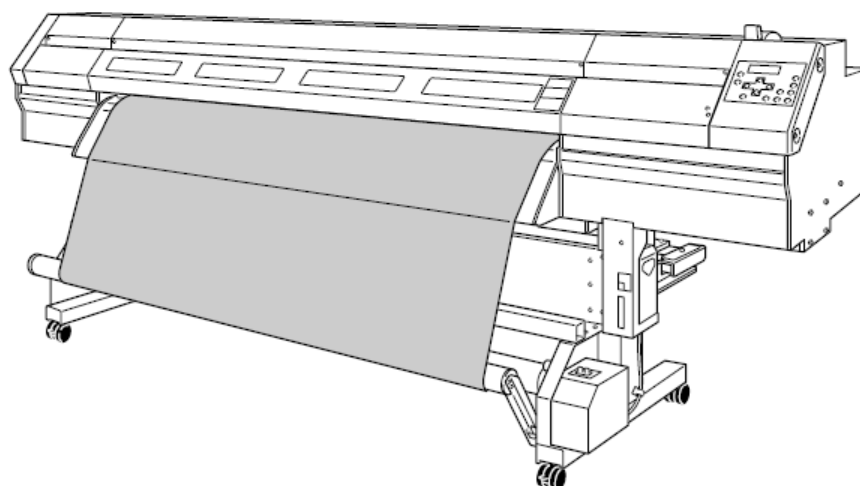

SOLJET PRO III

XJ-740
XJ-640
XJ-540

PODRĘCZNIK
UŻYTKOWNIKA



Dziękujemy za zakup urządzenia firmy Roland

- W celu właściwego i bezpiecznego stosowania oraz pełnego zrozumienia możliwości urządzenia, prosimy przeczytać podręcznik i przechowywać go w bezpiecznym miejscu.
 - Nieuprawnione kopiowanie lub przekazywanie dokumentu, w całości lub jakiegokolwiek jego części, jest surowo zabronione.
 - Zawartość podręcznika użytkownika oraz specyfikacja urządzenia mogą zostać zmienione bez uprzedniej informacji.
 - Podręcznik użytkownika oraz produkt zostały opracowane i przetestowane w najlepszy możliwy sposób. W razie odkrycia błędów w druku lub błędów w działaniu, prosimy o stosowną informację.
 - Roland DG Corp. nie bierze żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek bezpośrednie lub pośrednie straty lub uszkodzenia, które mogą wystąpić w wyniku używania tego produktu, bez względu na jakąkolwiek wadę działania tego produktu.
 - Roland DG Corp. nie bierze żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek bezpośrednie lub pośrednie straty lub uszkodzenia, które mogą wystąpić w efekcie wykonywania dowolnych produkcji.
-

Roland DG Corporation

www.uzywane-solwentowe.pl

Dla rejonu USA

FEDERALNA KOMISJA KOMUNIKACYJNA

Oświadczenie dotyczące zakłóceń częstotliwości radiowej
Produkt zostało przetestowane, a jego działanie jest zgodne z ograniczeniami przewidzianymi dla urządzenia Klasy A, zgodnie z Częścią 15 Regulacji FCC.

Ograniczenia te zostały zastosowane w celu zapewnienia stosownej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w trakcie pracy urządzenia w środowisku komercyjnym.

Urządzenie generuje, wykorzystuje oraz może promieniować energię częstotliwości radiowej oraz, jeśli nie zostało zamontowane i wykorzystywane zgodnie z podręcznikiem użytkownika, może powodować szkodliwe zakłócenia komunikacji radiowej.

Działanie urządzenia w terenie mieszkalnym może powodować szkodliwe zakłócenia, a w takim wypadku użytkownik będzie zmuszony usunąć jego skutki we własnym zakresie.

Nieuprawnione zmiany lub modyfikacje systemowe mogą skutkować odebraniem prawa do korzystania z urządzenia przez użytkownika.

UWAGA

Wskazówki związane z uziemianiem

Nie modyfikować dołączonej wtyczki – jeśli nie pasuje do gniazdka, należy wezwać uprawnionego elektryka do zamontowania właściwego gniazdka.

Zweryfikować z uprawnionym elektrykiem lub serwisantem poprawność zrozumienia instrukcji, jeśli wystąpią jakiegokolwiek wątpliwości lub jeśli wystąpią wątpliwości związane z tym czy urządzenie jest prawidłowo uziemione.

Korzystać wyłącznie z 3-żyłowych przedłużaczy, które posiadają wtyczki uziemiające z trzema bolcami i 3-miejscowe gniazdka, które są kompatybilne z urządzeniem.

Natychmiast wymienić lub naprawić uszkodzony kabel zasilania.

Dla Kanady

KLASA A

ZASTRZEŻENIE

To urządzenie cyfrowe Klasy A spełnia wszystkie wymagania Kanadyjskich Regulacji dla Urządzeń Powodujących Zakłócenia.

OSTRZEŻENIE!

Jest to produkt Klasy A. W środowisku pracy produkt może powodować zakłócenia częstotliwości radiowej, a w takim wypadku użytkownik może być zmuszony do podjęcia stosownych kroków.

Informacje o oprogramowaniu GPL/LGPL wykorzystanym w tym produkcie

Dziękujemy za zakup urządzenia firmy Roland.

Produkt wykorzystuje oprogramowanie Powszechną Licencję Publiczną (GNU General Public License (GPL) / Pomniejszą ogólną licencję publiczną (GNU Lesser General Public License (LGPL)). Mają Państwo prawo nabywać, modyfikować oraz dystrybuować kod źródłowy tego oprogramowania GPL/LGPL. Kod źródłowy wykorzystany w tym produkcie można pobrać z następującej strony: URL: <http://rolanddg.com/gpl>

Spis treści

Jak bezpiecznie korzystać z urządzenia	... 6	
Ważne informacje dotyczące korzystania z urządzenia	...13	
Jednostka drukująca		...13
Pojemniki z atramentem	...13	
Rozdział 1 Wprowadzenie	...14	
1-1 Cechy i funkcje urządzenia		...15
1-2 Nazwy elementów i ich funkcje	...16	
Jednostka drukująca		...16
Panel operacyjny	...18	
System podnoszenia mediów	...19	
Rozdział 2 Działanie		...20
2-1 Włączanie i wyłączanie zasilania	...21	
Włączanie i wyłączanie zasilania	...21	
Tryb oszczędności energii	...22	
2-2 Ładowanie i przycinanie mediów	...23	
Materiały eksploatacyjne	...23	
Ładowanie mediów		...23
Jak przycinać media		...28
2-3 Ustawienia systemu podgrzewania mediów	...29	
Co to jest system podgrzewania mediów?	...29	
Ustawienia temperatury w systemie podgrzewania mediów	...29	
Ogólna wskazówki dla domyślnych poziomów temperatury	...30	
2-4 Rozpoczęcie drukowania		...31
Przygotowanie do otrzymywania danych z komputera	...31	
Testy drukowania i czyszczenie	...32	
2-5 Jeśli skończy się atrament		...34
Sprawdzanie poziomu atramentu	...34	
Kiedy zbiornik na atrament jest pusty		...35
Rozdział 3 Działanie systemu podnoszenia mediów	...37	
3-1 System podnoszenia mediów	...38	
Cechy i funkcje systemu podnoszenia mediów	...38	
Warunki działania systemu podnoszenia mediów	...38	
3-2 Korzystanie z systemu podnoszenia mediów	...39	
Ładowanie rolek mediów	...39	
Usuwanie pobranych mediów	...42	
Rozdział 4 Konserwacja i regulacja	...43	
4-1 Codzienna konserwacja i opieka nad urządzeniem	...44	
Wyrzucanie zużytego atramentu	...44	
Czyszczenie		...46
Opieka i konserwacja głowic drukarskich	...47	
4-2 Kiedy czyszczenie głowicy nie jest skuteczne	...48	
Wykonywanie bardziej złożonej operacji czyszczenia	...48	
Kiedy bardziej złożona operacja czyszczenia nie jest skuteczna	...49	
4-3 Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego	...50	
Kiedy zestaw czyszczący staje się niezbędny	...50	
Jak wykonywać czyszczenie		...50
4-4 Wymiana materiałów eksploatacyjnych	...54	
Wymiana wycieraczek	...54	
Wymiana noża separującego	...56	
4-5 Kiedy nie używamy urządzenia przez dłuższy okres czasu	...58	
Wykonywać prace konserwacyjne	...58	
Funkcja alarmu	...58	
Ważna informacja związana z osuszaniem atramentu	...58	
4-6 Przenoszenie urządzenia		...59
Procedury od przygotowania, przez przenoszenie, do ponownej instalacji	...59	
Rozdział 5 Słownik cech i funkcji urządzenia	...61	

5-1 Wstrzymywanie lub anulowanie drukowania	...62	
Anulowanie drukowania przed jego zakończeniem	...62	
5-2 Ustawianie pozycji drukowania i marginesów	...63	
Zmiana pozycji startowej w przód i w tył	...63	
Zmiana pozycji drukowania do lewej		...63
Powiększanie obszaru drukowania za pomocą zmniejszenia marginesów	...64	
5-3 Stosowanie różnego rodzaju mediów	...65	
Korzystanie z mediów przezroczystych	...65	
Zadrukowywanie mediów typu hard-to-dry	...67	
Zapobieganie poluzowaniu mediów		...67
Przyspieszanie drukowania wąskich mediów		...68
Ochrona mediów przed zabrudzeniem przez krople atramentu	...68	
Korzystanie z mediów samoprzylepnych	...69	
Jak ładować media w arkuszach	...70	
5-4 Ustawianie działania plotera	...71	
Ustalanie co się stanie kiedy zbiornik z atramentem zostanie opróżniony	...71	
Zmiana rodzaju atramentu		...71
Ustawianie interwału aktywacji trybu czuwania	...72	
Dezaktywacja trybu czuwania	...72	
Ustawianie priorytetu efektywnego zużycia atramentu w czasie Drukowania		...72
Zmiana języka menu i jednostek miary	...73	
Przywracanie wszystkich ustawień do wartości początkowych	...74	
5-5 Optymalizacja zadruku zgodnie z grubością mediów	...75	
Regulacja wysokości głowicy w stosunku do grubości mediów	...75	
Poprawa przesunięcia w trybie drukowania dwukierunkowego	...76	
Poprawa przesunięcia w trybie drukowania dwukierunkowego (metoda precyzyjna)		...77
Wykonywanie korekcy podawania w celu zmniejszenia paskowania w kierunku horyzontalnym		...79
Zmiana wartości poprawy-podawania w trakcie drukowania	...80	
5-6 Zmiana metoda suszenia atramentu	...81	
Wyłączanie zasilania suszarki wstępnej, grzałki plotera lub suszarki	...81	
Ustalanie sposobu działania systemu podgrzewania mediów	...81	
Suszenie krawędzi prowadzącej obszar drukowania na suszarce	...82	
5-7 Ustawianie metody działania dodatkowej jednostki suszącej	...83	
Włączanie i wyłączanie jednostki suszącej-podgrzewającej	... 83	
Włączanie i wyłączanie wiatraka	...83	
5-8 Zapisywanie ustawień plotera zgodnie z zastosowanym typem mediów	...84	
Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień mediów jako wartości domyślnych		...84
Ładowanie zapisanych wartości domyślnych	...85	
Przypisywanie numerów do wartości domyślnych	...85	
5-9 Tworzenie ustawień sieciowych		...86
Ustawianie adresu IP, Subnet Mask, itp.	...86	
5-10 Przeglądanie informacji o mediach i systemie	...87	
Wyświetlanie wartości pozostałych mediów		...87
Weryfikowanie ustawień dla pozostałej wartości przy każdorazowej zmianie mediów	...87	
Drukowanie pozostałej ilości mediów	...88	
Drukowanie raportu systemowego	...88	
Przeglądanie numeru seryjnego, wersji firmware oraz innych informacji	...89	
Przeglądanie ustawień sieciowych	...89	
5-11 Przeprowadzanie prac konserwacyjnych	...90	
Osuszanie atramentu i wykonywanie czyszczenia wewnętrznego	...90	
Osuszanie atramentu pozostającego wewnątrz urządzenia	...90	
5-12 Spis pozycji menu	...91	
Menu główne		...91
Menu języka i jednostki	...96	

Menu czyszczenia	...	96
Menu konfiguracji systemu podgrzewania	...	96
Rozdział 6 Co zrobić jeśli	...	97
6-1 Urządzenie nie działa	...	98
Jednostka drukująca nie działa	...	98
System podnoszenia mediów nie działa	...	98
System podgrzewania mediów nie rozgrzewa się	...	98
6-2 Drukowanie wysokojakościowe nie jest możliwe	...	99
Wyniki drukowania są surowe lub zawierają horyzontalne pasy	...	99
Kolory są niestabilne lub nierówne	...	99
Media zostają zabrudzone w trakcie drukowania	...	100
6-3 Media się zacinają	...	101
Media się zacinają	...	101
6-4 Media nie są podnoszone w płynny sposób	...	102
Media nie są podnoszone w płynny sposób	...	102
6-5 Media się fałdują lub zmniejszają, lub podawanie nie jest stabilne	...	103
Media się fałdują lub zmniejszają	...	103
Media nie są prosto ładowane	...	103
Podawanie mediów nie jest płynne	...	103
6-6 Głowica drukująca przestała się poruszać	...	104
Co należy zrobić najpierw	...	104
Jeśli głowice w dalszym ciągu się nie przesuwiają	...	104
6-7 Jeśli pojawi się komunikat	...	105
6-8 Jeśli pojawi się komunikat o błędzie	...	106
Rozdział 7 Specyfikacje	...	108
7-1 Media nadające się do użycia z urządzeniem	...	109
Warunki, które muszą spełniać media	...	109
7-2 Obszar drukowania	...	110
Obszar drukowania i marginesy	...	110
Miejsce odcięcia mediów w trakcie pracy ciągłej	...	111
7-3 Położenie oznaczeń zasilania oraz numerów seryjnych	...	112
7-4 Specyfikacja	...	113

Ten dokument jest podręcznikiem użytkownika dla urządzenia XJ-740, XJ-640 oraz XJ-540. Większość wykorzystanych rysunków odzwierciedla XJ-740.

Nazwy firm oraz nazwy produktów są znakami firmowymi lub zastrzeżonymi znakami firmowymi swoich właścicieli.

Copyright ©2007 Roland DG Corporation

<http://www.rolanddg.com/>



Jak bezpiecznie korzystać z urządzenia

Nieprawidłowe używanie lub operowanie urządzeniem może spowodować obrażenia lub szkody materialne. Główne zasady, których należy przestrzegać w celu uniknięcia takiego obrażenia lub szkody, zostały opisane poniżej.

Informacje dotyczące oznaczeń  **OSTRZEŻENIE** oraz  **UWAGA**

 OSTRZEŻENIE	Wykorzystywane do informowania użytkownika o zagrożeniu utraty życia lub poważnego obrażenia w wyniku nieprawidłowego używania urządzenia.
 UWAGA	Wykorzystywane do informowania użytkownika o zagrożeniu obrażeniami lub uszkodzeniem materiału w wyniku nieprawidłowego używania urządzenia. ❖ uszkodzenie materiału odnosi się do uszkodzenia lub innych efektów dotyczących mieszkania oraz wszystkich jego elementów, jak również zwierząt domowych.

Objaśnienie symboli

	Symbol  ostrzega użytkownika o ważnych informacjach lub ostrzeżeniach. Specyficzne znaczenie symbolu jest określone za pomocą ikony umieszczonej wewnątrz trójkąta. Symbol po lewej stronie oznacza 'ryzyko porażenia prądem'.
	Symbol  ostrzega użytkownika o działaniach, których nigdy nie wolno wykonywać [są całkowicie zabronione]. Specyficzne działanie, którego nie wolno wykonywać jest odzwierciedlone za pomocą ikony umieszczonej wewnątrz koła. Symbol po lewej stronie oznacza, że jednostka nie może nigdy być rozmontowywana.
	Symbol  informuje użytkownika o czynnościach, które muszą być wykonane. Specyficzne działanie, które musi zostać wykonane jest odzwierciedlone za pomocą ikony wewnątrz koła. Symbol po lewej stronie informuje, że wtyczka musi zostać wyjęta z gniazdka.



Wykonywanie niedozwolonych operacji może spowodować obrażenia



OSTRZEŻENIE



UWAGA



Upewnij się, że wykonujesz procedury opisane w tym podręczniku użytkownika.

Zaniechanie stosowania tych procedur może spowodować niespodziewane działanie lub inne niepożądane zachowanie urządzenia, które mogą spowodować niemożliwe do przewidzenia obrażenia.



Zachowywać ostrożność, aby uniknąć ułucia lub zablokowania w urządzeniu.

Niedbały kontakt z określonymi obszarami może powodować ułucia lub zablokowania ręki lub palców w urządzeniu. Korzystać z urządzenia w sposób rozważny.



Dzieci nie powinny nigdy znajdować się w pobliżu urządzenia.

Maszyna posiada miejsca i elementy, które stanowią zagrożenie dla dzieci i mogą spowodować poważne uszkodzenie zdrowia, takie jak: obrażenia, ślepotę lub załawienie.



Nie korzystać z urządzenia nosząc krawat, naszyjnik lub luźne ubrania. Bezpiecznie spiąć włosy.

Takie przedmioty mogą zostać zablokowane w urządzeniu, co może powodować obrażenia.



Nie korzystać z urządzenia będąc zmęczonym lub po spożyciu alkoholu lub jakichkolwiek leków. Korzystanie z urządzenia wymaga niezaburzonej zdolności oceny rzeczywistości. Zaburzona zdolność oceny rzeczywistości może spowodować wypadek.



Korzystać z urządzenia w czystym i dobrze oświetlonym pomieszczeniu.

Praca w ciemnym lub zanieczyszczonym pomieszczeniu może powodować wypadki, takie jak uwięzienie przez urządzenie w wyniku potknięcia.



Nie korzystać z urządzenia do innych celów niż jego przeznaczenie, lub nie korzystać z urządzenia w niewłaściwy sposób, który przekracza jego możliwości.

Może to spowodować obrażenia lub pożar.



Nie nachylać się lub przechylać nad urządzeniem.

Urządzenie nie zostało przygotowane do utrzymywania ciężaru osoby. Wspinanie się lub przechylanie na urządzenie może poluzować elementy i powodować poślizgnięcie lub upadek, a w efekcie uszkodzenie ciała.



Korzystać jedynie z oryginalnych akcesoriów kompatybilnych z tym urządzeniem (opcjonalnych, materiałów eksploatacyjnych, kabla zasilającego itp.).

Przedmioty niekompatybilne mogą prowadzić do wypadków.



Uwaga: narzędzie tnące.

Urządzenie posiada wewnętrzne narzędzie. W celu uniknięcia obrażeń, posługiwać się nim z rozwagą.



Przed próbą czyszczenia, konserwacji, lub przyczepianiem lub odczepianiem elementów opcjonalnych, odłączyć kabel zasilania.

Próba przeprowadzenia takich operacji, jeśli urządzenie jest podłączone do źródła zasilania może spowodować obrażenia lub porażenie elektryczne.



Nie rozmontowywać, nie naprawiać lub modyfikować samodzielnie.

Wykonywanie takich czynności może wywołać pożar lub nieprawidłowe działanie urządzenia powodujące obrażenia. Naprawy powinny być wykonywane przez zawodowego serwisanta.



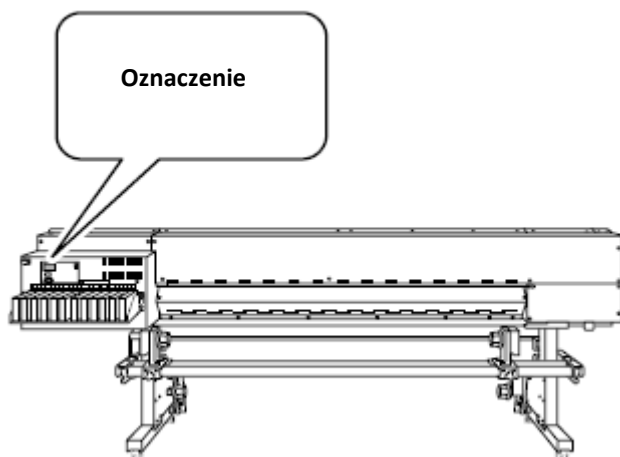
Niebezpieczeństwo zwarcia elektrycznego, porażenia prądem lub pożaru

 OSTRZEŻENIE



Podłączyć do gniazdka elektrycznego, które jest kompatybilne z oznaczeniem umieszczonym na urządzeniu (w odniesieniu do napięcia, częstotliwości oraz prądu).

Nieprawidłowy poziom napięcia może spowodować pożar lub porażenie elektryczne.



 OSTRZEŻENIE



Korzystać z kabla zasilającego, wtyczki oraz gniazdka elektrycznego zgodnie z przeznaczeniem. Nie korzystać z uszkodzonych przedmiotów.

Korzystanie z uszkodzonych materiałów może spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.



Korzystać z przedłużacza lub rozgałęziacza, których oznaczenia elektryczne spełniają wymogi urządzenia (dotyczące napięcia, częstotliwości oraz prądu).

Podłączanie wielu urządzeń elektrycznych do jednego gniazdka lub zbyt długi przedłużacz mogą spowodować pożar.



Uziemić urządzenie.

Może to zapobiec powstaniu pożaru lub porażenia prądem wynikającym z niewłaściwego działania urządzenia.



Nigdy nie korzystać z urządzenia na zewnątrz lub w innym miejscu, w którym istnieje ryzyko zamoczenia urządzenia lub wystąpienia wysokiej wilgotności. Nie dotykać urządzenia mokrymi rękami.

Może to wywołać pożar lub porażenie prądem.



Urządzenie należy ustawić tak, aby dostęp do wtyczki elektrycznej był bez przerwy w zasięgu.

Pozwoli to na szybkie odłączenie zasilania urządzenia jeśli zaistnieje taka konieczność. Urządzenie należy instalować w pobliżu gniazdka elektrycznego. Należy również przygotować wystarczającą ilość miejsca, aby mieć ciągły dostęp do gniazdka elektrycznego.



Nie wkładać żadnych przedmiotów do wnętrza urządzenia. Nie wylewać płynów na urządzenie.

Wkładanie przedmiotów takich jak monety lub zapalki lub wylanie płynów do wlotów wentylacyjnych może wywołać pożar lub porażenie prądem. Jeśli jakkolwiek przedmiot dostanie się do wnętrza urządzenia, natychmiast odłączyć kabel zasilający i skontaktować się z serwisantem Roland DG Corp.



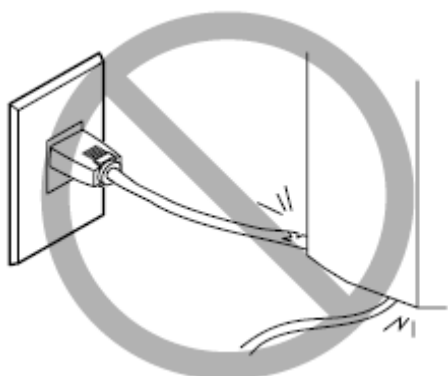
W wypadku nienormalnego zachowania urządzenia (np. pojawienie się dymu, iskier, nieprzyjemnego zapachu, zapłonu lub nieznanego dźwięku), natychmiast odłączyć urządzenie od zasilania. Nigdy nie korzystać z urządzenia, jeśli jakkolwiek element jest uszkodzony.

Dalsze korzystanie z urządzenia może wywołać pożar, porażenie elektryczne lub inne obrażenia. Należy natychmiast skontaktować się z najbliższym serwisantem Roland DG Corp.



Nie używać substancji łatwopalnych w pobliżu urządzenia. W pobliżu urządzenia nie wolno stawiać łatwopalnych aerozoli. Nie używać w pomieszczeniach, które są narażone na kumulowanie łatwopalnych gazów.

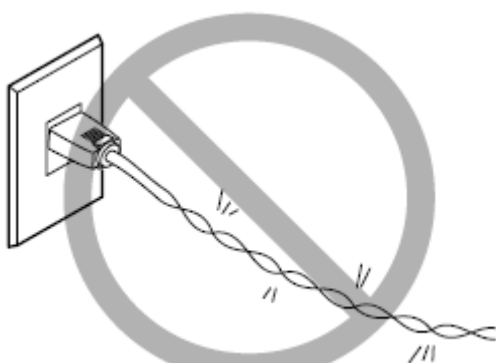
Zapłon lub eksplozja mogą stanowić niebezpieczeństwo.



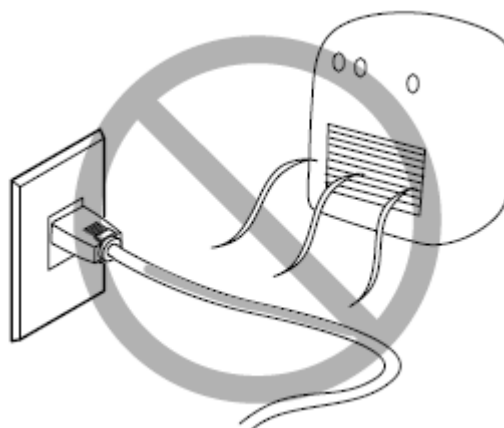
Nie umieszczać żadnych obiektów na kablu zasilającym lub nie dopuszczać do jego uszkodzenia.



Nie pozwolić na zmożenie.



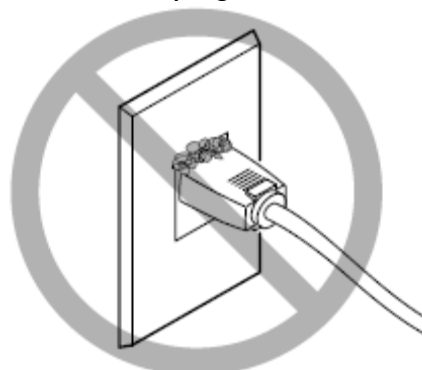
Nie zginać lub nie skręcać kabla.



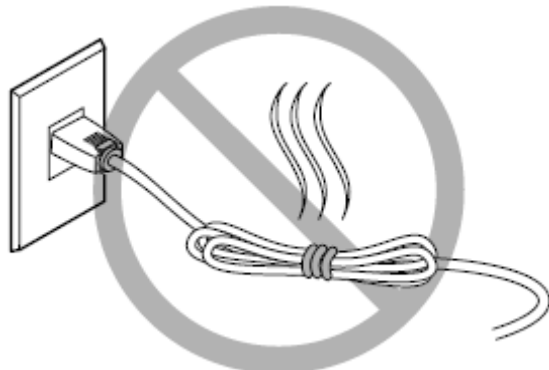
Nie podgrzewać.



Nie ciągnąć kabla używając nadmiernej siły.



Kurz i pył może wywołać pożar.



Nie związać lub składać kabla.



Atrament, płyn czyszczący oraz zużyte płyny są łatwopalne i toksyczne.



UWAGA



Nie zbliżać się z otwartym płomieniem do obszaru pracy.
Atrament i zużyte płyny są łatwopalne.



Nigdy nie przechowywać atramentu, płynu czyszczącego lub zużytych płynów w żadnym z poniższych miejsc:

- miejsce narażone na działanie otwartego płomienia
- miejsce, które są narażone na działanie wysokiej temperatury
- w pobliżu wybielacza lub innego silnych utleniaczy lub materiałów wybuchowych
- miejsc, do których dostęp mają dzieci

Pożar może powodować niebezpieczeństwo.

Przypadkowe połknięcie przez dzieci może być zagrożeniem dla zdrowia.



Nie umieszczać pojemnika z atramentem w płonących miejscach.

Atrament może wypłynąć, zapalić się i rozprzestrzenić ogień na przedmioty znajdujące się w pobliżu.



Nie pić lub wciągać atramentu, płynu czyszczącego lub zużytych płynów, lub dopuszczać do ich kontaktu z oczami lub skórą.

Może to być niebezpieczne dla zdrowia.



OSTRZEŻENIE



Zapewnić właściwą wentylację obszaru pracy.
Brak wentylacji może powodować zagrożenie dla zdrowia lub być przyczyną zapłonu oparów atramentu.



Nie uderzać i nie próbować rozmontowywać pojemników na atrament.

Może to powodować wyciek atramentu.



W wypadku połknięcia lub zagrożenia fizycznego

- w wypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemywać wodą co najmniej przez 15 minut. Jeśli podrażnienie oczu nie zaniknie, natychmiast zgłosić się do lekarza.
- w wypadku kontaktu ze skórą, natychmiast przemyć wodą z mydłem. Jeśli pojawi się podrażnienie lub zapalenie, natychmiast zgłosić się do lekarza.
- w wypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów i natychmiast zgłosić się do lekarza. Przymuszanie do wymiotów może być przyczyną udławienia.
- jeśli nieprzyjemny zapach przyczyni się do zagrożenia zdrowotnego, przejść do dobrze wentylowanego pomieszczenia i odpoczywać w ciszy. Jeśli wystąpią objawy zawrotów głowy lub nudności, natychmiast skontaktować się z lekarzem.



**To urządzenie waży pomiędzy 250-300 kg (550-600 lb).
Media ważą 30-50 kg (66-110 lb).**



OSTRZEŻENIE



Urządzenie instalować w miejscu równym, stabilnym i zdolnym utrzymać ciężar urządzenia.

Całkowita waga urządzenia może osiągnąć 300 kg (660lb) (280 kg (616lb) dla XJ-640, 250 kg (550lb) dla XJ-540) lub więcej. Instalacja w niewłaściwym miejscu może spowodować poważny wypadek, włącznie z przewróceniem się, upadkiem lub wyróceniem.



OSTRZEŻENIE



Zablokować rolki podstawy.

Jeśli urządzenie przewracać może to skutkować poważnymi wypadkami, włącznie ze zmiążdżeniem akcesoriów lub ciała.



W razie przechowywania mediów rolowanych, zastosować właściwe środki bezpieczeństwa, aby rolki mediów nie przesunęły się, spadały lub wywracały się.

Istnieje niebezpieczeństwo przygniecenia mediami i odniesienie poważnych obrażeń.



Rozładowywanie lub ustawianie to operacje, które powinny być wykonywane przez osiem lub więcej osób (sześć lub więcej osób dla XJ-540).

Czynności związane z nadmiernym wysiłkiem wykonywane przez niewielką liczbę osób może skutkować obrażeniami fizycznymi. Również, w wypadku upuszczenia, takie przedmioty mogą powodować obrażenia.



Korzystanie z rolek mediów jest operacją, która wymaga zaangażowania dwóch lub więcej osób. Dodatkowo operację należy wykonywać z należytą rozumą, aby uniknąć upadku.

Próba podnoszenia ciężkich mediów w sposób przekraczający możliwości organizmu może powodować fizyczne obrażenia. Również, jeśli media będą upuszczone, może powodować obrażenia.



Niebezpieczeństwo pożaru, poparzenia lub emisji toksycznych gazów



OSTRZEŻENIE



Uwaga: wysoka temperatura.

Miejsca takie jak suszarka stają się gorące. Zachować rozumą w celu uniknięcia pożaru lub poparzenia.



OSTRZEŻENIE



Nigdy nie korzystać z mediów, które nie są odporne na działanie wysokiej temperatury.

Może to obniżyć jakość mediów albo powodować pożar lub przyczynić się do emisji toksycznych gazów.



Jeśli operacja drukowania nie jest wykonywana, usunąć załadowane media lub wyłączyć zasilanie.

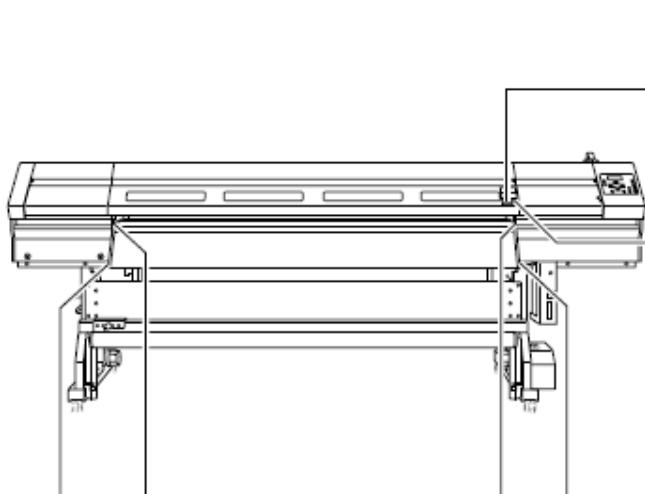
Ciągłe poddawanie działaniu wysokiej temperatury w jednym miejscu może powodować emisję toksycznych gazów z mediów lub przyczynić się do pożaru.



Oznaczenia bezpieczeństwa

Oznaczenia bezpieczeństwa zostały umieszczone w taki sposób, aby niebezpieczne obszary były natychmiast widoczne. Znaczenie tych oznaczeń jest następujące. Należy przestrzegać ostrzeżeń.

Nie wolno również usuwać tych oznaczeń lub pozwalać, aby stały się nieczytelne.



Uwaga: Przesuwające się głowice drukujące
Głowice drukujące wewnątrz obudowy przesuwają się z dużą prędkością i stanowią niebezpieczeństwo. Nigdy nie wsuwać ręki lub palców w szczelinę.



Łatwopalne

Atrament lub zużyte płyny są łatwopalne. Trzymać z dala od otwartego ognia.



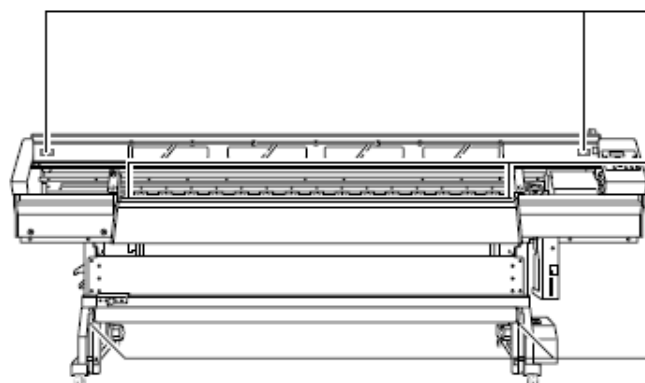
Atrament jest toksyczny

Atrament i zużyte płyny są toksyczne. Unikać kontaktu z ciałem. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.



Uwaga: Wysoka temperatura

Płyta i suszarka nagrzewają się. Zachować ostrożność w celu uniknięcia pożaru lub oparzeń.



Uwaga: Niebezpieczeństwo przygniecenia

Zachować ostrożność, aby palce nie zostały przygniecione w trakcie ładowania mediów lub zamykania obudowy.



Uwaga: Wysoka temperatura

Płyta i suszarka nagrzewają się. Zachować ostrożność w celu uniknięcia pożaru lub oparzeń.



Uwaga: Niebezpieczeństwo przygniecenia

Nigdy bez potrzeby nie dotykać rolki napinającej. Zachować ostrożność w celu uniknięcia przygniecenia palców.



Uwaga: Niebezpieczeństwo przygniecenia

Podczas przesuwania uchwytu mediów, złapać go we właściwym miejscu i zachować ostrożność w celu uniknięcia przygniecenia palców.



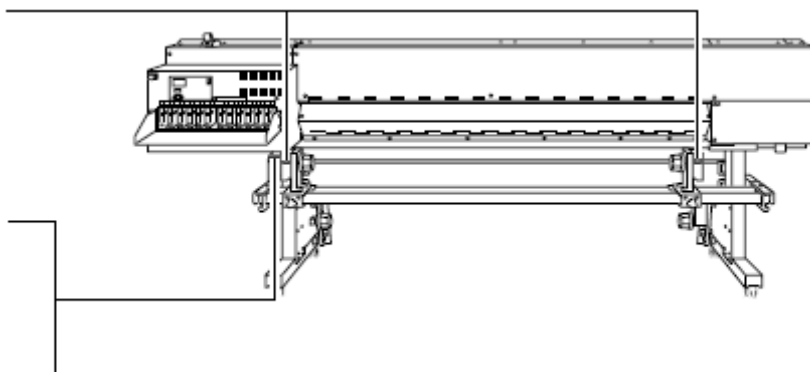
Łatwopalne

Atrament lub zużyte płyny są łatwopalne. Trzymać z dala od otwartego ognia.



Atrament jest toksyczny

Atrament i zużyte płyny są toksyczne. Unikać kontaktu z ciałem. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.



Ważne informacje dotyczące korzystania z urządzenia

Maszyna ta jest urządzeniem precyzyjnym. W celu zapewnienia najlepszych wyników pracy, przestrzegać następujących punktów. Zaniechanie w tym zakresie może nie tylko spowodować utratę jakości wyników pracy, ale może również spowodować nieprawidłowe działanie lub awarię.

Jednostka drukująca

Maszyna jest urządzeniem precyzyjnym

- korzystać uważnie i nigdy nie uderzać maszyny lub poddawać działaniu nadmiernej siły,
- nigdy bez potrzeby nie wkładać rąk lub palców do wnętrza obudowy, portów na pojemniki z atramentem lub innych wewnętrznych obszarów urządzenia.

Instalować we właściwym miejscu

- zainstalować w miejscu z określoną temperaturą i właściwym poziomem wilgotności,
- zainstalować w cichym, stabilnym miejscu umożliwiającym dobre warunki pracy.

Główce drukujące są delikatne

- nigdy nie wolno ich dotykać bez potrzeby lub pozwalać, żeby media ocierały się o nie bez potrzeby. Niewłaściwe korzystanie z urządzenia może powodować uszkodzenia,
- główce drukujące mogą zostać uszkodzone jeśli zostaną osuszone. Maszyna automatycznie zapobiega wysychaniu, ale niewłaściwe korzystanie może dezaktywować tę funkcję. Korzystać we właściwy sposób, zgodny z opisem w podręczniku użytkownika,
- nie pozwalać, aby urządzenie stało z usuniętym zbiornikiem na atrament. Pozostający w ploterze atrament może stwardnieć i zapchać główce drukujące,
- główce drukujące są elementami zużywającymi się. Okresowa wymiana jest niezbędna, a częstotliwość takiej konieczności jest zależna od stopnia użycia.

Maszyna nagrzewa się

- nie wolno nigdy zakrywać otworów wentylacyjnych szmatkami, taśmą lub jakimikolwiek innymi materiałami.

Pojemniki z atramentem

Dostępne są różne rodzaje pojemników z atramentem

- korzystać z takiego pojemnika na atrament, który jest kompatybilny z ploterem. Należy również pamiętać, aby używać wyłącznie oryginalnych produktów Roland DG Corp.

Nigdy nie poddawać uderzeniom lub nie próbować rozmontowywać

- nigdy nie upuszczać lub mocno potrząsać. Wstrząs może przerwać wewnętrzny zbiornik i spowodować wyciekanie atramentu,
- nigdy nie próbować rozmontowywać urządzenia,
- nie próbować ponownie napełniać atramentem,
- jeśli atrament dostanie się na ręce lub ubranie, zmyć go najszybciej jak to możliwe. Usunięcie atramentu może stać się trudne jeśli atrament się zastoja.

Przechowywanie

- przechowywać bez otwierania w dobrze wentylowanym pomieszczeniu o temperaturze -20°C do 40°C (-4 do 104°F).

Rozdział 1:

Wprowadzenie

1-1 Cechy i funkcje urządzenia

Czym jest XJ-740/640/540?

XJ-740/640/540 jest wielkoformatowym ploterem zdolnym do tworzenia wydruków z dużą prędkością i wysokiej jakości; posiada niżej opisane funkcje.

Wbudowany serwer drukujący

Maszyna posiada wbudowany serwer drukujący w formie interfejsu sieciowego. Jeśli korzystamy z serwera drukującego, można wysłać dane drukowania na urządzenie z dowolnego miejsca w sieci.

Wbudowane systemy osuszania

Urządzenie posiada wbudowany system ogrzewania i wstępnego ogrzewania umożliwiające przyleganie atramentu oraz szybsze osuszanie. Posiada również podgrzewacz suszący, który umożliwia szybsze osuszanie mediów po wykonaniu zadruku. Zwiększa to wydajność, a jednocześnie pozwala obsługiwać więcej rodzajów mediów.

Dołączony system podnoszenia mediów

W celu umożliwienia zadruku na długich mediach, urządzenie posiada system podnoszenia mediów. Umożliwia to automatyczne podnoszenie mediów w trakcie drukowania. Umożliwia to bezobsługowe działanie w nocy oraz skuteczne zadrukowywanie długich mediów.

Zawiera oprogramowanie Raster Image Processor (RIP)

Oprogramowanie RIP dołączone do urządzenia pozwala korzystać z komputera do przetwarzania obrazów rastrowych do drukowania danych, takich jak pliki PostScript eksportowane z programu, a następnie przekazywanie danych do komputera.

1-2 Nazwy elementów i ich funkcje

Jednostka drukująca

Przednia obudowa

Upewnić się, że jest zamknięta w trakcie wykonywania drukowania.

Dźwignia ładująca

Wykorzystywana do ładowania mediów.

Panel operacyjny

Używany do wykonywania różnych operacji.

➤ Str. 23 „Panel operacyjny”

Pokrywa konserwacyjna

Zdejmowana w celu czyszczenia głowic drukujących.

Suszarka

Podgrzewa media przyspieszając osuszanie atramentu.

Główny włącznik zasilania

Złącze kabla elektrycznego

Dostarcza zasilanie do plotera.

Dioda LED sieciowa

Zapala się na zielono, kiedy połączenie sieciowe jest prawidłowe.

Dioda LED statusu

Mruga na żółto, kiedy dane są otrzymywane z sieci.

Złącze Ethernet

Wykorzystywane do podłączania plotera do sieci.

Pojemniki na zbiorniki z atramentem

Miejsce, w którym zamontowane są pojemniki z atramentem.

Podajnik na pojemniki z atramentem

Butelka na zużyty atrament

Służy do zbierania zużytego atramentu oraz innych podobnych płynów.

Uchwyty na media

Miejsce, w którym ładowane są rolki z mediami, a następnie zabezpieczane.

Rolki przyciskające

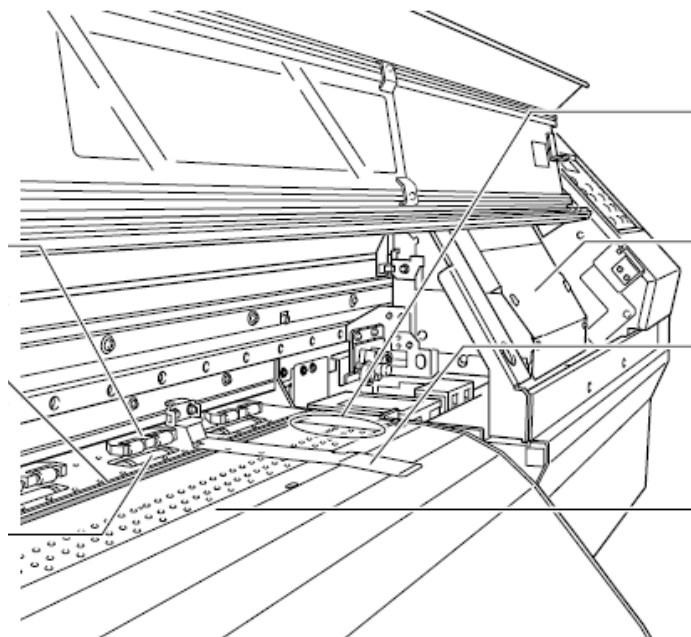
Zaciskają media, kiedy dźwignia ładująca jest pociągnięta do tyłu w kierunku użytkownika.

Prowadnica noża

Nóż separujący przechodzi przez tę prowadnicę w trakcie odcinania mediów.

Rolki naciskające

Rolki służące do wysuwania mediów do przodu maszyny.

**Prowadnica**

Linia służy za przewodnik umiejscawiający prawą krawędź mediów.

Karetka głowicy drukującej

Główce drukujące znajdują się w jej wnętrzu.

Uchwyty na media

Unieruchamiają media i uniemożliwiają ich poluzowanie, a także uniemożliwiają resztkom na przyciętej krawędzi mediów dotykaniu głowic drukujących.

Płyta

Ścieżka, po której przechodzą media. Dmuchawa podciśnieniowa, która uniemożliwia poluzowanie mediów, a także podgrzewacz wstępny i podgrzewacz plotera, które pomagają unieruchamiać atrament, są elementami wbudowanymi.

Panel operacyjny

Ekran wyświetlacza

Wyświetla różne pozycje menu ustawień oraz pozostałe informacje.

Klawisz wydruku testowego

Przytrzymanie go przez dłuższą niż jedną sekundę uruchamia wydruk testowy.

Klawisz czyszczący

Używany do czyszczenia głowic drukujących.

Klawisz menu

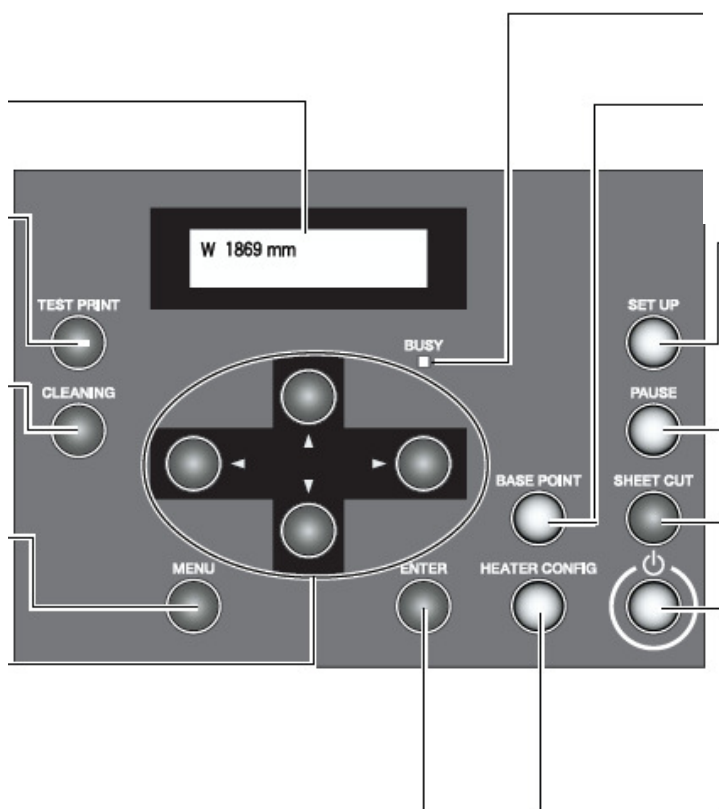
Wciskany w celu wejścia do pozycji menu związanych z różnymi ustawieniami.

Klawisze kierunkowe

Wykorzystywane do takich zadań, jak wprowadzanie wartości.

Klawisz zatwierdzający

Używany do takich zadań, jak uaktywnienie ustawionych wartości.



Dioda zajętości

Włącza się w trakcie drukowania lub innej tego typu operacji.

Klawisz miejsca bazowego

Wykorzystywany do ustawiania miejsca rozpoczęcia drukowania. Dioda włącza się po wprowadzeniu ustawień.

Klawisz ustawień

Wciskany w trakcie ładowania mediów. Dioda włącza się, kiedy media zostają załadowane, a urządzenie jest gotowe do przeprowadzenia operacji drukowania.

Klawisz wstrzymywania

Wstrzymuje drukowanie.

Klawisz przycinania

Przytrzymanie go przez dłuższą niż jedną sekundę odcina media.

Przełącznik zasilania

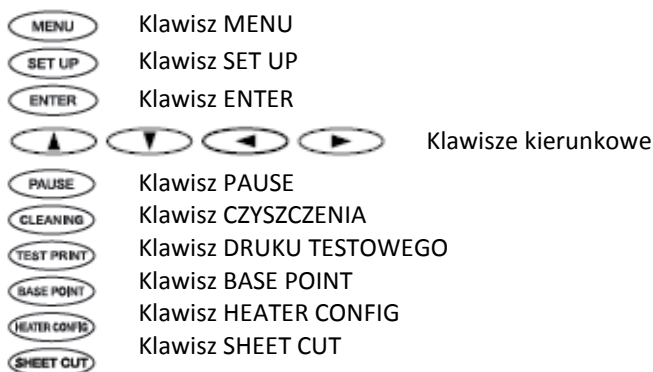
Ploter włącza i wyłącza zasilanie. (W celu wyłączenia zasilania plotera, należy przytrzymać przełącznik przez dłuższą niż jedną sekundę). Dioda powoli mruga, kiedy urządzenie znajduje się w trybie czuwania.

Klawisz konfiguracji podgrzewacza

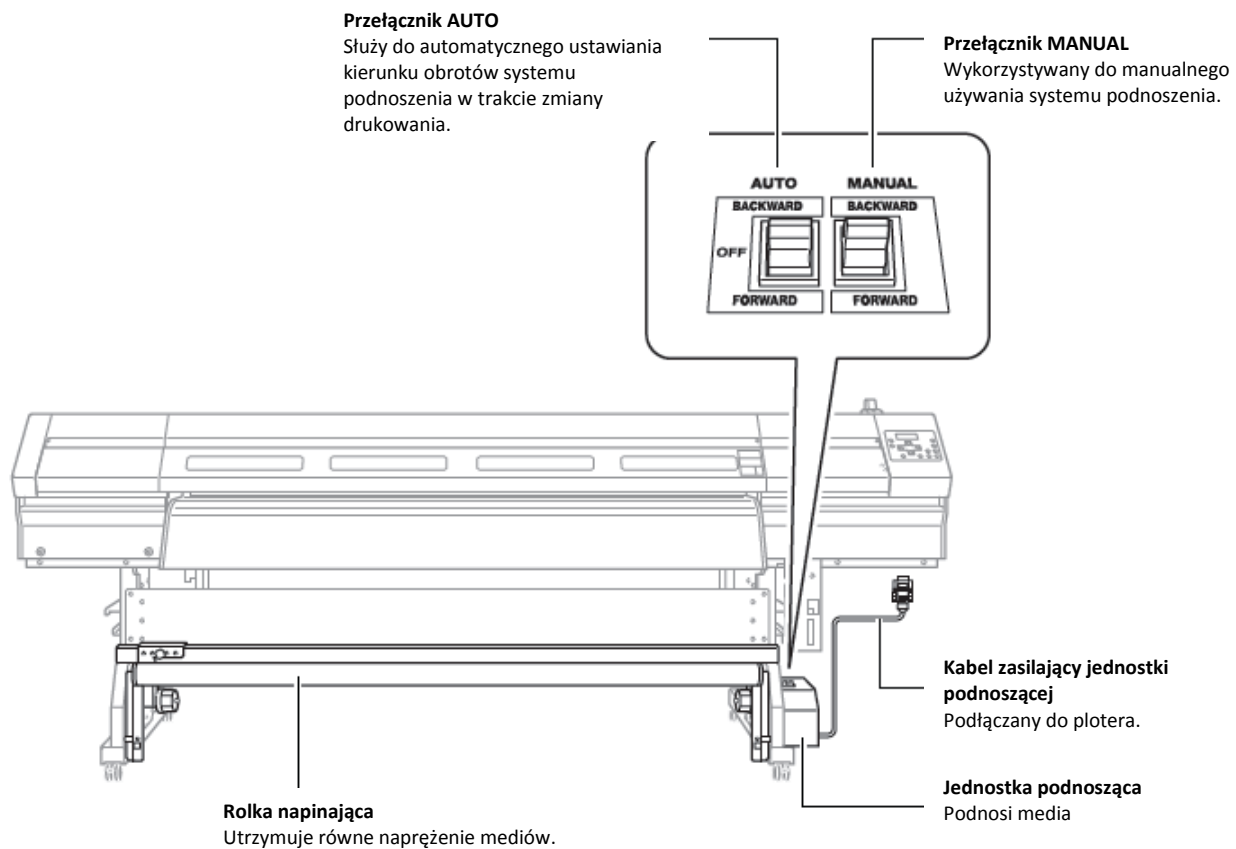
Wciskany w celu wprowadzenia ustawień temperatury w systemie podgrzewania mediów. Dioda mruga w trakcie nagrzewania, a następnie pozostaje ciągle zapalona po osiągnięciu wskazanej temperatury.

Oznaczenie na panelu

W tym dokumencie, klawisze na panelu operacyjnym są oznaczone za pomocą następujących obrazów.



System podnoszenia mediów



Rozdział 2:

Obsługa urządzenia

2-1 Włączanie i wyłączania zasilania

Włączanie i wyłączanie zasilania

Urządzenie posiada główny włącznik zasilania oraz dodatkowy przełącznik zasilania. W celu używania urządzenia należy włączyć obydwa z nich.

Po każdorazowym zakończeniu drukowania, należy wyłączyć zasilanie dodatkowym przełącznikiem. Należy również przesunąć w dół dźwignię ładującą w stronę tyłu urządzenia.

Główny włącznik zasilania ① powinien zostać cały czas włączony i nie należy go nigdy wyłączać. Pozostawienie go w pozycji aktywnej pozwala uaktywnić funkcję alarmu.

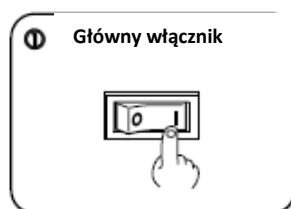
☞ Str. 64 „Funkcja alarmu”



OSTRZEŻENIE

Jeśli drukowanie nie jest wykonywane, prosimy zdjąć załadowane media lub odłączyć zasilanie.

Ciągła ekspozycja na ciepło w jednym miejscu może spowodować uwolnienie toksycznych gazów z mediów lub stać się przyczyną pożaru.



Należy upewnić się, że pozostaje zawsze włączony.

Tył plotera



Można go przełączyć w pozycję aktywną po zamknięciu przedniej obudowy. W celu jego wyłączenia, przytrzymać go przez jedną sekundę lub dłużej.

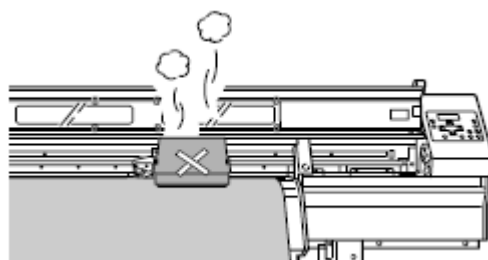
Przód plotera



Przesunąć dźwignię ładowania do dołu w kierunku tyłu urządzenia, kiedy nie jest ono używane.

Ważna informacja dotycząca wyłączania zasilania

Nie wolno nigdy wyłączać głównego włącznika zasilania lub wyciągać z gniazdka kabla zasilającego, jeśli urządzenie jest w trakcie pracy. Może to uszkodzić głowice drukujące. Należy najpierw wyłączyć dodatkowy przełącznik zasilania. Jeśli główne zasilanie zostanie przypadkowo wyłączone, należy natychmiast włączyć ponownie zasilanie.



Tryb oszczędności energii

Urządzenie jest wyposażone w funkcję oszczędzania energii, która przełącza urządzenie w „tryb czuwania” zużywający ograniczoną ilość energii, jeśli po upływie określonego okresu czasu urządzenie nie będzie używane. Fabryczne ustawienie aktywacji trybu oszczędzania energii to 30 minut.

Ustawienia przełączania się w tryb czuwania można zmieniać. Można również całkowicie dezaktywować funkcję oszczędzania energii.

☛ Str. 78 „Ustawianie przedziału czasu, po którym aktywowany zostaje tryb czuwania”

☛ Str. 78 „Dezaktywowanie trybu czuwania”

Kiedy urządzenie znajduje się w trybie czuwania, dodatkowy włącznik zasilania powoli mruga. Korzystanie z panelu operacyjnego lub wykonywanie operacji związanych na przykład z przesyłaniem danych z komputera (jeśli media są załadowane) przywraca urządzenie do normalnego trybu pracy.

W celu zmniejszenia zużycia energii oraz zapobiegania problemom związanym między innymi z przegrzewaniem, rekomendujemy pozostawienie włączonego trybu czuwania i ustawienie czasu aktywacji trybu czuwania na 30 minut lub mniej.

2-2 Ładowanie i przycinanie mediów

Materiały eksploatacyjne

Informacje o mediach, które mogą być używane z tym urządzeniem, można znaleźć na stronie wskazanej poniżej.

☞ Str. 118 „Warunki, które muszą spełniać media”

Ładowanie mediów

Możliwe jest stosowanie dwóch rodzajów mediów: media nawinięte na papierową tubę (zwane „mediami rolowanymi”) oraz media nienawijane w ten sposób (nazywane „mediami płaskimi”). Rozdział ten wyjaśnia jak ładować media, na przykładzie mediów rolowanych. Informacje dotyczące ładowania mediów płaskich można znaleźć na stronie wskazanej poniżej.

☞ Str. 76 „Jak ładować media płaskie”



UWAGA

Ładować media rolowane w prawidłowy sposób.

W innym wypadku media mogą upaść i stać się powodem obrażeń.



UWAGA

Rolka mediów waży 30 kg (66 lb) do 50 kg (110 lb). Korzystanie z mediów rolowanych to operacja, które musi być wykonywana, przez co najmniej dwie osoby i należy zachować najwyższą ostrożność w celu uniknięcia wypadków.

Próba podnoszenia ciężkich mediów w sposób, który przekracza możliwości fizyczne może spowodować obrażenia fizyczne. Te przedmioty, upadając mogą również być przyczyną kontuzji.



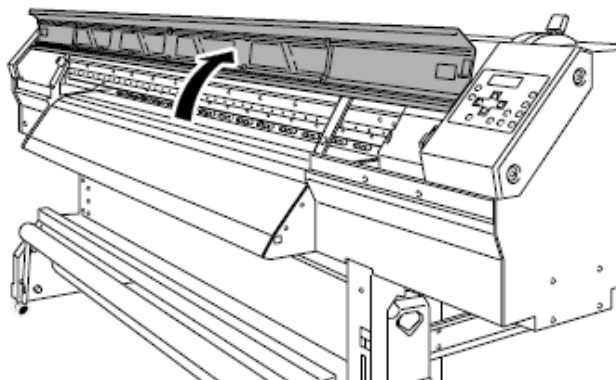
UWAGA

Nigdy nie ładować mediów o wyższej masie.

Urządzenie może nie być w stanie utrzymać taką wagę i przewrócić się lub spowodować upadek mediów.

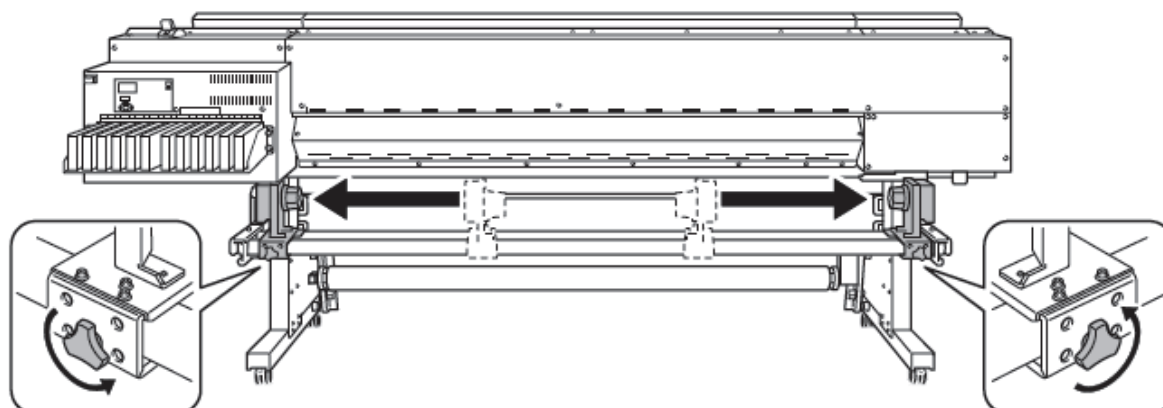
1. Ładowanie rolki mediów i wyrównywanie jej do lewej i prawej strony.

1



Otworzyć przednią obudowę.

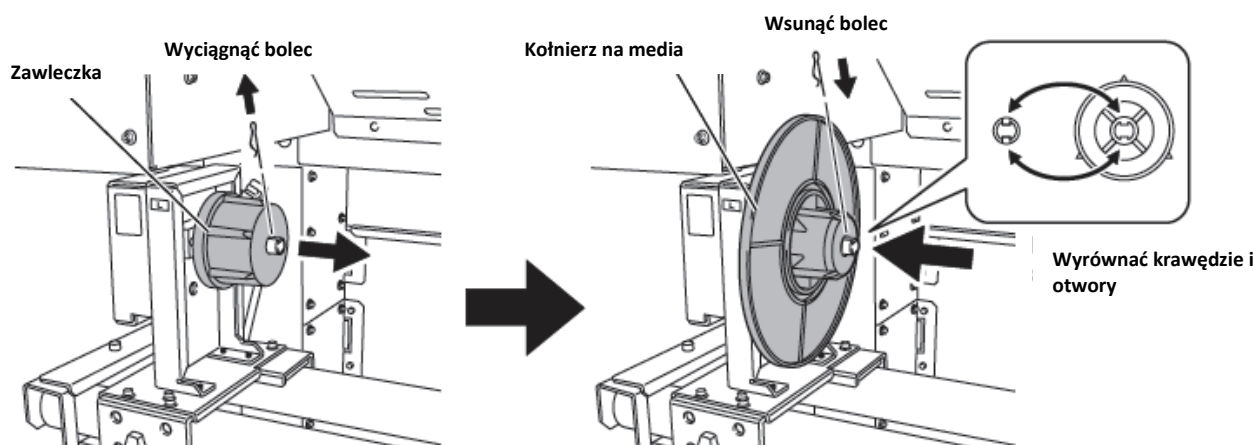
- 2 Przejść do tyłu plotera i przesunąć uchwyty na media odpowiednio całkowicie do lewej lub prawej strony.



Poluzować śrubę
przytrzymującą

Poluzować śrubę
przytrzymującą

- 3 Jeśli średnica rdzenia mediów ma 2 cale, odłączyć zawleczkę z uchwyty na media i zastąpić je dołączonymi kołnierzami.

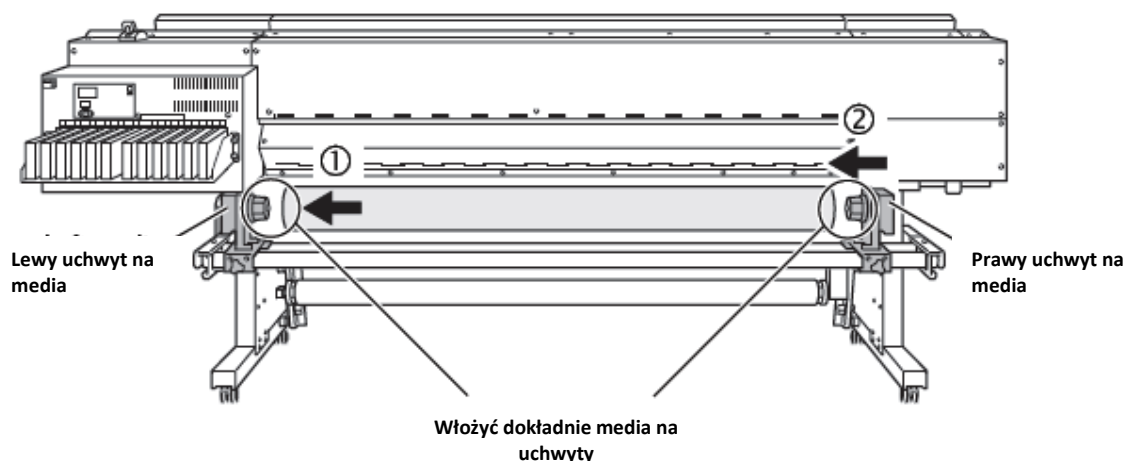


- 4 Nałożyć na media uchwyty.

1 Nałożyć media na lewy i prawy uchwyt.

2 Przesunąć prawy uchwyt na media do lewej strony i przyczepić do mediów.

Ładować media jeśli lewy uchwyt jest przesunięty blisko lewej krawędzi, zgodnie z rysunkiem. Nie należy również zabezpieczać uchwyty na właściwym miejscu przed ładowaniem mediów. Ładowanie mediów bez wykonywania tych kroków we właściwej kolejności może uniemożliwić płynne dostarczanie mediów lub obniżyć jakość wydruków.

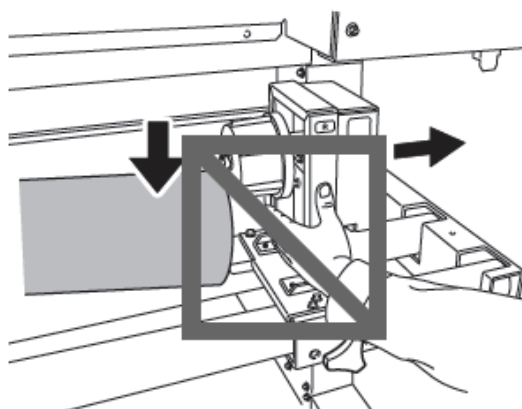
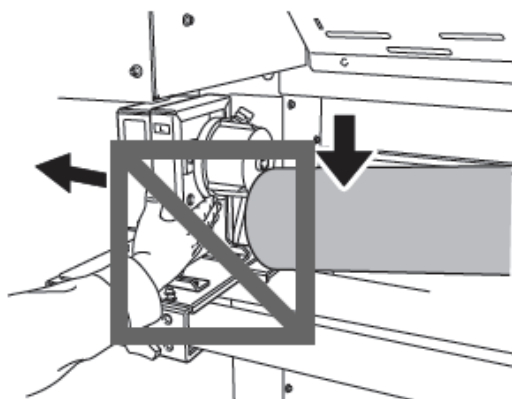
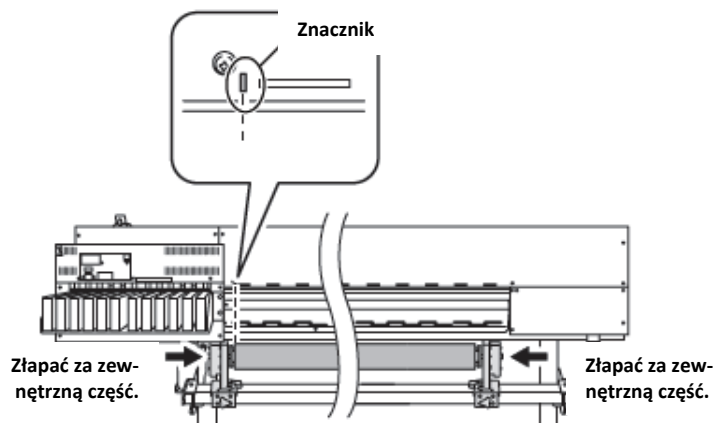
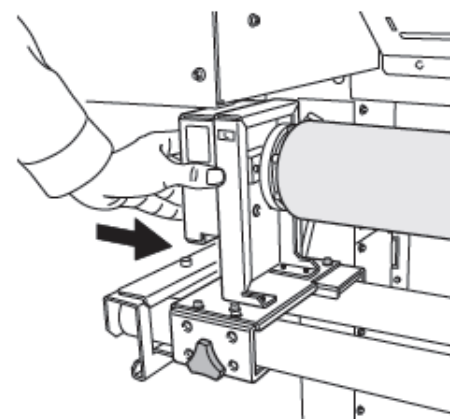


- 5** Chwycić w miejscu wskazanym na rysunku i wyrównać lewą krawędź mediów zgodnie ze znacznikiem. Jeśli media zostaną przesunięte zbyt daleko w prawą stronę, złapać prawy uchwyt na media za jego zewnętrzną krawędź i przesunąć go w lewą stronę.



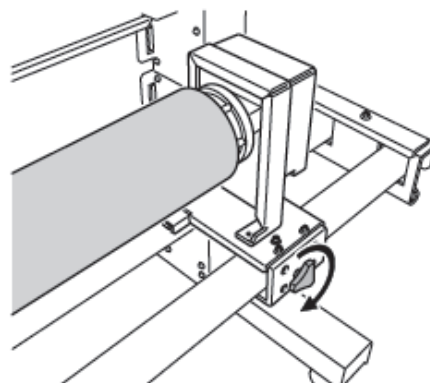
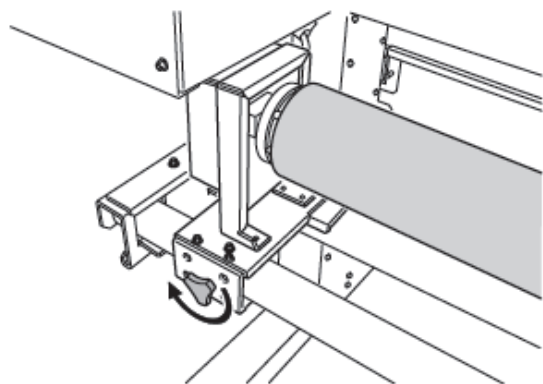
UWAGA

Nigdy nie wykonywać tej operacji trzymając urządzenie w innym miejscu niż podane.
Media mogą spaść z uchwytu na media i spowodować kontuzję.



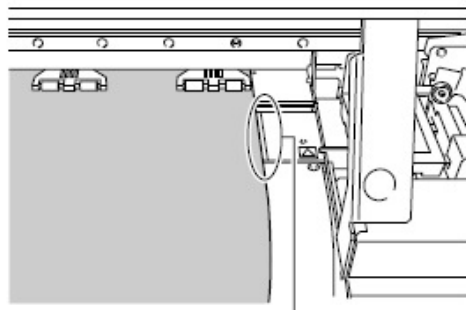
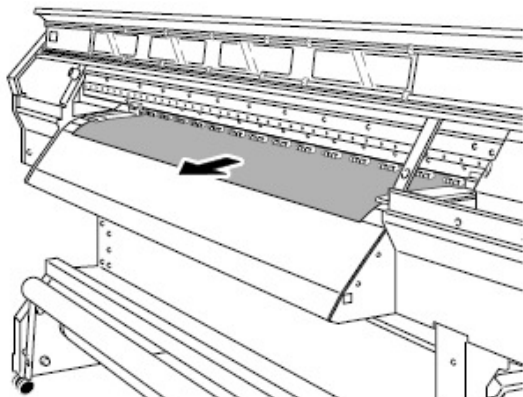
Nie przesuwając trzymając wewnętrzną stronę uchwytu na media.
Media mogą spaść z uchwytu na media i spowodować kontuzję.

- 6** Zabezpieczyć uchwyty na media.
Dokręcić śruby zabezpieczające.



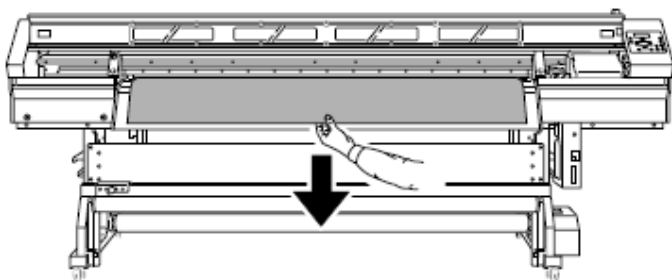
2. Przepuścić media przez ploter i zabezpieczyć je, aby media nie zostały poluzowane.

- 1** Wyciągnąć media, przepuścić główną krawędź pomiędzy rolkami dociskającymi rolkami naciągającymi, aby doprowadzić je aż do pasa ssącego. Upewnić się, że lewa krawędź mediów znajduje się wzdłuż prowadnicy.



Prowadnica

- 2** Przytrzymać media na środku i wyciągnąć je; trzymać media prosto. Sprawdzić czy wszystkie obszary mediów są naprężone.

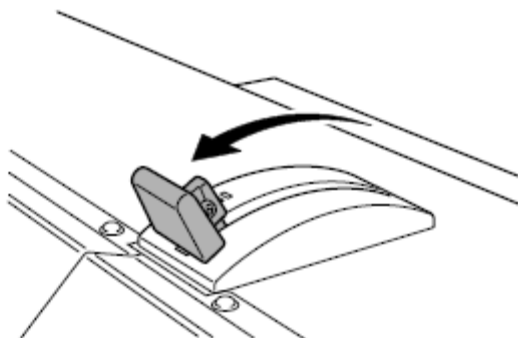


OK



Nie OK

3

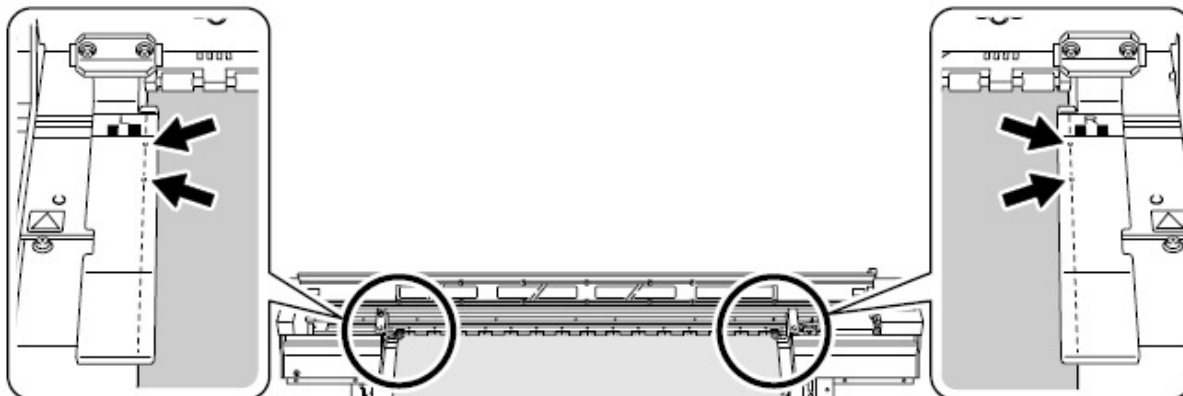


Pociągnąć do siebie dźwignię do ładowania mediów.
Media zostały zabezpieczone we właściwym miejscu.

3. Przymocowanie klamp na media i zamykanie przedniej obudowy

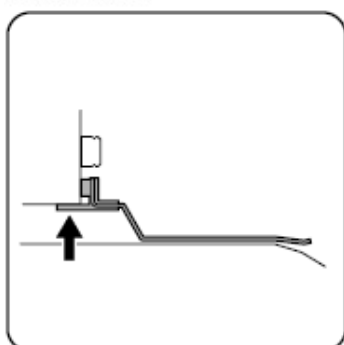
1 Przymocować klampy na media.

Klampy na media są magnetyczne, a lewa i prawa klampa jest odmiennie. Sprawdzić na rysunku, a następnie zamontować je na właściwych pozycjach. Należy to wykonać tak, aby lewa i prawa klampa zostały ze sobą pomyłone.

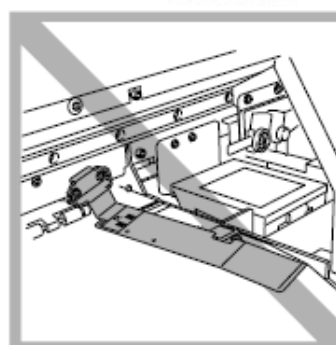
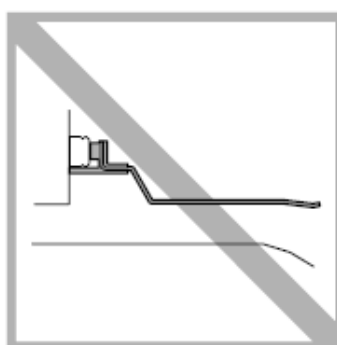


Lewa klampa na media
Wyrównać krawędź mediów ze
środkami otworów.

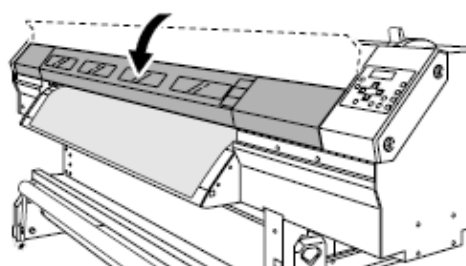
Prawa klampa na media
Wyrównać krawędź mediów ze
środkami otworów.



Jak zamontować klampy prawidłowo



2



Zamknąć przednią obudowę.

3

SETUP SHEET
◀ ▶ ROLL

4

W 1839mm

Skorzystać   w celu wybrania „ROLL” [ROLOWANIE].

Nacisnąć .

 zacznie mrugać. Po zakończeniu inicjalizacji,  pozostanie na stałe podświetlony, a dodatkowo zostanie wyświetlona szerokość zadruku.

Usunąć w wypadku nie używania rolek mediów.

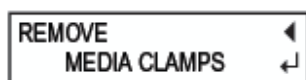
Jeśli rolka mediów jest nieużywana w pozycji załadowanej przez dłuższy okres czasu, media mogą obwisnąć. Może to znacząco obniżyć jakość wydruku i powodować błędy, więc należy upewnić się, że takie media zostały usunięte z plotera.

Jak przycinać media

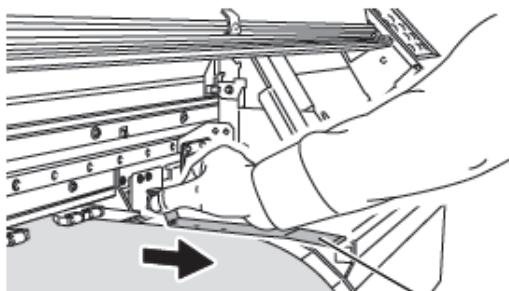
W celu przycięcia mediów, skorzystać z **SHEET CUT**. Można to zrobić wyłącznie, jeśli **SET UP** jest podświetlony, a górny ekran menu jest wyświetlony.

Procedura

1

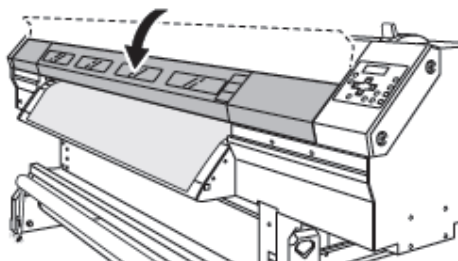


2



Kłampa na media
Należy również usunąć lewą kłampę.

3

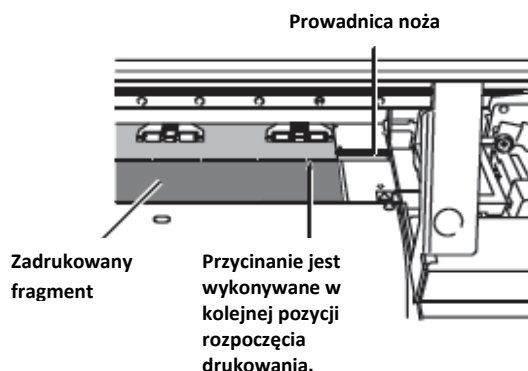


Upewnić się, że **SET UP** został podświetlony, a następnie wcisnąć i przytrzymać przez ponad jedną sekundę **SHEET CUT**.
Ekran zaprezentowany na rysunku zostanie wyświetlony.

Otworzyć przednią obudowę i odciągnąć lewą i prawą kłampę na media.

Zamknąć przednią obudowę.

4



Wcisnąć **ENTER**.
Media zostały przycięte.

Ustawienia automatycznego rozpoczęcia przycinania po zakończeniu drukowania można wykonać w oprogramowaniu RIP. Informacje o tym, jak wprowadzić ustawienia, zapoznać się z dokumentacją do używanego oprogramowania RIP.

Operacje przycinania

- Sprawdzić czy klampery mediów zostały odciążone. Wykonywanie przycinania z przyklejonymi klampami może przerwać operację ze względu na wykrycie klamp na media.
- Jeśli klampery mediów są zamontowane na urządzeniu, jeśli ustawienia automatycznego przycinania mediów zostały wprowadzone na komputerze, klampery na media zostaną wykryte, a operacja przycinania nie zostanie przeprowadzona.
- W trakcie wykonywania przycinania, nigdy nie używać **▲** w celu cofnięcia mediów. Jeśli koniec mediów nie został wyciągnięty do miejsca z przodu pasa ssącego, przycinanie nie może być wykonywane płynnie.

2-3 Ustawienia systemu podgrzewania mediów

Co to jest system podgrzewania mediów?

Urządzenie zostało wyposażone w system podgrzewania mediów, który ogrzewa media. Używa się go głównie do poprawiania przywierania oraz osuszania atramentu. Ustawienia temperatury można regulować, aby dostosować ją do wykorzystywanego typu mediów oraz prędkości druku.

Podgrzewanie wstępne

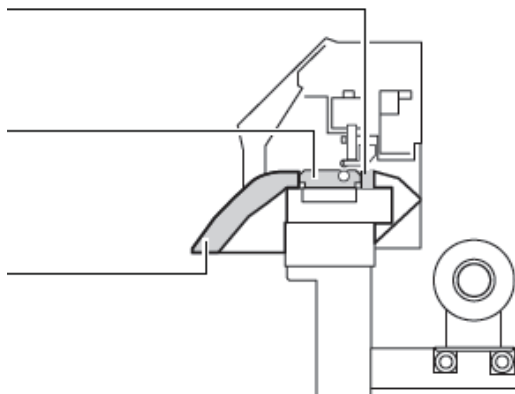
Urządzenie podgrzewa media przed rozpoczęciem drukowania.

Podgrzewacz plotera

Urządzenie to jest wykorzystywane głównie do poprawiania przywierania atramentu.

Suszarka

Używa się jej do podgrzewania mediów po zakończeniu drukowania oraz przyspieszenia osuszania atramentu.



OSTRZEŻENIE

Uwaga: wysoka temperatura.

Pas ssący oraz suszarka mogą się nagrzać. Zachować nadzwyczajną ostrożność ze względu na ryzyko poparzenia lub oparzenia.



OSTRZEŻENIE

Usunąć załadowane media lub wyłączyć przycisk zasilania dodatkowego, jeśli drukowanie nie jest wykonywane.

Ciągłe podgrzewanie w jednym miejscu może spowodować pożar lub spowodować emisję toksycznych gazów.



OSTRZEŻENIE

Nigdy nie korzystać z mediów nie przystosowanych do ciepła.

Może to spowodować pożar lub emisję toksycznych gazów, a także spowodować obniżenie jakości mediów.



OSTRZEŻENIE

Nigdy nie korzystać pasa ssącego lub suszarki do innych celów, do których nie są przeznaczone, np.: suszenie ubrań.

Może to spowodować przegrzewanie powodujące pożar lub wypadek w miejscu pracy.

Ustawienia temperatury w systemie podgrzewania mediów

Procedura

1

PRE	35	PRINT	35
DRY	50		

Wcisnąć .
Zostanie wyświetlona obecna temperatura.

2

DRYER	50	◀▶
	50	▶ 50 ◀▶

Wcisnąć  po raz drugi.
Za pomocą   wybrać urządzenie.

3

DRYER	50	◀▶
	55	▶ 55 ◀▶

Za pomocą   wprowadzić ustawienia.

Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawień.

4

W 1839mm
SETUP SHEET
◀▶ ROLL

Wcisnąć .

Za pomocą  przejść do ekranu początkowego.

Domyślnie, włączenie urządzenia nie powoduje nagrzewania urządzenia do ustalonej temperatury. Wcisnąc  do momentu zapalenia kontrolki powoduje podgrzanie urządzenia do ustalonej temperatury przez system.

Ogólna wskazówki dla domyślnych poziomów temperatury

Optymalna temperatura dla systemu podgrzewania mediów różni się w zależności od takich czynników jak: typ mediów oraz różnice w trybie drukowania. Dzięki poniższym wskazówkom odpowiednio dostosowanym możliwe będzie dobranie właściwej temperatury.

Ogólne wskazówki

Podgrzewanie wstępne

Ustawić na temperaturę, która jest ta sama lub niższa od temperatury podgrzewacza plotera.

Podgrzewanie wstępne jest głównie wykorzystywane do stopniowego podgrzewania mediów. Jest to związane z tym, że media stają się bardziej podatne na kurczenie lub marszczenie, jeśli zostaną gwałtownie poddane działaniu wysokiej temperatury.

Podgrzewacz plotera

Używa się go głównie do poprawiania przywierania atramentu oraz uniknięcia rozmazywania.

Jeśli atrament tworzy grudki lub rozmazuje się, zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że jeśli temperatura jest zbyt wysoka może to obniżyć jakość mediów lub spowodować ich kurczenie.

Suszarka

Jeśli atrament nie zasycha dobrze, zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że jeśli temperatura jest zbyt wysoka może to obniżyć jakość mediów lub spowodować ich kurczenie.

Związek pomiędzy trybem drukowania i temperaturą

Jeśli rozmazywanie lub słabe suszenie występują nawet po zwiększeniu temperatury, skorzystać z trybu pozwalającego na uzyskanie lepszej jakości druku. Odwrotnie, jeśli pragniemy skorzystać z szybszego trybu drukowania, zwiększyć temperaturę.

Ilość atramentu

Jeśli ilość atramentu zostanie zmieniona za pomocą ustawień w oprogramowaniu RIP, regulacja temperatury może poprawić wyniki. Jest problemy takie jak rozmazywanie ciągle nie zostają zlikwidowane, prosimy spróbować zmniejszyć ilość atramentu.

Korzystanie w temperaturze otoczenia 20-32 st C (68-90 st F).

Jeśli urządzenie jest używane w pomieszczeniu o temperaturze poniżej 20 st C (68 st F), wtedy w zależności od szerokości lub rodzaju mediów, kurczenie lub nierówności związane z temperaturą mogą wystąpić. W celu uzyskania stabilnych wyników drukowania, urządzenie powinno być wykorzystywane w temperaturze otoczenia 20-32 st C (68-90 st F).

Przykłady zakresu ustawień temperatury

Media	Temperatura
Typ: banner scrim (PVC) Grubość: 300-400 µm (12-16 mikronów)	Podgrzewanie wstępne: 40 st C (104 st F) Podgrzewacz plotera: 40 st C (104 st F) Suszarka: 50 st C (122 st F)
Typ: marking film (PVC z taśmą samoprzylepną) Grubość: 60-100 µm (2,5-4 mikrony, bez podkładu papierowego)	Podgrzewanie wstępne: 35 st C (90 st F) Podgrzewacz plotera: 35 st C (90 st F) Suszarka: 50 st C (122 st F)

- Są to wyłącznie dane szacunkowe. Należy odpowiednio je dostosować w zależności od wykorzystywanego rodzaju mediów.
- Korzystanie z systemu podgrzewania mediów niekoniecznie oznacza, że nakładanie atramentu będzie możliwe dla każdego typu mediów. Należy przeprowadzić testy odpowiednio wcześniej.
- Wyniki mogą się znacząco różnić w zależności od trybu drukowania lub innych czynników. Wprowadzić ustawienia właściwe dla danych mediów.
- Jeśli sugerowany zakres temperatury, tryb drukowania lub inne wartości zostały podane, należy skorzystać z tych informacji.

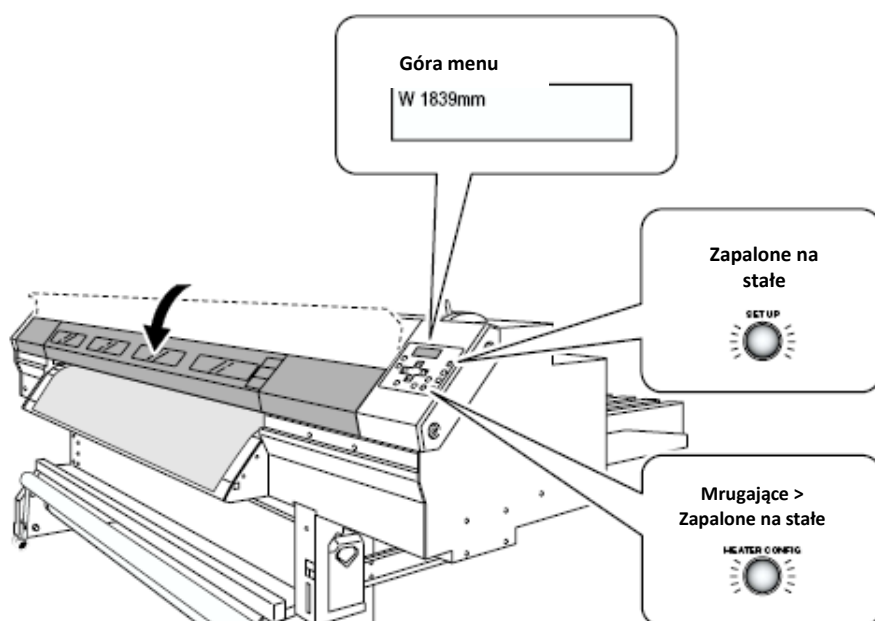
2-4 Rozpoczęcie drukowania

Przygotowanie do otrzymywania danych z komputera

Po zakończeniu ładowania mediów i wprowadzaniu ustawień temperatury dla systemu podgrzewania mediów, wykonać poniższe kroki. Ta procedura umożliwia urządzeniu otrzymywanie danych z komputera i wykonywanie operacji drukowania.

Procedura

1. Zamknąć przednią obudowę.
2. Sprawdzić czy **SET UP** się zapaliła.
3. Zaczekać do momentu, kiedy **HEATER DONE** przestanie mrugać i pozostanie zapalona na stałe.
4. Upewnić się, że znajdujemy się na górze menu. Jeśli nie znajdujemy się na górze menu, wcisnąć **MENU**, a następnie wcisnąć **←**.



Drukowanie nie jest możliwe w następujących sytuacjach:

- Urządzenie nie uruchomi się, jeśli przednia obudowa jest otwarta. Nie wolno jej również otwierać w trakcie drukowania. Spowoduje to wstrzymanie drukowania.
- Dane z komputera nie zostały zaakceptowane, jeśli **SET UP** jest wyszarzane.
- Drukowanie nie zostanie rozpoczęte, jeśli **HEATER DONE** zapala się.
- Dane z komputera nie zostały zaakceptowane, jeśli nie jesteśmy na górze menu.

Kwestie wymagające obserwacji

- Sprawdzić ustawienia klamry mediów w trakcie drukowania. W innym wypadku krawędzie mediów mogą się wykrzywić i złapać głowice drukujące.
- W trakcie drukowania, nigdy nie wolno dotykać mediów, które już zostały zużyte. Może to zablokować dostarczanie mediów lub spowodować ocieranie mediów o głowice, co może być powodem zatoru papieru lub uszkodzenia głowic.

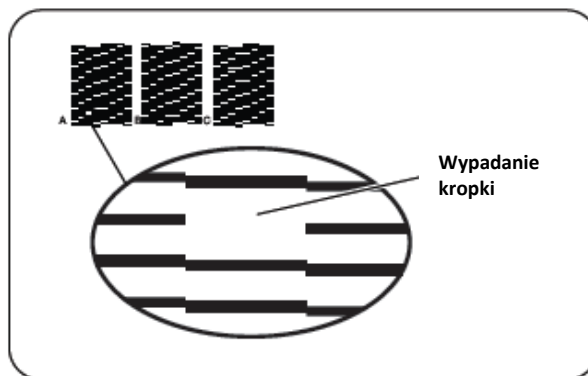
Drukowanie testowe i czyszczenie

Rekomendujemy wykonanie druku testowego w celu sprawdzenia problemów, takich jak „kleksy”, zanim właściwy proces drukowania zostanie rozpoczęty.

Jak wykonać druk testowy

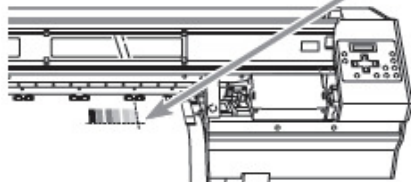
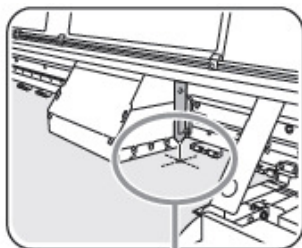
Przytrzymać przez
ponad sekundę.

TEST PRINT



Wzór testowy

BASE POINT



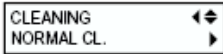
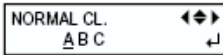
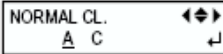
Przytrzymanie wciśniętego przycisku **TEST PRINT** przez ponad jedną sekundę powoduje wykonanie wzoru testowego.

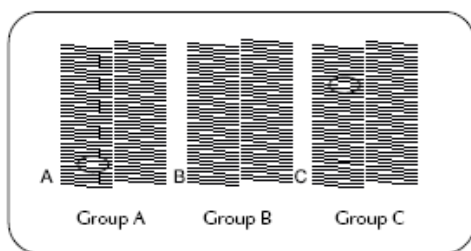
Druk testowy można wydrukować gdzie chcemy, za pomocą przycisków **◀** **▶** **▼**, w celu przesunięcia karetki z głowicami drukującymi, a następnie wcisnąć **BASE POINT**. Przednia obudowa może pozostać otwarta w trakcie przesuwania, ale należy ją zamknąć przed wciśnięciem **TEST PRINT**.

Jak wykonywać czyszczenie

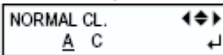
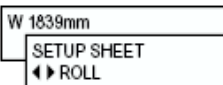
Jeśli na wydruku testowym będzie widać „kleksy” lub inne tego typu problemy, wykonać operację czyszczenia wyłącznie dla tych głowic, które nie drukują we właściwy sposób. W porównaniu do wykonywania czyszczenia wszystkich głowic, może to skutkować mniejszym zużyciem atramentu.

Procedura

1. 
2. 
3. 



Wyniki druku testowego

4. 

5. 

6. **Ponownie przeprowadzić drukowanie testowe, aby się upewnić, że opuszczanie kropek zostało naprawione.**
Jeśli problem występuje nadal, wykonać ponownie czyszczenie.
Jeśli problem nie znika nawet po wykonaniu czyszczenia dwa lub trzy razy, spróbować czyszczenia w inny sposób.
■ Str. 54 „Jeśli czyszczenie głowicy nie jest skuteczne”

Wcisnąć .

Wcisnąć .

Za pomocą   wybrać grupę głowic, które nie mają być czyszczone.

Za pomocą   usunąć wyświetlenie grupowe.

Powtórzyć procedurę do momentu, kiedy wyświetlone zostaną wyłącznie te grupy głowic, które wymagają czyszczenia.

Z grup A do C, czyszczenie jest wykonywane wyłącznie dla wyświetlonych grup.

Wcisnąć .

Czyszczenie zostaje rozpoczęte.

Po jego zakończeniu, ekran pokazany na rysunku zostanie ponownie wyświetlony.

Wcisnąć .

Za pomocą  wrócić do pierwotnego ekranu.

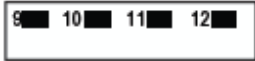
Jeśli chcemy jednocześnie wyczyścić wszystkie głowice.

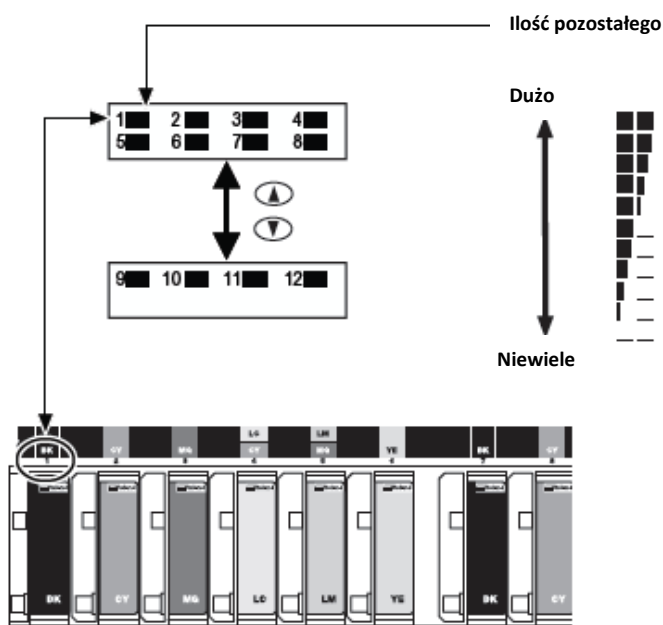
Przytrzymać  przez dłużej niż jedną sekundę. Czyszczenie wszystkich głowic zostanie rozpoczęte automatycznie.

2-5 Jeśli skończy się atrament

Sprawdzanie poziomu atramentu

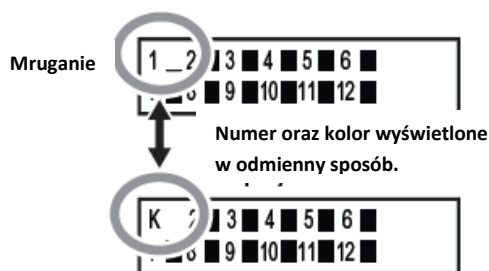
Procedura

1.  Wcisnąć .
2.  Wcisnąć kilkakrotnie przycisk .
Wcisnąć .
3.  Wcisnąć .
4. Wcisnąć .
Wcisnąć , aby powrócić do oryginalnego ekranu.



Rysunek pokazuje szacunkową ilość pozostałego atramentu, którego ilość może nieznacznie się różnić od faktycznie pozostałej ilości.

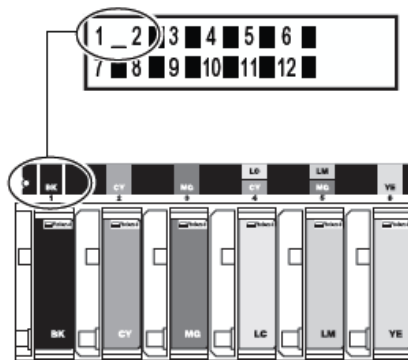
Kiedy zbiornik na atrament jest pusty



Kiedy atrament się kończy, włącza się dźwięk alarmu, a drukowanie zostaje wstrzymane. Następnie pojawia się ekran podobny do ekranu pokazanego na rysunku (chyba, że ustawienia domyślne zostały zmienione). Wyciągnąć pusty pojemnik na atrament i włożyć nowy kartridż. Drukowanie zostanie wznowione.

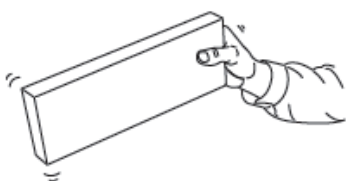
Procedura

1.



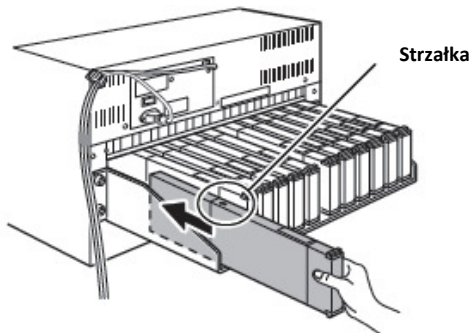
Sprawdzić, który kartridż jest pusty.

2.



Delikatnie potrząsnąć nowym kartridżem.

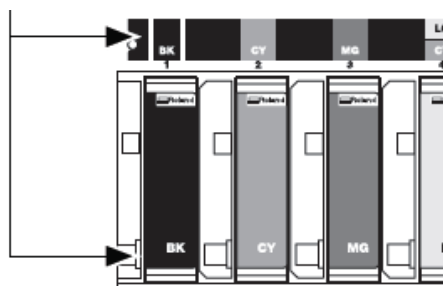
3.



Wyciągnąć pusty zbiornik na atrament i natychmiast włożyć nowy.

- ułożyć go tak, aby powierzchnia ze strzałką była skierowana do góry.
- wkładać i wyjmować pojedynczo i powoli.
- wkładać mocno, tak daleko jak to będzie możliwe.

Wymienić na produkt o tym samym kolorze i tego samego typu.



Ważne informacje związane z wymianą zbiorników na atrament

- Wymieniać na produkty tego samego typu. Nigdy nie wolno mieszać produktów różnych rodzajów.
- Urządzenie nie może stać z wyjętym pojemnikiem na atrament. Głowice drukujące mogą się zablokować.
- Nigdy nie wolno wkładać lub wyjmować częściowo zużytego kartridża.
- Nigdy nie wolno nagle wyjmować pojemnika na atrament w trakcie pracy plotera.
- Jeśli drukowanie jest wstrzymane, kolory w tym miejscu mogą ulec zmianie po wznowieniu drukowania. Przed rozpoczęciem długiego drukowania, sprawdzić ilość atramentu pozostałego w zbiornikach.



OSTRZEŻENIE

Nigdy nie wolno przechowywać atramentu, płynu konserwacyjnego, lub zużytych płynów w następujących miejscach:

- Miejsce narażone na działanie otwartego ognia.
- Miejsca narażone na działanie wysokiej temperatury.
- W pobliżu wybielacza lub innego czynnika oksydującego lub materiału wybuchowego.
- Miejsca w zasięgu dzieci.

Ogień może być niebezpieczny. Przypadkowe połknięcie przez dzieci może być niebezpieczne dla zdrowia.

Rozdział 3:

Działanie systemu podnoszenia mediów

3-1 System podnoszenia mediów

Cechy i funkcje systemu podnoszenia mediów

Wykorzystywanie systemu podnoszenia mediów pozwala na automatyczne pobieranie mediów równolegle z wykonywaniem operacji drukowania. Pozwala to na bezobsługowe prowadzenie pracy w nocy oraz skuteczne zadrukowywanie długich mediów.

Warunki działania systemu podnoszenia mediów

Ustawienia związane z dostarczaniem mediów

W trakcie korzystania z systemu podnoszenia mediów oraz aby uniknąć ciągnięcia mediów z niewłaściwą siłą, należy przestrzegać następujących punktów. Operacje związane z wyciąganiem mediów z niewłaściwą siłą, takie jak niewłaściwe podnoszenie przez system podnoszenia mediów mogą spowodować zatrzymanie drukowania lub spowodować przesunięcia drukowanych elementów.

- Nigdy nie wolno korzystać z  w celu wyciągania mediów.
 - Nigdy nie wolno korzystać z przełącznika MANUAL [tryb manualny] dla jednostki podnoszącej media, jeśli dźwignia ładująca jest odciągnięta.
 - W trakcie załadunku i konfiguracji mediów, ustawić pozycję menu [SETUP SHEET] na „TU”.
 - Ustawić element menu [FEED FOR DRY] na pozycję wyłączoną „DISABLE”.
- ☛ Str. 88 „Suszenie krawędzi prowadzącej obszaru drukowania na suszarce”.

Jeśli wykonujemy ciągłe drukowanie dwóch lub więcej stron

Jeśli wykonujemy ciągłe drukowanie oraz podnoszenie dwóch lub więcej stron, należy zwrócić uwagę na następujące elementy:

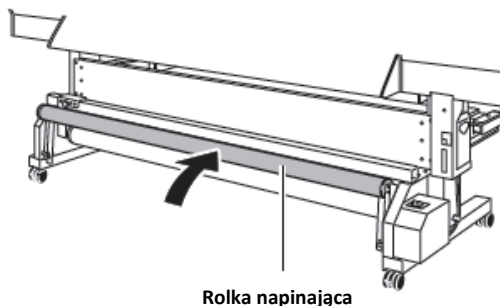
- Jeśli ustawienie automatycznego odcinania mediów może być wykonane na komputerze, należy to ustawienie wyłączyć. Wprowadzanie na komputerze ustawień związanych z wykonywaniem automatycznego odcinania mediów powoduje w przycinaniu mediów po wydrukowaniu każdej strony. (Jeśli klampy na media są zainstalowane, klampy zostaną wykryte i operacja przycinania nie zostanie wykonana). Podnoszenie mediów kończy działanie jak tylko media zostaną przycięte.
- Na komputerze, ustawić margines końcowej pozycji drukowania na kolejną pozycję rozpoczęcia drukowania (odległość między stronami) na ponad 40 milimetrów. Ustawienie tej wartości na mniej niż 40 milimetrów może spowodować wyciąganie mediów z niewłaściwą siłą i spowodować przerwanie operacji drukowania.

3-2 Korzystanie z systemu podnoszenia mediów

Ładowanie rolek mediów

1. Przepuścić media przez ploter.

1.

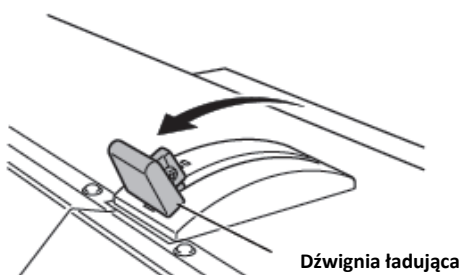


Przesunąć rolkę napinającą do tyłu.

2. Załadować rolkę mediów.

☛ Str. 28 „Ładowanie mediów”

3.



Odciągnąć dźwignię ładującą. Media zostały zabezpieczone.

2. Przymocować media do papierowej tulei.

W trakcie przyczepiania papierowej tulei, wsunąć ją bezpiecznie na nakrętki końcowe jednostki podnoszącej. Informacje o jej instalacji znajdują się w Poradniku ustawień.

1.



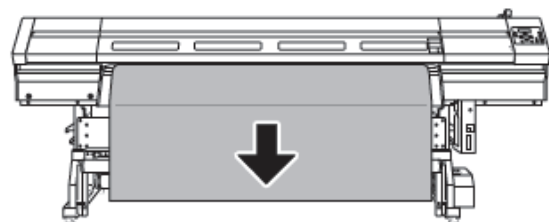
Za pomocą ◀ ▶ wybrać „TU”.

2.



Wcisnąć . Na ekranie zostanie wyświetlona pozycja z rysunku.

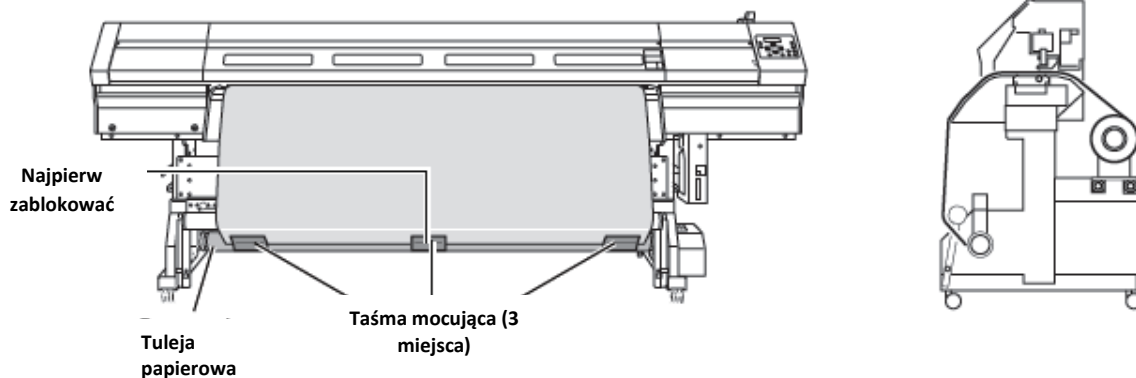
3.



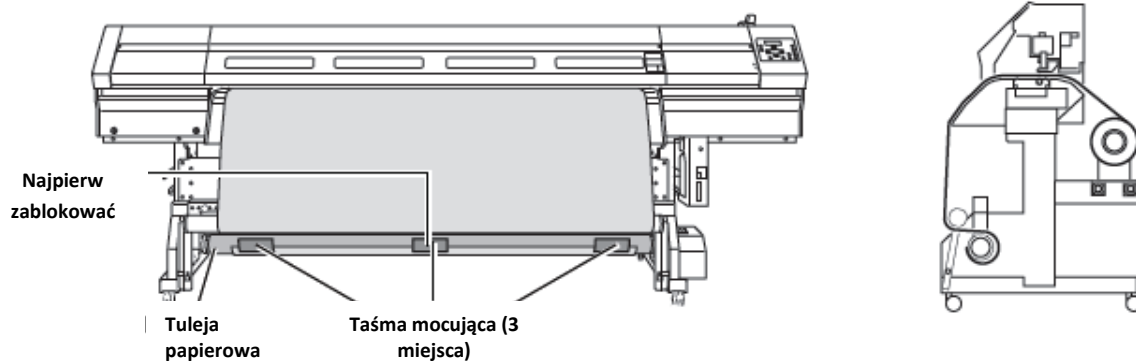
Wcisnąć w celu regulacji długości mediów, które mają zostać wyciągnięte. Można regulować długość mediów w 10 milimetrowych odstępach naciskając . (W celu ciągłego pobierania mediów, należy przytrzymać .)

4. Zablokować media za pomocą taśmy w trzech miejscach (na środku i obie krawędzie), tak aby media nie były pod kątem.

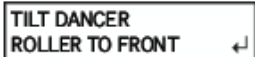
Podnoszenie z owinięciem zewnętrznym



Podnoszenie z owinięciem wewnętrznym

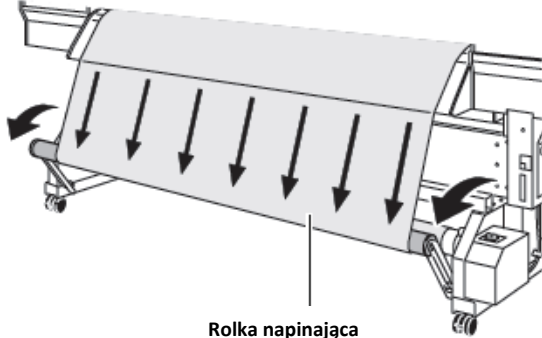


3. Wprowadzić ustawienia związane z kierunkiem automatycznego pobierania oraz wykonywać pobieranie mediów na papierową tuleję.

1. 

Wcisnąć **ENTER**.

Media zostaną wyciągnięte, a na ekranie pojawi się pozycja z rysunku.

2. 

Pociągnąć rolkę napinającą do siebie.

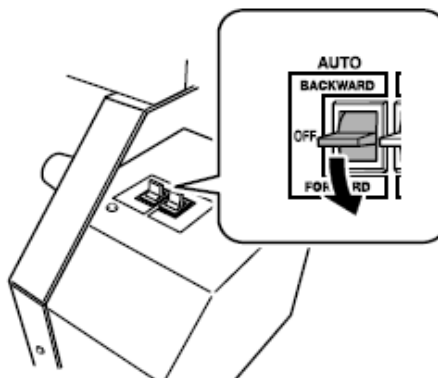
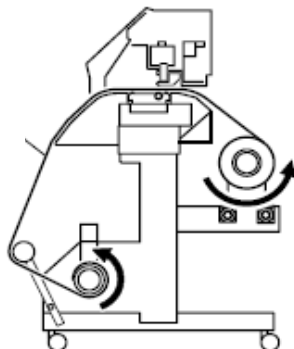
3. CHECK
TAKE-UP SETTING ↩

Upewnić się, że media zostały dokładnie rozciągnięte, a następnie wcisnąć ENTER. Na ekranie zostanie wyświetlona pozycja z rysunku.

4. Wprowadzić ustawienia na AUTO na jednostce podnoszącej.

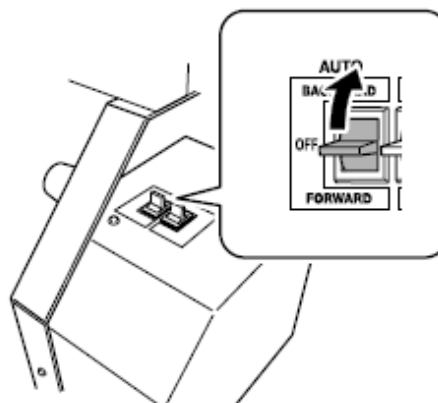
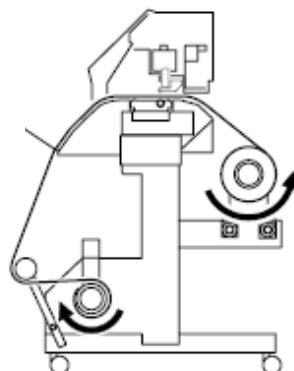
Podnoszenie z owinięciem zewnętrznym

Sprawdzić czy
nigdzie nie ma
poluzowania.



Podnoszenie z owinięciem wewnętrznym

Sprawdzić czy
nigdzie nie ma
poluzowania.



5. W 1839mm

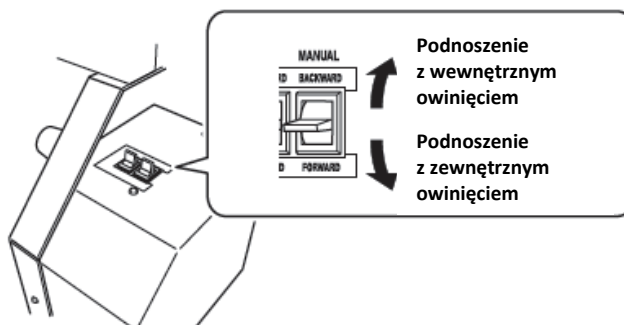
Wcisnąć ENTER.

Ustawienia będą zakończone, jeśli zostanie wyświetlony ekran z rysunku (na górze menu).

W momencie rozpoczynania pobierania, upewnić się, że koniec mediów nie jest podwinięty lub pomarszczony.

Manualne podnoszenie mediów

Media można dostarczać manualnie za pomocą przycisku MANUAL. Jednak nie wolno korzystać z przycisku MANUAL jeśli dźwignia ładująca jest odciągnięta. Może to spowodować wyciąganie mediów z nadmierną siłą, pobudzając funkcję ochronną i powodującą wyświetlenie błędu.



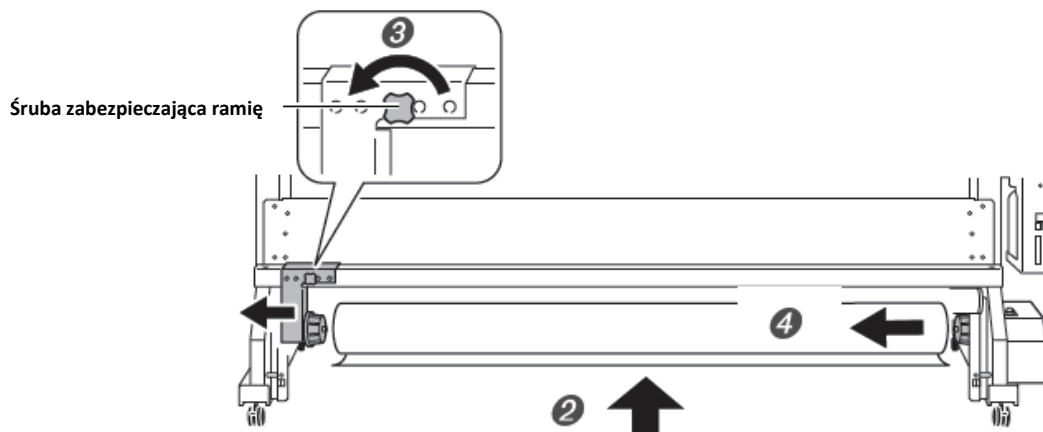
Usuwanie pobranych mediów



UWAGA

Usuwanie rolki mediów, która została pobrana, jest operacją wymagającą zaangażowania dwóch lub więcej osób. Jeśli rolka zostanie upuszczona może być przyczyną kontuzji.

1. Odciąć media.
 Str. 33 „Jak odciąć media”
2. Podtrzymać papierową tuleję, aby nie upadła.
3. Poluzować śruby zabezpieczające ramię i przesunąć ramię.
4. Odłączyć papierową tuleję z zawleczek końcowych.



Rozdział 4:

Konserwacja i regulacja

4-1 Codzienna konserwacja i opieka nad urządzeniem

Wyrzucanie zużytego atramentu

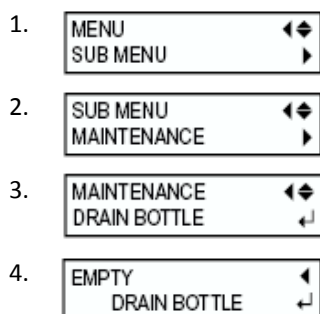
Butelka na zużyty atrament służy do zbierania zużytych płynów. Należy usunąć zebrane płyny przed całkowitym zapelnieniem butelki. Komunikat pokazany na rysunku pojawia się po zebraniu w butelce określonej ilości płynów. Postępować zgodnie z poniższą procedurą w celu usunięcia zużytego płynu.



Wcisnąć .

Kasowanie licznika zużytych płynów po ich usunięciu powoduje zniknięcie komunikatu wskazanego na rysunku.

1. Wybrać z menu pozycję [DRAIN BOTTLE] (butelka na zużyty atrament).



Wcisnąć .

Wcisnąć wielokrotnie .

Wcisnąć .

Wcisnąć .

Wcisnąć .

Wcisnąć .

Wcisnąć .

Przygotowania zostały zakończone, jeśli zostanie wyświetlony ten ekran.

2. Opróżnić butelkę usuwając zużyte płyny.

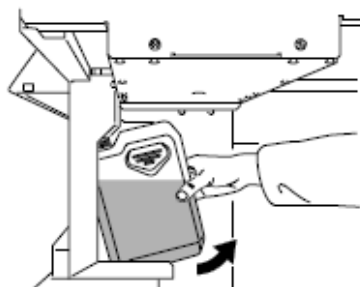
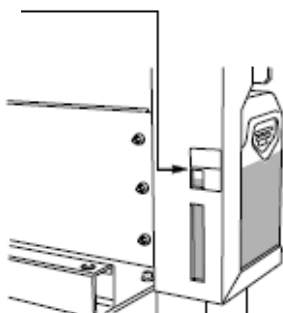


UWAGA

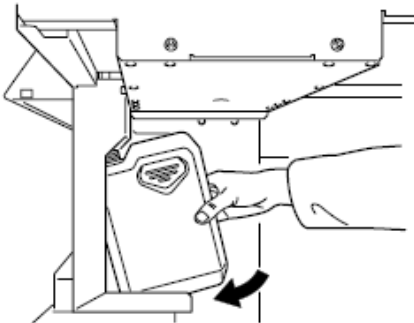
Przed odczepieniem butelki na zużyte płyny, należy poczekać do wyświetlenia na ekranie napisu „EMPTY DRAIN BOTTLE” [Opróżnić butelkę na zużyte płyny].

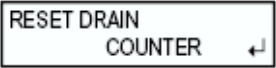
Nieprzestrzeganie tej procedury może spowodować, że zużyte płyny będą wyciekać z przewodu i skapywać, brudząc ręce lub podłogę.

Górny przedział
Usunąć przed jego
osiągnięciem.

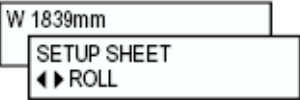


3. Przyczepić opróżnioną butelkę i skasować licznik zużytych płynów.

1.  Przyczepianie opróżnionej butelki.

2.  Wcisnąć .

3.  Wcisnąć  po raz drugi.

4.  Wcisnąć .
Wcisnąć [rys] w celu powrotu do ekranu początkowego.



OSTRZEŻENIE

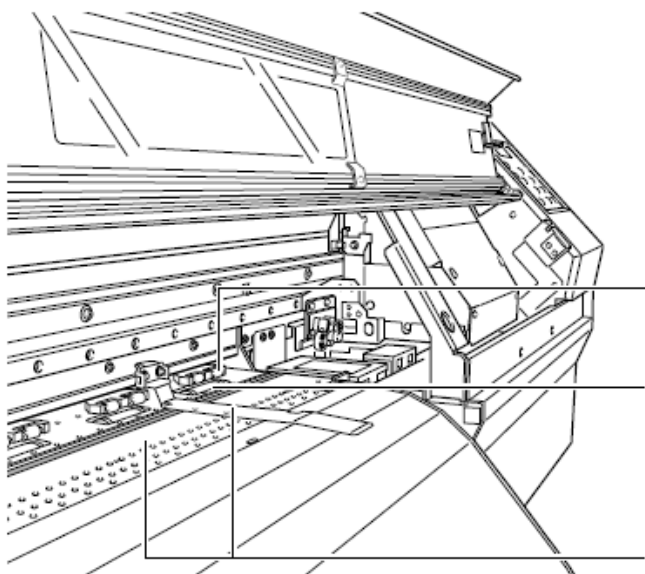
Nie wolno umieszczać zużytych płynów w pobliżu otwartego ognia.
Może to stać się przyczyną pożaru.



UWAGA

W celu okresowego przechowywania zużytych płynów, umieścić je w dołączonej butelce na zużyte płyny lub w trwałym i zalakowanym pojemniku, takim jak metalowa puszka lub zbiornik polietylenowy, a następnie mocno uszczelnić.
Wycieki lub rozlewanie tych płynów może powodować pożar, smród lub obniżać komfort fizyczny.

Należy właściwie pozbywać się zużytych płynów zgodnie z prawem obowiązującym na danym terenie. Zużyty płyn jest łatwopalny i zawiera niebezpieczne składniki. Nie próbować podpalać zużytego płynu lub wyrzucać ich do zwykłego śmietnika. Nie wolno również wlewać go do systemu kanalizacyjnego, rzek lub strumieni. Może to mieć niewłaściwy skutek na środowisko naturalne.



Rolki dociskowe

Okresowo usuwać zabrudzenia. Niewłaściwe czyszczenie może powodować przenoszenie brudu na powierzchnię mediów.

Rolki naciągające

Usunąć pozostałości mediów oraz innych materiałów za pomocą szczoteczki. Nie wolno używać szczotki metalowej.

Wytrzeć pozostałości atramentu lub brudu z trasy mediów.



OSTRZEŻENIE

Nie używać benzyny, alkoholu, rozpuszczalnika lub innego materiału łatwo-palnego. Może to być przyczyną pożaru.



UWAGA

Przed próbą czyszczenia, wyłączyć dodatkowy włącznik zasilania i odczekać do momentu, kiedy pas ssący oraz suszarka wystygną (około 30 minut). Gwałtowny ruch urządzenia może spowodować kontuzję, a gorące elementy mogą być przyczyną poparzeń.

- Jest to urządzenie precyzyjne i jest wrażliwe na kurz i brud. Czyszczenie należy wykonywać codziennie.
- Czyścić wycierając za pomocą ściereczki namoczonej w neutralnym detergencie rozpuszczonym w wodzie, a następnie dokładnie wyżętym.
- Nie wolno naoliwiać lub nawilżać urządzenia.

Opieka i konserwacja głowic drukarskich

Codzienna konserwacja i opieka

Wykonywać konserwację za pomocą funkcji czyszczenia głowic urządzenia.

 Str. 37 „Drukowanie testowe i czyszczenie”

 Str. 54 „Kiedy czyszczenie głowicy nie jest skuteczne”

Okresowa konserwacja i opieka

Konserwacja okresowa jest istotna w celu zapewnienia optymalnego drukowania przez cały czas pracy urządzenia. W zależności od częstotliwości użycia, okresowo czyścić głowice za pomocą zestawu czyszczącego.

 Str. 56 „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego”

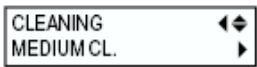
Uwaga: Głowice drukujące są zużywającymi się składnikami. Okresowa wymiana jest wymagana, a jej częstotliwość zależy od stopnia użycia. Głowice należy kupować od autoryzowanego przedstawiciela Roland DG Corp.

4-2 Kiedy czyszczenie głowicy nie jest skuteczne

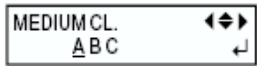
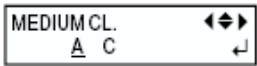
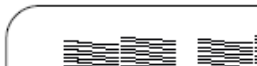
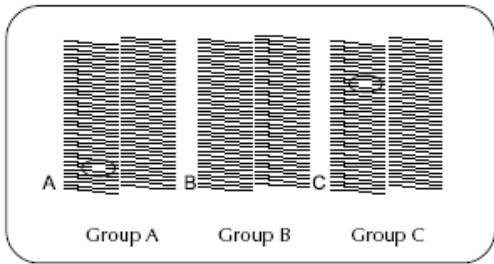
Wykonywanie bardziej złożonej operacji czyszczenia

Jeśli problemy takie jak opuszczanie kropek nie zostały usunięte za pomocą „normalnej procedury czyszczącej”, należy spróbować bardziej zaawansowanej „metody czyszczenia medium” lub nawet bardzo zaawansowanej „metody czyszczenia powerful”. Należy jednak pamiętać, że zużywa ona więcej atramentu niż „normalna procedura czyszcząca” i zbyt częste jej stosowanie może uszkodzić głowice drukujące. Nie należy używać jej częściej niż to konieczne. W ten sam sposób jak dla czyszczenia normalnego, wybrać i wyczyścić jedynie tę grupę głowic, które nie wykonują prawidłowo swojej pracy.

1. Wybrać program „metoda czyszczenia medium” lub „metoda czyszczenia powerful”.

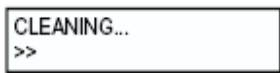
1.  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać „MEDIUM CL” lub „POWERFUL CL”.

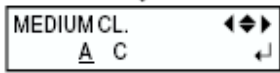
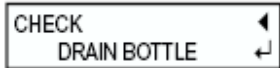
2. Wybrać grupy głowic do czyszczenia.

1.  Wcisnąć .
2.  Za pomocą   wybrać grupę głowic, które nie mają być czyszczone.
 Za pomocą   usunąć widok grupowy.
 Powtórzyć procedurę, ale wyłącznie dla każdej grupy głowic, które wymagają czyszczenia.
Z grup A do C, czyszczenie jest wykonywane wyłącznie dla grup wyświetlonych.

Rezultaty wydruku testowego

3. Rozpoczęcie czyszczenia.

1. Wcisnąć .
Jeśli wybierzemy „MEDIUM CL”.


 Na ekranie pojawi się pozycja pokazana na rysunku, a następnie rozpocznie się czyszczenie.
Po jego zakończeniu, na ekranie pojawi się pozycja pokazana na rysunku. Przejść do kroku 4.
Jeśli wybierzemy „POWERFUL CL”.
 Zostanie wyświetlony ekran wskazany na rysunku. Przejść do kroku 2.

2. Sprawdzić butelkę na zużyte płyny.

Jeśli ilość zużytych płynów jest bliska górnej granicy, zdjąć butelkę, usunąć zebrane płyny i ponownie zamontować butelkę.

 Str. 50 „Usuwanie zużytego atramentu” Krok 2

3.

CLEANING...
>>

Wcisnąć .

Na ekranie zostanie pokazana pozycja z rysunku, a następnie rozpocznie się czyszczenie.

POWERFUL CL. ◀▶
A C ↵

Po jego zakończeniu, ponownie pojawi się ekran z rysunku. Przejść do kroku 4.

4.

W 1839mm
SETUP SHEET
◀▶ROLL

Wcisnąć .

Za pomocą  powrócić do ekranu początkowego.

Kiedy bardziej złożona operacja czyszczenia [powerful] nie jest skuteczna

Jeśli problemy związane z opuszczaniem kropek utrzymują się nawet po kilkukrotnym wykonaniu czyszczenia „powerful”, należy użyć zestawu czyszczącego do oczyszczenia głowic. Taka procedura czyszczenia może być skuteczna, jeśli jest wykonywana okresowo zgodnie z częstotliwością używania.

 Str. 56 „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego”.

4-3 Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego

Kiedy zestaw czyszczący staje się niezbędny

Czyszczenie okresowe i konserwacja

Korzystać z zestawu czyszczącego do okresowego czyszczenia głowic zgodnie z częstotliwością wykorzystania urządzenia.

Jeśli opuszczanie kropek lub podobne problemy występują z dużą częstotliwością

Jeśli funkcja czyszczenia głowic urządzenia nie rozwiązała problemu, wyczyścić głowice za pomocą zestawu czyszczącego.

- Jeśli zużyjemy zestaw czyszczący, należy zakupić nowy zestaw od autoryzowanego przedstawiciela Roland DG Corp.
- Głowice drukujące są elementami, które podlegają zużyciu. Wymagana jest ich okresowa wymiana, a częstotliwość wymiany zależy od intensywności używania urządzenia. Głowice należy nabyć od autoryzowanego przedstawiciela Roland DG Corp.

Jak wykonywać czyszczenie

Ważne informacje związane z tą procedurą

- Przed rozpoczęciem operacji usunąć media.
- W celu uniknięcia zasychania atramentu w głowicach, procedurę należy wykonać w mniej niż 30 minut.
- Po 30 minutach zabrzmi sygnał alarmowy. W tym momencie przerwać pracę, zamknąć przednią obudowę i wcisnąć **ENTER**. Po zakończeniu operacji ochronnej głowic, rozpocząć procedurę od początku.
- Nigdy nie używać innych elementów niż umieszczone w zestawie. Waciki bawełniane lub inne przedmioty zawierające włókna mogą uszkodzić głowice.
- Nie wolno nigdy dotykać obszaru dyszy głowic.
- Naciskać gąbki w bardzo delikatny sposób, stosując najmniejszą niezbędną ilość siły. Nie wolno pocierać, skrobać lub przyciskać.



UWAGA

Operacje należy wykonywać zgodnie z zamieszczonym w tym dokumencie opisem i nie wolno dotykać obszarów niewymienionych w tej instrukcji.
Gwałtowny ruch urządzenia może być przyczyną kontuzji.

1. Zmienić na tryb manualnego czyszczenia głowic drukujących.

1. MENU
SUB MENU

Wcisnąć .

Wcisnąć kilkakrotnie .

2. SUB MENU
MAINTENANCE

Wcisnąć .

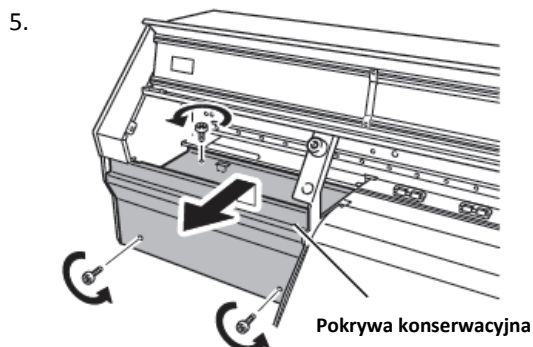
Wcisnąć .

3. MAINTENANCE
CLEANING

Wcisnąć .

4. OPEN MAINTENANCE COVER

Wcisnąć .



Otworzyć przednią pokrywę i usunąć pokrywę konserwacyjną.

6. NOW PROCESSING..

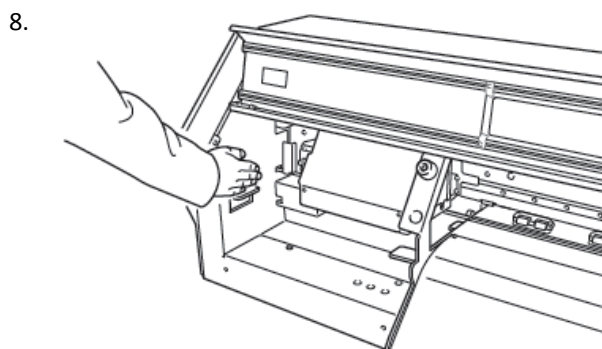
↓
OPEN FRONT COVER

Zamknąć przednią obudowę i wcisnąć .

Kartka głowicy drukującej przesuwa się na lewą stronę urządzenia, a następnie pojawi się ekran wskazany na rysunku.

7. FINISHED?

Otworzyć przednią obudowę. Przygotowania zostają zakończone po wyświetleniu tego ekranu.



Dotknąć miejsca wskazanego na rysunku w celu rozładowania ładunków energii elektrostatycznej.

2. Czyszczenie za pomocą szpatułki czyszczącej. Należy zwrócić szczególną uwagę na usunięcie zabrudzeń włóknistych (kłaczek).

Czyścić w kolejności wskazanej na poniższym rysunku.



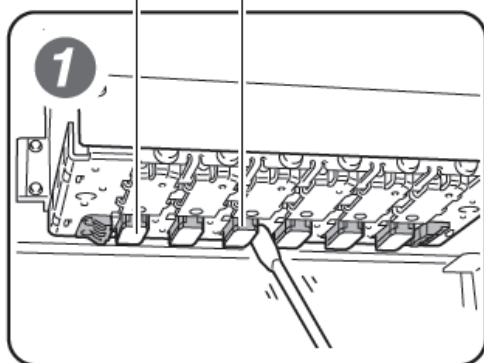
Czyścić wyłącznie za pomocą jednej z dołączonych szpatulek.



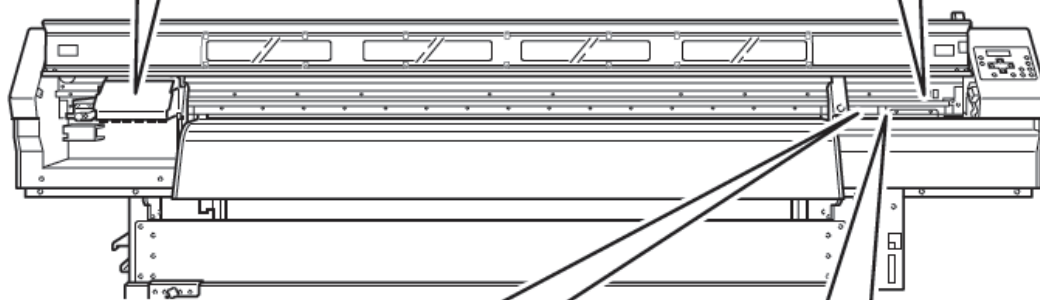
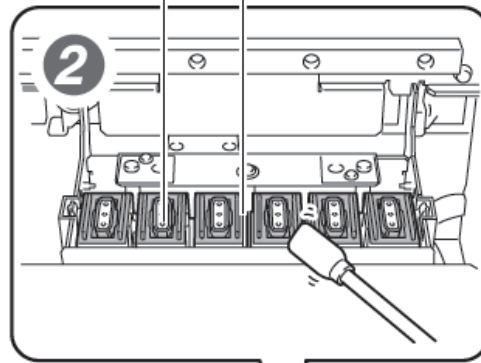
Nie dotykać powierzchni dyszy. Wyczyścić jedynie metalową obudowę.

Delikatnie nacisnąć gąbkę. **Nie trzeć za mocno.**

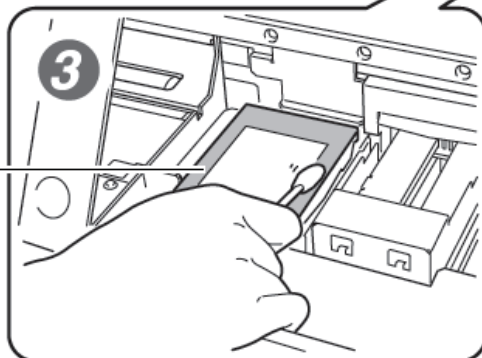
Obszar wymagający



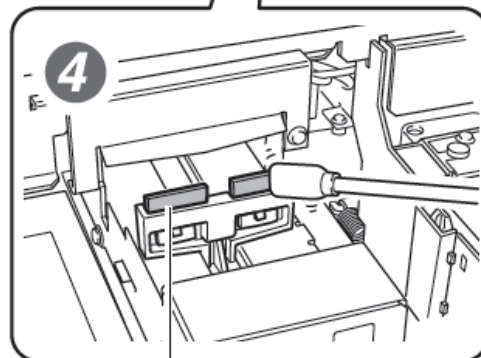
Obszar wymagający



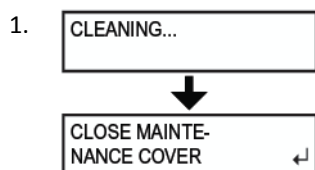
Obszar wymagający



Obszar wymagający



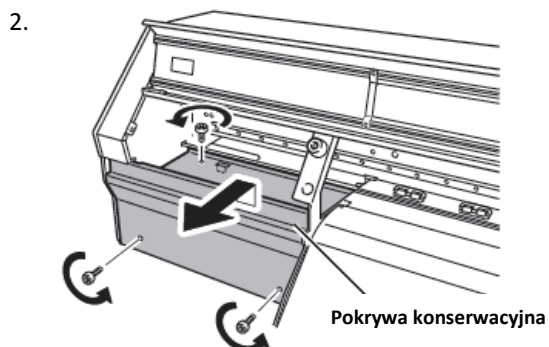
3. Opuszczanie manualnego trybu czyszczenia.



Zamknąć przednią obudowę.

Wcisnąć .

Karetki głowic drukujących przesuwają się na prawą stronę urządzenia, a następnie zostanie wyświetlony ekran z rysunku.

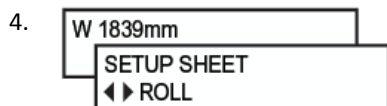


Otworzyć przednią obudowę i zamocować pokrywę konserwacyjną.



Zamknąć przednią obudowę.

Wcisnąć .



Wcisnąć .

Za pomocą powrócić do ekranu początkowego.

4. Przygotowanie druku testowego w celu zweryfikowania efektów wykonanej procedury.

Wykonać wydruk testowy w celu sprawdzenia wyników.

Jeśli to niezbędne czyszczenie wykonać kilkakrotnie.

Str. 37 „Wykonywanie wydruku testowego i czyszczenie”

4-4 Wymiana materiałów eksploatacyjnych

Wymiana wycieraczek

Wycieraczki są elementem używanym do czyszczenia głowic drukujących. Jeśli na ekranie zostanie wyświetlony poniższy komunikat, oznacza to, że element ten należy wymienić. Wymienić na nowy element.



Wcisnąć .

Ważne informacje związane z tą procedurą

- Aby uniknąć zasychania głowic drukujących, zakończyć tę procedurę w mniej niż 30 minut.
- Po 30 minutach zabrzmi sygnał alarmowy. W tym momencie, należy przerwać pracę, zamocować prawą pokrywę i wcisnąć . Po zakończeniu operacji ochronnej głowic, rozpocząć wykonywanie procedury od nowa.



UWAGA

Operacje należy wykonywać zgodnie z opisem w instrukcji i nie wolno dotykać obszarów, które nie zostały wymienione w instrukcji. Gwałtowny ruch urządzenia może spowodować kontuzję.

1. Wyświetlić pozycję menu [REPLACE WIPER].

1.

Wcisnąć .

Wcisnąć kilkakrotnie .

2.

Wcisnąć .

Wcisnąć .

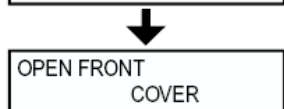
3.

Wcisnąć .

Wcisnąć .

4.

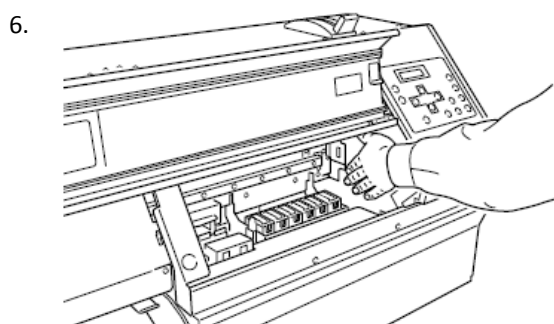
Wcisnąć .



Karetką głowicy drukującej przesuwa się na miejsce pozwalające na wymianę wycieraczki, a następnie zostaje wyświetlony ekran pokazany na rysunku.

5.

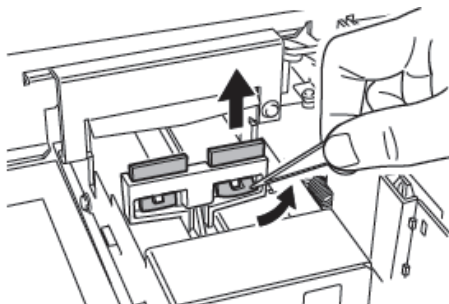
Otworzyć przednią obudowę. Po wyświetleniu ekranu z rysunku przygotowania zostały zakończone.



Dotknąć miejsca wskazanego na rysunku w celu rozładowania ładunku energii elektrostatycznej.

2. Wymiana wycieraczek. Użyć dołączonych szczypczyków.

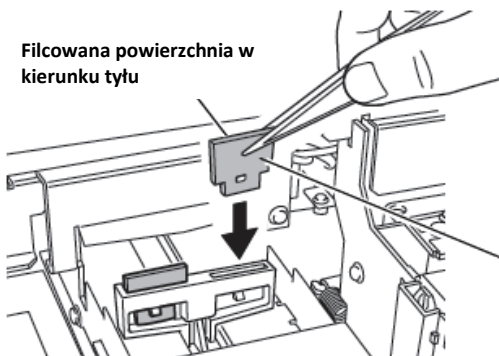
1.



Odczepić stare wycieraczki. Odczepić haczyk i wyciągnąć do góry i wyjąć.

2.

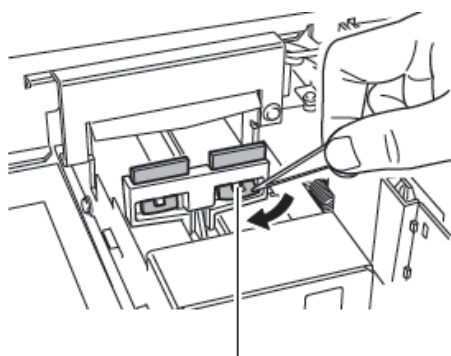
Filcowa powierzchnia w kierunku tyłu



Gumowa powierzchnia w kierunku przodu

Włożyć nowe wycieraczki.

3.



Zamocować haczyk.

Haczyk

3. Opuszczanie pozycji menu [REPLACE WIPER].

1.



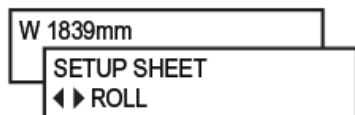
Zamknąć przednią obudowę.

Wcisnąć .



Po zakończeniu procesu opuszczania pozycji menu [REPLACE WIPER], wyświetlony zostaje ekran wskazany na rysunku.

2.



Wcisnąć .

Za pomocą  powrócić do ekranu początkowego.

3.

Wykonać druk testowy w celu zweryfikowania wyników przeprowadzonej procedury.

 Str. 37 „Drukowanie testowe i czyszczenie”

Wymiana noża separującego

Jeśli nóż separujący się stępi, wymienić go na dołączony nóż zapasowy.



UWAGA

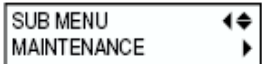
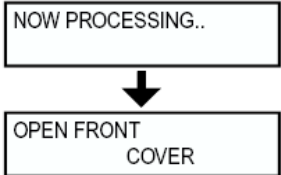
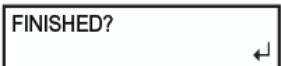
Operacje należy wykonywać zgodnie z opisem w instrukcji i nie wolno dotykać obszarów, które nie zostały wymienione w instrukcji. Gwałtowny ruch urządzenia może spowodować kontuzję.



OSTROŻNIE

Nie dotykać końcówki noża separującego palcami. Może to być przyczyną kontuzji.

1. Wejść do trybu wymiany ostrza.

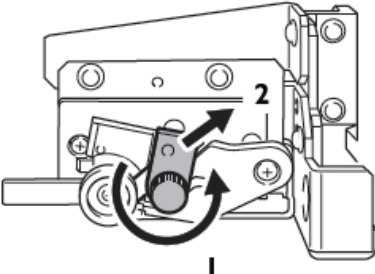
1. 
2. 
3. 
4. 
5. 

Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
Wcisnąć .
Wcisnąć .
Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
Wcisnąć .

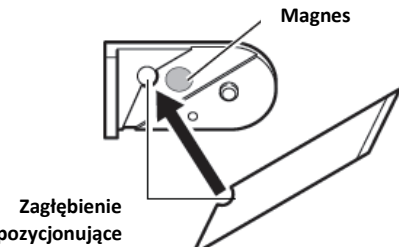
Kartka głowicy drukującej przesuwa się w miejsce pozwalające na wymianę ostrza, a na ekranie zostaje wyświetlony ekran z rysunku.

Otworzyć przednią obudowę. Przygotowania zostały zakończone po wyświetleniu tego ekranu.

2. Wymiana noża separującego.

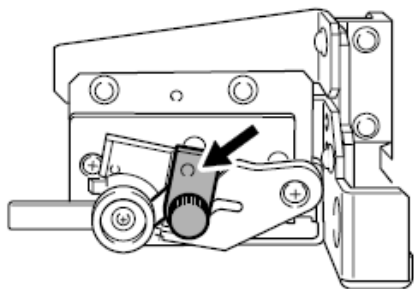
1. 

Zdjąć nóż separujący.

2. 

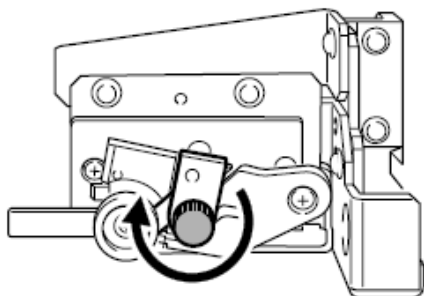
Zamontować nowy nóż. Nóż zostaje zabezpieczony za pomocą magnesu.

3.



Powoli włożyć go w zagłębienie.

4.



Dokręcić śrubę. Sprawdzić czy nóż nie wysuwa się ze swojej pozycji w tym momencie.

3. Opuszczanie pozycji menu [REPLACE KNIFE].

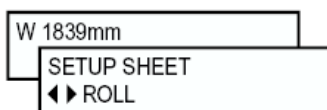
1.



Zamknąć przednią obudowę.

Wcisnąć .

2.



Wcisnąć .

Za pomocą powrócić do ekranu początkowego.

4-5 Kiedy nie używamy urządzenia przez dłuższy okres czasu

Wykonywać prace konserwacyjne

Włączać zasilanie raz w miesiącu

Raz w miesiącu należy włączyć dodatkowe zasilanie. Po włączeniu zasilania, urządzenie automatycznie wykonuje niektóre operacje, takie jak operacje mające na celu przeciwdziałać nie osuszaniu głowic. Pozwolenie, aby urządzenie stało całkowicie nieużywane przez dłuższy okres czasu może uszkodzić głowice drukujące, więc należy pamiętać o włączaniu zasilania, aby przeprowadzić te automatyczne operacje.

Utrzymywać stałą temperaturę oraz wilgotność względną

Nawet, jeśli urządzenie nie jest używane, utrzymywać temperaturę w zakresie 5-40 st C (41-104 st F) oraz wilgotność względną na poziomie 20-80% (bez skraplania). Zbyt wysoka temperatura może obniżyć jakość atramentu i spowodować nieprawidłowe działanie. Zbyt niska temperatura może spowodować zamarzanie atramentu i uszkodzenie głowic.

Funkcja alarmu

PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN

Ta funkcja ma na celu przypominanie o włączaniu dodatkowego zasilania raz w miesiącu. Jeśli urządzenie będzie nieużywane przez okres około miesiąca, wyświetlony zostanie ten ekran i usłyszymy dźwięk alarmowy. Jeśli ten ekran zostanie wyświetlony, włączyć dodatkowe zasilanie. Po zakończeniu operacji konserwacyjnej, wyłączyć dodatkowe zasilanie.

Ta funkcja działa, jeśli główne zasilanie urządzenia jest włączone. Rekomendujemy pozostawienie głównego włącznika zasilania włączonego nawet, jeśli urządzenie ma pozostać nieużywane przez bardzo długi okres czasu.

Ważna informacja związana z opróżnianiem atramentu

To urządzenie posiada funkcje związane z opróżnianiem atramentu i wykonywania mycia za pomocą kartridży czyszczących, ale nie powinny one być używane poza wyjątkowymi sytuacjami. Jeśli urządzenie będzie stało bez atramentu przez dłuższy okres czasu, głowice mogą zostać uszkodzone, nawet jeśli mycie wewnętrzne jest wykonywane. Po napełnieniu atramentem, podstawowa zasada mówi, że nie powinien on być nigdy opróżniony.

4-6 Przenoszenie urządzenia

Procedury od przygotowania, przez przenoszenie, do ponownej instalacji

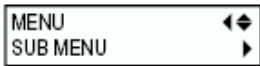
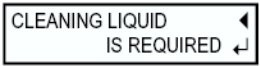
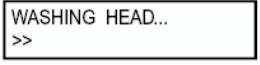
W celu przeniesienia urządzenia, należy całkowicie osuszyć atrament wewnątrz urządzenia i zabezpieczyć głowice drukujące za pomocą materiału pakującego w celu ich ochrony. Próba przenoszenia urządzenia bez uprzedniego wykonania tej operacji może uszkodzić wewnętrzne komponenty z powodu wyciekania atramentu lub uszkodzenia głowic.

Operacja ta wymaga ośmiu kartridżów czyszczących typu UNUSED SOL INK. Należy mieć je przygotowane przed rozpoczęciem operacji. Informacje o tym jak demontować i montować poszczególne elementy można znaleźć w Poradniku ustawień.

Ważne informacje związane z przenoszeniem urządzenia

- Koniecznie użyć kartridży czyszczących typu SOL INK. Korzystanie z innych materiałów może być przyczyną awarii.
- Po zakończeniu przygotować do przenoszenia, przenieść urządzenie i napełnić je atramentem w najkrótszym możliwym czasie. Pozwolenie, aby urządzenie stało bez atramentu może spowodować uszkodzenie głowic.
- Podczas przenoszenia urządzenia, utrzymywać temperaturę w zakresie 5-40 st C (41-104 st F) oraz wilgotność względną na poziomie 20-80% (bez skraplania). W innym wypadku może to być przyczyną awarii.
- Podczas przenoszenia zachować ostrożność, trzymając urządzenie w poziomie (nie przekrzywiając pod kątem) i unikać uderzania innych obiektów.

1. Osuszanie z atramentu i mycie wnętrza urządzenia.

- | | | |
|----|---|--|
| 1. |  | Wcisnąć  .
Wcisnąć kilkakrotnie  . |
| 2. |  | Wcisnąć  .
Wcisnąć dwukrotnie  . |
| 3. |  | Wcisnąć  .
Wcisnąć dwukrotnie  .
Wcisnąć  . |
| 4. |  | Sprawdzić czy płyn czyszczący jest przygotowany.
Wcisnąć  . |
| 5. |  | Usunąć zużyty atrament w butelce na zużyte płyny.
Należy pamiętać o usunięciu zużytego atramentu. |
| 6. |  | Przymocować butelkę na zużyte płyny i wcisnąć  .
Na ekranie zostanie wyświetlona pozycja z rysunku, a operacja czyszczenia zostanie rozpoczęta. |
| 7. | Następnie wykonywać instrukcje pojawiające się na ekranie. Po zakończeniu czyszczenia, wyłączyć zasilanie dodatkowe.
 Str. 50 „Usuwanie zużytego atramentu”
 Str. 96 „Opróżnianie atramentu i wykonywanie mycia wewnętrznego” | |

2. Zabezpieczanie głowic drukujących.

1. Usunąć butelkę na zużyte płyny i zdemontować stojak na butelkę. Następnie zamontować obudowę tuby do osuszania.
2. Przełączyć dźwignię ładującą do tyłu.
3. Zabezpieczyć głowice drukujące za pomocą materiału pakującego.
4. Odczepić rolkę mediów z uchwytów na media.
5. Odczepić uchwyty na media oraz wały.

Jeśli to konieczne należy również zdemontować rolkę napinającą, szynę suwaka oraz nogi stojaka, itp. Urządzenie zostało teraz przygotowane do przenoszenia.

3. Natychmiast przenieść urządzenie i napełnić je atramentem.

1. Po zakończeniu przygotowań, przenieść urządzenie w najkrótszym możliwym czasie.
2. Natychmiast zamontować urządzenie i napełnić atramentem.
W celu zamontowania urządzenia i napełnienia go atramentem, patrz Poradnik ustawień. Podczas napełniania atramentem, ponownie należy wykorzystać kartridże czyszczące.

Rozdział 5:

Słownik cech i funkcji urządzenia

5-1 Wstrzymywanie lub anulowanie drukowania

Anulowanie drukowania przed jego zakończeniem

Procedura

1. Wcisnąć .
2. Przytrzymać  przez ponad jedną sekundę.
3. Zatrzymać wysyłanie danych z komputera.

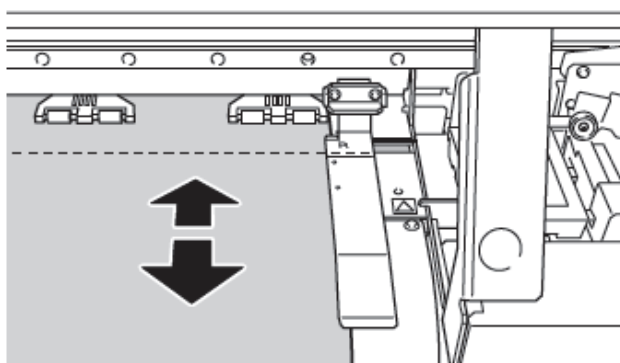
OPis

 wstrzymuje drukowanie. Wciśnięcie  po raz kolejny powoduje wznowienie drukowania, ale horyzontalny/poziomy pasek zostaje wydrukowany w miejscu, w którym drukowanie zostało przerwane. Nie rekomendujemy wznowiania drukowania.

5-2 Ustawianie pozycji drukowania i marginesów

Zmiana pozycji startowej w przód i w tył

Procedura



Za pomocą  i  przesunąć media.

Opis

Można przesuwać pozycję startową w tył i w przód za pomocą  i , co pozwala na zmianę pozycji mediów. Należy jednak pamiętać, że dla niektórych rodzajów mediów, takich jak ciężkie lub samoprzylepne media, ciągłe przesuwanie przez ponad jedną minutę może aktywować funkcję ochronną i spowodować wywołanie błędu. Nie należy również korzystać z klawisza  w następujących sytuacjach:

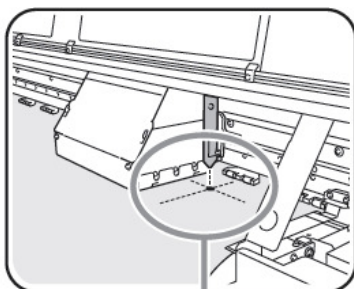
- W przypadku używania systemu podnoszenia mediów. System podnoszenia mediów może pociągnąć media z niewłaściwą siłą, co może wywołać błąd lub nieprawidłowe działanie.
- Przed lub po wykonaniu poprawy dostarczania mediów. Poluzowanie na rolce mediów może uniemożliwić uzyskanie wiarygodnych wyników poprawek. Poluzowanie na rolce mediów może również po wykonaniu poprawki spowodować obsuwanie w odległości przesuwania mediów w trakcie drukowania, co może skutkować drukowaniem horyzontalnych/poziomych pasów.

 Str. 85 „Wykonywanie korekty dostarczania w celu redukcji horyzontalnych pasów itp.”

Zmiana pozycji drukowania do lewej

Procedura

1. 
- 2.
- 3.
- 4.

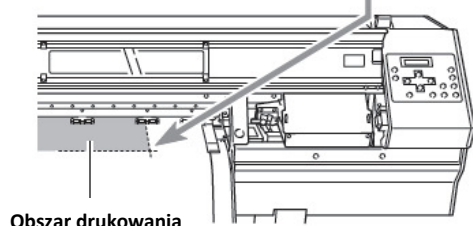


Za pomocą  i  przesunąć głowice.

Wcisnąć .

Jeśli przednia obudowa jest otwarta, zamknąć ją.

Wcisnąć .



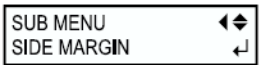
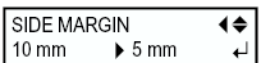
Opis

Można zmieniać pozycję drukowania do lewej strony za pomocą **BASE POINT**. Należy jednak pamiętać, że ustawienie to musi być wykonywane dla każdej strony. Po zakończeniu drukowania jednej strony, pozycjonowanie prawo-lewo zostaje przywrócone do oryginalnej wartości. Po ustawieniu pozycji, dioda **BASE POINT** zapala się, a na ekranie wyświetla się szerokość zadruku w ustawionym miejscu.

Funkcja ta jest również dostępna w trakcie drukowania różnych wzorów testowych i może umożliwiać lepsze używanie mediów, redukując liczbę odpadów. Należy jednak pamiętać, że pozycje po prawej i po lewej stronie nie zostają przywrócone do wartości domyślnych dla wzorów testowych.

Powiększanie obszaru drukowania za pomocą zmniejszenia marginesów

Procedura

- | | |
|--|---|
| 1.  | Wcisnąć MENU .
Wcisnąć kilkakrotnie ▼ . |
| 2.  | Wcisnąć ▶ .
Wcisnąć kilkakrotnie ▼ . |
| 3.  | Wcisnąć ▶ .
Za pomocą ▲ i ▼ wybrać [5 mm]. |
| 4.  | Wcisnąć ENTER w celu zatwierdzenia ustawień. Ustawienia zostały zapisane, a na ekranie zostanie wyświetlona pozycja z rysunku. |

Opis

Umożliwia to ustawianie odległości lewej i prawej klampy na media od odpowiadającej im lewej i prawej krawędzi obszaru drukowania. Można wybrać albo „5 mm” albo „10 mm”. Wybranie opcji „5 mm” pozwala zwiększyć obszar drukowania.

 Str. 119 „Obszar drukowania i marginesy”

Należy jednak pamiętać, że w wypadku stosowania mediów przezroczystych, ustawienie wartości na „5 mm” może spowodować drukowanie na górze klamp.

Zmiana ustawień w trakcie, kiedy **SET UP** jest zapalona sprawia, że **SET UP** zostanie wyszarzony.

W celu rozpoczęcia drukowania, wcisnąć **SET UP** ponownie i ponownie przeprowadzić przygotowania do drukowania.

Ustawienie domyślne

[SIDE MARGIN] [margines boczny]: 10 mm

5-3 Stosowanie różnego rodzaju mediów

Korzystanie z mediów przezroczystych

Procedura

1. Ładowanie mediów przezroczystych na ploter.

1. Sprawdzić „2-2 Ładowanie i przycinanie mediów” i załadować media na urządzenie.

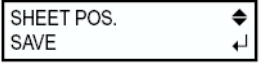
2. Ustawić typ mediów na „CLEAR”.

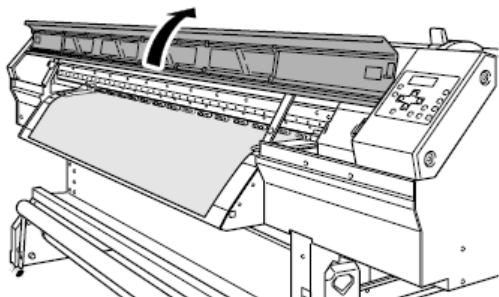
1.  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
2.  Dwukrotnie wcisnąć .
Za pomocą   wybrać „CLEAR”.
Zatwierdzić ustawienia za pomocą .
Na ekranie zostanie wyświetlona pozycja z rysunku.

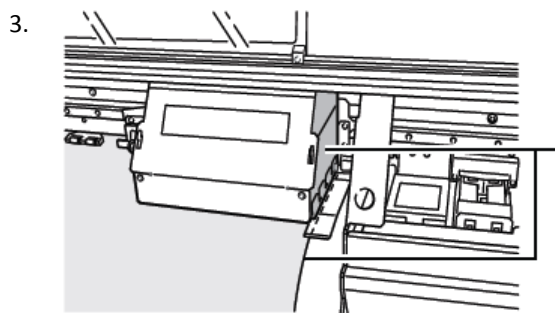

3. Wprowadzanie ustawień szerokości mediów.

1.  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
2.  Wcisnąć .
Wcisnąć .
3.  Wcisnąć .
Za pomocą   wprowadzić szerokość mediów.
Zatwierdzić ustawienia za pomocą .
4.  Za pomocą  powrócić do poprzedniego ekranu.

4. Wprowadzanie ustawień dotyczących położenia prawej krawędzi mediów.

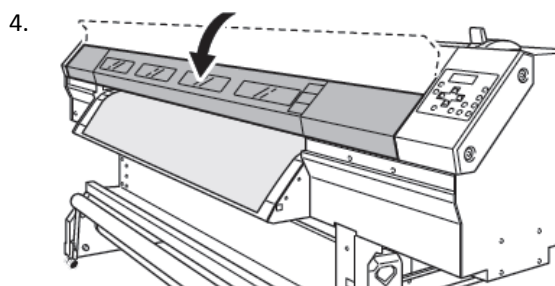
1.  Wcisnąć .
Wcisnąć .
Główce drukujące przesuną się do ustawionej teraz pozycji.
2. Otworzyć przednią pokrywę.





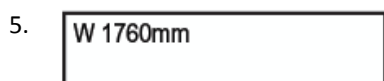
Za pomocą   przesunąć głowice.

Wyrównać tę powierzchnię z krawędzią mediów.



Po pozycjonowaniu, zamknąć przednią obudowę.

Za pomocą  zatwierdzić ustawienia.



Wcisnąć .

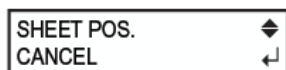
Wcisnąć , aby powrócić do ekranu startowego, a następnie wcisnąć .

Górne menu zostanie wyświetlone.

Opis

Szerokość mediów może być automatycznie rozpoznawana dla nośników Opaque, ale nie dla mediów transparentnych.

Oznacza to, że szerokość oraz ustawione położenie mediów muszą być ustawione manualnie. Niewłaściwe ustawienia mogą spowodować nanoszenie atramentu na miejsca, w których nie ma mediów.



Aby wyjść z ustawień w pozycji menu [SHEET POS.], użyć  w celu wybrania „CANCEL” [Anuluj], a następnie zamknąć przednią obudowę i wcisnąć .

Należy pamiętać, że należy unikać wysychania głowic, i dlatego pozycja menu [SHEET POS.] zostaje zakończona automatycznie po określonym czasie, nawet jeśli ustawienia są nadal wprowadzane w tej pozycji menu.

Ustawienia szerokości mediów oraz pozycji startowej wprowadzone tutaj są efektywne wyłącznie jeśli [SHEET TYPE] [Rodzaj kartki] jest ustawiony na [CLEAR] [Transparentny]. Wybranie [OPAQUE] powoduje wyłączenie ustawień, ale wartości ustawień zostają zapisane w pamięci. Ponowne wybranie [CLEAR] umożliwia korzystanie z poprzednio wybranych wartości.

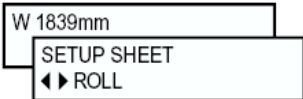
Ustawienia domyślne

[SHEET TYPE] [TYP KARTKI]: OPAQUE

[SHEET WIDTH] [SZEROKOŚĆ]: 1879 mm (XJ-740), 1625 mm (XJ-640), 1371 (XJ-540)

Zadrukowywanie mediów typu hard-to-dry

Procedura

-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   ustawić wartość.
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Opcja ta jest wykorzystywana, jeśli atrament słabo wysycha nawet jeśli korzystamy z podgrzewarki plotera oraz suszarki. Wysokie wartości powodują progresywnie powolniejsze przesuwanie mediów, co również umożliwia zwiększanie czasu suszenia. Czas drukowania zajmuje odpowiednio dłużej.

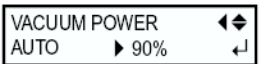
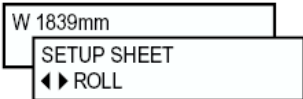
Ustawienie to można wprowadzić również na komputerze. Po wprowadzaniu ustawień na kompu-terze, ustawienie komputera zostaje wykorzystane, a ustawienia plotera zostają zignorowane.

Ustawienie domyślne

[SCAN INTERVAL]: OFF

Zapobieganie poluzowaniu mediów

Procedura

-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   ustawić wartość.
Wcisnąć  w celu zatwierdzenia wartości.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Pas ssący wykorzystuje przyssawki do złapania mediów i utrzymywania ich w stabilnej pozycji. Jeśli media zostaną poluzowane na pasie ssącym, ponieważ zostały zmięte lub pomarszczone, zwiększenie siły ssania może umożliwić rozwiązanie problemu. Z drugiej jednak strony, jeśli media są słabe i nie mogą się płynnie przesuwac, zmniejszenie siły ssania może rozwiązać problem.

Po ustawieniu do pozycji [AUTO], siła ssania jest automatycznie dostosowana do optymalnego poziomu uwzględniającego szerokość mediów.

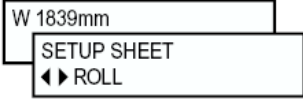
Można również wprowadzić to ustawienie na komputerze. Po wprowadzaniu ustawień na kompu-terze, ustawienie komputera zostaje wykorzystane, a ustawienia plotera zostają zignorowane.

Ustawienie domyślne:

[VACUUM POWER] [SIŁA PODCIŚNIENIA]: AUTO

Przyspieszanie drukowania wąskich mediów

Procedura

-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać „SHEET” lub „OFF”.
Wcisnąć  w celu zatwierdzenia wyboru.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Pozwala to skrócić czas drukowania dzięki zmniejszeniu szerokości przesuwania głowicy do minimalnego wymaganego zakresu. Jest to skuteczne, jeśli szerokość mediów lub dane drukowania są wąskie.

„SHEET” przypisuje zasięg ruchu głowicy do szerokości mediów.

„OFF” przypisuje zasięg ruchu głowicy do danych drukowania. Ruch jest ograniczony do wymaganego minimum i powinno to pozwolić na najszybsze drukowanie. Należy jednak pamiętać, że prędkość przesuwania mediów nie jest już stała, kolory mogą nie być równe.

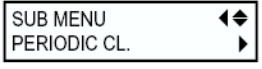
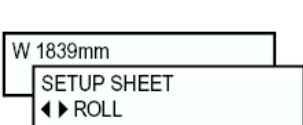
„FULL” pozwala na zachowanie równej prędkości przesuwania mediów przez cały czas.

Ustawienie domyślne

[FULL WIDTH S]: FULL

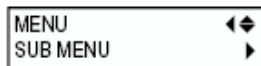
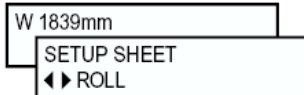
Ochrona mediów przed zabrudzeniem przez krople atramentu

Procedura

-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć kilkakrotnie .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać wartość od „10 min” do „990 min” lub „PAGE” [strona].
Wcisnąć  w celu zatwierdzenia wartości.
-  4 Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis
Atrament zwykle zbiera się na powierzchni głowicy, jeśli korzystamy z mediów, które posiadają zdolności tworzenia ładunku elektrostatycznego, lub kiedy temperatura otoczenia jest niska. Pod pewnymi warunkami, ten atrament może być przenoszony na media. Korzystać z tej funkcji, jeśli ma to miejsce. Nadmiar atramentu jest usuwany w miarę trwania drukowania. Po ustawieniu tej wartości na „PAGE”, automatyczne czyszczenie jest wykonywane za każdym razem przed rozpoczęciem drukowania. Po ustawieniu tej wartości w zakresie „10 min” do „990 min”, automatyczne czyszczenie jest wykonywane, kiedy całkowity czas drukowania osiąga założoną tutaj wartość. Po ustawieniu tej wartości na „NONE”, automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane. Skorzystanie z wartości „PAGE” lub zakresu wartości od „10 min” do „990 min”, powoduje dłuższy czas realizacji operacji drukowania. Dodatkowo, jeśli wartość jest ustawiona w zakresie od „10 min” do „990 min”, drukowanie jest wstrzymywane i z tego powodu kolory mogą być nierównomierne.
Ustawienie domyślne
[PERIODIC CL.]: NONE

Korzystanie z mediów samoprzylepnych

Procedura		
1.		Wcisnąć  . Kilkukrotnie wcisnąć  .
2.		Wcisnąć  . Kilkukrotnie wcisnąć  .
3.		Wcisnąć  . Za pomocą   wybrać „ENABLE”. Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawienia.
4.		Wcisnąć  . Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis
Niektóre typy mediów mogą mieć tendencję do przywierania do pasa ssącego. Po rozpoczęciu drukowania z mediami przyklejającymi się do pasa ssącego może uniemożliwić normalne dostarczanie mediów i spowodować zatory mediów. Jeśli wykorzystywany jest taki rodzaj mediów, ustawić pozycję menu [MEDIA RELEASE] [Zwalnianie mediów] w pozycji [ENABLE]. Pozwala to na odklejanie takich mediów przed rozpoczęciem drukowania. Należy jednak pamiętać, że dostarczanie mediów może nie być stabilne jeśli drukowanie jest wykonywane po wykonaniu tej operacji. Pozostawić tę pozycję menu ustawioną na „DISABLE”, jeśli nie jest to szczególnie wymagane.
Ustawienie domyślne
[MEDIA RELEASE]: DISABLE

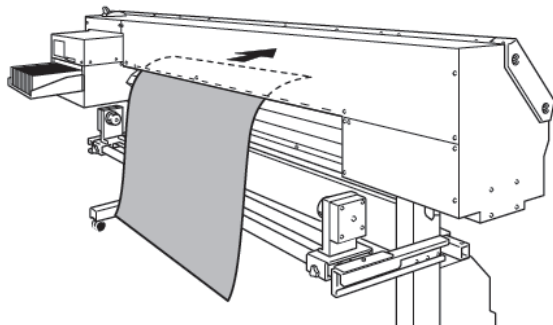
Jak ładować media w arkuszach

Podobnie jak w wypadku mediów o standardowym rozmiarze, należy przestrzegać następujących punktów podczas ładowania mediów w arkuszach.

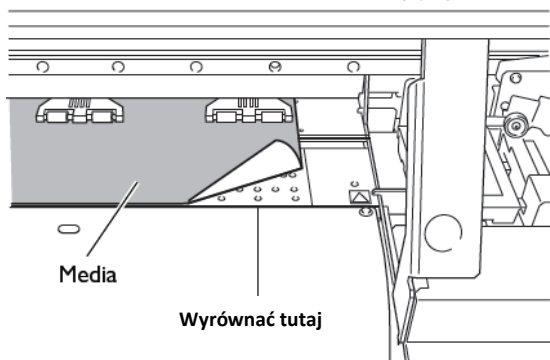
Procedura

1. Jeśli media rolowane są załadowane, najpierw należy zdjąć media.

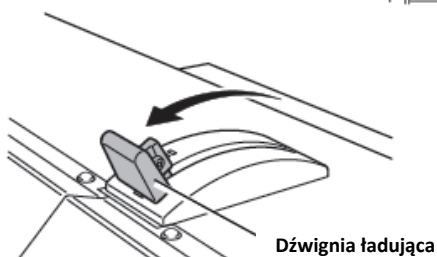
2. Przepuścić media w arkuszach przez urządzenie.



3. Wyrównać przednią krawędź mediów zgodnie z położeniem wskazanym na rysunku.



4. Odciągnąć dźwignię ładującą. Media zostały zabezpieczone.



5. Zamontować klampy na media i zamknąć przednią pokrywę.

 Str. 32 „Ładowanie mediów” Krok 3

6.  SETUP SHEET
◀ ▶ ROLL

Za pomocą   wybrać „ROLL”.

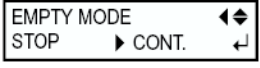
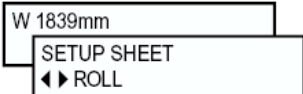
7. W 1839mm

Wcisnąć  .
 zacznie mrugać. Po zakończeniu inicjalizacji, dioda  pozostanie równo zapalona a obszar drukowania zostanie wyświetlony.

5-4 Ustawianie działania plotera

Ustalanie co się stanie kiedy zbiornik z atramentem zostanie opróżniony

Procedura

-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Dwukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą  i  wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawień.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Funkcja ta pozwala zmieniać, zgodnie z zastosowaniem, działanie, które ma miejsce, jeśli pojemnik na atrament zostanie opróżniony. „STOP” natychmiast wstrzymuje działanie, jeśli kartridż zostanie opróżniony. Ponieważ wstrzymanie drukowania w trakcie może spowodować nierównomierną dystrybucję kolorów, należy zagwarantować właściwą i wystarczającą ilość atramentu przed rozpoczęciem drukowania.

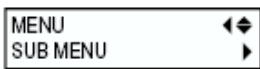
„CONT.” (kontynuowanie) to tryb, którym działanie nie zostaje automatycznie przerwane. Kiedy kartridż zostaje opróżniony, rozlega się dźwięk ostrzegawczy, ale drukowanie nie zostaje zatrzymane. W celu wymiany zbiornika na atrament, należy albo poczekać do zakończenia drukowania lub wcisnąć  w celu wstrzymania drukowania. Należy pamiętać, że operacja nie zostanie zatrzymana nawet, jeśli atrament skończy się całkowicie.

Ustawienie domyślne

[EMPTY MODE]: STOP

Zmiana rodzaju atramentu

Procedura

-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Dwukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą  i  wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć , aby zatwierdzić ustawienia.

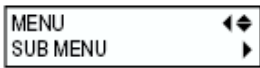
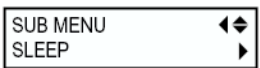
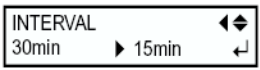
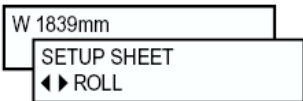
Opis

Funkcja ta jest używana w wypadku zmiany typu atramentu. Wybór typu atramentu użytego jako zamiennik rozpoczyna czyszczenie głowicy oraz operację napełniania zbiornika. Wykonywać polecenia wyświetlane na ekranie związane z wkładaniem i wyjmowaniem kartridży.

Operacja ta wymaga posiadania czterech nieużywanych kartridży czyszczących typu SOL INK.

Ustawianie interwału aktywacji trybu czuwania

Procedura

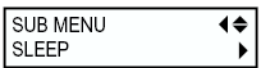
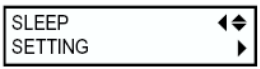
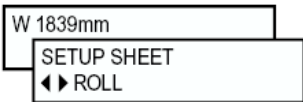
-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć dwukrotnie .
Za pomocą   wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawień.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Ustawienie domyślne

[INTERVAL]: 30 min

Dezaktywacja trybu czuwania

Procedura

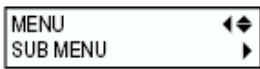
-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać „DISABLE”.
Wcisnąć  aby zatwierdzić ustawienia.
-  Wcisnąć .
Wcisnąć  aby powrócić do oryginalnego ekranu.

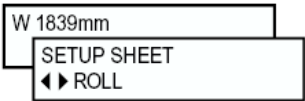
Ustawienie domyślne

[SETTING]: ENABLE

Ustawianie priorytetu efektywnego zużycia atramentu w czasie drukowania

Procedura

-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .

2.  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
3.  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać „ENABLE”.
Wcisnąć , aby zatwierdzić ustawienia.
4.  Wcisnąć .
Wcisnąć , aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Ta funkcja w menu zostaje wyświetlona tylko, jeśli wykorzystywane są atramenty cztero-kolorowe (Cyan, Magenta, Yellow oraz Black). Pozwala to zdecydować czy pierwszeństwo ma efektywne wykorzystanie atramentu czy jakość obrazu w trakcie wykonywania drukowania dwukierunkowego. Należy jednak pamiętać, że na niektóre tryby szybkiego drukowania funkcja ta może nie mieć wpływu.

Ustawienie w pozycji „DISABLE” wykonuje operację drukowania z priorytetem dla jakości drukowanego obrazu.

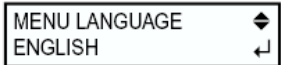
Ustawienie w pozycji „ENABLE” pozwala bardziej efektywnie używać atramentu, ale jakość obrazu może być delikatnie obniżona.

Ustawienie domyślne

[ALTERNATE HEAD]: DISABLE

Zmiana języka menu i jednostek miary

Procedura

1.  Przytrzymać  i włączyć dodatkowe zasilanie.
Za pomocą   wybrać język wyświetlacza [menu].
Wcisnąć .
2.  Za pomocą   wybrać jednostkę miary długości.
Wcisnąć .
3.  Za pomocą   wybrać jednostkę miary temperatury.
Wcisnąć .

Opis

Pozwala to ustawiać język oraz jednostki miary wyświetlane na ekranie plotera.

Ustawienie domyślne

[MENU LANGUAGE]: ENGLISH

[LENGTH UNIT]: mm

[TEMP. UNIT]: stC

Przywracanie wszystkich ustawień do wartości początkowych

Procedura

- 

Wcisnąć  .
Kilkukrotnie wcisnąć  .
- 

Wcisnąć  .
Kilkukrotnie wcisnąć  .
Wcisnąć  , aby zatwierdzić wybór.

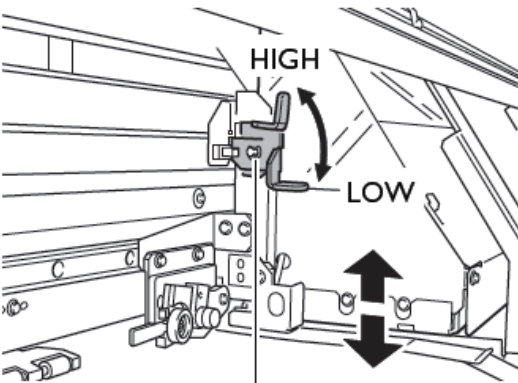
Opis

Ta pozycja menu przywraca wszystkie ustawienia do fabrycznych wartości domyślnych. Jednak ustawienia dla [MENU LANGUAGE], [LENGTH UNIT], [TEMP. UNIT] nie zostają przywrócone do domyślnych wartości fabrycznych.

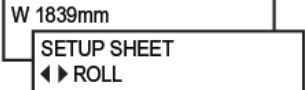
5-5 Optymalizacja zadruku zgodnie z grubością mediów

Regulacja wysokości głowicy w stosunku do grubości mediów

Procedura

1.  Wcisnąć  .
Kilkukrotnie wcisnąć  .
2.  Wcisnąć  .
3. 

Dźwignia regulacji wysokości
Przesuwać mocno, do czasu aż się zatrzyma.

Otworzyć przednią pokrywę.
Przesunąć dźwignię w celu dostosowania wysokości głowicy.
Przesunięcie dźwigni do pozycji „HIGH” powoduje wydanie dwukrotnego dźwięku alarmowego.
Przesunięcie dźwigni do pozycji „LOW” powoduje wydanie dźwięku alarmowego wyłącznie raz.
4.  Zamknąć przednią obudowę.
Główce drukujące powraca do oryginalnego położenia, a na ekranie zostaje wyświetlona pozycja zgodna z rysunkiem.
5.  Wcisnąć  .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

W zależności od typu mediów, media mogą się marszczyć lub poluzowywać na pasie ssącym w trakcie drukowania, co zwiększa prawdopodobieństwo kontaktu z głowicami drukującymi. Jeśli używane są takie media, podnieść wysokość głowicy do pozycji „HIGH”.

Należy jednak pamiętać, że wysokość głowic nie może być determinowana jedynie przez grubość mediów.

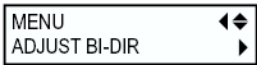
Ustawienie domyślne

[HEAD HEIGHT]: LOW

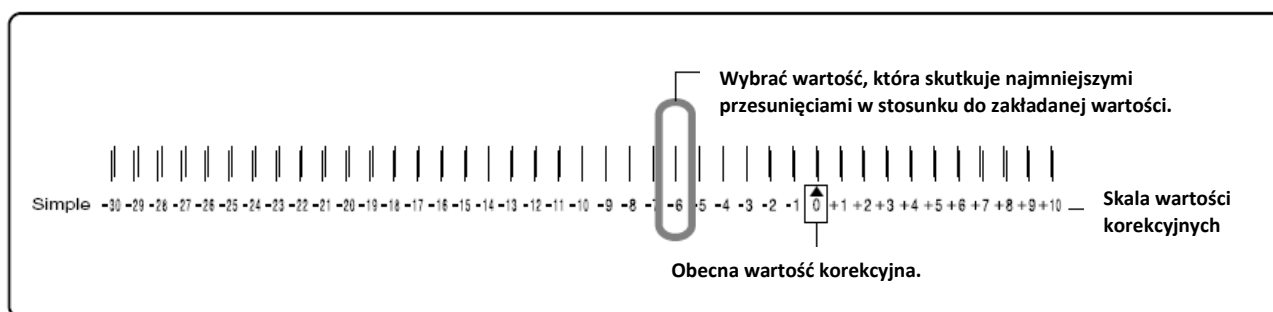
Poprawa przesunięcia w trybie drukowania dwukierunkowego

Procedura

1. Drukowanie wzoru testowego.

-  Wcisnąć 
Wcisnąć .
-  Wcisnąć 
Wcisnąć  w celu rozpoczęcia drukowania.

2. Odczytać wartości ze wzoru testowego.

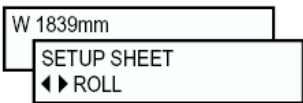


Wzór testowy

3. Wprowadzanie wartości korekcyjnych, które zostają odczytane.

-  Wcisnąć 
Wcisnąć .
-  Wcisnąć 
Za pomocą  i  wprowadzić wartości korekcyjne.
Za pomocą  zatwierdzić ustawienia.

4. Powrót do oryginalnego ekranu.

-  Wcisnąć 
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Tryb drukowania dwukierunkowego (w którym głowice wykonują drukowanie zarówno w przebiegu [pass] wychodzącym jak i przebiegu [pass] powrotnym) umożliwia skracanie czasu drukowania, ale delikatne przesunięcia mogą występować w trakcie przejść [pass] wychodzących i powrotnych. Procedura korekcyjna oraz eliminująca przesunięcia to korekcja dwukierunkowa. Przesunięcie może być różne w zależności od wysokości głowicy oraz grubości mediów, więc rekomendujemy wykonywanie korekcji pasującej do stosowanego typu mediów.

Poprawa przesunięcia w trybie drukowania dwukierunkowego (metoda precyzyjna)

Procedura

1. Drukowanie wzoru testowego.

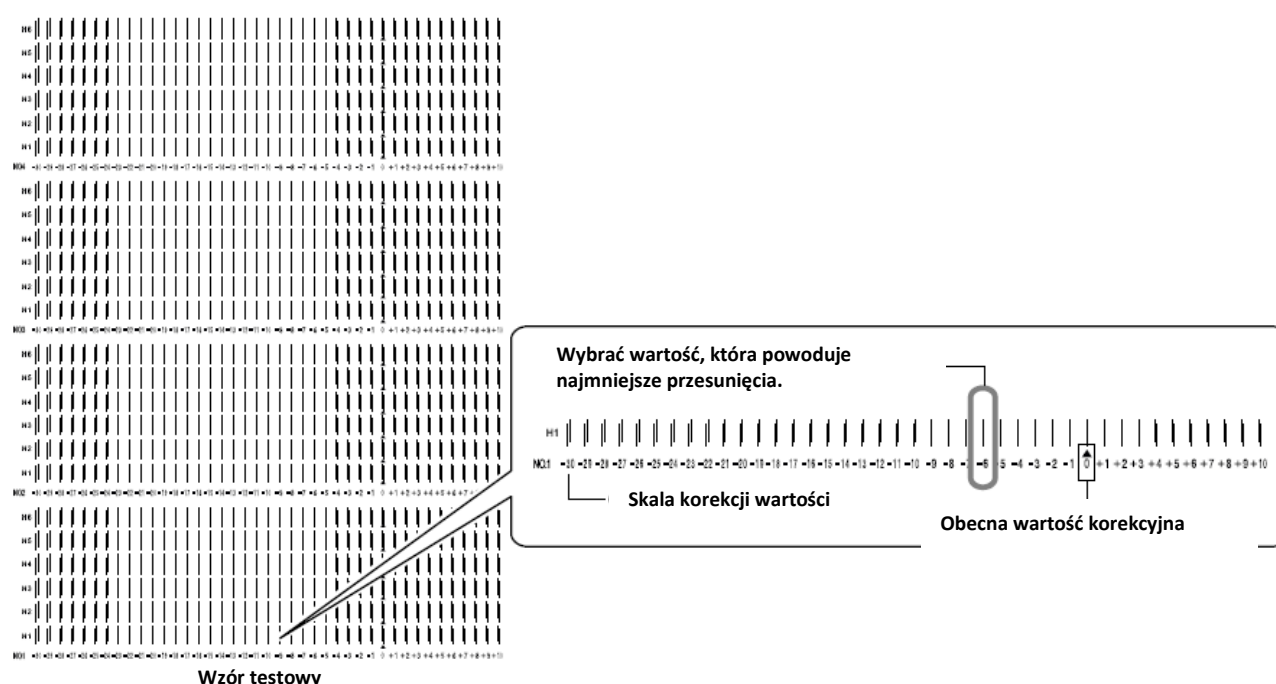
- | | |
|---------------|----|
| MENU | ◀▶ |
| ADJUST BI-DIR | ▶ |

Wcisnąć .
Wcisnąć .
- | | |
|----------------|----|
| ADJUST BI-DIR | ◀▶ |
| DETAIL SETTING | ▶ |

Wcisnąć .
Wcisnąć .
- | | |
|----------------|----|
| DETAIL SETTING | ◀▶ |
| TEST PRINT | ◀▶ |

Wcisnąć .
Wcisnąć , aby rozpocząć drukowanie.

2. Odczytywanie wartości korekcyjnych



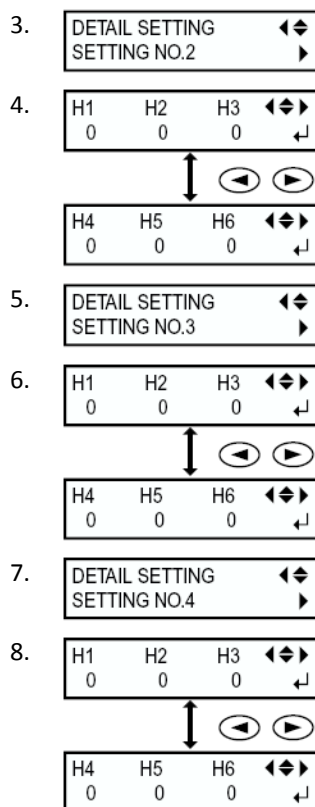
3. Wprowadzanie odczytanych wartości korekcyjnych.

Wprowadzić odpowiednie wartości korekcyjne dla H1 do H6.

- | | |
|----------------|----|
| ADJUST BI-DIR | ◀▶ |
| SIMPLE SETTING | ▶ |

Wcisnąć .
- | | | | |
|----|----|----|----|
| H1 | H2 | H3 | ◀▶ |
| 0 | 0 | 0 | ◀▶ |

Wcisnąć .
Za pomocą   dokonać wyboru. Za pomocą   wprowadzić wartości korekcyjne.
Wcisnąć  w celu zakończenia wprowadzania ustawień dla [SETTING NO. 1].



Wcisnąć .

Wcisnąć .

Za pomocą dokonać wyboru. Za pomocą wprowadzić wartości korekcyjne.

Wcisnąć w celu zakończenia wprowadzania ustawień dla [SETTING NO. 2].

Wcisnąć .

Wcisnąć .

Za pomocą dokonać wyboru. Za pomocą wprowadzić wartości korekcyjne.

Wcisnąć w celu zakończenia wprowadzania ustawień dla [SETTING NO. 3].

Wcisnąć .

Wcisnąć .

Za pomocą dokonać wyboru. Za pomocą wprowadzić wartości korekcyjne.

Wcisnąć w celu zakończenia wprowadzania ustawień dla [SETTING NO. 4].

4. Powrót do oryginalnego ekranu.



Wcisnąć .

Za pomocą powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Funkcja pozwala poprawiać, dla każdej głowicy, minimalne przesunięcia, które występują w trybie drukowania dwukierunkowego. Jeśli wymagane są dalsze korekcje, które nie zostały uzyskane za pomocą [SIMPLE SETTING] [PROSTE USTAWIENIA] nie poprawiają jakości drukowania, skorzystać z [DETAIL SETTING] [USTAWIENIA SZCZEGÓŁOWE] w celu wprowadzenia korekcji dla każdej głowicy.

Wykonywanie korekcy podawania w celu zmniejszenia paskowania w kierunku horyzontalnym

Procedura

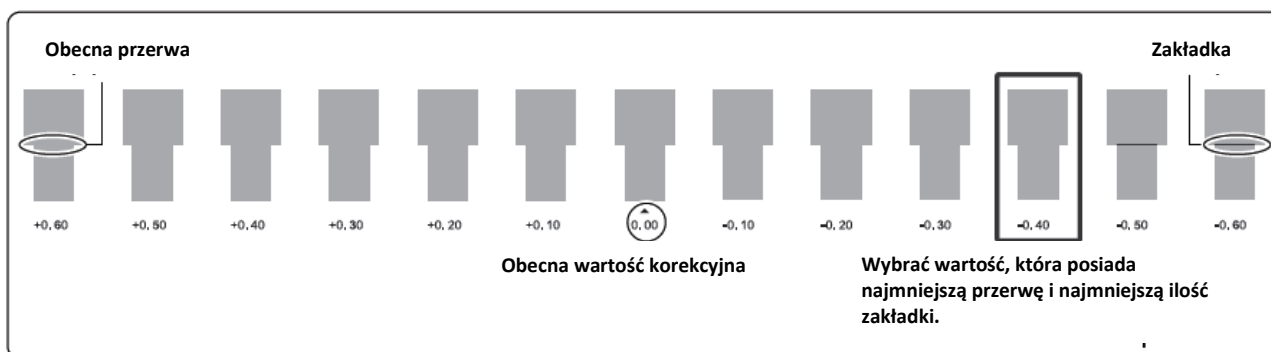
1. Drukowanie wzoru testowego.

Wprowadzić odpowiednie wartości korekcyjne dla H1 do H6.

-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć  w celu rozpoczęcia drukowania.

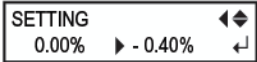
2. Odczytać wartości korekcyjne ze wzoru testowego.

Na przykładzie zadruku zaprezentowanym poniżej, „-0,40” staje się wartością korekcyjną.

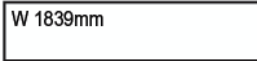


Wzór testowy

3. Wprowadzić odczytane wartości korekcyjne.

- 
- Wcisnąć .
Wcisnąć .
Za pomocą   wprowadzić ustawienia wartości korekcyjnej.
Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawień.

4. Powrót do oryginalnego ekranu.

- 
- Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Przesuwanie mediów jest poddawane delikatnym zmianom ze względu na grubość mediów oraz temperaturę systemu podgrzewania mediów. Kiedy odległość do przebycia zaczyna być odmien-na rośnie prawdopodobieństwo wystąpienia horyzontalnych pasów w trakcie drukowania. Rekomendujemy wykonanie działań korekcyjnych, aby wykorzystywane media pasowały do systemu podgrzewania mediów. Należy również przeprowadzić faktyczne drukowanie w środowisku operacyjnym identycznym z tym, jakie jest wykorzystywane dla druku testowego.

Aby dodatkowo zwiększyć precyzyjność wartości korekcyjnej, rekomendujemy wykonanie następujących czynności przed wydrukowaniem wzoru testowego.

- Po załadowaniu mediów, użyć  do wysunięcia mediów o około jeden metr.
- Str. 69 „Zmiana pozycji startowej w przód lub w tył”
- Ustawić pozycję rozpoczęcia drukowania w pobliżu środka mediów.
- Str. 69 „Przesunięcie pozycji drukowania w lewo”



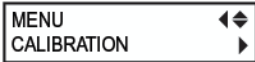
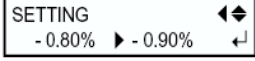
Należy jednak pamiętać, że ustawienia te można również wprowadzić na komputerze (na przykład za pomocą wyboru typu mediów w wykorzystywanym oprogramowaniu RIP). Po wprowadzeniu ustawień na komputerze, ustawienia komputera stają się wykorzystywane, a ustawienia plotera są ignorowane.

Ustawienia domyślne

[SETTING]: 0,00%

Zmiana wartości korekcyjnej podawania w trakcie drukowania

Procedura

- | | | |
|----|---|--|
| 1. |  | Jeśli drukowanie jest w toku, wcisnąć  . |
| 2. |  | Wcisnąć  .
Obecna wartość korekcyjna zostanie wyświetlona. |
| 3. |  | Za pomocą   ustawić wartość korekcyjną.
Zatwierdzić ustawienia wciskając  . |

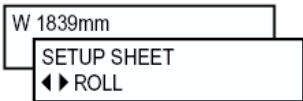
Opis

Jeśli białe lub ciemno-kolorowe pasy pojawiają się w trakcie druku, można zmienić wartość korekcyjną podawania bez zatrzymywania operacji drukowania w toku. Jeśli pojawiają się białe pasy horyzontalne, wartość korekcyjna powinna być mniejsza. Jeśli pojawiają się ciemne horyzontalne pasy, wartość powinna być zwiększona. Można zmieniać wartość korekcyjną bez względu na to czy ustawienia wprowadzone na urządzeniu lub ustawienia wprowadzone na komputerze mają pierwszeństwo.

Wartość korekcyjna ustawiona w trakcie drukowania w toku jest zapisywana jako ustawienie wyłącznie na urządzeniu.

5-6 Zmiana metody osuszania atramentu

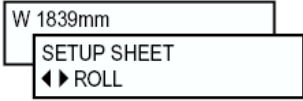
Wyłączanie zasilania suszarki wstępnej, podgrzewacza plotera lub suszarki

Procedura	
1. 	Dwukrotnie wcisnąć  . Za pomocą  i  wybrać urządzenie. Wcisnąć kilkakrotnie  , aby wybrać „OFF”. Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawień.
2. 	Wcisnąć  . Za pomocą  powrócić do pierwotnego ekranu.

Opis
Pozwala to na wprowadzanie ustawień temperatury dla systemu podgrzewania mediów (suszarka wstępna, podgrzewacz plotera oraz suszarka), jak również włączanie i wyłączanie tych urządzeń. Po ustawieniu wartości na „OFF”, urządzenia te nie działają. Ustawienia te można również wprowadzić na komputerze. Po wprowadzeniu ustawień na komputerze, ustawienia komputera mają pierwszeństwo przed ustawieniami plotera.

Ustawienie domyślne
[PRE] (suszarka wstępna): 35 st C (94 st F) [PRINT] (podgrzewacz plotera): 35 st C (94 st F) [DRYER] (suszarka): 50 st C (122 st F)

Ustalanie sposobu działania systemu podgrzewania mediów

Procedura	
1. 	Przytrzymać  i wcisnąć  .
2. 	Wcisnąć  .
3. 	Wcisnąć  . Za pomocą  i  wprowadzić ustawienia. Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawień.
4. 	Wcisnąć  . Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

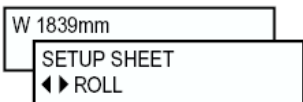
Opis
Funkcja ta kontroluje automatycznie temperaturę systemu podgrzewania mediów, kiedy  jest zgaszony. „MENU” wykonuje podgrzewanie do ustalonej temperatury przez cały czas, bez obniżania temperatury, kiedy  jest zgaszony. „30stC” obniża temperaturę systemu podgrzewania mediów do ustalonej wartości (30 stC), jeśli  jest zgaszony. „OFF” wyłącza system podgrzewania mediów, kiedy  jest zgaszony.

Ustawienie domyślne

[PREHEATING]: 30 stC

Suszenie krawędzi prowadzącej obszaru drukowania na suszarce

Procedura

-  Przytrzymać  i wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać ENABLE.
Wcisnąć  w celu zatwierdzenia ustawień.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Jeśli ta pozycja menu jest ustawiona na „ENABLE” dodatkowe podawanie mediów jest wykonywane do czasu, kiedy krawędź prowadząca obszaru drukowania jest ustawiona dokładnie na suszarce. Margines pomiędzy pozycją zakończenia drukowania oraz kolejną pozycją rozpoczęcia drukowania jest ustawiona na 200 mm. Ustawienia marginesu wprowadzone na komputerze są ignorowane.

Jeśli ta pozycja menu jest ustawiona na „DISABLE”, podawanie mediów jest zatrzymywane wraz z zakończeniem drukowania. Oznacza to, że krawędź prowadząca obszaru drukowania nie jest dostarczana do suszarki, chyba że realizowana jest kolejna operacja drukowania.

Jeśli używana jest jednostka dostarczania mediów, upewnić się, że funkcja jest ustawiona na „DISABLE”.

 Str. 44 „Warunki działania systemu podnoszenia mediów”

Ustawienie domyślne

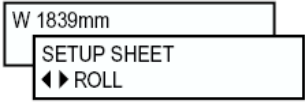
[FEED FOR DRY] (dostarczanie do osuszania): DISABLE

5-7 Ustawianie metody działania dodatkowej jednostki suszącej

Jeśli opcjonalnie dostępna dodatkowa jednostka susząca jest zainstalowana, skorzystać z menu ustawień na urządzenie w celu wprowadzenia metody działania jednostki suszącej. Szczegółowe informacje na temat dodatkowej jednostki suszącej zostały podane z podręcznika użytkownika jednostki suszącej.

Włączanie i wyłączanie jednostki suszącej-podgrzewającej

Procedura

-  Przytrzymać **MENU** i wcisnąć **HEATER CONFIG**.
Wcisnąć dwukrotnie **▼**.
-  Wcisnąć **▶**.
Za pomocą **▲** **▼** wybrać ENABLE lub DISABLE.
Wcisnąć **ENTER**.
-  Wcisnąć **MENU**.
Za pomocą **◀** powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Funkcja ta pozwala włączać i wyłączać dodatkową jednostkę susząco-podgrzewającą.

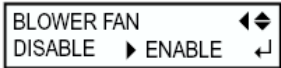
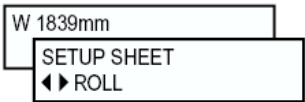
Ustawienie temperatury jednostki susząco-podgrzewającej jest oparte o ustawienia wprowadzone na urządzeniu. Po zakończeniu instalacji dodatkowej jednostki suszącej, ustawić pozycję menu [OPTION DRYER] (suszarka opcjonalna) na „ENABLE”.

Ustawienie domyślne

[OPTION DRYER]: DISABLE

Włączanie i wyłączanie wiatraka

Procedura

-  Przytrzymać **MENU** i wcisnąć **HEATER CONFIG**.
Wcisnąć dwukrotnie **▲**.
-  Wcisnąć **▶**.
Za pomocą **▲** **▼** wybrać ENABLE lub DISABLE.
Wcisnąć **ENTER**.
-  Wcisnąć **MENU**.
Za pomocą **◀** powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

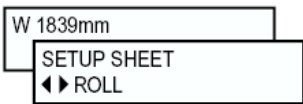
Funkcja ta pozwala włączyć i wyłączyć wiatrak jednostki suszącej. Po zakończeniu instalacji dodatkowej jednostki suszącej, ustawić [BLOWER FAN] w menu na „ENABLE”.

Ustawienie domyślne

[BLOWER FAN]: DISABLE

5-8 Zapisywanie ustawień plotera zgodnie z zastosowanym typem mediów

Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień mediów jako wartości domyślnych...

Procedura	
1. 	Wcisnąć  .
2. 	Wcisnąć  Wcisnąć  .
3. 	Wcisnąć  Za pomocą   wybrać jedną z opcji od „NAME1” do „NAME8”. Wcisnąć  w celu zapisania ustawień. Obecne ustawienie menu jest zapisywane w pozycji wybranej w kroku 3.
4. 	Wcisnąć  Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

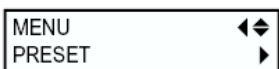
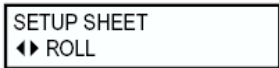
Opis	
Korzystanie z pozycji menu [PRESET] pozwala łatwo zmieniać szeroki zakres ustawień w celu ich optymalizacji dla mediów.	
Wprowadzanie zmian dla każdej pozycji menu za każdym razem, kiedy zmieniane są media może być kłopotliwe. Dlatego może być użyteczne zapisywanie ustawień pozycji menu zoptymalizowanych dla często używanych typów mediów jako ustawienia przygotowane wcześniej. Przy kolejnym użyciu określonego typu mediów, wystarczy zmienić ustawienia pozycji menu na optymalne wartości dla danego typu mediów za pomocą wczytania wcześniej wprowadzonych ustawień. Pozycje menu, które mogą być zapisane we wcześniej wprowadzonych ustawieniach zostały wyszczególnione poniżej.	
Pozycja menu	Strona z opisem
[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]	Str. 82 „Korekcja przesunięć w trybie drukowania dwukierunkowego”
[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]	Str. 83 „Precyzyjniejsza korekcja przesunięć w trybie drukowania dwukierunkowego”
[ALTERNATE HEAD]	Str. 78 „Ustawianie priorytetu dla wydajnego zużycia atramentu w trakcie pracy”
[BLOWER FAN]	Str. 89 „Włączanie i wyłączanie wiatraka”
[CALIBRATION]	Str. 85 „Wprowadzanie korekcji podawania w celu minimalizowania horyzontalnych pasów itp.”
[FEED FOR DRY]	Str. 88 „Osuszanie krawędzi prowadzącej obszaru drukowania na suszarce”
[FULL WIDTH S]	Str. 74 „Szybsze drukowanie wąskich mediów”
[MEDIA RELEASE]	Str. 75 „Korzystanie z mediów samoprzylepnych”
[PRE], [PRINT], [DRYER]	Str. 34 „Wprowadzanie ustawień temperatury do systemu podgrzewania mediów”
[PREHEATING]	Str. 87 „Ustalanie sposobu działania systemu podgrzewania mediów”
[SCAN INTERVAL]	Str. 73 „Drukowanie mediów typu hard-to-dry”
[SHEET TYPE], [SHEET WIDTH], [SHEET POS.]	Str. 71 „Korzystanie z mediów transparentnych”
[SIDE MARGIN]	Str. 70 „Rozszerzanie obszaru drukowania zmniejszając marginesy”
[VACUUM POWER]	Str. 73 „Zapobieganie poluzowywaniu mediów”

Można zapisać do ośmiu takich ustawień. Do każdego z nich można przypisać nazwę. Używanie nazw mediów może pomóc w rozpoznaniu właściwego ustawienia.

-  Str. 91 „Ładowanie zapisanych wcześniej ustawień”
-  Str. 91 „Przypisywanie nazw do wcześniej zapisanych ustawień”

Ładowanie zapisanych wartości wcześniej zapisanych

Procedura

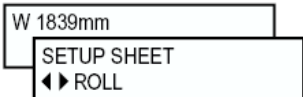
-  Wcisnąć  .
-  Wcisnąć dwukrotnie  .
Za pomocą   wybrać nazwę ustawienia, które ma zostać załadowane.
-  Wcisnąć  w celu załadowania.
Ustawienia zostały zmienione, a na ekranie pojawi się pozycja wskazana na rysunku.

Opis

Funkcja ta pozwala na załadowanie wcześniej wprowadzonych wartości. Można wybrać jedno z ośmiu wcześniej zapisanych ustawień (Jeśli nie przypisano żadnych nazw, wybieramy spośród NAME1 do NAME8). Jeśli ustawienie predefiniowane jest ładowane w trakcie, kiedy zapalona jest [rys], [rys] zostaje wyszarzony. W celu rozpoczęcia drukowania, wcisnąć [rys] po raz kolejny i ponownie przeprowadzić przygotowania do drukowania.

Przypisywanie numerów do wartości domyślnych

Procedura

-  Wcisnąć  .
Wcisnąć  .
Wcisnąć  dwukrotnie.
-  Wcisnąć  .
Za pomocą   wybrać nazwę od NAME1 do NAME8.
-  Wcisnąć  .
Za pomocą   wprowadzić literę.
-  Wcisnąć  .
Za pomocą   wprowadzić kolejną literę.
W ten sam sposób wprowadzić kolejne litery.
Po zakończeniu wprowadzania tekstu, wcisnąć  .
-  2 Wcisnąć  .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

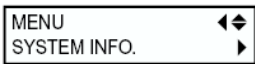
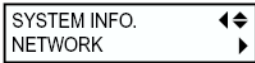
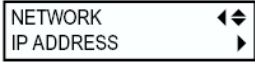
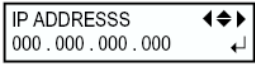
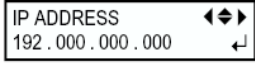
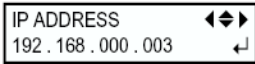
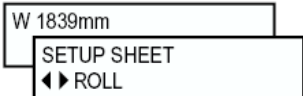
W ten sposób można przypisywać nazwy do predefiniowanych ustawień. Korzystanie z nazw mediów może ułatwić ich późniejsze rozpoznawanie.

Można wprowadzić litery od „A” do „Z”, „0” do „9” oraz znak „-”. Można wprowadzić do 15 znaków włącznie ze spacjami.

5-9 Tworzenie ustawień sieciowych

Ustawianie adresu IP, Subnet Mask, itp.

Procedura

-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać element, dla którego chcemy wprowadzić ustawienia.
-  Dwukrotnie wcisnąć .
Za pomocą   wybrać numer adresu.
-  Wcisnąć .
-  Powtórzyć krok 4 oraz 5 w celu wprowadzenia wszystkich numerów adresów.
Po zakończeniu wprowadzania ustawień, wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Upewnić się, że urządzenie jest podłączone do sieci za pomocą kabla Ethernet.
Szczegółowe informacje o ustawieniach należy pozyskać od administratora sieci.

[IP ADDRSS]: IP ADDRESS

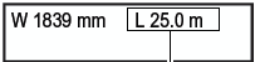
[SUBNET MASK]: SUBNET MASK

[GATEWAT ADDR.]: GATEWAY ADDRESS

5-10 Przeglądanie informacji o mediach i systemie

Wyświetlanie wartości pozostałych mediów

Procedura

-  Wcisnąć .
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   ustawić ilość pozostałych mediów.
Za pomocą  zatwierdzić ustawienia.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Aktualizowany jest ten ekran.



Jeśli ustawienia nie zostały wprowadzone,
ustawiona wartość miga.

Opis

Można wyświetlić ile pozostało mediów, które są używane. Po ustawieniu pozostałej ilości mediów, pozostała ilość jest wyświetlana na górze menu do czasu, kiedy nie osiągnie wartości zero. Jeśli ustawienia zostaną anulowane na przykład przez usunięcie mediów, pozostała ilość w tym momencie zaczyna migać na ekranie.

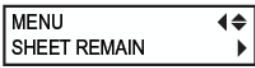
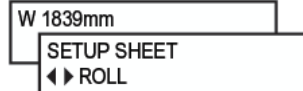
Ilość pozostałych mediów nie jest automatycznie aktualizowana po zmianie mediów. Ponowić ustawienia po każdej zmianie mediów.

Można również wprowadzić ustawienie, aby to menu było wyświetlane za każdym razem, kiedy media są zmieniane. Więcej informacji w kolejnej sekcji „Weryfikowanie ustawień dla pozostałej wartości przy każdorazowej zmianie mediów”.

Uwaga: Pozostała ilość, która jest wyświetlana jest jedynie szacunkiem i jej dokładność nie jest gwarantowana.

Weryfikowanie ustawień dla pozostałej wartości przy każdorazowej zmianie mediów

Procedura

-  Wcisnąć .
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć dwukrotnie .
-  Wcisnąć .
Za pomocą   wybrać „ENABLE”.
Za pomocą  zatwierdzić ustawienia.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Wybranie „ENABLE” automatycznie wyświetla pozycję menu [SHEET REMAIN] [POZOSTAŁE STRONY] za każdym razem, kiedy media są zmieniane i zakończona zostanie konfiguracja. Uniemożliwia to przejścia do kolejnej operacji bez wprowadzenia ustawień dla pozostałej faktycznie ilości. Może to być użyteczne, aby zawsze pamiętać o ponownym wprowadzeniu ustawień, po każdorazowej zmianie mediów.

Należy jednak pamiętać, że po wybraniu „ENABLE” należy również zmienić pozycję menu [SHEET TYPE] [TYP MEDIÓW] na „OPAQUE”. Jeśli pozycja menu [SHEET TYPE] jest ustawiona na „OPAQUE”, wtedy pozycja menu [SHEET REMAIN] nie jest wyświetlana automatycznie, bez względu na ustawienia pozycji menu [AUTO DISPLAY] [WYŚWIETLANIE AUTOMATYCZNE].

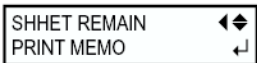
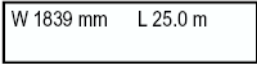
Str. 71 „Korzystanie z mediów przezroczystych”

Ustawienie domyślne

[AUTO DISPLAY]: DISABLE

Drukowanie pozostałej ilości mediów

Procedura

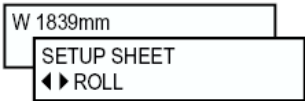
-  Wcisnąć .
Wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Wcisnąć  w celu rozpoczęcia drukowania.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Powoduje to zadrukowanie pozostałej ilości mediów, która jest wyświetlana w górnym menu. Należy z tego korzystać, jeśli zależy nam na śledzeniu pozostałej długości mediów obecnie w użyciu. Zadrukowanie pozostałej ilości mediów przed zmianą mediów umożliwia odwołanie się do zapisanego stanu druku i pozwala na właściwą ocenę ustawień pozostałych mediów przy kolejnym użyciu mediów.

Drukowanie raportu systemowego

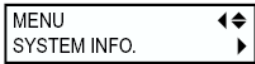
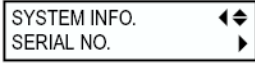
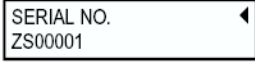
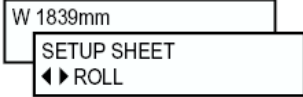
Procedura

-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
-  Wcisnąć .
Kilkukrotnie wcisnąć .
Wcisnąć  w celu rozpoczęcia drukowania.
-  Wcisnąć .
Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.

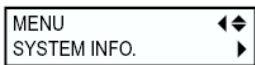
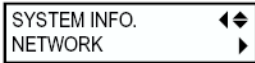
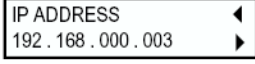
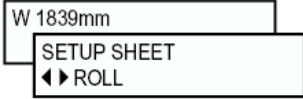
Opis

Funkcja pozwala na drukowanie informacji systemowych, włącznie z listą wartości ustawień.

Przeglądanie numeru seryjnego, wersji firmware oraz innych informacji

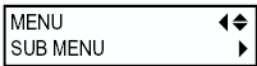
Procedura	
1. 	Wcisnąć  . Kilkukrotnie wcisnąć  .
2. 	Wcisnąć  . Za pomocą   wybrać interesujące dla użytkownika informacje.
3. 	Wcisnąć  .
4. 	Wcisnąć  . Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.
Opis	
Można przeglądać następujące informacje. [MODEL]: Nazwa modelu [SERIAL NO.]: Numer seryjny [INK]: Rodzaj atramentu [FIRMWARE]: Wersja firmware	

Przeglądanie ustawień sieciowych

Procedura	
1. 	Wcisnąć  . Kilkukrotnie wcisnąć  .
2. 	Wcisnąć  . Wcisnąć  .
3. 	Wcisnąć  . Za pomocą   wybrać interesujące dla użytkownika informacje.
4. 	Wcisnąć  .
5. 	Wcisnąć  . Za pomocą  powrócić do oryginalnego ekranu.
Opis	
Funkcja pozwala przeglądać następujące informacje. [IP ADDRESS]: adres IP [SUBNET MASK]: Subnet mask [GATEWAY ADDR.]: Adres gateway [MAC ADDRESS]: Adres MAC	

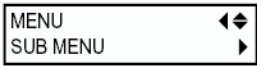
5-11 Przeprowadzanie prac konserwacyjnych

Osuszanie atramentu i wykonywanie czyszczenia wewnętrznego

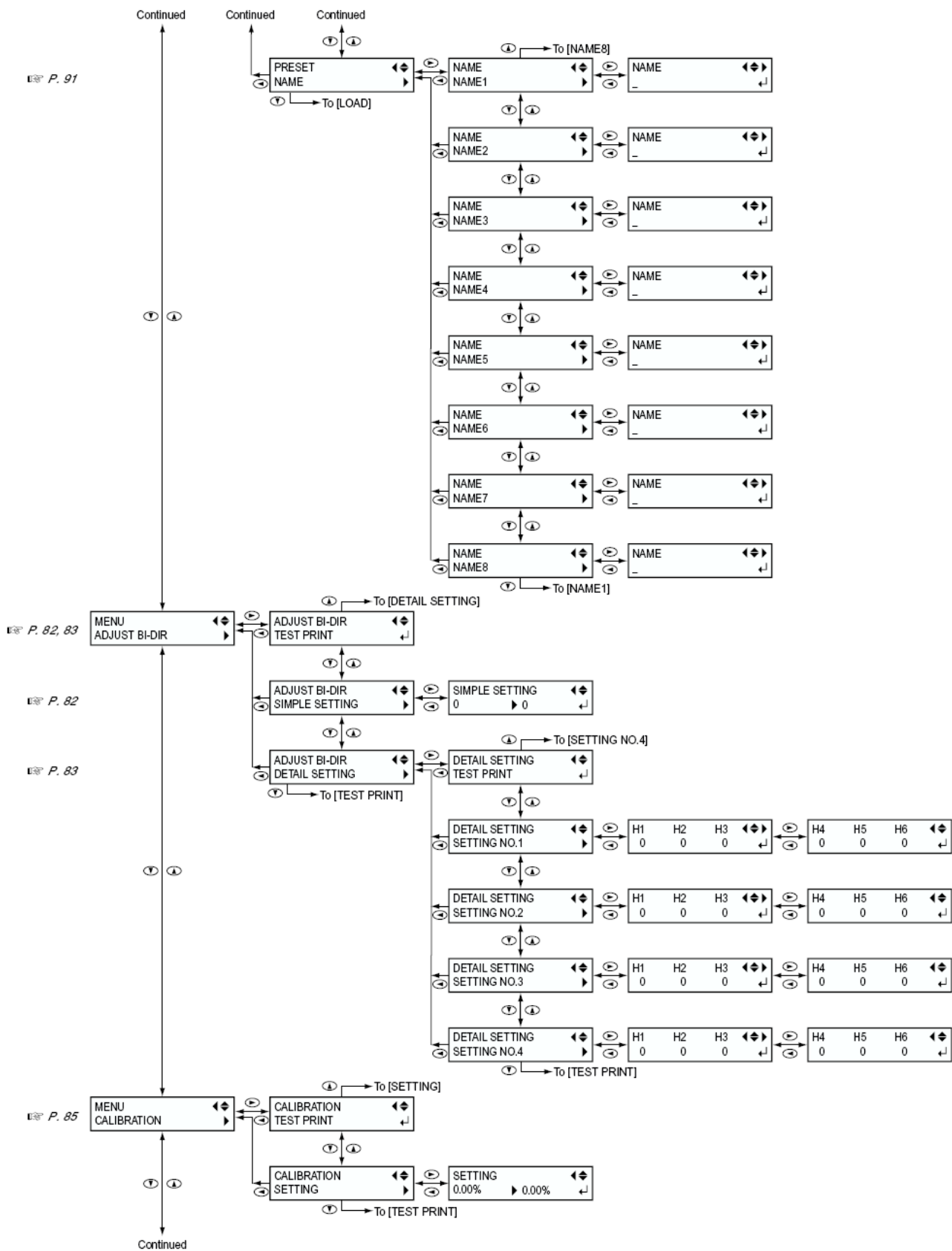
Procedura		
1.		Wcisnąć  . Kilkukrotnie wcisnąć  .
2.		Wcisnąć  . Dwukrotnie wcisnąć  .
3.		Wcisnąć  . Dwukrotnie wcisnąć  . Zatwierdzić wybór za pomocą  .

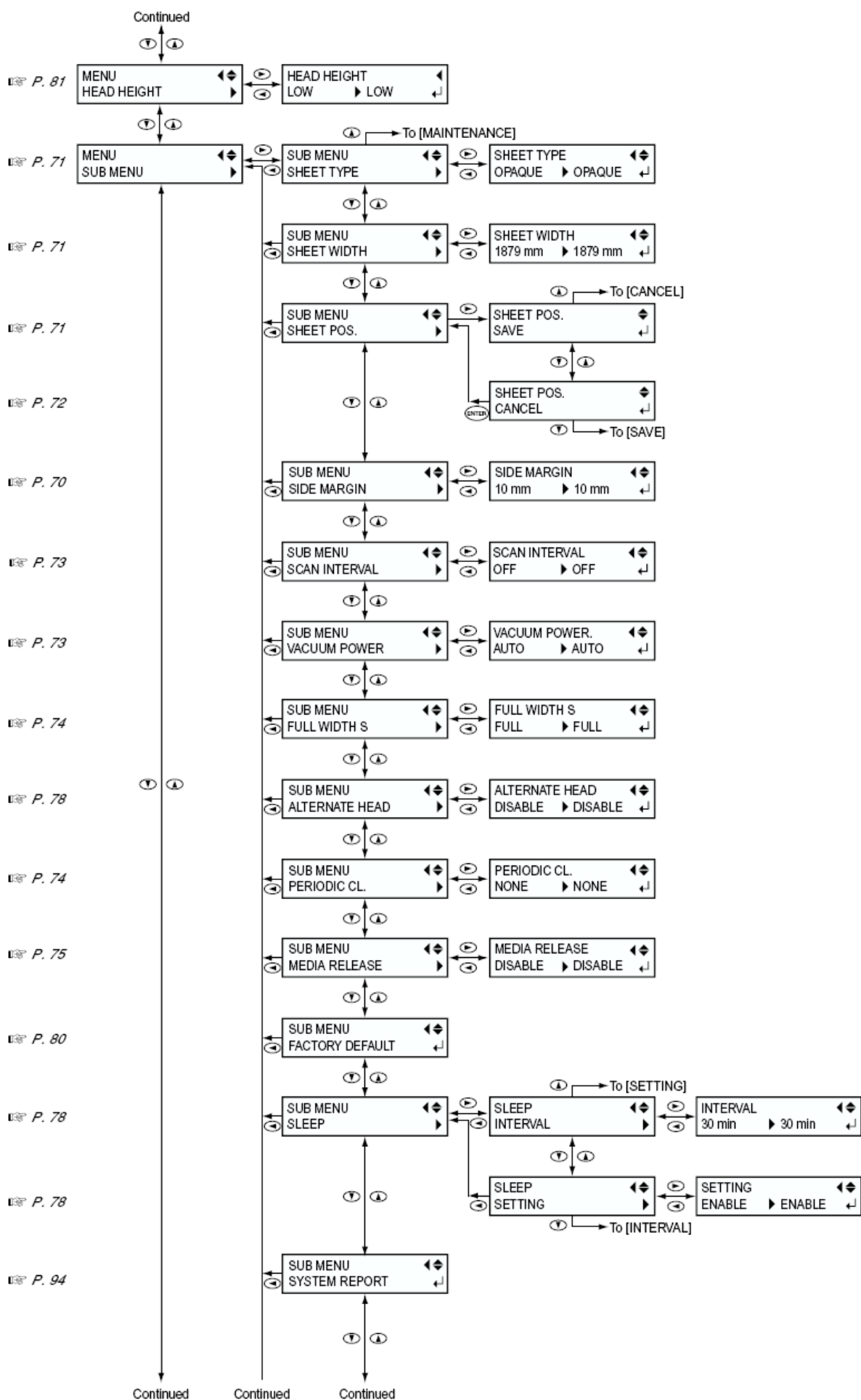
Opis	
Funkcja pozwala osuszać atrament wewnątrz plotera oraz czyścić wnętrze urządzenia za pomocą kartridżu czyszczącego jako operacja wstępna przed przenoszeniem plotera lub wykonywaniem prac konserwacyjnych. Operacja wymaga ośmiu nieużywanych kartridży czyszczących. Ekran wyświetla informacje takie jak polecenia związane z wkładaniem i wyjmowaniem kartridży. Wykonywać polecenia zgodnie z ich kolejnością w celu zakończenia procedury. Po zakończeniu czyszczenia, zasilanie dodatkowe jest wyłączone. Nie trzeba wykonywać tej operacji w ramach codziennych prac konserwacyjnych.	

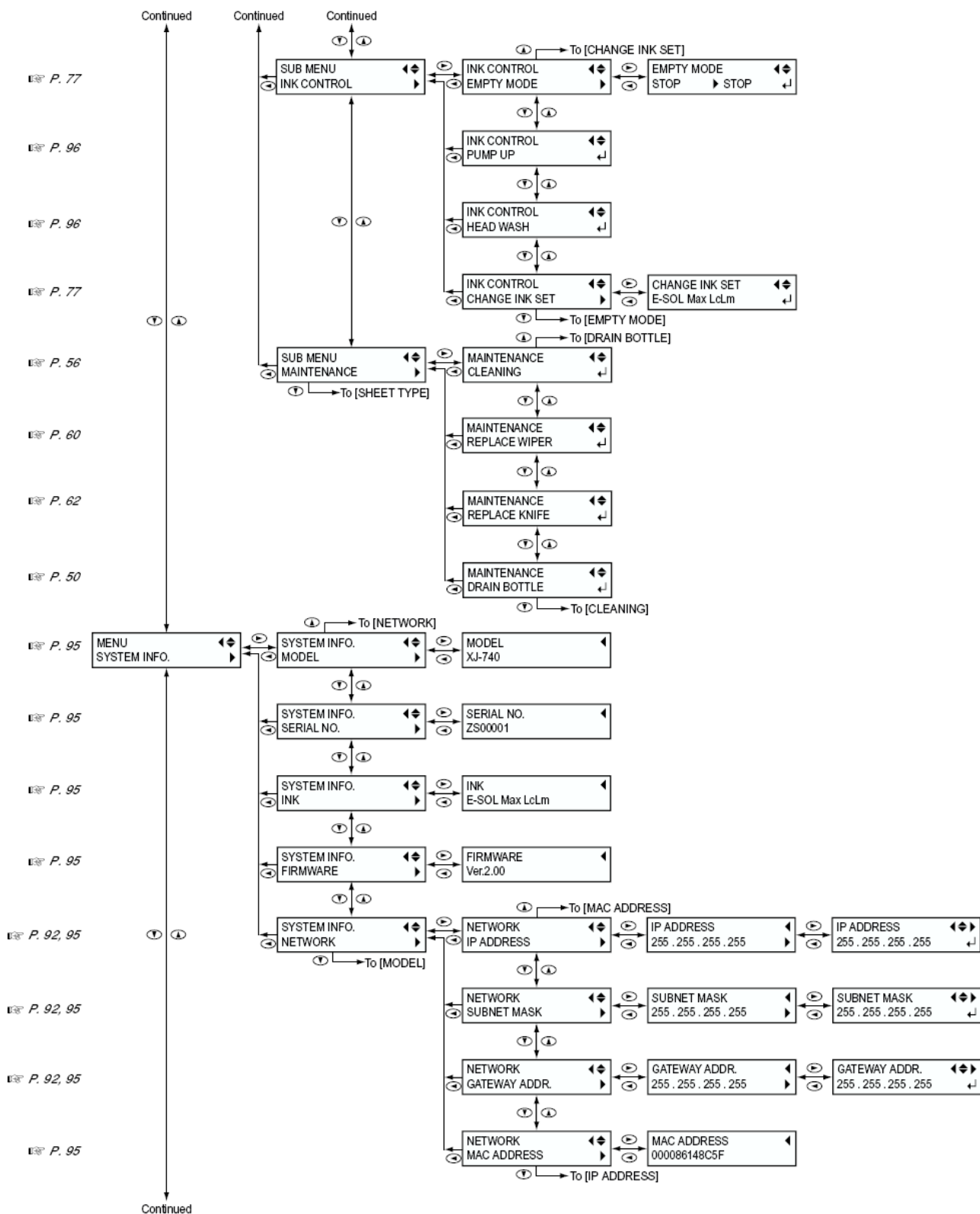
Osuszanie atramentu pozostającego wewnątrz urządzenia

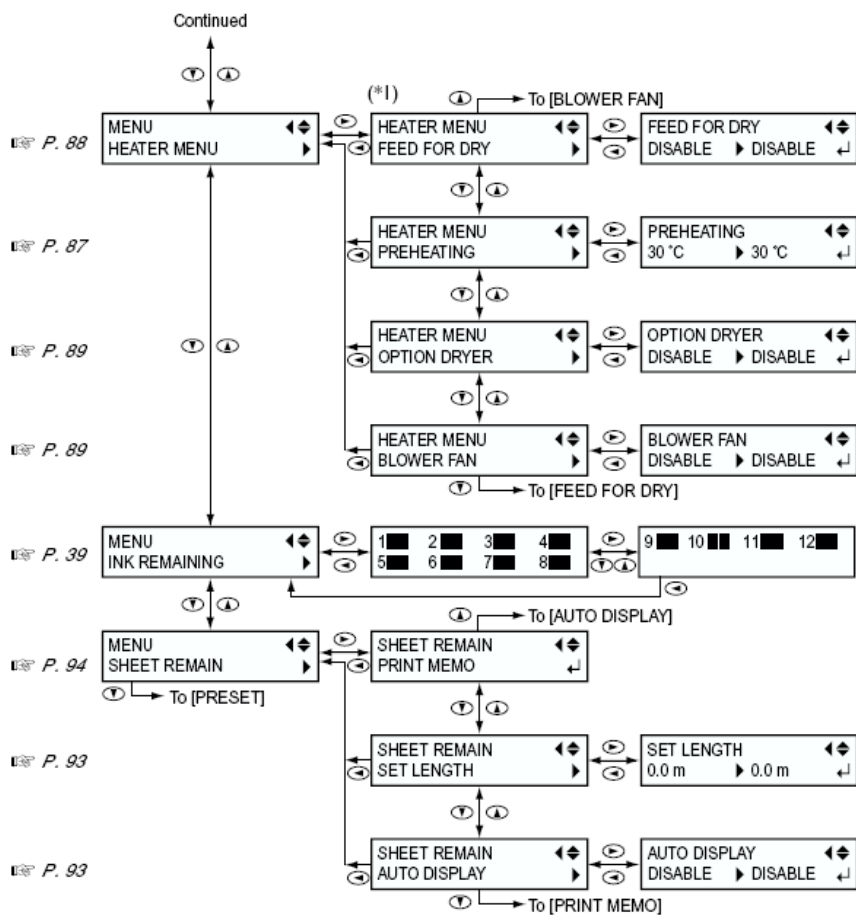
Procedura		
1.		Wcisnąć  . Kilkukrotnie wcisnąć  .
2.		Wcisnąć  . Dwukrotnie wcisnąć  .
3.		Wcisnąć  . Wcisnąć  . Zatwierdzić wybór za pomocą  .

Opis	
Operacja pozwala usunąć atrament z plotera w ramach wstępnej procedury związanej z konserwacją. Ekran wyświetla informacje takie jak polecenia związane z wkładaniem i wyjmowaniem kartridży. Wykonywać polecenia zgodnie z ich kolejnością w celu zakończenia procedury. Po zakończeniu czyszczenia, zasilanie dodatkowe jest wyłączone. Nie trzeba wykonywać tej operacji w ramach codziennych prac konserwacyjnych.	









(*)

Przytrzymanie **MENU** i naciśnięcie **HEATER CONF** pozwala na wyświetlenie tego wykresu menu.

Menu języka i jednostki

Przytrzymaj **MENU** i włącz zasilanie zapasowe.

☞ P. 79

MENU LANGUAGE
ENGLISH

☞ P. 79

LENGTH UNIT
mm ▶ mm

☞ P. 79

TEMP. UNIT
°C ▶ °C

Menu czyszczenia

Wciśnij **CLEANING**.

☞ P. 38

⌂ → To [POWERFUL CL.]
CLEANING NORMAL CL. ↔ NORMAL CL. ABC

☞ P. 54

⌂ → To [MEDIUM CL.]
CLEANING MEDIUM CL. ↔ MEDIUM CL. ABC

☞ P. 54

⌂ → To [NORMAL CL.]
CLEANING POWERFUL CL. ↔ POWERFUL CL. ABC

Przytrzymaj **CLEANING** przez jedną sekundę lub dłużej.

Czyszczenie głowicy dla wszystkich grup
☞ Str. 38 „Kiedy chcesz wyczyścić wszystkie głowice jednocześnie”

Menu konfiguracji systemu podgrzewania

Wciśnij **HEATER CONFIG**.

☞ P. 34

PRE 35 PRINT 35
DRYER 50

☞ P. 34

⌂ → To [HEATER CONFIG]
PRE 35 ↔ PRINT 35 ↔ DRYER 50

Rozdział 6:

Co zrobić jeśli...

6-1 Urządzenie nie działa

Jednostka drukująca nie działa

Czy zasilanie jest włączone?

Włączyć główne zasilanie plotera, a następnie włączyć zasilanie dodatkowe i upewnić się, że kontrolka zasilania dodatkowego jest włączona.

Czy dioda **SET UP** jest zapalona?

Drukowanie nie będzie wykonywane, jeśli dioda **SET UP** nie jest podświetlona. Pociągnąć do siebie dźwignię ładującą, zamknąć przednią obudowę i wcisnąć **SET UP**.

Czy przednia obudowa jest otwarta?

Zamknąć przednią obudowę.

Czy górne menu zostało wyświetlone?

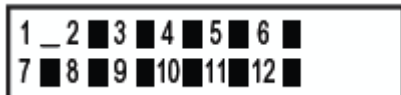
Jeśli górne menu nie zostało wyświetlone, drukowanie nie zostanie rozpoczęte nawet, jeśli dane zostały wysłane z komputera. Aby przejść do górnego menu, wcisnąć **MENU**, a następnie wcisnąć **◀**.

U-28 Str. 36 „Przygotowania do otrzymywania danych z komputera”

Czy dioda [rys] jest zapalona?

Kiedy dioda **PAUSE** zapala się, działanie zostaje wstrzymane. W celu wznowienia działania, wcisnąć **PAUSE**. Dioda **PAUSE** gaśnie, a drukowanie zostaje wznowione.

Czy skończył się atrament?



W trakcie wysyłania danych drukowania ekran wyświetla pozycję wskazaną na rysunku, a dodatkowo wyświetlony zostaje komunikat i słychać dźwięk alarmowy. W tym samym czasie, operacja zostaje wstrzymana. Kiedy kartridż z atramentem zostaje wymieniony na nowy, drukowanie zostaje rozpoczęte.

Str. 39 „Jeśli skończy się atrament”

Str. 77 „Określanie co się stanie jeśli kartridż z atramentem jest pusty”

Czy na ekranie jest wyświetlony komunikat?

U-28 Str. 113 „Jeśli zostanie wyświetlony komunikat”

U-28 Str. 114 „Jeśli pojawi się komunikat błędu”

Czy kabel zasilania jest podłączony?

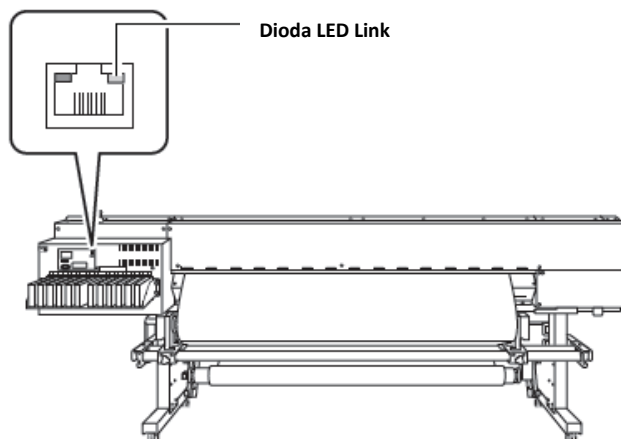
Podłączyć bezpiecznie kabel zasilania.

Czy dioda LED jest zapalona?

Jeśli dioda LED złącza Ethernet nie jest zapalona, oznacza to, że właściwe podłączenie do sieci nie zostało uzyskane. Upewnić się, że routing sieciowy jest prawidłowy. Spróbować łączyć komputer i maszynę do tego samego hubu lub łączyć je bezpośrednio za pomocą kabla krosowanego. Jeśli to pozwoli na rozpoczęcie drukowania, oznacza to problem z działaniem sieci.

Czy ustawienia sieciowe są właściwe?

Jeśli drukowanie nie jest możliwe nawet, jeśli dioda LED Link jest zapalona, należy sprawdzić czy adres IP lub inne podobne ustawienia są właściwe. Ustawienia zarówno na urządzeniu, jak i na komputerze muszą być właściwe. Ponownie wprowadzić ustawienia, sprawdzając czy adres IP nie pozostaje w konflikcie z adresem IP innego urządzenia w sieci, że ustawienia portu oprogramowania RIP odpowiadają adresowi IP ustawionemu na urządzeniu, że ustawienia nie posiadają błędów literowych lub, że nie występują inne podobne problemy.



U-28 Poradnik ustawień

U-28 Str. 92 „Ustawianie adresu IP, Subnet Mask itp.”

Czy działanie oprogramowania RIP zostaje przerwane w nietypowy sposób?

Upewnić się, że oprogramowanie RIP działa właściwie, a następnie wyłączyć i znowu włączyć dodatkowe zasilanie.

System podnoszenia mediów nie działa

Czy kabel systemu podnoszenia mediów jest podłączony?

Podłączyć kabel systemu podnoszenia mediów do urządzenia. W celu wykonania automatycznego pobierania mediów w trakcie drukowania, należy również wprowadzić ustawienia dla przycisku AUTO.

U-28 Poradnik ustawień

U-28 Str. 45 „Ładowanie mediów rolowanych”

System podgrzewania mediów nie rozgrzewa się

Czy media zostały załadowane?

System podgrzewania mediów nie rozgrzewa się do ustalonej temperatury jeśli dioda **SET UP** jest zgaszona (domyślnie). Załadować media, wcisnąć **SET UP** i poczekać na rozgrzanie się urządzenia.

U-28 Str. 87 „Ustalanie jak działa system podgrzewania mediów”

Czy temperatura pomieszczenia jest zbyt niska?

Urządzenia należy używać w temperaturze otoczenia w zakresie 20-32 stC (68-90 stF).

6-2 Drukowanie wysokojakościowe nie jest możliwe

Kiedy wydruk jest chropowaty lub wystąpił efekt paskowania w kierunku horyzontalne

Czy głowice drukujące powodują „kleksy”?

Wykonać druk testowy i upewnić się, że nie powstają kleksy. Jeśli „kleksy” występują, wykonać czyszczenie głowic.

 Str. 37 „Druk testowy i czyszczenie”

 Str. 54 „Jeśli czyszczenie nie jest skuteczne”

Czy wysokość głowicy jest właściwa?

Drukowanie po ustawieniu pozycji menu [HEAD HEIGHT] na „HIGH” powoduje bardziej surowe drukowanie niż jeśli wybrano pozycję „LOW”. Należy pozostać przy pozycji „LOW” poza wypadkami, kiedy zmiana jest niezbędna, na przykład w wypadku korzystania z grubszych typów mediów.

 Str. 81 „Regulacja wysokości głowicy zgodnie z grubością mediów”

Czy wykonano operację korekcji podawania?

Duże przesunięcie w ilości dostarczania mediów może powodować drukowanie w sposób, który może być surowy lub posiada horyzontalne pasy. Należy albo wprowadzić na komputerze ustawienia, które pasują do typu używanych mediów lub wprowadzić ustawienia korekcyjne na ploterze.

 Str. 85 „Wykonywanie korekcji podawania w celu niwelowania pasów horyzontalnych itp.”

Czy media zostały poluzowane w trakcie korekcji podawania?

Poluzowanie mediów w trakcie korekcji podawania mediów uniemożliwia wprowadzenie właściwej korekcji. Należy przeprowadzić korekcję podawania z mediami mocno naciągniętymi.

 Str. 85 „Wykonywanie korekcji podawania w celu niwelowania pasów horyzontalnych itp.”

Czy wykonano korekcję dwukierunkową?

W trakcie drukowania dwukierunkowego, korzystać z pozycji menu [ADJUST BI-DIR] w celu wykonania korekcji. Optymalna wartość może być różna w zależności od grubości mediów. Ustawić lub wybrać wartość korekcji, która jest zgodna z wybranym typem mediów.

Str. 82 „Korekcja przesunięcia w drukowaniu dwukierunkowym”

Str. 83 „Korekcja przesunięcia w drukowaniu dwukierunkowym [metoda precyzyjniejsza]”

Czy system podgrzewania mediów posiada właściwą temperaturę?

Jeśli atrament tworzy grudki lub smugi, podnieść temperaturę. Należy jednak pamiętać, że jeśli temperatura jest zbyt wysoka może to obniżyć jakość mediów lub spowodować ich marszczenie się.

Str. 34 „Ustawienia systemu podgrzewania mediów”

Czy temperatura pomieszczenia jest zbyt niska?

System podgrzewania mediów może nie ogrzać się właściwie, jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż 20 stC (68 stF). Nawet, jeśli system podgrzewania mediów osiągnie ustaloną temperaturę, relatywna skuteczność może nie być w pełni widoczna ze względu na mocne schłodzenie mediów. Przed rozpoczęciem drukowania należy pozwolić mediom osiągnąć temperaturę pokojową.

Czy tryb drukowania jest właściwy?

Jeśli ładne drukowanie nie jest możliwe nawet, jeśli system podgrzewania mediów posiada wysoką temperaturę, należy skorzystać z trybu gwarantującego wyższą jakość drukowania.

W zależności od rodzaju mediów, smugi mogą się pojawić w trakcie korzystania z trybu wysokojakościowego, a wyniki mogą się znacząco różnić w zależności od ustawień oprogramowania RIP (takiego jak wybór profilu kolorów). Wprowadzić ustawienia dostosowane do używanych mediów.

Czy ploter został ustawiony na równym i stabilnym podłożu?

Nie wolno instalować urządzenia w miejscu, które jest nierówne lub, w którym może się przechylać lub być poddawane wibracjom. Należy również się upewnić, że głowice drukujące nie są narażone na przepływ powietrza. Te czynniki mogą doprowadzić do występowania brakujących kropek lub obniżonej jakości drukowania.

Czy media zostały załadowane i ustawione we właściwy sposób?

Jeśli media nie zostały załadowane i prawidłowo ustawione, podawanie mediów może nie być płynne lub może to mieć inny wpływ na jakość wydruków.

 Str. 111 „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów”

Czy ustawienia pozycji menu [PRESET] są właściwe?

Jeśli ustawienia wybrane w pozycji menu [PRESET] nie są właściwe dla danego typu mediów, może to mieć negatywny wpływ na jakość drukowania. Wybrać ustawienia zoptymalizowane dla używanego typu mediów.

 Str. 90 „Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień jako wartości domyślnych”

 Str. 91 „Ładowanie zapisanych ustawień”

Kolory są niestabilne lub nierówne

Czy kartridże z atramentem zostały delikatnie wstrząśnięte przed ich zainstalowaniem?

Przed zamontowaniem kartridżów należy je delikatnie wstrząsnąć.

Czy media są pomarszczone?

Jeśli media są pomarszczone lub luzują się na pasie ssącym, kolory mogą być nierówne lub jakość druku może zostać obniżona.

 Str. 111 „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów”

Czy media się obwisły?

Wykonywanie druku na poluzowanych mediach rolowanych zwiększa prawdopodobieństwo pojawienia się nierównych kolorów.

Czy drukowanie zostało wstrzymane w trakcie?

Jeśli proces drukowania jest wstrzymywany natężenie kolorów w miejscu wstrzymania może być zmienione po jego ponownym wznowieniu. Należy unikać wstrzymywania procesu drukowania. Przy domyślnych ustawieniach fabrycznych, drukowanie zostaje wstrzymane, jeśli kartridże z atramentem zostają opróżnione. Przed wykonaniem długiego procesu drukowania, sprawdzić pozostałą ilość atramentu w pojemnikach na atrament. Drukowanie może również zostać wstrzymane, jeśli dane nie są wysyłane z komputera odpowiednio szybko.

Czy parametry operacyjne zostały ustawione na prawidłowe wartości?

W zależności od ustawień dla takich pozycji menu jak [FULL WIDTH S] oraz [PERIODIC CL.] może wystąpić nierówna dystrybucja kolorów. Jeśli ustawienia zostały zmienione, należy przywrócić je do wartości domyślnych.

 Str. 74 „Przyspieszanie drukowania wąskich mediów”

 Str. 74 „Zapobieganie barwienia mediów przez krople atramentu”

Czy ploter został zainstalowany na równym i stabilnym podłożu?

Nie wolno instalować urządzenia w miejscu, które jest nierówne lub, w którym może się przechylać lub być poddawane wibracjom. Należy również się upewnić, że głowice drukujące nie są narażone na przepływ powietrza. Te czynniki mogą doprowadzić do występowania brakujących kropek lub obniżonej jakości drukowania.

Czy ploter jest używany w środowisku narażonym na gwałtowne zmiany warunków otoczenia?

Duże zmiany temperatury lub wilgotności w trakcie realizowania procesu drukowania mogą powodować zmiany kolorów w trakcie procesu. W trakcie wykonywania operacji drukowania, należy zapewnić stabilną temperaturę oraz poziom wilgotności otoczenia.

Czy ustawienia pozycji menu [PRESET] są właściwe?

Jeśli wybrane ustawienia pozycji menu [PRESET] nie są właściwe dla danego typu mediów, może to mieć negatywny wpływ na jakość drukowania. Należy dobrać ustawienia zoptymalizowane dla typu mediów.

 Str. 90 „Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień mediów jako wartości domyślnych”

 Str. 91 „Ładowanie zapisanych ustawień”

Media zostają zabrudzone w trakcie drukowania

Czy głowice mają styczność z mediami?

Wysokość głowic drukujących może być zbyt niska. Należy również pamiętać, że jeśli media nie są właściwie załadowane i ustawione, mogą się marszczyć lub poluzowywać jednocześnie uderzając w głowice.

 Str. 81 „Regulacja wysokości głowicy do grubości mediów”

 Str. 111 „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów”

Czy głowice są brudne?

Powodem skapywania atramentu na media w trakcie drukowania mogą być następujące czynniki:

- Nagromadzenie kurzu [kłaczków] wokół głowic.
- Atrament przenoszony na głowice z powodu ocierania głowic o media.

Jeśli będzie to miało miejsce, należy wyczyścić głowice za pomocą zestawu czyszczącego. Rekomendujemy okresowe wykonywanie operacji czyszczenia.

 Str. 56 „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego”

Czy rolki napinające są brudne?

Należy okresowo czyścić rolki napinające.

 Str. 52 „Czyszczenie”

6-3 Media się zacinają

Media się zacinają

Jeśli zostanie wyświetlony komunikat błędu związany z zacięciem mediów, należy natychmiast rozwiązać problem. W innym wypadku głowice drukujące mogą zostać uszkodzone.

 Str. 114, [MOTOR ERROR TURN POWER OFF] [BŁĄD NAPĘDU WYŁĄCZYĆ ZASILANIE]

Czy media są wygięte lub pomarszczone?

Wiele czynników może spowodować wyginanie lub marszczenie mediów. Patrz następujące wskazówki w celu rozwiązania problemu.

 Str. 111 „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów”

Czy wysokość głowic jest zbyt niska?

Prosimy spróbować podnieść głowice. Media mogą się niewłaściwie wyginać lub delikatnie marszczyć, więc należy wyregulować głowice, aby wziąć to pod uwagę.

 Str. 81 „Regulacja wysokości głowic do grubości mediów”

6-4 Media nie są podnoszone w płynny sposób

Media nie są podnoszone w płynny sposób

Czy podawanie mediów nie jest płynne?

Różne czynniki mogą powodować, że podawanie mediów nie będzie płynne. Dokładne wskazówki w tym zakresie można znaleźć na wskazanej poniżej stronie.

 Str. 111 „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów”

Czy papierowa tuleja jest zainstalowana poprawnie?

Papierowa tuba powinna zostać dokładnie wsunięta w zawleczkę. Jeśli nie jest ona zamocowana poprawnie, może się obracać bez trakcji i w efekcie nie być w stanie podawać mediów.

 Poradnik ustawień

Czy papierowa tuleja jest zgięta lub poluzowana?

Media nie mogą być podawane płynnie, jeśli tuleja jest zgięta lub poluzowana.

6-5 Media się marszczą lub kurczą, lub podawanie nie jest płynne

Może wystąpić wiele problemów, jeśli podawanie mediów nie jest płynne. Może to spowodować takie problemy, jak niska jakość drukowania, kontakt głowic z mediami, przesunięcia pozycjonowania, zacinanie się mediów lub słabe pobieranie mediów. Należy podjąć następujące kroki.

Media się marszczą lub kurczą

Czy media zostały załadowane i ustawione prawidłowo i bezpiecznie?

Podawanie nie jest płynne, jeśli media nie są ustawione prawidłowo lub jeśli naciąg mediów z lewej i prawej strony nie jest równy. Ponownie załadować media.

Czy załadowane media były przez pewien czas w bezczynności?

Media mogą się kurczyć lub marszczyć, jeśli są podgrzewane przez dłuższy czas. Po zakończeniu drukowania, wyłączyć dodatkowe zasilanie lub usunąć media.

Czy klampy mediów zostały zamontowane?

W trakcie drukowania, należy pamiętać o zamocowaniu klamp.

Czy media zostały załadowane, a osłona oraz pas ssący były mocno rozgrzane?

Ładowanie mediów, jeśli osłona oraz pas ssący są rozgrzane może powodować kurczenie lub marszczenie w trakcie drukowania z powodu gwałtownego ogrzewania. Przed załadowaniem mediów, wyłączyć dodatkowe zasilanie i umożliwić ochłodzenie osłony oraz pasa ssącego.

Czy temperatura systemu podgrzewania mediów jest zbyt wysoka?

Ustawić temperaturę na właściwą wartość w zależności od typu mediów. Str. 34 „Ustawienia systemu podgrzewania mediów”

Media nie są ładowane prosto

Czy media zostały właściwie i bezpiecznie załadowane?

Podawanie nie jest płynne, jeśli media nie są załadowane prosto lub równo naciągnięte z prawej i lewej strony. Ponownie załadować media.

Czy uchwyt na media są bezpiecznie zamontowane?

Jeśli śruby dociskające uchwyty na media nie są bezpiecznie dokręcone, rolka może tracić stabilność, uniemożliwiając płynne podawanie mediów. Mocno dokręcić śruby, aby uchwyty na media się nie przesunęły.

Podawanie mediów nie jest płynne

Czy media uderzają w jakieś elementy?

Upewnić się, że media niczego nie dotykają. Może to negatywnie wpłynąć na drukowanie nawet, jeśli podawanie mediów zdaje się być płynne.

Czy załadowane media były przez pewien czas w bezczynności?

Media mogą się przykleić do pasa ssącego, jeśli są podgrzewane przez dłuższy czas. Po zakończeniu drukowania, wyłączyć dodatkowe zasilanie lub usunąć media.

Czy media są za grube?

Media, które są zbyt grube, mogą nie tylko utrudniać płynne dostarczanie mediów, ale mogą również rysować głowice drukujące, co może powodować nieprawidłowe działanie. Nie wolno korzystać z takich mediów.

Czy rolki naciągające są zabrudzone?

Sprawdzić czy rolki naciągające nie są pokryte brudem lub obcymi materiałami, takimi jak pozostałościami mediów.

6-6 Głowica drukująca przestała się poruszać

Jeśli karetką z głowicami przestaje się przesuwac po pasie ssącym, należy natychmiast podjąć działania uniemożliwiające zasychanie głowice.

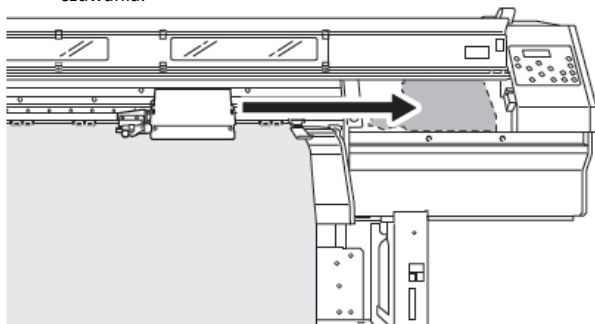
Co należy zrobić najpierw

Wyłączyć dodatkowe zasilanie, a następnie ponownie je włączyć (jeśli media się zacięły, należy również usunąć med-ia). Jeśli karetką z głowicami przesuwac się do pozycji czuwania (prawa strona jednostki głównej) oznacza to, że operacja została poprawnie zakończona. Jeśli karetką z głowicami nie przesuwac się, należy spróbować wyłączyć główne zasilanie, a następnie ponownie je włączyć, a potem tę samą operację wykonać dla zasilania dodatkowego.

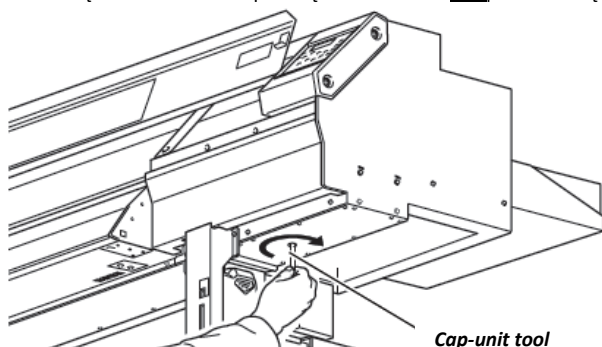
Jeśli głowice w dalszym ciągu się nie przesuwają

Jeśli głowice w dalszym ciągu się nie przesuwają, podjąć następujące kroki awaryjne, a następnie skontaktować się z autoryzowanym dystrybutorem Roland DG Corp.

1. Wyłączyć główne zasilanie.
2. Otworzyć przednią obudowę.
3. Delikatnie przesunąć ręcznie karetkę z głowicami aż do pozycji czuwania.

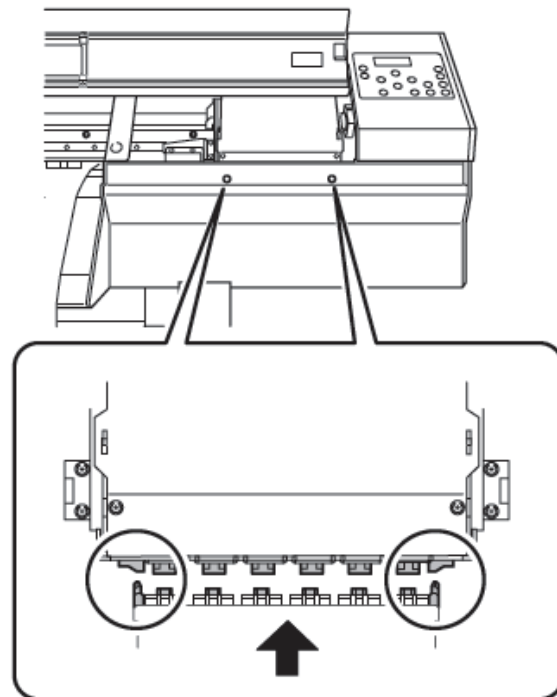


4. Wsunąć **cap-unit tool** [klucz zabezpieczający] do otworu na dole urządzenia i delikatnie przekręcić. Jednostka **cap** podniesie się.

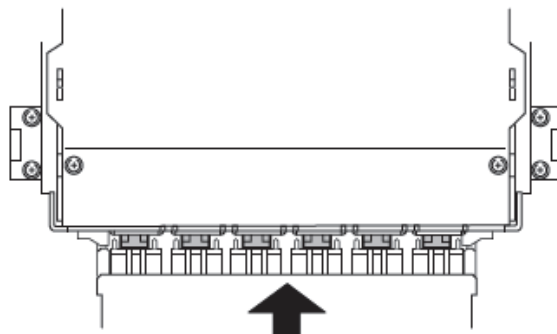


Cap-unit tool

5. Wyrównać prowadnice na krawędziach głowic z krawędziami jednostki **cap unit**. Przekręcić narzędzie jeszcze mocniej, aby zbliżyć **cap unit** do głowic.



6. Kiedy głowice dotkną jednostki **cap unit**, dokręcić narzędzie o jeden lub dwa obroty.



Należy się upewnić, że głowice drukujące są mocno dokręcone.

6-7 Jeśli pojawi się komunikat

Poniżej podano główne komunikaty, które pojawiają się na wyświetlaczu urządzenia – pomagające w podejmowaniu działań korekcyjnych. Nie wskazują one błędów. Należy wykonywać wskazówki wykonując stosowne operacje.

[1 ■ 2 ■ 3 ■ 4 ■ ...]

Pozostała niewielka ilość atramentu. Wymienić kartridże wskazane za pomocą mrugającego numeru odpowiadającego pustemu zbiornikowi.

[CHECK DRAIN BOTTLE]

Komunikat pojawia się, jeśli pewna ilość zużytych płynów zbierze się w butelce na zużyte płyny. W celu usunięcia tego komunikatu, wcisnąć

. Jeśli zostanie wyświetlony ten ekran, przejść do pozycji menu [DRAIN BOTTLE] i usunąć zużyte płyny z butelki.

 Str. 50 „Usuwanie zużytego atramentu”

[CLOSE THE FRONT COVER]

Zamknąć przednią obudowę. Ze względów bezpieczeństwa, karetki nie przesuwają się, kiedy obudowa jest otwarta.

[END OF THE SHEET]

Krawędź prowadząca mediów została wykryta w trakcie działania. Wcisnąć dowolny klawisz na panelu operacyjnym w celu usunięcia komunikatu. Załadować nowe media.

[INSTALL DRAIN BOTTLE]

Sprawdzić czy butelka na zużyte płyny jest zainstalowana. Zainstalować butelkę, a następnie wcisnąć .

[NOW HEATING...]

Zaczekać do momentu, kiedy system podgrzewania mediów osiągnie predefiniowaną temperaturę. Drukowanie rozpoczyna się, kiedy dioda  zapala się.

Można zatrzymać drukowanie wciskając i przytrzymując wciśnięty  przez ponad sekundę w momencie, kiedy komunikat jest wyświetlony. Wcisnąć  powoduje natychmiastowe rozpoczęcie drukowania bez wstrzymywania się aż do momentu osiągnięcia predefiniowanej temperatury.

[PRESS POWER KEY TO CLEAN]

Komunikat zostaje wyświetlony, jeśli urządzenie nie było używane przez około miesiąc. Włączyć zasilanie dodatkowe raz w miesiącu.

 Str. 64 „Jeśli urządzenie nie jest używane przez dłuższy czas”

[REMOVE MEDIA CLAMPS]

Komunikat pojawia się kiedy rozpoczyna się operacja przycinania mediów, a klampy na media nie zostały usunięte. Wykonać przycinanie mediów dopiero po zdemontowaniu klamp na media. Wciśnięcie , kiedy ten komunikat jest wyświetlony, powoduje zakończenie operacji przycinania.

[REMOVE SOLCL-LIQUID]

Usunąć kartridż czyszczący wskazany za pomocą mrugającego oznaczenia. Komunikat pojawia się w trakcie operacji, takich jak czyszczenie głowic.

[REMOVE SOL CRT.]

Zdjąć kartridż z atramentem wskazany przez mrugający numer. Komunikat pojawia się w trakcie takich operacji, jak wymiana kartridżu.

[SET CARTRIDGE.]

Włożyć kartridż z atramentem wskazany przez mrugający numer. Komunikat pojawia się w trakcie takich operacji, jak wymiana kartridżu.

[SET SOLCL-LIQUID]

Włożyć kartridż czyszczący wskazany przez mrugający numer. Komunikat pojawia się w trakcie operacji, takich jak czyszczenie głowic.

[SET SOL CRT.]

Włożyć kartridż z atramentem wskazany przez mrugający numer. Komunikat pojawia się w trakcie takich operacji, jak wymiana kartridżu.

[SET HEAD HEIGHT TO xxx]

Wysokość głowic drukujących jest niższa niż wysokość określona na komputerze.

Głowice przesuwają się do miejsca, w którym można użyć dźwigni do regulacji wysokości. Dostosować wyświetloną wysokość, a następnie wcisnąć .

[SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY]

Załadować media i wcisnąć . Ten komunikat pojawia się w trakcie próby wykonania druku testowego, jeśli nie zostały załadowane media.

[TIME FOR MAINTENANCE]

Komunikat ten zostaje wyświetlony, kiedy należy wyczyścić głowice za pomocą zestawu czyszczącego. Po sprawdzeniu, wcisnąć .  Str. 56 „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego”

[TIME FOR WIPER REPLACE]

Nadszedł czas wymiany wycieraczek. Po sprawdzeniu, wcisnąć .  Str. 60 „Wymiana wycieraczek”

6-8 Jeśli pojawi się komunikat o błędzie

Sekcja opisuje komunikaty błędów, które mogą się pojawić na wyświetlaczu urządzenia oraz wskazuje działania, które powinny zostać podjęte w celu rozwiązania problemu. Jeśli działanie opisane tutaj nie naprawi problemu lub, jeśli komunikat błędów nie został tutaj opisany, należy się skontaktować z autoryzowanym przedstawicielem Roland DG Corp.

[AVOIDING DRY-UP TURN OFF POWER]

Główce drukujące zostały zmuszone do przesunięcia się do pozycji czuwania, aby nie zaczęły zasychać.

Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć dodatkowe zasilanie, a następnie włączyć je ponownie. Otwarcie przedniej obudowy w trakcie drukowania w trakcie powoduje awaryjne zatrzymanie działania. Nie wolno pozwolić, aby główce drukujące zostały zatrzymane w tym stanie.

[DATA ERROR CANCELING...]

Drukowanie zostało zatrzymane, ponieważ wykryto problem z otrzymywanymi danymi.

Działanie nie może być kontynuowane. Sprawdzić czy dane zawierają błędy. Należy również sprawdzić czy nie pojawił się problem ze złączem kabla lub komputera. Następnie ponownie wykonać operacje od momentu załadowania mediów.

[HEAD HEIGHT ERROR]

Dźwignia regulacji wysokości głowic drukujących nie została użyta w prawidłowy sposób.

Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć dodatkowe zasilanie, a następnie ponownie włączyć. W celu zmiany wysokości głowicy, użyć pozycji menu [HEAD HEIGHT].

 Str. 81 „Regulacja wysokości głowicy do grubości mediów”

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

System podgrzewania mediów nie osiągnął predefiniowanej temperatury.

Błąd występuje, ponieważ temperatura otoczenia, w którym jest zamontowane urządzenie, jest zbyt niska. Rekomendujemy podniesienie

temperatury. W celu zakończenia drukowania, wcisnąć  przez ponad jedną sekundę. Aby kontynuować oczekiwanie na podniesienie się temperatury systemu podgrzewania mediów, wcisnąć . Aby natychmiast rozpocząć drukowanie, wcisnąć .

[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

Pojawił się błąd napędu.

Operacje nie może być kontynuowana. Wyłączyć dodatkowe zasilanie. Następnie, wyeliminować przyczynę błędów i natychmiast włączyć dodatkowe zasilanie. Jeśli urządzenie będzie pozostawało w bezczynności bez naprawienia błędów, główce drukujące mogą zaschnąć i zostać uszkodzone.

Ten błąd może być spowodowany czynnikami takimi, jak błąd w ładowaniu mediów, zacinanie mediów lub operacja, która powoduje wyciąganie mediów z nadmierną siłą.

Media zacięły się.

Ostrożnie usunąć zacięte media. Główce drukujące mogą również być uszkodzone. Wykonać czyszczenie głowic, a następnie wykonać druk testowy i sprawdzić wyniki.

Media zostały wyciągnięte z nadmierną siłą.

Użyto nadmiernego nacisku na media i należy podjąć dodatkowe działanie w celu przywrócenia poprawnego stanu. Najpierw, przesunąć dźwignię ładującą do tyłu i wyregulować media tworząc delikatne poluzowanie, a następnie włączyć dodatkowe zasilanie.

[OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED]

Opcjonalna, dodatkowa jednostka susząca nie jest podłączona.

Pozycja menu [OPTION DRYER] została ustawiona na „ENABLE”, a opcjonalnie dostępna dodatkowa jednostka susząca nie została podłączona. Wyłączyć dodatkowe zasilanie i główny przycisk zasilania, a następnie poprawnie podłączyć dodatkową jednostkę suszącą.

[PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL]

 został wciśnięty bez uprzedniego opuszczenia rolek dociskających.

Wcisnąć dowolny klawisz, aby naprawić błąd. Pociągnąć do tyłu dźwignię ładującą, a następnie wcisnąć .

Roleki dociskające zostały podniesione, kiedy dioda  była zapalona.

Błąd jest automatycznie usuwany po krótkiej chwili. Nigdy nie przesuwaj dźwigni ładującej w trakcie drukowania.

[SERVICE CALL xxxx]

Wystąpił nieodwracalny błąd lub należy dokonać wymiany elementu, co musi być wykonane przez wykwalifikowanego serwisanta.

Zapisać wyświetlony numer, a następnie wyłączyć dodatkowe zasilanie. Po wyłączeniu zasilania, poinformować autoryzowanego przedstawiciela Roland DG Corp o numerze, który pojawił się na wyświetlaczu.

[SHEET SET ERROR SET AGAIN]

 został wciśnięty, chociaż nie załadowano mediów.

Wcisnąć dowolny klawisz w celu usunięcia błędów. Załadować media i pociągnąć do tyłu dźwignię ładującą, a następnie wcisnąć .

Pozycja menu [SHEET TYPE] została ustawiona na „OPAQUE”, ale nie załadowano przezroczystych mediów.

Wcisnąć dowolny klawisz w celu usunięcia błędów. Ustawić pozycję menu [SHEET TYPE] na „CLEAR”, a następnie ponownie załadować media.

 Str. 71 „Korzystanie z przezroczystych mediów”

[TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C]

Temperatura miejsca, w którym urządzenie zostało zainstalowane, wzrosło ponad temperaturę otoczenia, która jest właściwa dla urządzenia.

Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć dodatkowe zasilanie. Wyświetlona temperatura jest obecną temperaturą otoczenia miejsca instalacji. Doprowadzić miejsce instalacji do temperatury, w której jest możliwe działanie urządzenia – 15-32 stC (59-90 stF). Pozwolić urządzeniu osiągnąć temperaturę pokojową, a następnie ponownie włączyć zasilanie.

[TEMPERATURE IS TOO LOW **°C]

Temperatura miejsca, w którym urządzenie zostało zainstalowane, spadła poniżej temperatury otoczenia, która jest właściwa dla urządzenia.

Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć dodatkowe zasilanie. Wyświetlona temperatura jest obecną temperaturą otoczenia miejsca instalacji. Doprowadzić miejsce instalacji do temperatury, w której jest możliwe działanie urządzenia – 15-32 stC (59-90 stF). Pozwolić urządzeniu osiągnąć temperaturę pokojową, a następnie ponownie włączyć zasilanie.

[WRONG CARTRIDGE]

Zainstalowano kartridż, który nie może być używany.

Wyjąć kartridż w celu usunięcia błędu. Skorzystać z kartridża określonego typu.

Rozdział 7: Specyfikacje

7-1 Media nadające się do użycia z urządzeniem

Warunki, które muszą spełniać media

Szerokość mediów

XJ-740: 210-1879 mm (8,3-74")

XJ-640: 210-1625 mm (8,3-64")

XJ-540: 210-1371 mm (8,3-54")

Zewnętrzna średnica rolki (A)

Maksymalnie 210 mm (8,3")

Wewnętrzna średnica papierowej tulei (rdzeń) (B)

76,2 mm (3") lub 50,8 mm (2")

Uwaga: korzystanie z rolowanych mediów, których papierowa tuleja posiada wewnętrzną średnicę 2" wymaga dołączenia kołnierza na media.

Grubość mediów (C)

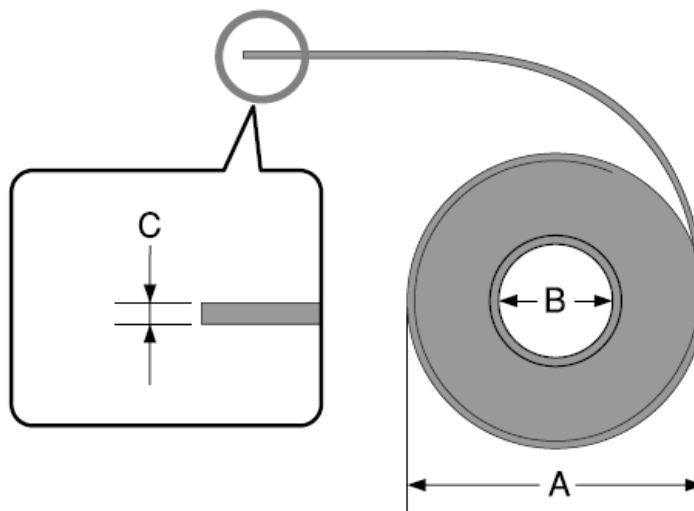
Maksymalnie 1,0 mm (39 mil)

Waga rolki

XJ-740: 47 kg (103 lb.)

XJ-640: 40 kg (88 lb.)

XJ-540: 30 kg (66 lb.)



Inne warunki

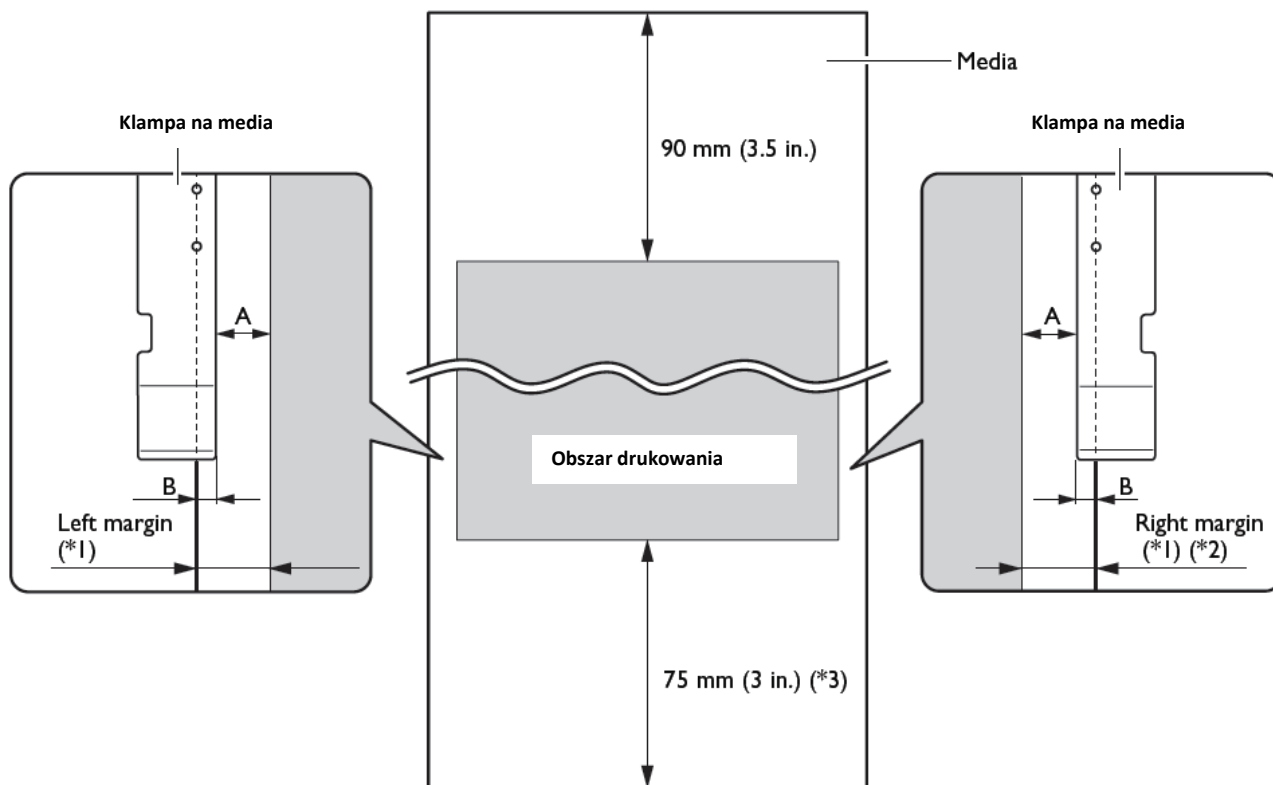
Nie wolno korzystać z następujących mediów:

- Media, których końcówka jest przyczepiona do papierowej tulei (rdzeń)
- Media, które zostały poważnie zmięte lub, które mają silną tendencję do ponownego zwijania się
- Media, które nie są w stanie wytrzymać ciepła systemu podgrzewania mediów
- Media, które nie są w stanie wytrzymać napinania przez system podnoszenia mediów lub systemu podawania mediów
- Media, których papierowa tuleja (rdzeń) jest zgięta lub zmiażdżona
- Media, które zginają się pod własnym ciężarem w trakcie ładowania
- Media na poluzowanej rolce
- Media, które nie są równo nawinięte

Urządzenie niekoniecznie może drukować na każdym rodzaju mediów. Podczas wyboru mediów, należy najpierw wykonać testy, aby się upewnić, że osiągnięto oczekiwaną jakość drukowania.

7-2 Obszar drukowania

Obszar drukowania i marginesy



A: Ustawienie pozycji menu [SIDE MARGIN] [MARGINES BOCZNY] (10 mm lub 5 mm; 10 mm domyślnie)

B: Szerokość objęta przez klampy mediów (ok. 5 mm)

*1 Ilość marginesu po lewej i prawej stronie jest równa sumie A i B. W następujących wypadkach, ustawienia dla A stają się odległościami marginesu bez zmiany.

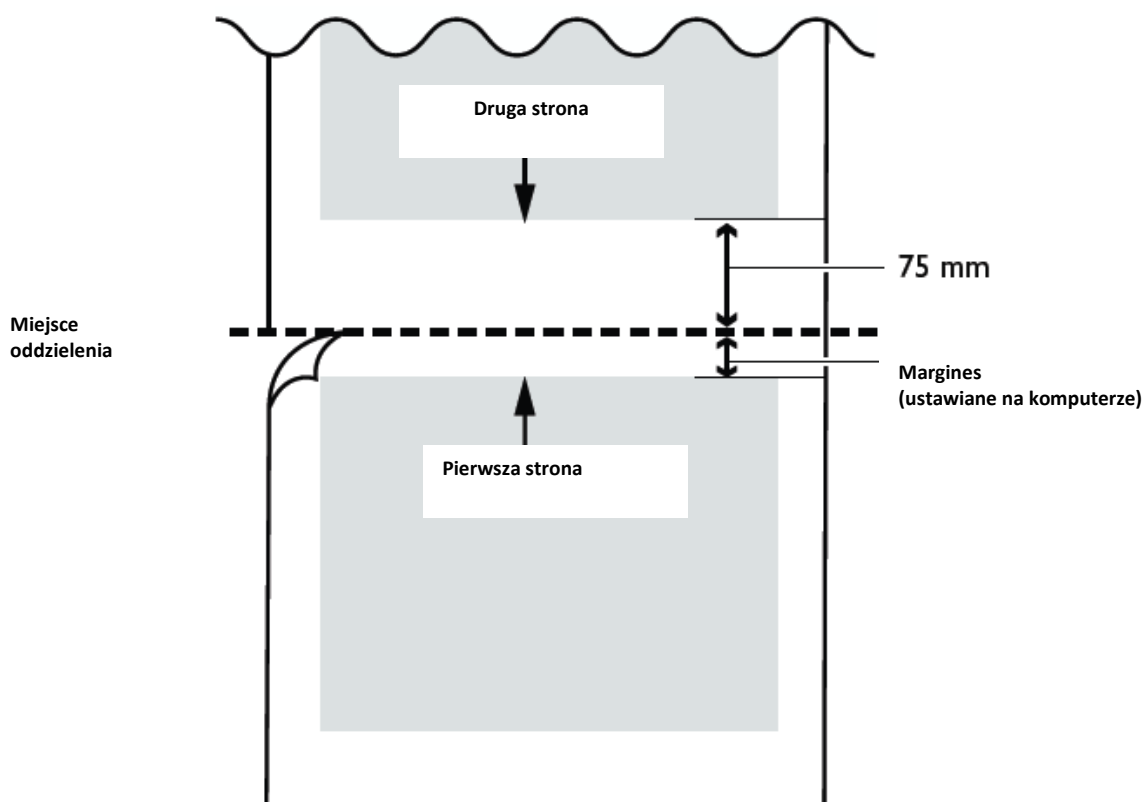
- kiedy załadowano media bez zainstalowania klamp na media oraz wciśnięto [rys]
- kiedy pozycja menu [SHEET TYPE] została ustawiona na [CLEAR] (bez względu na to czy klampy mediów są zamontowane)

*2 Odległość marginesu może być zmieniona za pomocą [rys].

*3 Długość marginesu wymagana przez system podnoszenia mediów oraz systemu podawania wynosi ok. 1100 mm [43"].

Miejsce odcięcia mediów w trakcie pracy ciągłej

Kiedy komenda odcięcia mediów jest wysyłana z komputera, miejsce przycięcia na mediach wygląda jak wskazanie na poniższym rysunku.



7-3 Położenie oznaczeń zasilania oraz numerów seryjnych

Obszar drukowania i marginesy

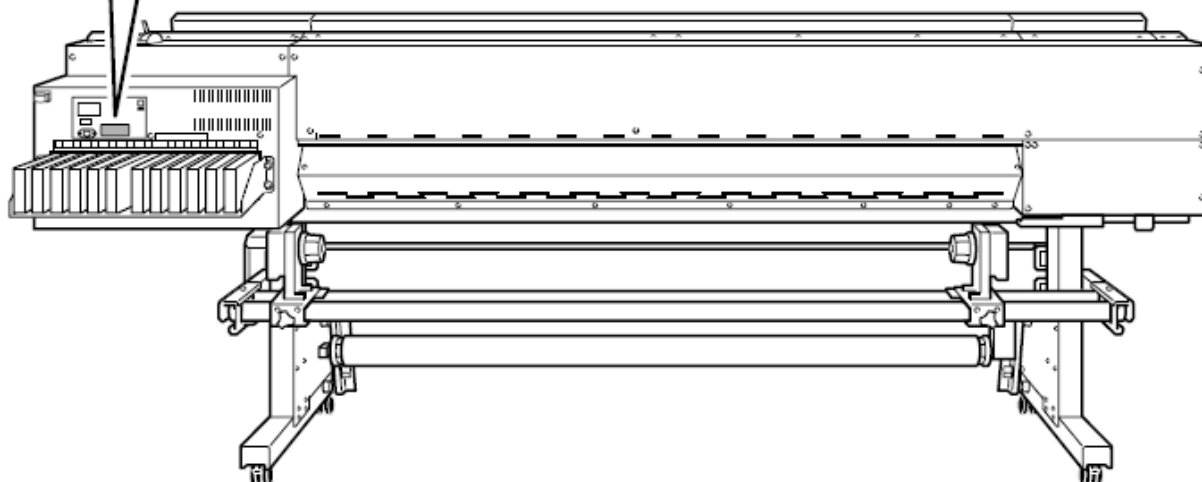
Numer seryjny

Jest to numer niezbędny podczas prowadzenia konserwacji, serwisowania lub uzyskiwania wsparcia.

Nie odrywać tabliczki lub nie pozwalać na jej pobrudzenie.

Oznaczenie zasilania

Korzystać z gniazdka elektrycznego, które spełnia wymagania dotyczące napięcia, częstotliwości oraz natężenia podanych na tym oznaczeniu.



7-Specyfikacja

		XJ-740	XJ-640	XJ-540
Technologia druku		Druk piezoelektryczny		
Media	Szerokość	210 do 1,879 mm (8.3" do 74")	210 do 1,625 mm (8.3" do 64")	210 do 1,371 mm (8.3" do 54")
	Grubość	Maksymalnie 1.0 mm (39 mil) z linijką		
	Zewnętrzna średnica rolki	Maksymalnie 210 mm (8.3")		
	Waga rolki	Maksymalnie 47 kg (103 lb.)	Maksymalnie 40 kg (88 lb.)	Maksymalnie 30 kg (66 lb.)
	Średnica rdzenia	76.2 mm (3") lub 50.8 mm (2")		
Szerokość zadruku (*1)		Maksymalnie 1,869 mm (73.6")	Maksymalnie 1,615 mm (63.6")	Maksymalnie 1,361 mm (53.6")
Kartridge na atrament	Typy	220-cc kartridge/ 440-cc kartridge		
	Kolory	6 kolorów (cyan, magenta, yellow, black, light-cyan, oraz light-magenta) lub 4 kolory (cyan, magenta, yellow, oraz black)		
Rozdzielczość druku (DPI)		Maksymalnie 1,440 dpi		
Dokładność odległości (*2)(*3)		Błąd poniżej $\pm 0.3\%$ przebytej odległości, lub ± 0.3 mm, w zależności od tego która wartość jest większa		
System podgrzewania mediów		Podgrzewanie wstępne oraz podgrzewanie plotera, zakres ustawień dla predefiniowanej temperatury: 30 do 50°C (86 do 122°F) Suszarka, zakres ustawień dla predefiniowanej temperatury: 30 do 55°C (86 do 130°F)		
System podnoszenia mediów	Zewnętrzna średnica rolki	Maksymalnie 250 mm (9.8")		
	Waga rolki	Maksymalnie 50 kg (110 lb.)		
Łączność		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, automatyczne przełączanie)		
Funkcja oszczędności energii		Automatyczna tryb czuwania		
Wymagania zasilania		AC 100 do 120 V $\pm 10\%$, 13 A, 50/60 Hz lub AC 220 do 240 V $\pm 10\%$, 7 A, 50/60 Hz		
Zużycie energii	W trakcie pracy	Ok. 1,600 W		
	W trakcie czuwania	Ok. 47 W		
Poziom głośności	W trakcie pracy	64 dB (A) lub mniej (zgodnie z ISO 7779)		
	W trakcie czuwania	45 dB (A) lub mniej (zgodnie z ISO 7779)		
Wymiary (z podstawą)		3,169 (W) x 1,103 (D) x 1,260 (H) mm (124.8 (W) x 43.4 (D) x 49.6 (H) in.)	2,948 (W) x 1,103 (D) x 1,260 (H) mm (116 (W) x 43.4 (D) x 49.6 (H) in.)	2,694 (W) x 1,103 (D) x 1,260 (H) mm (106 (W) x 43.4 (D) x 49.6 (H) in.)
Waga (z podstawą)		225 kg (495 lb.)	213 kg (469 lb.)	200 kg (440 lb.)
Ochrona środowiska	Zasilanie włączone (*5)	Temperatura: 15 do 32°C (59 do 90°F) (20°C [68°F] lub wyższa rekomendowana), Wilgotność: 35 do 80%RH (bez skraplania)		
	Zasilanie wyłączone	Temperatura: 5 do 40°C (41 do 104°F), wilgotność: 20 do 80%RH (bez skraplania)		
Akcesoria		Zewnętrzne stojaki, kabel zasilania, klampy na media, kołnierze na media, wymienne ostrze dla noża separującego, zestaw czyszczący, oprogramowanie RIP, podręcznik użytkownika, itd.		

*1

Długość druku jest zależna od ograniczeń program.

*2

- Z filmem Roland PET, odległość przesunięcia druku: 1 m
- Temperatura: 25°C (77°F), wilgotność: 50%

*3

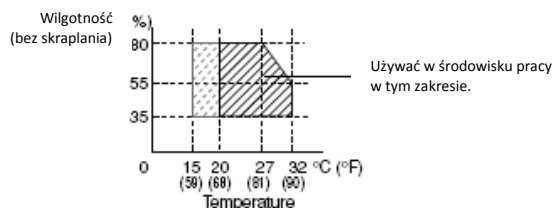
Nie gwarantowana, jeśli grzałka plotera lub suszarka są wykorzystywane.

*4

- Podgrzewanie jest wymagane po włączeniu zasilania. Może to wymagać od 5 do 20 minut, w zależności od warunków otoczenia.
- W zależności od temperatury otoczenia oraz szerokości mediów, predefiniowana temperatura może nie być osiągnięta.

*5

Środowisko pracy





1000003535

R1-070820