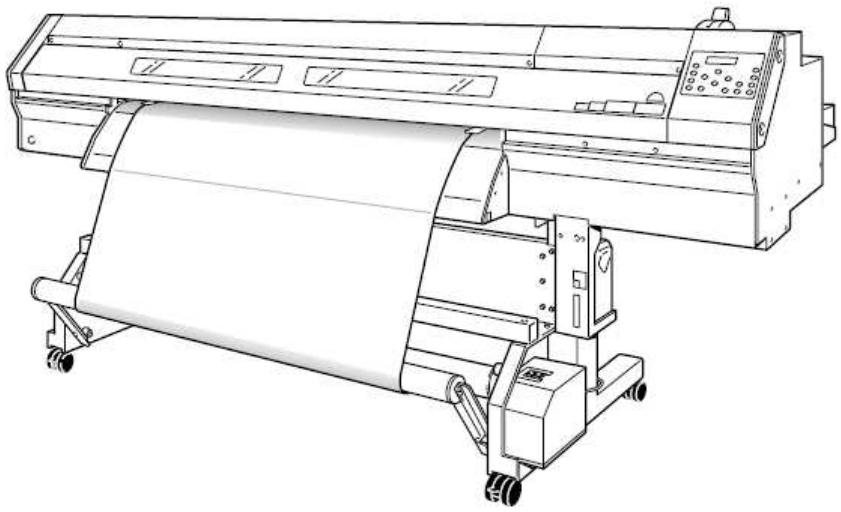
Roland

SOLJET PRO III
SIGN MAKER BY ROLAND DG CORPORATION

XC-540

PODRĘCZNIK UŻYTKOWNIKA



Dziękujemy za zakup urządzenia firmy Roland

- W celu właściwego i bezpiecznego stosowania oraz pełnego zrozumienia możliwości urządzenia, prosimy przeczytać podręcznik i przechowywać go w bezpiecznym miejscu.
- Nieuprawnione kopiowanie lub przekazywanie dokumentu, w całości lub jakiejkolwiek jego części, jest surowo zabronione.
- Zawartość podręcznika użytkownika oraz specyfikacja urządzenia mogą zostać zmienione bez uprzedniej informacji.
- Podręcznik użytkownika oraz produkt zostały opracowane i przetestowane w najlepszy możliwy sposób. W razie odkrycia błędów w druku lub błędów w działaniu, prosimy o stosowną informację.
- Roland DG Corp. nie bierze żadnej odpowiedzialności za jakiekolwiek bezpośrednie lub pośrednie straty lub uszkodzenia, które mogą wystąpić w wyniku używania tego produktu, bez względu na jakąkolwiek wadę działania tego produktu.
- Roland DG Corp. nie bierze żadnej odpowiedzialności za jakiekolwiek bezpośrednie lub pośrednie straty lub uszkodzenia, które mogą wystąpić w efekcie wykonywania dowolnych produkcji.

Roland DG Corporation

www.uzywane-solwentowe.pl

Dla rejonu USA

FEDERALNA KOMISJA KOMUNIKACYJNA

Oświadczenie dotyczące zakłóceń częstotliwości radiowej
Produkt został przetestowany, a jego działanie jest zgodne z ograniczeniami przewidzianymi dla urządzenia Klasy A, zgodnie z Częścią 15 Regulacji FCC.
Ograniczenia te zostały zastosowane w celu zapewnienia stosownej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w trakcie pracy urządzenia w środowisku komercyjnym.
Urządzenie generuje, wykorzystuje oraz może promieniować energię częstotliwości radiowej oraz, jeśli nie zostało zamontowane i wykorzystywane zgodnie z podręcznikiem użytkownika, może powodować szkodliwe zakłócenia komunikacji radiowej.
Działanie urządzenia w terenie mieszkalnym może powodować szkodliwe zakłócenia, a w takim wypadku użytkownik będzie zmuszony usunąć jego skutki we własnym zakresie.

Nieuprawnione zmiany lub modyfikacje systemowe mogą skutkować odebraniem prawa do korzystania z urządzenia przez użytkownika.

Dla Kanady

KLASA A **ZASTRZEŻENIE**
To urządzenie cyfrowe Klasy A spełnia wszystkie wymagania Kanadyjskich Regulacji dla Urządzeń Powodujących Zakłócenia.

UWAGA

Wskazówki związane z uziemianiem

Nie modyfikować dołączonej wtyczki – jeśli nie pasuje do gniazdka, należy wezwać uprawnionego elektryka do zamontowania właściwego gniazdka.

Zweryfikować z uprawnionym elektrykiem lub serwisantem poprawność zrozumienia instrukcji, jeśli wystąpią jakiekolwiek wątpliwości lub jeśli wystąpią wątpliwości związane z tym czy urządzenie jest prawidłowo uziemione.

Korzystać wyłącznie z 3-żyłowych przedłużaczy, które posiadają wtyczki uziemiające z trzema bolcami i 3-miejscowe gniazdka, które są kompatybilne z urządzeniem. Natychmiast wymienić lub naprawić uszkodzony kabel zasilania.

Instrukcje obsługi
UTRZYMYWAĆ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI. Zaśmiecone miejsca i otoczenie mogą być przyczyną wypadków.

NIE KORZYSTAĆ Z URZĄDZENIA W NIEBEZPIECZNYM OTOCZENIU. Nie wolno korzystać z urządzeń elektrycznych w wilgotnych lub mokrych miejscach, lub wystawiać je na działanie deszczu. Miejsce pracy powinno być właściwie oświetlone.

ODŁĄCZYĆ OD ZASILANIA NARZĘDZIA przed rozpoczęciem obsługi serwisowej: w trakcie wymiany akcesoriów takich jak ostrza, wiertła, obcinarki i inne.

OBNIŻYĆ RYZYKO PRZYPADKOWEGO URUCHOMIENIA URZĄDZENIA. Sprawdzić czy wyłącznik jest w pozycji wyłączonej przed podłączeniem urządzenia do zasilania elektrycznego.

KORZYSTAĆ Z REKOMENDOWANYCH AKCESORIÓW. Sprawdzić listę rekomendowanych akcesoriów w podręczniku użytkownika. Korzystanie z niewłaściwych akcesoriów może być powodem kontuzji użytkowników.

NIE POZOSTAWIAĆ BEZ OPIEKI DZIAŁAJĄCEGO URZĄDZENIA. WYŁĄCZYĆ ZASILANIE. Nie pozostawiać urządzenia do momentu, kiedy całkowicie przestanie działać.

CE

Roland DG Corporation
1-6-4 Shinmiyakoda, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, Japonia 431-2103
Nazwa modelu: Patrz nazwa MODEL podana na tabliczce znamionowej
Stosowna dyrektywa: KE Dyrektywa dot. niskich napięć (73/23/EOG)
KE Dyrektywa dot. kompatybilności elektromagnetycznej (89/336/EOG)

OSTRZEŻENIE!
Jest to produkt Klasy A. W środowisku pracy produkt może powodować zakłócenia częstotliwości radiowej, a w takim wypadku użytkownik może być zmuszony do podjęcia stosownych kroków.

www.uzywane-solwentowe.pl

Spis treści

Jak bezpiecznie korzystać z urządzenia … 7
Ważne informacje dotyczące używania urządzenia …14
Jednostka drukująca …14
Pojemniki na tusz …14

Rozdział 1 Wstęp **…15**
1-1 Cechy i funkcje urządzenia …16
1-2 Nazwy części oraz ich funkcje …17
Jednostka drukująca oraz suszarka …17
Panel operacyjny …19
System podnoszenia mediów …20

Rozdział 2 Korzystanie z urządzenia **…21**
2-1 Włączanie i wyłączanie zasilania …22
Włączanie i wyłączanie zasilania …22
Funkcja oszczędności energii …23
2-2 Ładowanie i przycinanie mediów …24
Jak załadować media …24
Jak przyciąć media …29
2-3 Ustawienia systemu podgrzewania mediów …30
Na czym polega system podgrzewania mediów? …30
Wprowadzanie ustawień temperatury dla systemu podgrzewania mediów …30
Ogólne porady dla domyślnych ustawień temperatury …31
2-4 Rozpoczęcia pracy …33
Przygotowanie do otrzymywania danych z komputera …33
Drukowanie testowe oraz czyszczenie …34
2-5 Jeśli skończy się tusz …36
Sprawdzanie ilości pozostałego tuszu …36
Jeśli skończy się tusz …37

Rozdział 3 Używanie funkcji cięcia **…38**
3-1 Wykonywanie cięcia …39
Aby wykonać cięcie …39
Wykonywanie cięcia testowego …40
Wprowadzanie ustawień siły cięcia ostrza …40
3-2 Wykonywanie drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie …41
Wykonywanie drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie …41
3-3 Cięcie z wykorzystaniem funkcji znaku cięcia …42
Jak korzystać z funkcji znaku cięcia …42
Drukowanie ze znakiem cięcia …42
Wykonywanie cięcia z automatycznym wykrywaniem znaku cięcia …44
Wyrównywanie ręczne oraz cięcie …45

Rozdział 4 Działanie systemu podnoszenia mediów **…47**
4-1 System podnoszenia mediów …48
Funkcje systemu podnoszenia mediów …48
Warunki działania systemu podnoszenia mediów …48
4-2 Korzystanie z systemu podnoszenia mediów …49
Jak podnosić media …49
Jak zdejmować podniesione media …52

Rozdział 5 Konserwacja oraz regulacja **…53**
5-1 Codzienne czyszczenie oraz konserwacja …54
Usuwanie zużytego tuszu …54
Czyszczenie …56
Czyszczenie oraz konserwacja głowic drukujących …57

www.uzywane-solwentowe.pl

5-2 Jeśli czyszczenie głowic nie jest efektywne …58
Wykonywanie bardziej zaawansowanego czyszczenia …58
Jeśli bardziej zaawansowane czyszczenie nie jest efektywne …59
5-3 Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego …60
Kiedy zestaw czyszczący jest niezbędny …60
Jak wykonywać czyszczenie …60
5-4 Wymiana materiałów eksploatacyjnych …64
Wymiana wycieraczek …64
Wymiana ostrza …66
Wymiana noża separującego …68
5-5 Jeśli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres czasu …70
Kontynuowanie prac konserwacyjnych …70
Funkcja alarmu …70
Ważne uwagi związane z osuszaniem tuszu …70
5-6 Przenoszenie urządzenia …71
Procedury od przygotowania, przez przenoszenie aż do ponownej instalacji urządzenia …71

Rozdział 6 Wyjaśnienie funkcji …73
6-1 Wstrzymywanie lub anulowanie zadania …74
Anulowanie zadania przed jego zakończeniem …74
6-2 Ustawienie położenia punktu początkowego …75
Ustawienia położenia punktu początkowego …75
6-3 Dostosowanie plotera do warunków pracy …76
Wprowadzanie ustawień automatycznego dostosowania plotera do warunków pracy …76
6-4 Korzystanie z różnych rodzajów mediów …77
Regulacja wysokości głowicy w zależności od grubości mediów …77
Korzystanie z przezroczystych mediów …78
Drukowanie na mediach typu hard-to-dry …78
Uniemożliwianie poluzowania mediów …79
Przyspieszanie wykonywania zadania dla wąskich mediów …80
Unikanie plamienia mediów przez skapujący tusz …80
Jak ładować płaskie media [sheet media] …82
6-5 Ustawienia działania plotera …83
Ustalanie, co się stanie po opróżnieniu pojemnika na tusz …84
Zmiana rodzaju tuszu …84
Ustawianie okresu aktywacji trybu czuwania …85
Dezaktywacja trybu czuwania …85
Unikanie wyciągania mediów ze zbyt dużą siłą w trakcie wykonywania wyłącznie cięcia …86
Osuszanie krawędzi prowadzącej obszaru drukowania na suszarce …86
Ustawianie priorytetu jakości obrazu …87
Zmiana języka menu oraz jednostek miary …87
Wyświetlanie ilości pozostałych mediów na ekranie plotera …88
Weryfikowanie ustawień dla pozostałej ilości po każdorazowej zmianie mediów …88
Zadrukowanie pozostałej ilości mediów …89
Przywracanie wszystkich ustawień do wartości pierwotnych …89
6-6 Wprowadzanie zmian na potrzeby cięcia …90
Wykonywanie korekcji odległości w trakcie cięcia …90
Dostrajanie warunków cięcia …91
Precyzyjna regulacja ilości nacięcia …92
Ustawianie pierwszeństwa warunków cięcia wprowadzonych na urządzeniu …92
6-7 Korekcja przesunięcia dla druku lub cięcia …93
Korekcja przesunięcia dla druku dwukierunkowego …93
Precyzyjniejsza korekcja przesunięcia dla druku dwukierunkowego …94
Wykonywanie korekcji podawania w celu zmniejszenia pasów horyzontalnych itp. …96
Korekcja przesunięcia pozycji drukowania oraz cięcia w trakcie drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie …97
Korekcja przesunięcia drukowania oraz cięcia korzystając ze znaku cięcia …100

www.uzywane-solwentowe.pl

6-8 Ustawienia systemu podgrzewania mediów ...103
Wyłączanie podgrzewania wstępnego [preheater], podgrzew arki plotera lub suszarki ...103
Ustalanie sposobu działania systemu podgrzewania mediów ...104
6-9 Ustawienia działania dodatkowej jednostki suszącej ...105
Włączanie i wyłączanie jednostki szuąco-pogrzewającej ...105
Włączanie i wyłączanie dmuchawy ...106
6-10 Zapisywanie ustawień plotera w zależności od mediów ...107
Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień dla mediów jako wartości domyślnych ...107
Ładowanie zapisanych ustawień ...109
Przypisywanie nazw do ustawień ...109
6-11 Wprowadzanie ustawień sieciowych ...110
Wprowadzanie ustawień adresu IP, Subnet mask, itp. ...110
6-12 Przeglądanie informacji systemowych ...111
Przeglądanie numeru seryjnego, wersji firmware oraz innych informacji ...111
Przeglądanie ustawień sieciowych ...111
Drukowanie raportu systemowego ...112
6-13 Wykonywanie konserwacji ...113
Osuszanie tuszu oraz wykonywanie czyszczenia wewnętrznego ...113
Osuszanie tuszu pozostałego wewnątrz urządzenia ...113
6-14 Spis pozycji menu ...114
Menu główne ...114
Język oraz pozycje menu ...118
Menu czyszczenia ...118
Menu konfiguracji podgrzewania ...118
Menu konfiguracji cięcia ...119

Rozdział 7 Co zrobić jeśli ...120
7-1 Urządzenie nie działa ...121
Jednostka drukująca nie działa ...121
System podnoszenia mediów nie działa ...122
System podgrzewania mediów nie rozgrzewa się ...122
7-2 drukowanie wysokojakościowe nie jest możliwe ...123
Wyniki drukowania są surowe lub zawierają horyzontalne pasy ...123
Kolory są niestabilne lub nierówne ...123
Media zostają zabrudzone w trakcie drukowania ...124
Cięcie jest przesunięte lub przekrzywione ...124
7-3 Media się zacinają ...125
Media się zacinają ...125
7-4 Media nie są podnoszone w płynny sposób ...126
Media nie są podnoszone w płynny sposób ...126
7-5 Media się marszczą lub kurczą, lub podawanie nie jest płynne ...127
Media się fałdują lub zmniejszają ...127
Media nie są prosto ładowane ...127
Podawanie mediów nie jest płynne ...127
7-6 Głowica drukująca przestała się poruszać ...128
Co należy zrobić najpierw ...128
Jeśli głowice w dalszym ciągu się nie przesuwają ...128
7-7 Jeśli pojawi się komunikat ...129
7-8 Jeśli pojawi się komunikat o błędzie ...130

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 8 Aneks **...131**
8-1 Media nadające się do użycia z urządzeniem ...132
Warunki, które muszą spełniać media ...132
Akceptowalna szerokość mediów ...133
8-2 Obszar drukowania lub cięcia ...134
Obszar maksymalny ...134
Obszar maksymalny przy wykorzystaniu znaku cięcia ...134
Położenie odcięcia mediów w trakcie drukowania ciągłego ...135
8-3 Informacje dotyczące ostrza ...136
8-4 Położenie oznaczeń zasilania oraz numerów seryjnych ...137
8-5 Specyfikacja ...138

Nazwy firm oraz produktów są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi ich właścicieli.
Copyright 2006 ® 2006 Roland DG Corporation

http://www.rolanddg.com/

www.uzywane-solwentowe.pl

Jak bezpiecznie korzystać z urządzenia

Nieprawidłowe używanie lub operowanie urządzeniem może spowodować obrażenia lub szkody materialne. Główne zasady, których należy przestrzegać w celu uniknięcia takiego obrażenia lub szkody, zostały opisane poniżej.

Informacje dotyczące oznaczeń **OSTRZEŻENIE** oraz **UWAGA**

OSTRZEŻENIE	Wykorzystywane do informowania użytkownika o zagrożeniu utraty życia lub poważnego obrażenia w wyniku nieprawidłowego używania urządzenia.
UWAGA	Wykorzystywane do informowania użytkownika o zagrożeniu obrażeniami lub uszkodzeniem materiału w wyniku nieprawidłowego używania urządzenia. ❖ uszkodzenie materiału odnosi się do uszkodzenia lub innych efektów dotyczących mieszkania oraz wszystkich jego elementów, jak również zwierząt domowych.

Objaśnienie symboli

	Symbol △ ostrzega użytkownika o ważnych informacjach lub ostrzeżeniach. Specyficzne znaczenie symbolu jest określone za pomocą ikony umieszczonej wewnątrz trójkąta. Symbol po lewej stronie oznacza 'ryzyko porażenia prądem'.
	Symbol ⃠ ostrzega użytkownika o działaniach, których nigdy nie wolno wykonywać [są całkowicie zabronione]. Specyficzne działanie, którego nie wolno wykonywać jest odzwierciedlone za pomocą ikony umieszczonej wewnątrz koła. Symbol po lewej stronie oznacza, że jednostka nie może nigdy być rozmontowywana.
	Symbol ● informuje użytkownika o czynnościach, które muszą być wykonane. Specyficzne działanie, które musi zostać wykonane jest odzwierciedlone za pomocą ikony wewnątrz koła. Symbol po lewej stronie informuje, że wtyczka musi zostać wyjęta z gniazdka.

www.uzywane-solwentowe.pl

Wykonywanie niedozwolonych operacji może spowodować obrażenia

OSTRZEŻENIE

Upewnij się, że wykonujesz procedury opisane w tym podręczniku użytkownika.
Zaniechanie stosowania tych procedur może spowodować niespodziewane działanie lub inne niepożądane zachowanie urządzenia, które mogą spowodować niemożliwe do przewidzenia obrażenia.

Dzieci nie powinny nigdy znajdować się w pobliżu urządzenia.
Maszyna posiada miejsca i elementy, które stanowią zagrożenie dla dzieci i mogą spowodować poważne uszkodzenie zdrowia, takie jak: obrażenia, ślepotę lub zadławienie.

Nie korzystać z urządzenia będąc zmęczonym lub po spożyciu alkoholu lub jakichkolwiek lekarstw.
Korzystanie z urządzenia wymaga niezaburzonej zdolności oceny rzeczywistości. Zaburzona zdolność oceny rzeczywistości może spowodować wypadek.

Nie korzystać z urządzenia do innych celów niż jego przeznaczenie, lub nie korzystać z urządzenia w niewłaściwy sposób, który przekracza jego możliwości.
Może to spowodować obrażenia lub pożar.

Korzystać jedynie z oryginalnych akcesoriów kompatybilnych z tym urządzeniem (opcjonalnych, materiałów eksploatacyjnych, kabla zasilającego itp.).
Przedmioty niekompatybilne mogą prowadzić do wypadków.

Przed próbą czyszczenia, konserwacji, lub przyczepianiem lub odczepianiem elementów opcjonalnych, odłączyć kabel zasilania.
Próba przeprowadzenia takich operacji, jeśli urządzenie jest podłączone do źródła zasilania może spowodować obrażenia lub porażenie elektryczne.

Nie rozmontowywać, nie naprawiać lub modyfikować samodzielnie.
Wykonywanie takich czynności może wywołać pożar lub nieprawidłowe działanie urządzenia powodujące obrażenia. Naprawy powinny być wykonywane przez zawodowego serwisanta.

UWAGA

Zachowywać ostrożność, aby uniknąć ukłucia lub zablokowania w urządzeniu.
Niedbały kontakt z określonymi obszarami może powodować ukłucia lub zablokowania ręki lub palców w urządzeniu. Korzystać z urządzenia w sposób rozważny.

Nie korzystać z urządzenia nosząc krawat, naszyjnik lub luźne ubrania. Bezpiecznie spiąć włosy.
Takie przedmioty mogą zostać zablokowane w urządzeniu, co może powodować obrażenia.

Korzystać z urządzenia w czystym i dobrze oświetlonym pomieszczeniu.
Praca w ciemnym lub zanieczyszczonym pomieszczeniu może powodować wypadki, takie jak uwięzienie przez urządzenie w wyniku potknięcia.

Nie nachylać się lub przechylać nad urządzeniem.
Urządzenie nie zostało przygotowane do utrzymywania ciężaru osoby. Wspinanie się lub przechylanie na urządzenie może poluzować elementy i powodować poślizgnięcie lub upadek, a w efekcie uszkodzenie ciała.

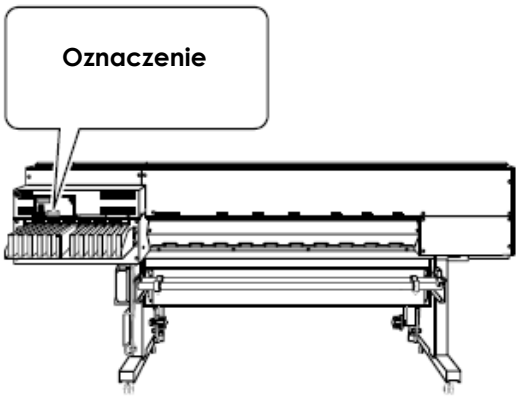
Uwaga: narzędzie tnące.
Urządzenie posiada wewnętrzne narzędzie. W celu uniknięcia obrażeń, posługiwać się nim z rozwagą.

www.uzywane-solwentowe.pl

⚠ Niebezpieczeństwo zwarcia elektrycznego, porażenia prądem lub pożaru

⚠ OSTRZEŻENIE

Podłączyć do gniazdka elektrycznego, które jest kompatybilne z oznaczeniem umieszczonym na urządzeniu (w odniesieniu do napięcia, częstotliwości oraz prądu).
Nieprawidłowy poziom napięcia może spowodować pożar lub porażenie elektryczne.



Nigdy nie korzystać z urządzenia na zewnątrz lub w innym miejscu, w którym istnieje ryzyko zamoczenia urządzenia lub wystąpienia wysokiej wilgotności. Nie dotykać urządzenia mokrymi rękami.
Może to wywołać pożar lub porażenie prądem.

Nie wkładać żadnych przedmiotów do wnętrza urządzenia. Nie wylewać płynów na urządzenie.
Wkładanie przedmiotów takich jak monety lub zapałki lub wylewanie płynów do wlotów wentylacyjnych może wywołać pożar lub porażenie prądem. Jeśli jakikolwiek przedmiot dostanie się do wnętrza urządzenia, natychmiast odłączyć kabel zasilający i skontaktować się z serwisantem Roland DG Corp.

Nie używać substancji łatwopalnych w pobliżu urządzenia. W pobliżu urządzenia nie wolno stawiać łatwopalnych aerozoli. Nie używać w pomieszczeniach, które są narażone na kumulowanie łatwopalnych gazów.
Zapłon lub eksplozja mogą stanowić niebezpieczeństwo.

⚠ OSTRZEŻENIE

Korzystać z kabla zasilającego, wtyczki oraz gniazdka elektrycznego zgodnie z przeznaczeniem. Nie korzystać z uszkodzonych przedmiotów.
Korzystanie z uszkodzonych materiałów może spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.

Korzystać z przedłużacza lub rozgałęziacza, których oznaczenia elektryczne spełniają wymogi urządzenia (dotyczące napięcia, częstotliwości oraz prądu).
Podłączanie wielu urządzeń elektrycznych do jednego gniazdka lub zbyt długi przedłużacz mogą spowodować pożar.

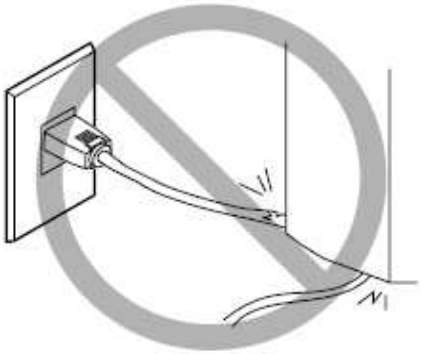
Uziemić urządzenie.
Może to zapobiec powstaniu pożaru lub porażenia prądem wynikającym z niewłaściwego działania urządzenia.

Urządzenie należy ustawić tak, aby dostęp do wtyczki elektrycznej był bez przerwy w zasięgu.
Pozwoli to na szybkie odłączenie zasilania urządzenia jeśli zaistnieje taka konieczność. Urządzenie należy instalować w pobliżu gniazdka elektrycznego. Należy również przygotować wystarczającą ilość miejsca, aby mieć ciągły dostęp do gniazdka elektrycznego.

W wypadku nienormalnego zachowania urządzenia (np. pojawienie się dymu, iskier, nieprzyjemnego zapachu, zapłonu lub nieznanego dźwięku), natychmiast odłączyć urządzenie od zasilania. Nigdy nie korzystać z urządzenia, jeśli jakikolwiek element jest uszkodzony.
Dalsze korzystanie z urządzenia może wywołać pożar, porażenie elektryczne lub inne obrażenia. Należy natychmiast skontaktować się z najbliższym serwisantem Roland DG Corp.

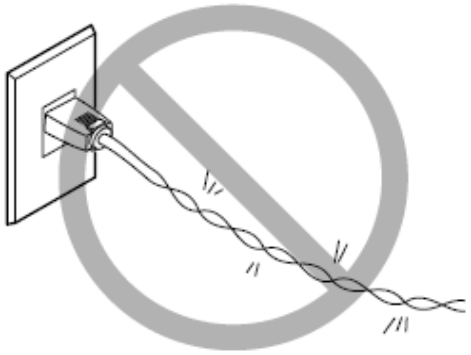
www.uzywane-solwentowe.pl

Ważne informacje dotyczące kabla zasilającego, wtyczki oraz gniazdka elektrycznego

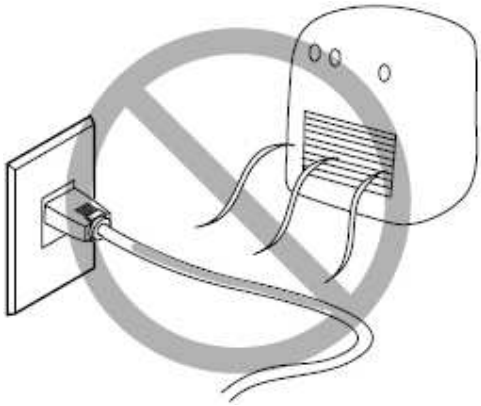


Nie umieszczać żadnych obiektów na kablu zasilającym lub nie dopuszczać do jego uszkodzenia.

Nie pozwolić na zmoczenie.

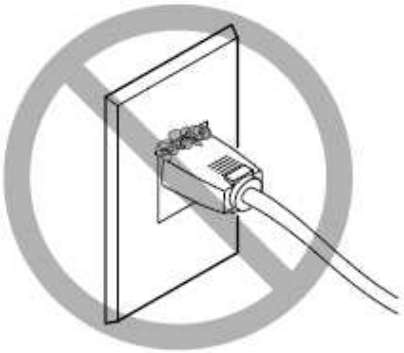


Nie zginać lub nie skręcać kabla.



Nie podgrzewać.

Nie ciągnąć kabla używając nadmiernej siły.



Kurz i pył może wywołać pożar.

Nie zwijać lub składać kabla.

www.uzywane-solwentowe.pl

⚠ Atrament, płyn czyszczący oraz zużyte płyny są łatwopalne i toksyczne.

⚠ UWAGA

Nie zbliżać się z otwartym płomieniem do obszaru pracy.
Atrament i zużyte płyny są łatwopalne.

Nigdy nie przechowywać atramentu, płynu czyszczącego lub zużytych płynów w żadnym z poniższych miejsc:
- miejsce narażone na działanie otwartego płomienia
- miejsce, które są narażone na działanie wysokiej temperatury
- w pobliżu wybielacza lub innego silnych utleniaczy lub materiałów wybuchowych
- miejsc, do których dostęp mają dzieci

Pożar może powodować niebezpieczeństwo.
Przypadkowe połknięcie przez dzieci może być zagrożeniem dla zdrowia.

Nie umieszczać pojemnika z atramentem w płonących miejscach.
Atrament może wypłynąć, zapalić się i rozprzestrzenić ogień na przedmioty znajdujące się w pobliżu.

Nie pić lub wciągać atramentu, płynu czyszczącego lub zużytych płynów, lub dopuszczać do ich kontaktu z oczami lub skórą.
Może to być niebezpieczne dla zdrowia.

⚠ OSTRZEŻENIE

Zapewnić właściwą wentylację obszaru pracy.
Brak wentylacji może powodować zagrożenie dla zdrowia lub być przyczyną zapłonu oparów atramentu.

Nie uderzać i nie próbować rozmontowywać pojemników na atrament.
Może to powodować wyciek atramentu.

⚠ W wypadku połknięcia lub zagrożenia fizycznego

- w wypadku kontaktu z oczami, natychmiast przemywać wodą co najmniej przez 15 minut. Jeśli podrażnienie oczu nie zaniknie, natychmiast zgłosić się do lekarza.
- w wypadku kontaktu ze skórą, natychmiast przemyć wodą z mydłem. Jeśli pojawi się podrażnienie lub zapalenie, natychmiast zgłosić się do lekarza.
- w wypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów i natychmiast zgłosić się do lekarza. Przymuszanie do wymiotów może być przyczyną udławienia.
- jeśli nieprzyjemny zapach przyczyni się do zagrożenia zdrowotnego, przejść do dobrze wentylowanego pomieszczenia i odpoczywać w ciszy. Jeśli wystąpią objawy zawrotów głowy lub nudności, natychmiast skontaktować się z lekarzem.

www.uzywane-solwentowe.pl

⚠ To urządzenie waży pomiędzy 250-300 kg (550-600 lb). Media ważą 30-50 kg (66-110 lb).

⚠ OSTRZEŻENIE

Urządzenie instalować w miejscu równym, stabilnym i zdolnym utrzymać ciężar urządzenia.
Całkowita waga urządzenia może osiągnąć 300 kg (660lb) (280 kg (616lb) dla XJ-640, 250 kg (550lb) dla XJ-540) lub więcej. Instalacja w niewłaściwym miejscu może spowodować poważny wypadek, włącznie z przewróceniem się, upadkiem lub wywróceniem.

Rozładowywanie lub ustawianie to operacje, które powinny być wykonywane przez osiem lub więcej osób (sześć lub więcej osób dla XJ-540).
Czynności związane z nadmiernym wysiłkiem wykonywane przez niewielką liczbę osób może skutkować obrażeniami fizycznymi. Również, w wypadku upuszczenia, takie przedmioty mogą powodować obrażenia.

⚠ OSTRZEŻENIE

Zablokować rolki podstawy.
Jeśli urządzenie przewracać może to skutkować poważnymi wypadkami, włącznie ze zmiażdżeniem akcesoriów lub ciała.

W razie przechowywania mediów w roli, zastosować właściwe środki bezpieczeństwa, aby rolki mediów nie przesuwały się, spadały lub wywracały się.
Istnieje niebezpieczeństwo przygniecenia mediami i odniesienie poważnych obrażeń.

Korzystanie z rolek mediów jest operacją, która wymaga zaangażowania dwóch lub więcej osób. Dodatkowo operację należy wykonywać z należną rozwagą, aby uniknąć upadku.
Próba podnoszenia ciężkich mediów w sposób przekraczający możliwości organizmu może powodować fizyczne obrażenia. Również, jeśli media będą upuszczone, może powodować obrażenia.

⚠ Niebezpieczeństwo pożaru, poparzenia lub emisji toksycznych gazów

⚠ OSTRZEŻENIE

Uwaga: wysoka temperatura.
Miejsca takie jak suszarka stają się gorące. Zachować rozwagę w celu uniknięcia pożaru lub poparzenia.

Jeśli operacja drukowania nie jest wykonywana, usunąć załadowane media lub wyłączyć zasilanie.
Ciągłe poddawanie działaniu wysokiej temperatury w jednym miejscu może powodować emisję toksycznych gazów z mediów lub przyczynić się do pożaru.

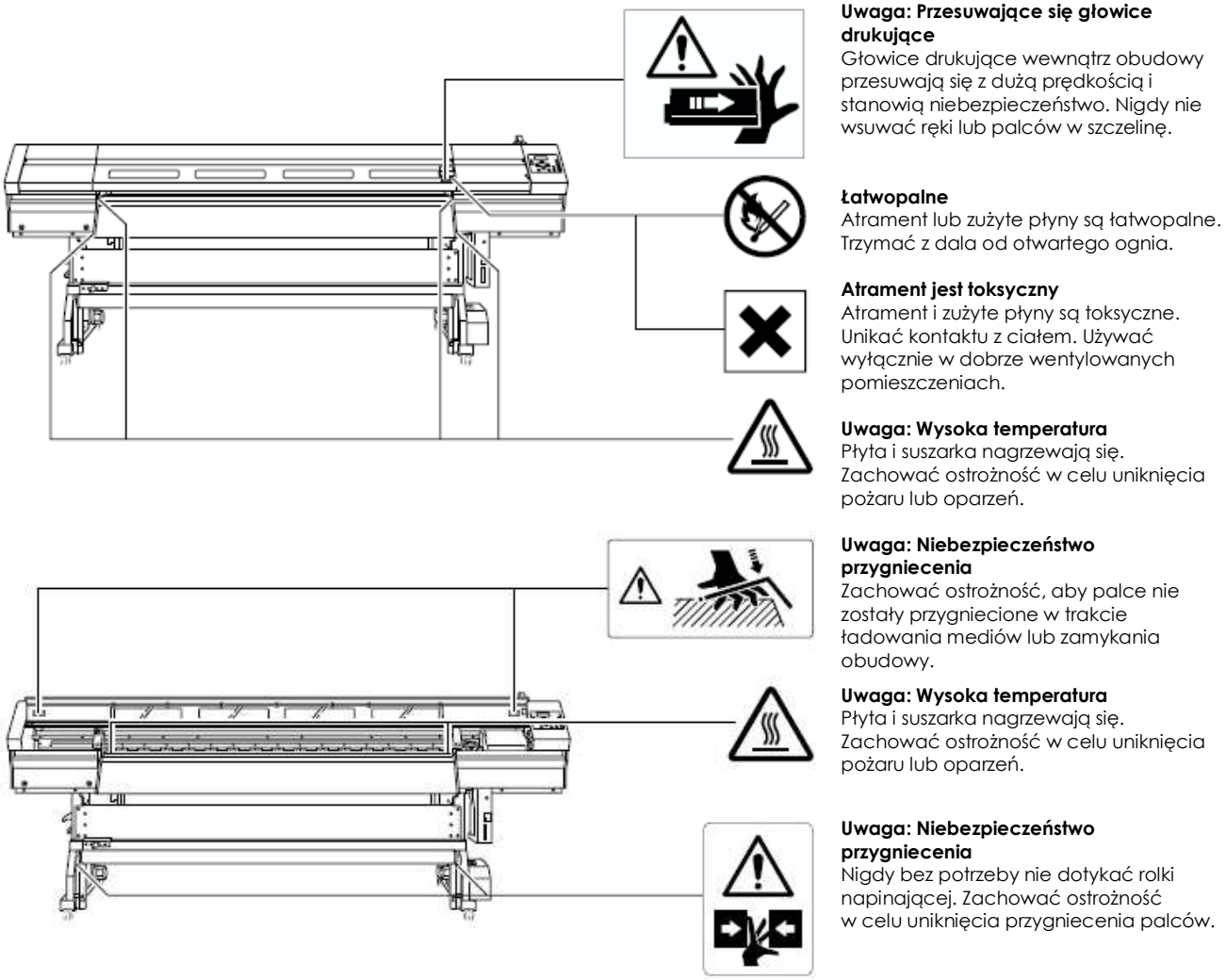
⚠ OSTRZEŻENIE

Nigdy nie korzystać z mediów, które nie są odporne na działanie wysokiej temperatury.
Może to obniżać jakość mediów albo powodować pożar lub przyczyniać się do emisji toksycznych gazów.

www.uzywane-solwentowe.pl

Oznaczenia bezpieczeństwa

Oznaczenia bezpieczeństwa zostały umieszczone w taki sposób, aby niebezpieczne obszary były natychmiast widoczne. Znaczenie tych oznaczeń jest następujące. Należy przestrzegać ostrzeżeń. Nie wolno również usuwać tych oznaczeń lub pozwalać, aby stały się nieczytelne.



Uwaga: Przesuwające się głowice drukujące
Głowice drukujące wewnątrz obudowy przesuwają się z dużą prędkością i stanowią niebezpieczeństwo. Nigdy nie wsuwać ręki lub palców w szczelinę.

Łatwopalne
Atrament lub zużyte płyny są łatwopalne. Trzymać z dala od otwartego ognia.

Atrament jest toksyczny
Atrament i zużyte płyny są toksyczne. Unikać kontaktu z ciałem. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Uwaga: Wysoka temperatura
Płyta i suszarka nagrzewają się. Zachować ostrożność w celu uniknięcia pożaru lub oparzeń.

Uwaga: Niebezpieczeństwo przygniecenia
Zachować ostrożność, aby palce nie zostały przygniecione w trakcie ładowania mediów lub zamykania obudowy.

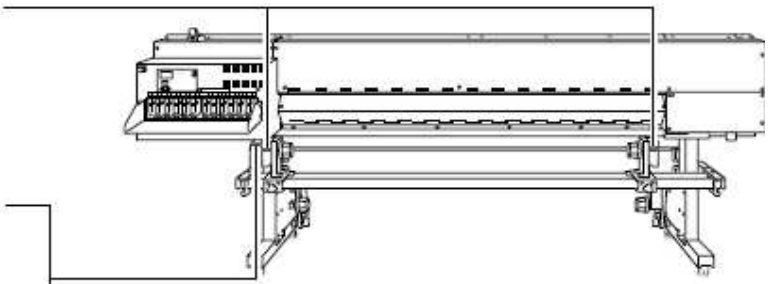
Uwaga: Wysoka temperatura
Płyta i suszarka nagrzewają się. Zachować ostrożność w celu uniknięcia pożaru lub oparzeń.

Uwaga: Niebezpieczeństwo przygniecenia
Nigdy bez potrzeby nie dotykać rolki napinającej. Zachować ostrożność w celu uniknięcia przygniecenia palców.

Uwaga: Niebezpieczeństwo przygniecenia
Podczas przesuwania uchwytu mediów, złapać go we właściwym miejscu i zachować ostrożność w celu uniknięcia przygniecenia palców.

Łatwopalne
Atrament lub zużyte płyny są łatwopalne. Trzymać z dala od otwartego ognia.

Atrament jest toksyczny
Atrament i zużyte płyny są toksyczne. Unikać kontaktu z ciałem. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.



www.uzywane-solwentowe.pl

Ważne informacje dotyczące korzystania z urządzenia

Maszyna ta jest urządzeniem precyzyjnym. W celu zapewnienia najlepszych wyników pracy, przestrzegać następujących punktów. Zaniechanie w tym zakresie może nie tylko spowodować utratę jakości wyników pracy, ale może również spowodować nieprawidłowe działanie lub awarię.

Jednostka drukująca

Maszyna jest urządzeniem precyzyjnym

- korzystać uważnie i nigdy nie uderzać maszyny lub poddawać działaniu nadmiernej siły,
- nigdy bez potrzeby nie wkładać rąk lub palców do wnętrza obudowy, portów na pojemniki z atramentem lub innych wewnętrznych obszarów urządzenia.

Instalować we właściwym miejscu

- zainstalować w miejscu z określoną temperaturą i właściwym poziomem wilgotności,
- zainstalować w cichym, stabilnym miejscu umożliwiającym dobre warunki pracy.

Głowice drukujące są delikatne

- nigdy nie wolno ich dotykać bez potrzeby lub pozwalać, żeby media ocierały się o nie bez potrzeby. Niewłaściwe korzystanie z urządzenia może powodować uszkodzenia,
- głowice drukujące mogą zostać uszkodzone jeśli zostaną osuszone. Maszyna automatycznie zapobiega wysychaniu, ale niewłaściwe korzystanie może dezaktywować tę funkcję. Korzystać we właściwy sposób, zgodny z opisem w podręczniku użytkownika,
- nie pozwalać, aby urządzenie stało z usuniętym zbiornikiem na atrament. Pozostający w ploterze atrament może stwardnieć i zapchać głowice drukujące,
- głowice drukujące są elementami zużywającymi się. Okresowa wymiana jest niezbędna, a częstotliwość takiej konieczności jest zależna od stopnia użycia.

Maszyna nagrzewa się

- nie wolno nigdy zakrywać otworów wentylacyjnych szmatkami, taśmą lub jakimikolwiek innymi materiałami.

Pojemniki z atramentem

Dostępne są różne rodzaje pojemników z atramentem

- korzystać z takiego pojemnika na atrament, który jest kompatybilny z ploterem. Należy również pamiętać, aby używać wyłącznie oryginalnych produktów Roland DG Corp.

Nigdy nie poddawać uderzeniom lub nie próbować rozmontowywać

- nigdy nie upuszczać lub mocno potrząsać. Wstrząs może przerwać wewnętrzny zbiornik i spowodować wyciekanie atramentu,
- nigdy nie próbować rozmontowywać urządzenia,
- nie próbować ponownie napełniać atramentem,
- jeśli atrament dostanie się na ręce lub ubranie, zmyć go najszybciej jak to możliwe. Usunięcie atramentu może stać się trudne jeśli atrament się zastoi.

Przechowywanie

- przechowywać bez otwierania w dobrze wentylowanym pomieszczeniu o temperaturze -20°C do 40°(-4 do 104°F).

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 1: Wprowadzenie

www.uzywane-solwentowe.pl

1-1 Cechy i funkcje urządzenia

Czym jest XC-540?
XC-540 jest ploterem wielkoformatowym wyposażonym w funkcję przycinania, które łączy w sobie wysoką prędkość oraz jakość wydruków. Urządzenie może być wykorzystywane nie tylko wyłącznie do drukowania lub wyłącznie do cięcia, ale może również równocześnie wykonywać operacje drukowania i cięcia. Również dzięki funkcji znaku cięcia możliwe jest przycinanie mediów, które się rozszerzyły lub skurczyły w wyniku ciepła suszarki, a także pozwala usuwać media po zadrukowaniu, a następnie ładować je ponownie w celu wykonania cięcia, układając je we właściwy sposób. Wysoka odporność na czynniki zewnętrzne jest możliwa dzięki wykorzystaniu tuszy ECO-SOL MAX.

Wbudowany serwer
Urządzenie posiada wbudowany serwer, który służy jako interfejs sieciowy. W trakcie korzystania z serwera drukującego, dane może wysyłać na urządzenie z dowolnego miejsca w sieci.

Wbudowane systemy osuszania
Urządzenie posiada wbudowany podgrzewacz oraz podgrzewacz wstępny poprawiający przyleganie tuszu oraz przyspieszający jego zasychanie. Posiada również suszarkę, która przyspiesza osuszanie mediów po ich zadrukowaniu. Zwiększa to produktywność pozwalając korzystać z większej liczby rodzajów mediów.

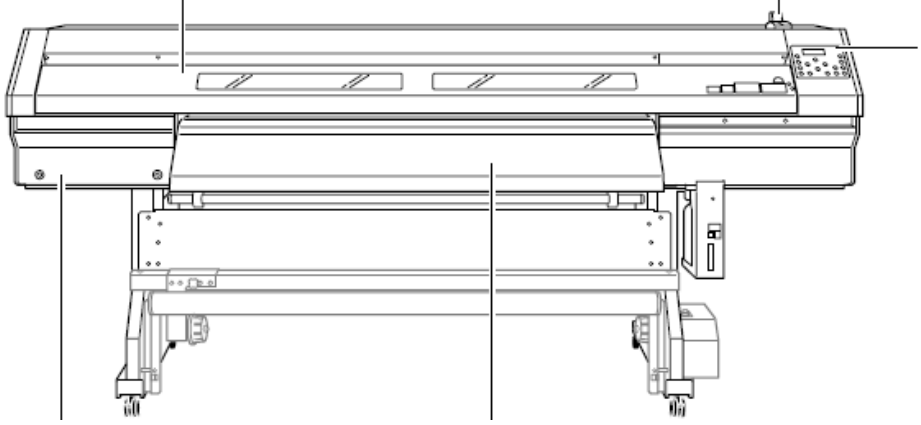
Posiada system podnoszenia mediów
W celu umożliwienia długich procesów drukowania, urządzenie posiada system podnoszenia med.iów. Umożliwia on automatyczne podnoszenie mediów w trakcie drukowania. Umożliwia bezosobowe działanie w nocy oraz wydajne korzystanie z długich mediów.

Zawiera oprogramowanie Raster Image Processor (RIP)
Oprogramowanie RIP dołączone do urządzenia pozwala korzystać z komputera w celu przetwarzania obrazów rastrowych dla takich formatów danych jak pliki PostScript eksportowane z innego programu oraz dostarczanie danych do urządzenia.

www.uzywane-solwentowe.pl

1-2 Nazwy elementów oraz ich funkcje

Jednostka drukująca oraz suszarka



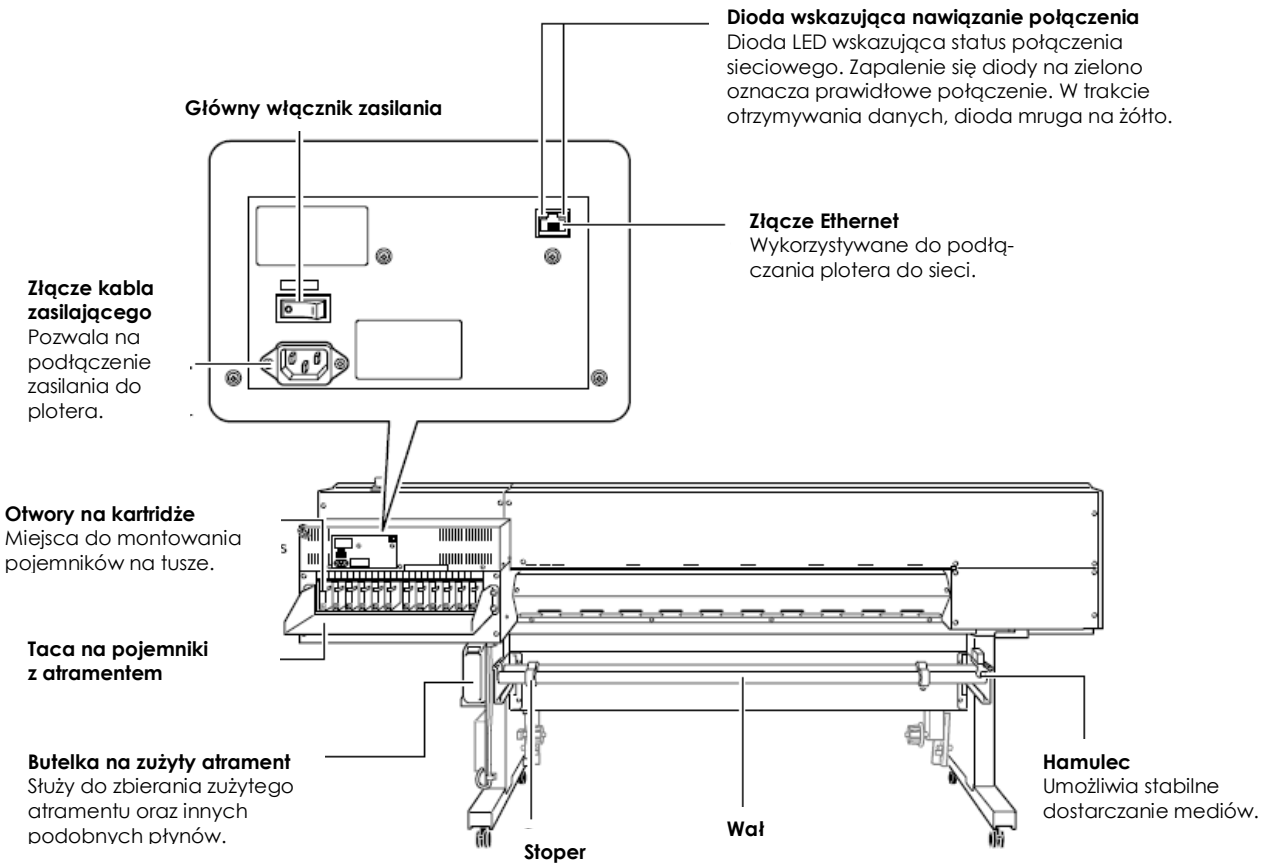
Przednia obudowa
Upewnić się, że jest zamknięta w trakcie pracy.

Dźwignia ładowania
Korzystać w trakcie ładowania mediów.

Panel operacyjny
Używany do wykonywania różnych operacji.
➢ Str. 23 „Panel operacyjny"

Obudowa konserwacyjna
Zdejmowana do wykonywania czyszczenia głowic drukujących.

Suszarka
Służy do podgrzewania mediów, aby przyspieszyć suszenie tuszu.



Dioda wskazująca nawiązanie połączenia
Dioda LED wskazująca status połączenia sieciowego. Zapalenie się diody na zielono oznacza prawidłowe połączenie. W trakcie otrzymywania danych, dioda mruga na żółto.

Główny włącznik zasilania

Złącze Ethernet
Wykorzystywane do podłączania plotera do sieci.

Złącze kabla zasilającego
Pozwala na podłączenie zasilania do plotera.

Otwory na kartridże
Miejsca do montowania pojemników na tusze.

Taca na pojemniki z atramentem

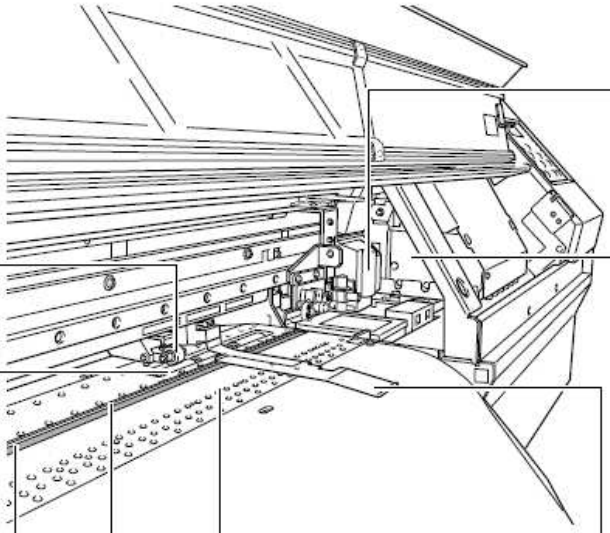
Butelka na zużyty atrament
Służy do zbierania zużytego atramentu oraz innych podobnych płynów.

Stoper

Wał

Hamulec
Umożliwia stabilne dostarczanie mediów.

www.uzywane-solwentowe.pl



Karetka tnąca
Ostrze oraz nóż separujący znajdują się w środku.

Rolka dociskowa
Przyciska media, kiedy dźwignia ładująca jest odciągnięta w kierunku użytkownika.

Prowadnica głowic drukujących
W środku znajdują się głowice drukujące.

Rolki naciskowe
Rolki podające media w kierunku przodu urządzenia.

Osłona ostrza
Osłania końcówkę ostrza w trakcie cięcia.

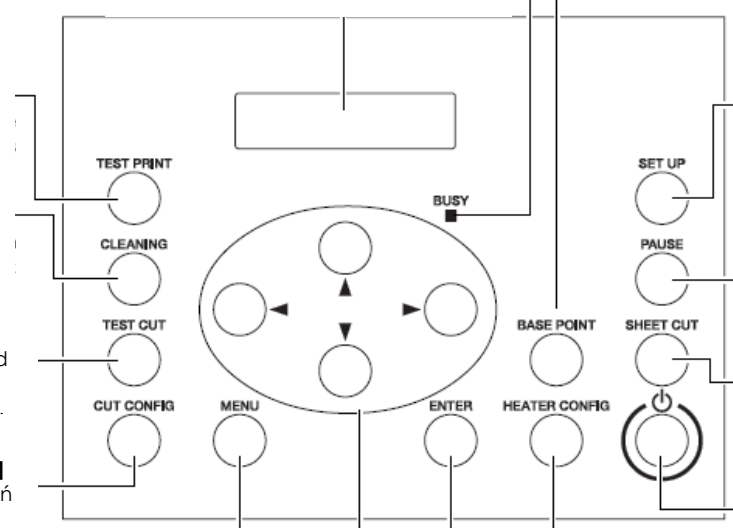
Pas ssący
Ścieżka, po której przesuwają się media. Podciśnienie, które uniemożliwia poluzowanie mediów oraz wbudowany podgrzewacz wstępny oraz podgrzewacz plotera pomagają utwardzać tusz.

Klampy na media
Utrzymują media na miejscu uniemożliwiając ich poluzowanie i zapobiegają dotykaniu głowic przez odpady mediów na krawędzi cięcia.

Prowadnica noża
Nóż separujący przechodzi przez nią w trakcie odcinania mediów.

www.uzywane-solwentowe.pl

Panel operacyjny



Dioda zajętości
Włącza się w trakcie pracy lub innych operacji.

Wyświetlacz
Wyświetla różne pozycje menu ustawień oraz pozostałe informacje.

Klawisz BASE POINT [PUNKT POCZĄTKOWY]
Używany do ustawienia punktu początkowego. Dioda zostaje podświetlona po

Klawisz TEST PRINT [DRUK TESTOWY]
Przytrzymanie go przez ponad jedną sekundę powoduje wykonanie druku testowego.

Klawisz SETUP [USTAWIENIA]
Należy go wcisnąć po załadowaniu mediów. Dioda zostaje podświetlona po załadowaniu mediów oraz jeśli urządzenie jest gotowe do wykonywania zadania.

Klawisz CLEANING [CZYSZCZENIE]
Używany do czyszczenia głowic drukujących.

Klawisz PAUSE [PAUZOWANIA]
Powoduje wstrzymanie pracy.

Klawisz TEST CUT [CIĘCIE TESTOWE]
Przytrzymanie go przez ponad jedną sekundę powoduje wykonanie cięcia testowego.

Klawisz SHEET CUT [CIĘCIE MEDIÓW]
Przytrzymanie go przez ponad jedną sekundę powoduje przycięcie mediów.

Klawisz CUT CONFIG [KONFIGURACJA CIĘCIA]
Wyświetla menu ustawień warunków cięcia.

Przycisk zasilania dodatkowego
Powoduje włączenie i wyłączenie plotera (aby wyłączyć ploter, przycisk należy przytrzymać przez jedną sekundę lub dłużej). Dioda mruga powoli, kiedy urządzenie znajduje się w trybie czuwania.

Klawisz MENU
Przycisk należy wcisnąć, aby wprowadzić różne ustawienia.

Klawisz ENTER
Klawisz używany do zatwierdzania wprowadzonych ustawień.

Klawisze kierunkowe
Używane do wprowadzania ustawień pozycji menu, przesuwania mediów oraz innych podobnych operacji.

Klawisz HEATER CONFIG [KONFIGURACJA PODGRZEWANIA]
Przycisk należy wcisnąć, aby wprowadzić ustawienie temperatury dla systemu podgrzewania mediów. Dioda mruga w trakcie rozgrzewania, a następnie pali się ciągle po osiągnięciu wprowadzonej temperatury.

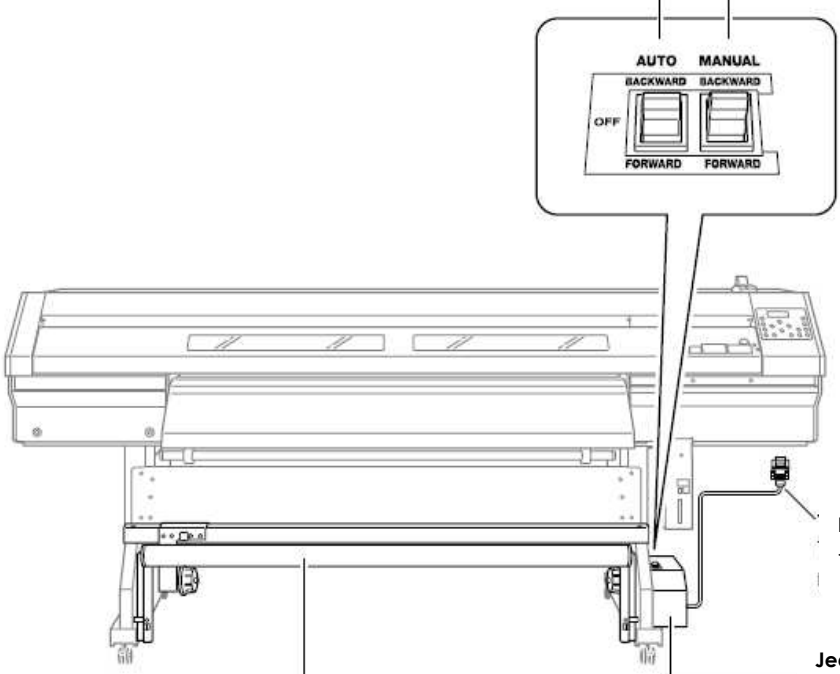
Legenda klawiszy na panelu

W tym dokumencie klawisze oraz diody na panelu zostały oznaczone w następujący sposób.

MENU — Klawisz MENU
SET UP — Klawisz SET UP
ENTER — Klawisz ENTER
◄ ► ▲ ▼ — Klawisze kierunkowe
PAUSE — Klawisz PAUSE
CLEANING — Klawisz CZYSZCZENIA
TEST PRINT — Klawisz DRUKU TESTOWEGO
TEST CUT — Klawisz TEST CUT
BASE POINT — Klawisz BASE POINT
CUT CONFIG — Klawisz CUT CONFIG
HEATER CONFIG — Klawisz HEATER CONFIG
SHEET CUT — Klawisz SHEET CUT

www.uzywane-solwentowe.pl

System podnoszenia mediów



Przycisk AUTO
Pozwala na zmianę automatyczną kierunku systemu podnoszenia w trakcie drukowania.

Przycisk MANUAL
Używany do manualnego korzystania z systemu podnoszenia.

Kabel nawijarki
Jest podłączony do plotera.

Jednostka podnosząca
Służy do podnoszenia mediów.

Rolka napinająca nawijarki
Utrzymuje równe naprężenie mediów.

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 2:
Obsługa urządzenia

www.uzywane-solwentowe.pl

2-1 Włączanie i wyłączania zasilania

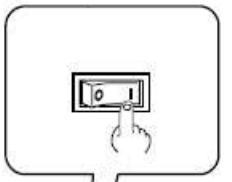
Włączanie i wyłączanie zasilania

Urządzenie posiada główny przycisk zasilania oraz dodatkowy przycisk zasilania. Aby rozpocząć korzystanie z urządzenia należy włączyć obydwa.
Po każdorazowym zakończeniu realizacji zadania, należy wyłączyć zasilanie dodatkowym przełącznikiem. Należy również podnieść dźwignię ładowania mediów.

Główny przycisk zasilania ① powinien być włączony przez cały czas i nie należy go wyłączać. Pozostawienie go włączonego aktywuje funkcję alarmu.
☞ Str. 78 „Funkcja alarmu"

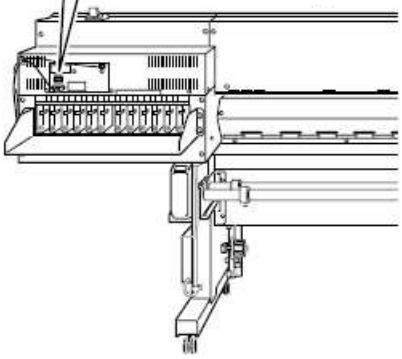
⚠ OSTRZEŻENIE **Jeśli zadanie nie jest wykonywane, należy zdjąć załadowane media lub wyłączyć zasilanie.**
Ciągłe poddawanie działaniu ciepła w jednym miejscu może spowodować wydzielanie toksycznych gazów z mediów lub stać się przyczyną pożaru.

① **Główny pzrycisk zasilania**

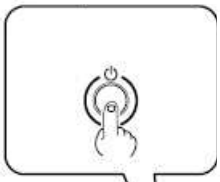


Pozostawić włączony przez cały czas.

Tył plotera

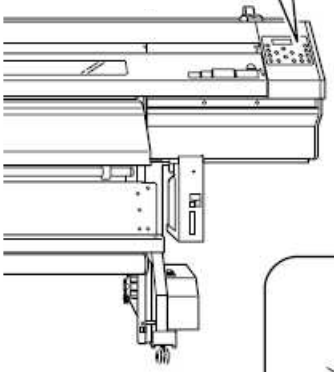


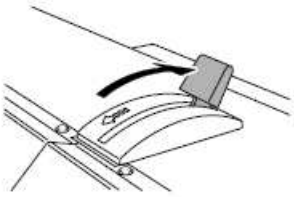
② **Dodatkowy przycisk zasilania**



Włączyć ten przycisk po zamknięciu przedniej obudowy. Aby go wyłączyć, przytrzymać przycisk przez jedną sekundę lub dłużej.

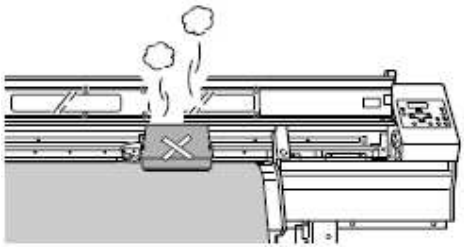
Przód plotera





Przesunąć dźwignię ładowania do tyłu, kiedy urządzenie jest używane.

Ważna wskazówka związana z wyłączania zasilania
Nigdy nie wolno wyłączać głównego zasilania lub gwałtownie odłączać kabla zasilania, jeśli urządzenie jest w trakcie realizacji zadania. Może to uszkodzić głowice. Należy najpierw wyłączyć dodatkowy przycisk zasilania. Jeśli główne zasilanie zostanie przypadkowo wyłączone, należy je natychmiast włączyć.



www.uzywane-solwentowe.pl

Funkcja oszczędzania energii

Urządzenie jest wyposażone w funkcję oszczędzania energii, który przełącza urządzenie w 'tryb czuwania' o niskim zużyciu energii po upływie określonego przedziału czasowego od wykonania ostatniej operacji. Ustawienie fabryczne przełączenia w tryb czuwania zostało ustawione na 30 minut.
Można zmienić ustawienia czasu przejścia do trybu czuwania. Można również wyłączyć funkcję przełączania w tryb czuwania.

☞ Str. 78 „Ustawianie okresu aktywacji trybu czuwania"
☞ Str. 78 „Dezaktywacja trybu czuwania"

Jeśli urządzenie znajduje się w trybie czuwania, dioda ZASILANIA powoli mruga. Po użyciu panelu operacyjnego lub wykonania operacji takich jak wysyłanie danych z komputera (jeśli media są załadowane) przywraca urządzenie do normalnego trybu.

Aby zredukować zużycie energii i zapobiec problemom związanym z przegrzewaniem, rekomendujemy pozostawienie funkcji przechodzenia w tryb czuwania ustawionej na przejście w tryb czuwania po 30 minutach lub mniej.

www.uzywane-solwentowe.pl

2-2 Ładowanie i przycinanie mediów

Jak załadować media

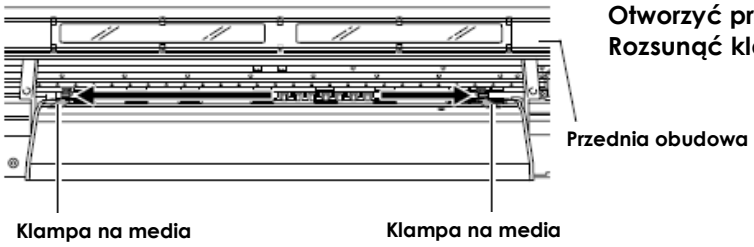
⚠ **Ostrzeżenie** **Załadować prawidłowo rolki mediów.**
W innym wypadku media mogą spaść i spowodować kontuzję.

⚠ **Ostrzeżenie** **Rolka mediów waży około 30 kg (67 lb.).**
Aby uniknąć kontuzji, należy zachować ostrożność.

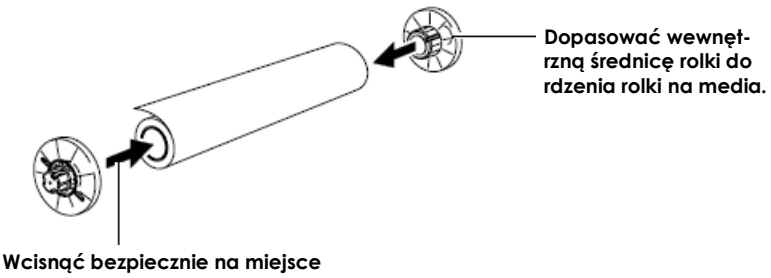
⚠ **Ostrzeżenie** **Nie wolno nigdy ładować mediów, które ważą ponad 30 kg (67 lb.).**
Urządzenie może nie wytrzymać wagi i spowodować, że media spadną z maszyny.

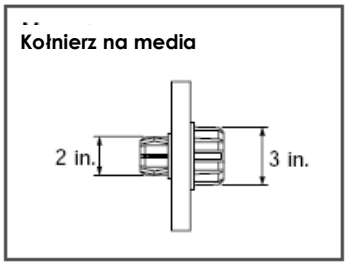
1. Załadować media na wałki do rolek

❶ **Otworzyć przednią obudowę.**
Rozsunąć klampy na media na boki.

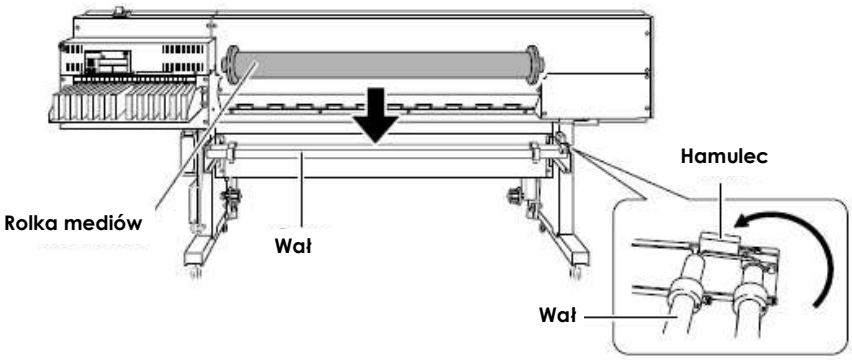


❷ **Zamontować kołnierze na media na rolkę mediów.**



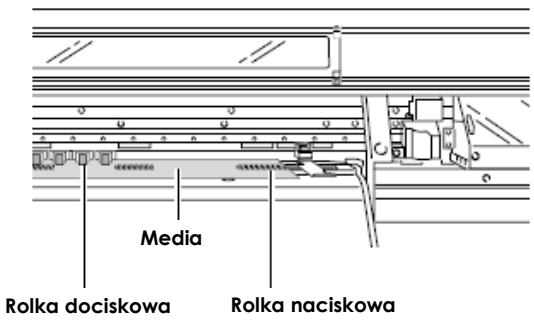


❸ **Położyć rolkę mediów na wałkach.**
Upewnić się, że hamulec jest zabezpieczony w trakcie



www.uzywane-solwentowe.pl

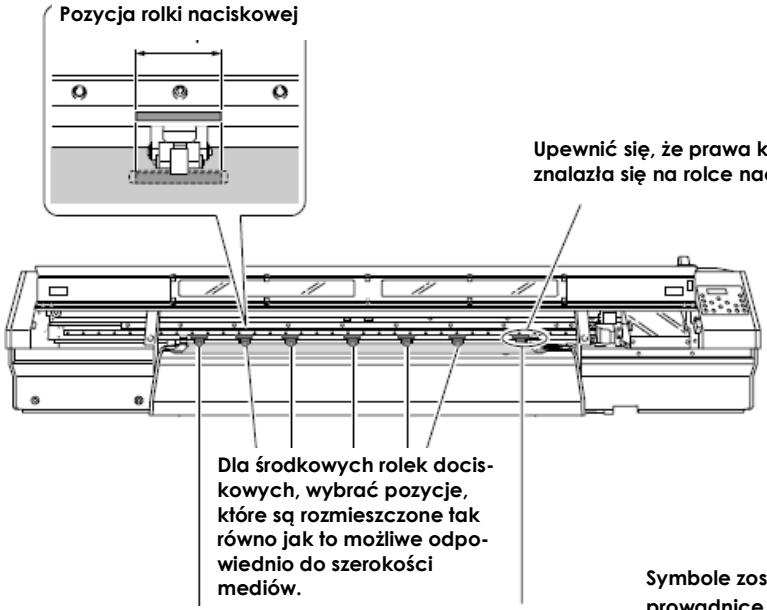
❹



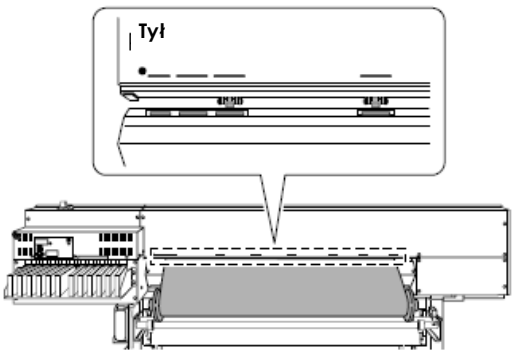
Przesunąć media pomiędzy rolkami dociskowymi a naciskowymi tak, aby media znalazły się na pasie ssącym.

2. Wyrównać media

❶ **Umiejscowić tak, aby obie krawędzie mediów były wyrównane nad rolkami naciskowymi i przesunąć rolki dociskowe tak, aby umiejscowić je nad rolkami naciskowymi.**
Przesunąć całą rolkę mediów w celu wykonania pozycjonowania.
Rolki dociskowe nie mogą być opuszczone poniżej miejsca, w którym znajdują się nad rolkami naciskowymi. Można regulować ilość używanych środkowych rolek dociskowych zgodnie z szerokością i układem mediów. Zwiększenie ilości wykorzystywanych rolek sprawia, że dostarczanie mediów jest bardziej stabilne.

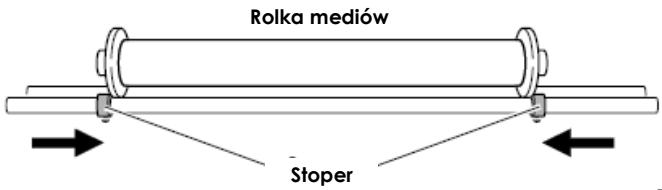


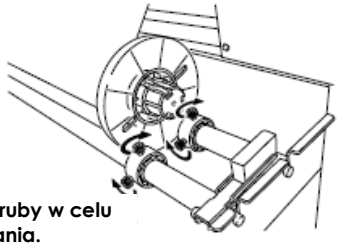
Symbole zostały umieszczone tak, aby służyły za prowadnice do rozmieszczenia rolek naciskowych.



www.uzywane-solwentowe.pl

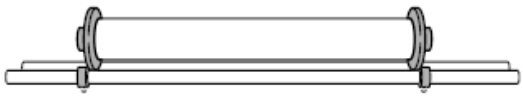
❷ **Zabezpieczyć stopery w miejscu wyrównania zgodnie z szerokością mediów.**
Całkowita liczba stoperów wynosi cztery. Dokręcić wszystkie śruby.

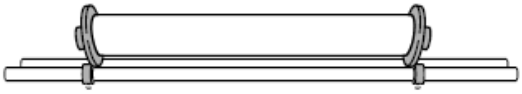



Dokręcić śruby w celu zamocowania.

Ważne

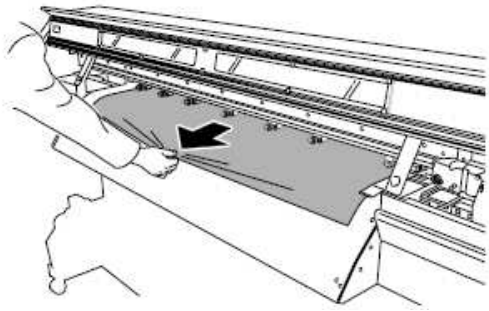
Upewnić się, że kołnierze mediów są proste. Właściwe dostarczanie mediów nie jest możliwe, jeśli któryś z kołnierzy na media jest umiejscowiony pod kątem.


OK

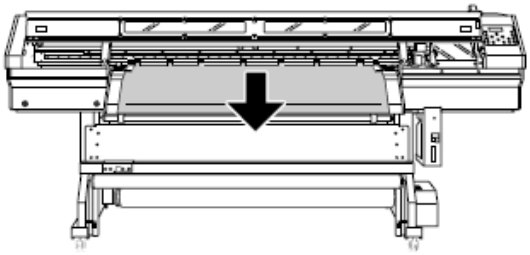

NIE OK

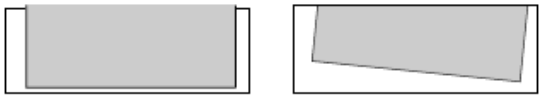
3. Załadować media tak, aby nie były poluzowane

❶



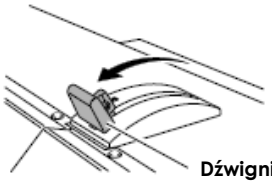
Wyciągnąć media
Przytrzymać media po środku i wyciągnąć je. Należy upewnić się, że są wyprostowane. Należy upewnić się także, że wszystkie obszary mediów są napięte.




OK NIE OK

Dźwignia do ładowania mediów

❷

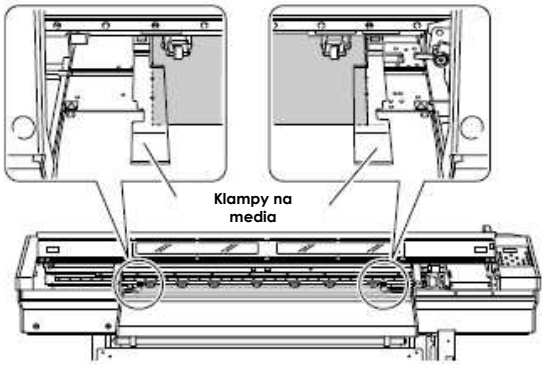

Dźwignia ładowania

Cofnij dźwignię ładowania mediów, tak, aby zabezpieczyć media na miejscu.

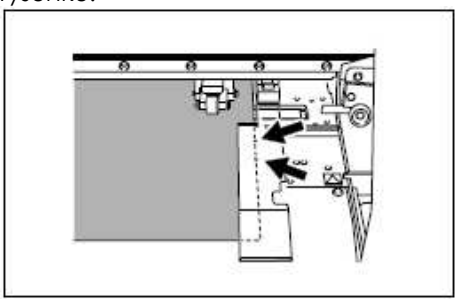
www.uzywane-solwentowe.pl

4. Zainstalować klampy na media i zamknąć przednią obudowę.

❶

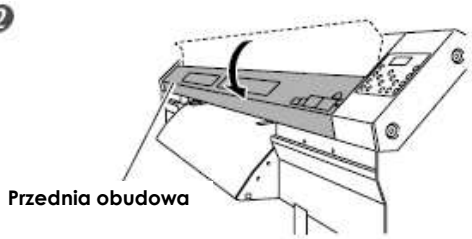


Zainstalować klampy na media.
Klampy na media mają różne krawędzie z lewej i prawej strony.
Zainstalować je zgodnie ze wskazówką na rysunku.



Wyrównać otwór z końcówką mediów

❷



Zamknąć przednią obudowę.

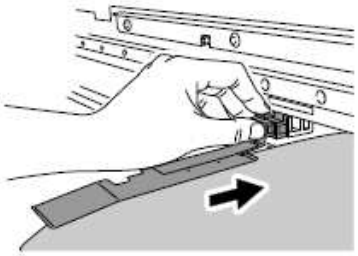
❸

Za pomocą ◄ ► wybrać „ROLL”.
Wcisnąć klawisz ENTER.

❹ Wcisnąć klawisz SET UP.

Ważna informacja związana z używaniem klamp na media

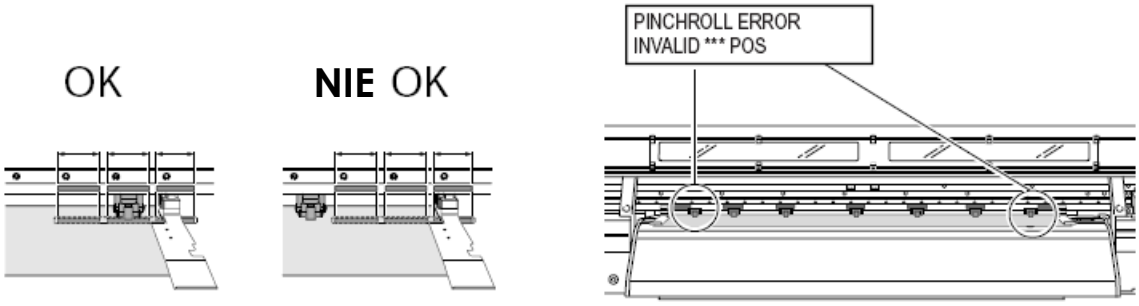
Mocno wsunąć klampy na media do momentu, kiedy nie zaskoczą z głośnym kliknięciem i sprawdzić czy się nie poluzują. Niewłaściwe mocowanie może spowodować zaczepienie lub zablokowanie mediów i uniemożliwiając właściwe drukowanie, ale może to również spowodować niewłaściwe działanie lub niską jakość druku.



www.uzywane-solwentowe.pl

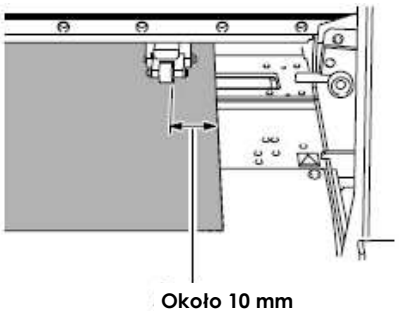
Umieścić rolki dociskające nad naciskającymi.

Jeśli następujący komunikat pojawi się na ekranie w trakcie zamykania przedniej obudowy, otworzyć przednią obudowę i sprawdzić ułożenie rolek dociskowych. Muszą się one znajdować nad rolkami naciskowymi.



Ułożenie rolek dociskowych

Umiejscowić rolki dociskowe w miejscach, które nie są nadmiernie zbliżone do krawędzi mediów.



Zdjąć w wypadku nie korzystania z rolek mediów.

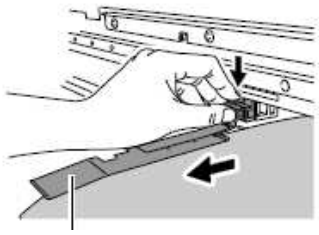
Jeśli rolki mediów będą stały nieużywane w trybie załadowania przez dłuższy okres czasu, media mogą zacząć obwisać. Może to spowodować słabą jakość druku oraz błąd napędu, więc należy zdjąć media i właściwie przechowywać, jeśli nie są używane.

www.uzywane-solwentowe.pl

Jak przyciąć media

Procedura

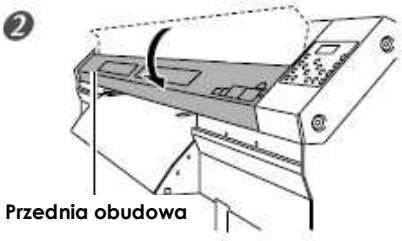
❶



Klampy na media

Otworzyć przednią obudowę.
Odłączyć klampy na media.

❷

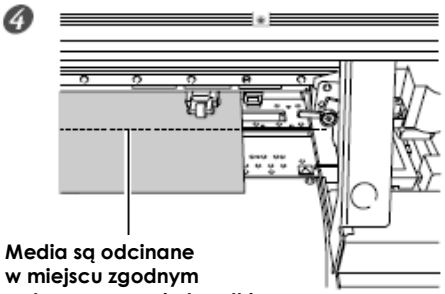


Przednia obudowa

Zamknąć przednią obudowę.

❸ Sprawdzić czy dioda (SET UP) została podświetlona.

❹



Media są odcinane w miejscu zgodnym z obecną pozycją karetki.

Przytrzymać wciśnięty (SHEET CUT) przed sekundę lub dłużej.

Operacje przycinania

Przed wykonaniem przycinania odłączyć klampy na media.
Wykonywanie przycinania z zamontowanymi klampami na media może spowodować przerwanie operacji z powodu wykrycia klamp na media.

W trakcie wykonywania przycinania, nigdy nie korzystać z (▲) w celu cofnięcia mediów.

Jeśli koniec mediów nie został wyciągnięty do miejsca z przodu pasa ssącego, przycinanie może nie być wykonywane płynnie.

www.uzywane-solwentowe.pl

2-3 Ustawienia systemu podgrzewania mediów

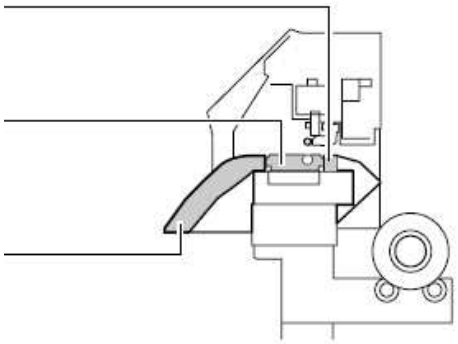
Na czym polega system podgrzewania mediów?

Urządzenie jest wyposażone w system podgrzewania mediów, który podgrzewa media. Jest on głównie używany do zwiększania przyczepności oraz osuszania tuszu. Można regulować ustawienia temperatury, aby dopasować ją do rodzaju mediów oraz prędkości druku.

Podgrzewarka wstępna
Urządzenie podgrzewa media przed rozpoczęciem drukowania.

Podgrzewarka na media
Urządzenie jest głównie używane do poprawiania przywierania tuszu.

Suszarka
Używana do ogrzewania mediów po drukowaniu oraz przyspieszania osuszania tuszu.



Ostrzeżenie **Uwaga: wysoka temperatura.**
Miejsca takie jak pas ssący i suszarka stają się gorące. Zachować rozwagę w celu uniknięcia pożaru lub poparzenia.

Ostrzeżenie **Zdjąć załadowane media lub wyłączyć dodatkowe zasilanie, jeśli drukowanie nie jest wykonywane.**
Ciągłe poddawanie działaniu ciepła w jednym miejscu może spowodować pożar lub spowodować emisję toksycznych gazów.

Ostrzeżenie **Nie korzystać z mediów, które nie są odporne na wysoką temperaturę.**
Stwarza to ryzyko pożaru lub emisji toksycznych gazów, a także obniżenie jakości mediów.

Ostrzeżenie **Nie korzystać z pasa ssącego lub suszarki do celów innych niż zamierzone, na przykład nie stosować do suszenia ubrań.**
Może to spowodować przegrzewanie przyczyniając się do pożaru lub wypadków.

Wprowadzanie ustawień temperatury dla systemu podgrzewania mediów

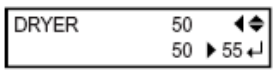
Procedura

❶

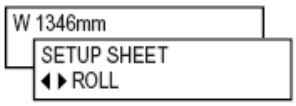
Wcisnąć klawisz HEATER CONFIG.
Obecna temperatura zostanie wyświetlona.

❷

Wcisnąć klawisz HEATER CONFIG po raz drugi.
Za pomocą klawiszy ◄ ► wybrać jednostkę.

❸ 

Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

❹ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Za pomocą klawisza ◄ powrócić do oryginalnego ekranu.

Domyślnie, samo włączenie zasilania nie powoduje rozgrzewania urządzenia do ustalonej temperatury. Wciśnięcie SET UP, aby została podświetlone dioda powoduje rozgrzewanie systemu do ustalonej temperatury.

www.uzywane-solwentowe.pl

Ogólne porady dla domyślnych ustawień temperatury

Optymalna temperatura systemu podgrzewania mediów różni się w zależności od czynników takich jak, typ mediów oraz różnice w trybie drukowania. Skorzystać z poniższych wskazówek jako ogólnych instrukcji i odpowiednio je zastosować.

Ogólne porady związane z regulacją

Podgrzewarka wstępna
Ustawić na temperaturę, która jest taka sama lub niższa niż temperatura podgrzewarki do mediów. Podgrzewarka wstępna jest stosowana głównie do stopniowego podgrzewania mediów. Jest to spowodowane faktem, że media mogą się kurczyć lub marszczyć jeśli zostaną nagle podgrzane.

Podgrzewarka do mediów
Używana głównie do poprawiania jakości przywierania mediów oraz likwidowania rozmazywania. Jeśli tusz tworzy grudy lub się rozmazuje, zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że zbyt wysoka temperatura może obniżyć jakość mediów lub spowodować ich marszczenie się.

Suszarka
Jeśli osuszanie tuszu jest słabe, zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że zbyt wysoka temperatura może obniżyć jakość mediów lub spowodować ich marszczenie się.

Związek pomiędzy trybem drukowania i temperaturą
Jeśli rozmazywanie lub słabe osuszanie występuje nawet po zwiększeniu temperatury, spróbować trybu drukowania gwarantującego wyższą jakość obrazów. W odwrotnym wypadku, jeśli zależy nam na szybkim drukowaniu, zwiększyć temperaturę.

Ilość tuszu
Jeśli ilość tuszu jest zmieniana za pomocą ustawień oprogramowania RIP, regulacja ilości może spowodować lepsze rezultaty. Jeśli problemy takie jak rozmazywanie nie zostają zlikwidowane nawet po zwiększeniu temperatury, spróbować zmniejszyć ilość tuszu.

Korzystać w temperaturze otoczenia 20-32 st C (68-90 st F)

Jeśli urządzenie jest używane w otoczeniu o temperaturze niższej niż 20 st C (68 stF), wtedy w zależności od typu lub szerokości mediów, może wystąpić marszczenie lub nierównomierność spowodowana działaniem temperatury. W celu uzyskania stabilnych rezultatów drukowania, urządzenie powinno być używane w temperaturze otoczenia 20-32 st C (68-90 st F).

www.uzywane-solwentowe.pl

Przykłady domyślnej wartości temperatury

Media	Temperatura
Typ: Scrim banner (PVC) Grubość: 300 do 400 □m (12 do 16 mil)	Podgrzewarka wstępna: 40℃ (104℉) Podgrzewarka: 40℃ (104℉) Suszarka: 50℃ (122℉)
Typ: Marking film (PVC, z warstwą samoprzylepną) Grubość: 60 do 100 □m (2.5 do 4 mil, bez podkładu papierowego)	Podgrzewarka wstępna: 35℃ (90℉) Podgrzewarka: 35℃ (90℉) Suszarka: 50℃ (122℉

- Są to jedynie ogólne szacunki. Wprowadzić ustawienia pasujące do używanych typów mediów.
- Korzystanie z systemu podgrzewania mediów niekoniecznie umożliwia stosowanie tuszu do każdego rodzaju mediów. Należy uprzednio sprawdzić ustawienia.
- Efekty mogą być bardzo różne w zależności od trybu drukowania lub innych czynników. Wprowadzić ustawienia dostosowane do typu mediów.
- Jeśli sugerowane ustawienia temperatury, trybu drukowania lub inne wartości zostały podane, skorzystać z sugerowanych ustawień.

www.uzywane-solwentowe.pl

2-4 Rozpoczęcie pracy

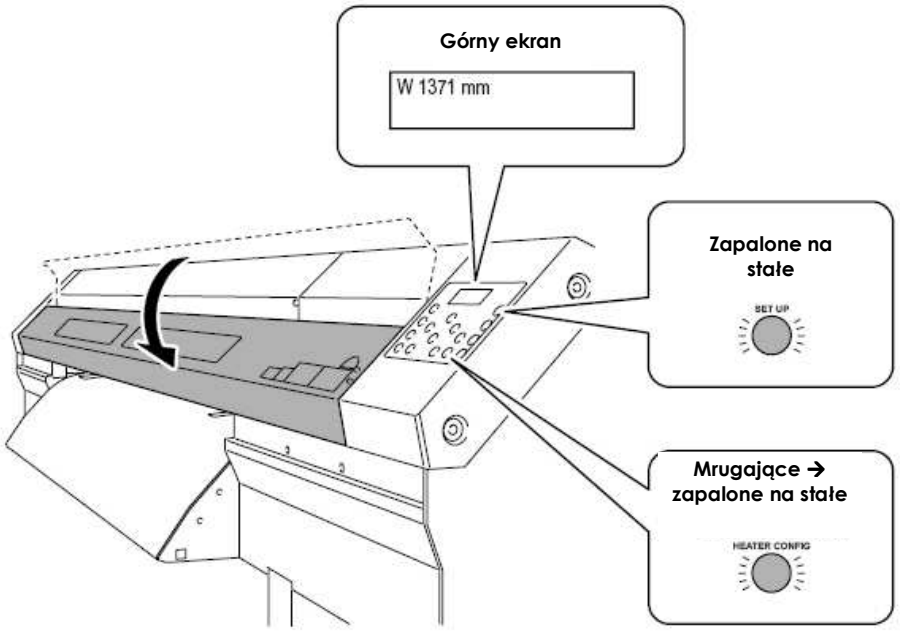
Przygotowanie do otrzymywania danych z komputera

Po zakończeniu ładowania mediów i wprowadzaniu ustawień temperatury dla urządzeń podgrzewających, a następnie wykonać poniższe kroki. Procedura ta umożliwia urządzeniu otrzymywanie danych z komputera i wykonywanie zadania.
Należy jednak pamiętać, że jeśli chcemy wykonać jedynie cięcie, wymagana jest operacja inna niż następująca procedura.

➢ Str. 46 „Aby wykonać cięcie"

Procedura

1. Zamknąć przednią obudowę.
2. Wcisnąć klawisz SET UP (powodując zapalenie się diody).
3. Zaczekać aż HEATER CONFIG przestanie mrugać i zacznie się ciągle palić.
4. Upewnić się, że znajdujemy się na górze menu.
   Jeśli nie znajdujemy się na górze menu, wcisnąć klawisz MENU, a następnie klawisz ◄.



Wykonywanie zadania nie jest możliwe w następujących sytuacjach

- urządzenie nie pracuje jeśli przednia obudowa jest otwarta. Również nigdy nie otwierać jej, jeśli realizacja zadania jest w trakcie. Może to przerwać realizowanie zadania.
- dane z komputera nie są akceptowane jeśli dioda SET UP jest zgaszona.
- drukowanie nie rozpocznie się do czasu kiedy dioda HEATER CONFIG zapali się.
- dane z komputera nie są akceptowane jeśli nie znajdujemy się w górnym menu.

Elementy, które należy obserwować

- pamiętać o ustawieniu klamp na media w trakcie drukowania. W innym wypadku krawędzie mediów mogą się pogiąć i zahaczyć o głowice drukujące.
- w trakcie realizowania zadania, nigdy nie dotykać mediów, które już zostały zadrukowane. Może to uniemożliwić dostarczanie mediów lub spowodować pocieranie mediów o głowice, co może spowodować zacinanie papieru lub uszkodzenie głowic.

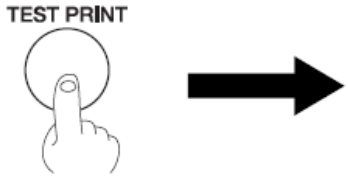
www.uzywane-solwentowe.pl

Drukowanie testowe oraz czyszczenie

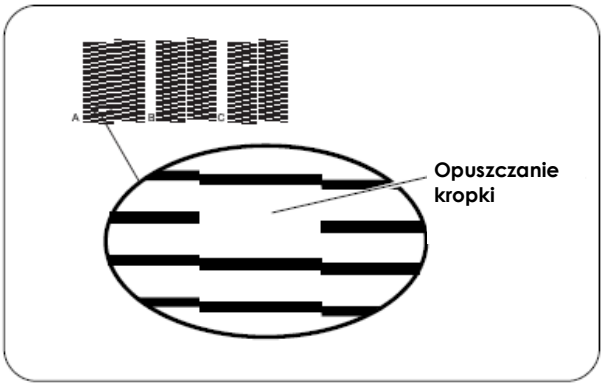
Rekomendujemy wykonywanie drukowania testowego w celu sprawdzenia czy występują problemy takie jak opuszczanie kropek [dot drop-out] przed faktycznym wykonaniem drukowania. Jeśli problemy takie jak opuszczanie kropek zostaną zaobserwowane, przeczyścić głowice drukujące.

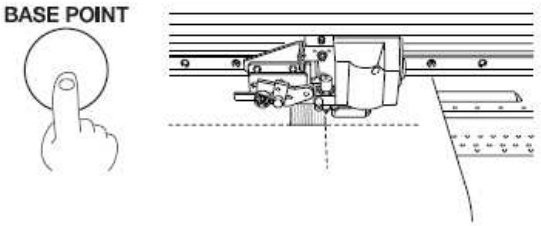
Jak wykonać drukowanie testowe

Przytrzymać przez jedną sekundę lub dłużej.



Test drukowania





Przytrzymanie TEST PRINT przez jedną sekundę lub dłużej powoduje wydrukowanie wzoru testowego.

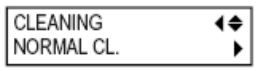
Wzór testowy można drukować gdzie chcemy za pomocą ◄ ► ▼, aby przesunąć karetkę tnącą, a następnie wciskając BASE POINT. Przednia obudowa może być pozostawiona otwarta w trakcie ruchu, ale upewnić się, że zostanie zamknięta przed wciśnięciem TEST PRINT.

www.uzywane-solwentowe.pl

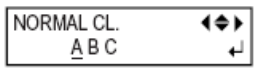
Jak wykonać czyszczenie

Jeśli drukowanie testowe pozwoli zaobserwować opuszczanie kropek, wykonać operację czyszczenia wyłącznie dla tej grupy głowic, która nie jest w stanie drukować prawidłowo. W porównaniu z wykonywaniem operacji czyszczenia dla wszystkich głowic, pozwoli to obniżyć ilość zużytego tuszu.

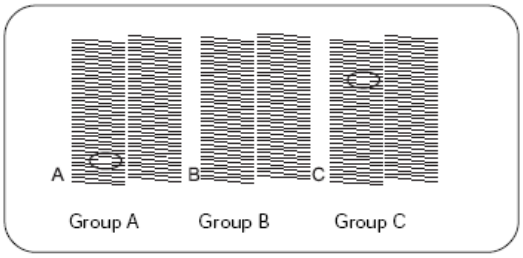
Procedura

1. 

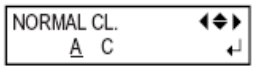
Wcisnąć klawisz CLEANING.

2. 

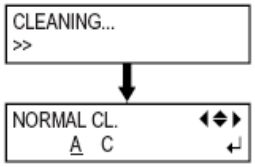
Wcisnąć klawisz ►.

3. 

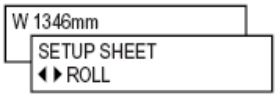
Drukowanie testowe

3. 

Za pomocą klawiszy ◄ ► wybrać grupę głowic, które nie mają być czyszczone.
Za pomocą ▲ ▼ wyłączyć wyświetlanie całej grupy.
Powtórzyć procedurę, aby wyświetlić jedynie te grupy głowic, które wymagają czyszczenia.
Z grup od A do C, czyszczenie jest wykonywane wyłącznie dla wyświetlonych grup.

4. 

Wcisnąć klawisz ENTER.
Czyszczenie rozpoczyna się.
Po jego zakończeniu, ekran wyświetlony na rysunku pojawi się ponownie.

5. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

6. Wykonać drukowanie testowe ponownie, aby upewnić się, że opuszczanie kropek zostało zlikwidowane.
Jeśli problem utrzymuje się, ponownie spróbować czyszczenia.
Jeśli problem nie zostanie usunięty nawet po wykonaniu dwukrotnego lub trzykrotnego czyszczenia, spróbować czyszczenia za pomocą innej metody.
☞ Str. 66 „Jeśli czyszczenie głowicy nie jest skuteczne”

Jeśli chcemy wyczyścić równolegle wszystkie głowice

Przytrzymać CLEANING przed jedną sekundę lub dłużej. Czyszczenie wszystkich głowic rozpocznie się automatycznie.

www.uzywane-solwentowe.pl

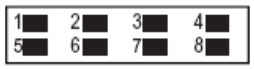
2-5 Jeśli skończy się tusz

Sprawdzanie ilości pozostałego tuszu

Procedura

❶

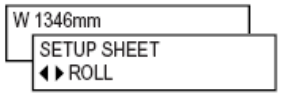
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć kilkukrotnie klawisz ▲.

❷ 

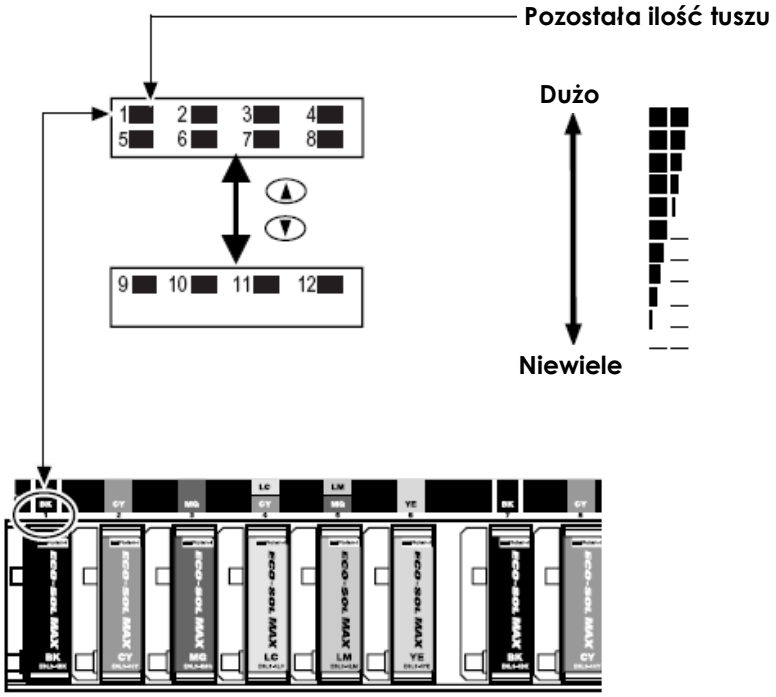
Wcisnąć klawisz ►.

❸

Wcisnąć klawisz ▼.

❹ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.



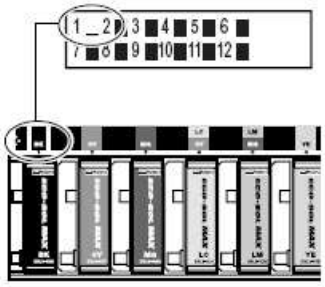
Ekran pokazuje szacunkową ilość pozostałego tuszu, co może być delikatnie odmienne od faktycznej ilości pozostałego tuszu. Wyświetlane informacje również znacząco się różnią od faktycznej ilości pozostałego tuszu, jeśli włożymy częściowo używany kartridż lub zmienimy kartridże jeśli zasilanie jest wyłączone.

www.uzywane-solwentowe.pl

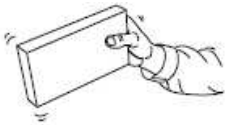
Jeśli skończy się tusz

Jeśli skończy się tusz, usłyszymy dźwięk ostrzegawczy a drukowanie zostanie wstrzymane (chyba, że ustawienia domyślne zostały zmienione). Wyjąc pusty kartridż i włożyć nowy. Drukowanie zostanie wznowione.

Procedura

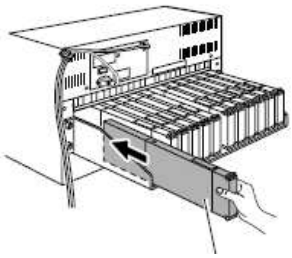
❶ 

Zamruga numer odpowiadający pustemu kartridżowi.

❷ 

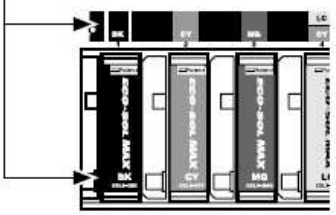
Delikatnie potrząsnąć nowym kartridżem.

❸ Wyjąć pusty kartridż i natychmiast włożyć nowy.



- **Strona z napisem powinna być skierowana do góry.**
- **Wkładać i wysuwać jednocześnie tylko jeden kartridż.**
- **Mocno wsunąć, najdalej jak to możliwe.**

Wymienić na przedmiot o identycznym typie i kolorze.



Ważne informacje związane z wymianą kartridży

- Należy upewnić się, że nowy kartridż jest tego samego typu. Nie wolno nigdy mieszać elementów różnego rodzaju.
- Nigdy nie pozwalać, aby urządzenie stało z wyjętymi kartridżami. Może to spowodować zaschnięcie głowic.
- Nigdy nie wkładać lub zdejmować częściowo zużytego kartridża.
- Nigdy nagle nie wyjmować kartridża jeśli ploter wykonuje zadanie.
- Jeśli drukowanie zostanie wstrzymane, nasycenie kolorów w miejscu zatrzymania może być inne po ponownym rozpoczęciu drukowania. Przed wykonaniem długiego zadania drukowania, sprawdzić pozostałą ilość tuszu w zbiornikach.

⚠ **Ostrzeżenie**

Nigdy nie przechowywać tuszu, płynu konserwacyjnego lub zużytych płynów w następujących miejscach:

- miejsce narażone na działanie otwartego ognia,
- miejsce narażone na działanie wysokiej temperatury,
- w pobliżu wybielacza lub innego czynnika utleniającego lub materiałów wybuchowych,
- miejsce, do którego dostęp mają dzieci.

Ogień może być zagrożeniem. Przypadkowe połknięcie przez dzieci może stanowić zagrożenie dla zdrowia.

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 3:
Używanie funkcji cięcia

www.uzywane-solwentowe.pl

3-1 Wykonywanie cięcia

Aby wykonać cięcie

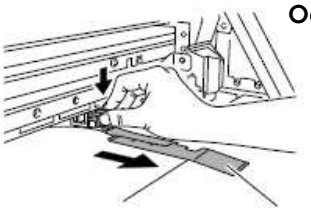
W celu wykonania cięcia, przestrzegać poniższej procedury.

⚠ **Ostrzeżenie** Przeprowadzić operację cięcia zgodnie z poniższą procedurą. W innym wypadku może wystąpić awaria napędu lub może spaść rolka, bo media będą wyciągane ze zbyt dużą siłą.

Procedura

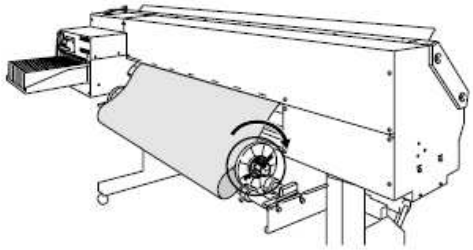
❶ **Odłączyć klampy na media.**

Klampa na media



Klampa na media

❷

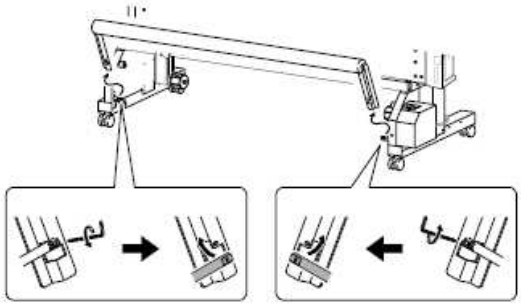


Obrócić kołnierze na media ręcznie, aby wyciągnąć niezbędną długość mediów.

Jeśli wykonywane jest wyłącznie cięcie, a dodatkowo cięte są media rolowane, pozwolić, aby media zwisały z tyłu urządzenia.

Ważne informacje związane z cięciem

- Nigdy nie używać klamp na media. Ich użycie może spowodować nieprawidłowe działanie.
- Jeśli korzystasz z funkcji [PREFEED], media są automatycznie dostarczane i ponownie podnoszone przed rozpoczęciem cięcia. To sprawia, że jest zbędne przesuwanie mediów do tyłu urządzenia przed rozpoczęciem działania.
  ☞ Str. 93 „Unikanie wyciągania mediów ze zbyt dużą siłą w trakcie wykonywania wyłącznie cięcia"
- Jeśli wykonywane jest cięcie, przesunąć rolkę napinającą nawijarki do tyłu lub ją odłączyć. W innym wypadku media wyciągane do przodu w trakcie długich operacji mogą mieć kontakt z rolką napinającą i w efekcie wpływać na jakość wydruków.

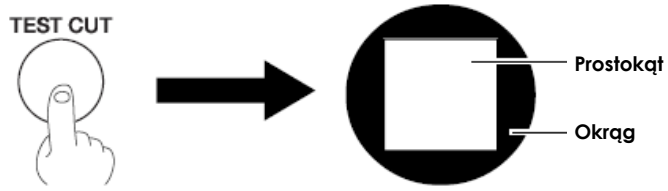


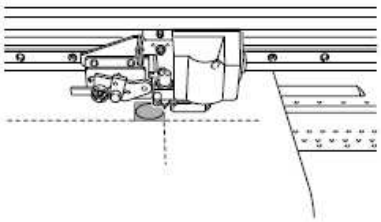
www.uzywane-solwentowe.pl

Wykonywanie cięcia testowego

Dla cięcia wysokojakościowego, przed faktycznym wykonywaniem cięcia, rekomendujemy wykonanie cięcia testowego w celu sprawdzenia jakości cięcia mediów. Przed wykonaniem cięcia testowego, odłączyć klampy na media.

Wykonywanie cięcia testowego





Przytrzymać klawisz TEST CUT przez jedną sekundę lub dłużej w celu wykonania cięcia testowego.
Można wykonać cięcie testowe w dowolnym miejscu za pomocą klawiszy ◄ ► ▲ ▼, aby przesunąć karetkę tnącą. Przednia obudowa może być otwarta w trakcie przesuwania, ale należy ją zamknąć przed wciśnięciem klawisza TEST CUT.

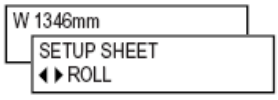
Oddzielić wycięte kształty, aby zweryfikować jakość cięcia oraz wprowadzić ustawienia siły cięcia ostrza. Informacje o tym jak wprowadzać ustawienia, patrz kolejna sekcja.

Wprowadzanie ustawień siły cięcia ostrza

Procedura

❶

Wcisnąć klawisz CUT CONFIG.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić wartość.

❷ 

Wcisnąć klawisz ENTER, aby zakończyć wprowadzanie ustawień i powrócić do oryginalnego ekranu.

Wciśnięcie klawisza CUT CONFIG pozwala na wejście do menu konfiguracji ustawień cięcia. Można również wprowadzić ustawienia innych warunków cięcia oprócz siły ostrza. Dalsze informacje na kolejnych stronach.

☞ Str. 98 „Dostrajanie warunków cięcia"

Po zakończeniu wprowadzania wszystkich ustawień, wysłać dane cięcia z komputera.

☞ Str. 39 „Przygotowanie do otrzymywania danych z komputera"

www.uzywane-solwentowe.pl

3-2 Wykonywanie drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie

Wykonywanie drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie

Można równolegle wykonywać jednocześnie drukowanie i cięcie. Jeśli wysyłane są dane z komputera, które zawierają informacje zarówno o cięciu jak i drukowaniu, wtedy po zakończeniu drukowania, rozpoczyna się operacja cięcia.

Ważne

Ustawić [AUTO ENV. MATCH] na „ENABLE"

☞ Str. 84 „Wprowadzanie ustawień automatycznego dostosowania plotera do warunków pracy".

Przed rozpoczęciem cięcia, pozwolić, aby media gruntownie wyschły. Jeśli media nie są wystarczająco suche, rolki dociskowe lub ostrze mogą rozmazywać zadrukowaną powierzchnię w trakcie cięcia. Czas suszenia może się różnić w zależności od typu mediów lub ustawień systemu podgrzewania mediów.

Skorzystać z oprogramowania RIP, aby wprowadzić ustawienia czasu suszenia. Informacje o tym jak wprowadzić ustawienia, można znaleźć w dokumentacji do używanego oprogramowania RIP.

☞ Str. 36 „Ustawienia systemu podgrzewania mediów"

Jeśli linie drukowania i cięcia nie pasują, wymagane jest wyrównanie drukowania i cięcia.

☞ Str. 104 „Korekcja przesunięcia pozycji drukowania i cięcia w trakcie drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie"

W zależności od typu mediów oraz temperatury systemu podgrzewania mediów, rozszerzenie lub skurczenie mediów może spowodować przesunięcie pozycji drukowania oraz cięcia. Jeśli to ma miejsce, wykorzystać funkcję znaku cięcia do wykonania automatycznego wyrównania drukowania i cięcia.

☞ Str. 49 „Cięcie z użyciem funkcji znaku cięcia"

www.uzywane-solwentowe.pl

3-3 Cięcie z wykorzystaniem funkcji znaku cięcia

Jak korzystać z funkcji cięcia

Funkcja znaku cięcia jest wykorzystywana do wyrównania mediów w trakcie drukowania i cięcia. W trakcie drukowania ze znakiem cięcia w jednym z następujących wypadków można wykonać automatyczne wyrównanie z użyciem wykrywania drukowanych znaków cięcia w trakcie cięcia.

- W trakcie cięcia mediów, które mogły się rozszerzyć lub skurczyć w trakcie drukowania z powodu ciepła generowanego przez suszarkę lub inne tego typu urządzenia.
- W trakcie usuwania zadrukowanych mediów i ponownego ich ładowania oraz wykonywania cięcia (na przykład, jeśli wykonywane jest cięcia po laminowaniu mediów).

Ważne informacje w trakcie wykonywania drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie

- W trakcie wykonywania cięcia, wyłączenie systemu podgrzewania mediów oraz pozwolenie, aby temperatura obniżyła się przed wykonywaniem cięcia, można uzyskać bardziej stabilne rezultaty
  - ☞ Str. 110 „Wyłączanie podgrzewania wstępnego [preheater], podgrzewarki plotera lub suszarki"

☞ Koniec zawleczki uchwytu na ostrze może porysować lub uszkodzić zadrukowaną powierzchnię. Jeśli to ma miejsce, zwiększyć stopień wysunięcia ostrza.
  - ☞ Str. 99 „Dokładna regulacja stopnia nacinania"

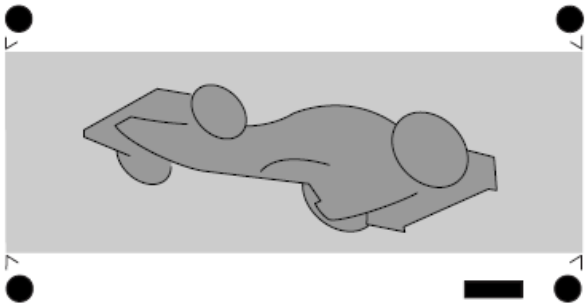
Drukowanie ze znakiem cięcia

Skorzystać z oprogramowania RIP w celu wprowadzenia ustawień dla znaku cięcia w trakcie drukowania. Informacje dotyczące wprowadzania ustawień można znaleźć dokumentację związaną z używanym oprogramowaniem RIP. Znaki wyrównania oraz symbole narysowane za pomocą programu graficznego nie mogą być używane jako znaki cięcia.

Znaki cięcia zostały wydrukowane zgodnie z prezentacją na rysunku.

Znak cięcia (Punkt wyrównania 3)

Znak cięcia (Punkt wyrównania 2)



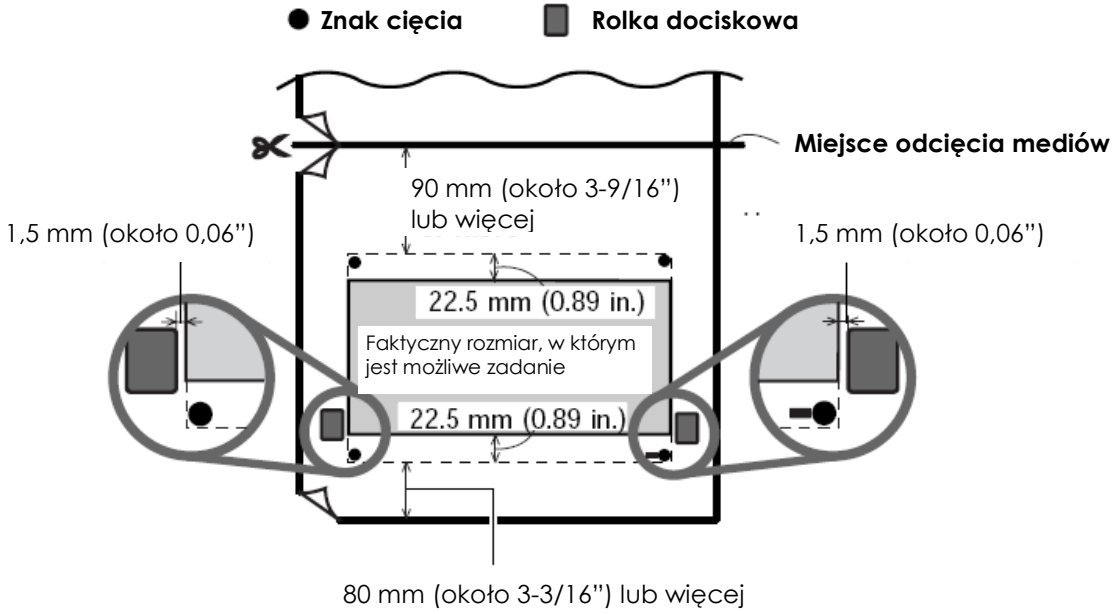
Znak cięcia (Punkt wyrównania 1)

Znak cięcia (Punkt wyrównania początkowy)

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozmiary mediów pozwalające na automatyczne wykrywanie znaku cięcia w trakcie ponownego ładowania mediów

W trakcie odcinania zadrukowanych mediów ze znakami cięcia, ponownego ich ładowania oraz wykonywania automatycznego wykrywania znaku cięcia, ustawić margines na co najmniej 90 milimetrów przed kolejną pozycją rozpoczęcia drukowania. Dla innych marginesów, patrz poniższy rysunek. Można ustawić wartość marginesu za pomocą wykorzystywanego oprogramowania RIP. Informacje związane z wprowadzaniem ustawień, patrz dokumentacja dotycząca używanego oprogramowania RIP.



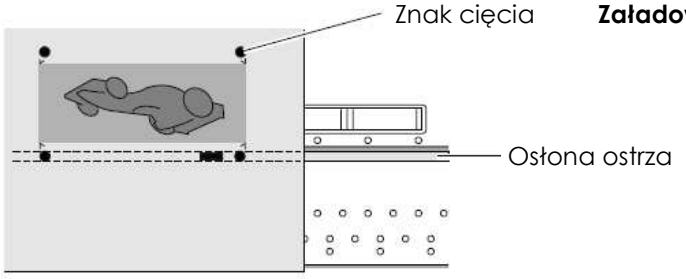
www.uzywane-solwentowe.pl

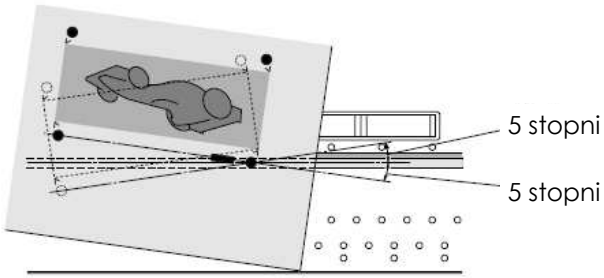
Wykonywanie cięcia z automatycznym wykrywaniem znaku cięcia

W trakcie wprowadzania ustawień wykrywania znaku cięcia w momencie wysyłania danych cięcia z komputera, wykonywane jest wyrównywanie w związku z obecnością lub brakiem znaku cięcia określanym automatycznie. Informacje związane z wprowadzaniem ustawień, patrz dokumentacja związana z używanym oprogramowaniem RIP.
Jeśli media zostały usunięte, wykonać poniższe kroki w celu ich ponownego załadowania.

Procedura

❶ **Załadować media**





Kąt nieprzekraczający 5 stopni. W innym wypadku wyrównanie staje się niemożliwe.

❷ **Wysyłanie danych cięcia.**
Wyrównywanie jest wykonywane automatycznie, a następnie rozpoczyna się cięcie.

Jeśli automatyczne wyrównywanie nie może być wykonane

Jeśli urządzenie nie zdoła wykryć znaków cięcia, zostanie wyświetlony ekran wskazany na rysunku, a działanie zostanie zatrzymane.

Jeśli ma to miejsce, wcisnąć klawisz ENTER, a następnie wykonać następujące kroki.

❶ Ponownie załadować media, a następnie ponownie wysłać dane.
❷ Jeśli to nie rozwiąże problemu, należy wykonać wyrównywanie manualnie.
☞ Str. 52 „Wyrównywanie manualne oraz cięcie”

Jeśli znaki cięcia nie mogą być łatwo wykryte z powodu zmarszczenia mediów lub innych przyczyn, należy wykonać wyrównanie manualne.

W trakcie rozpoczęcia wykonywania wyrównania automatycznego dla długich mediów, rekomendujemy wykonanie zadania z danymi oddzielonymi dla rozmiarów, które są tak krótkie jak to możliwe. Dla dużych rozmiarów, błąd spowodowany zmarszczeniem lub innymi przyczynami, wykonywanie płynnego wykrywania nie jest możliwe.

www.uzywane-solwentowe.pl

Aby opuścić wykrywanie i rozpocząć cięcie

❶ CANCEL CROPMARK DETECTION? ↵

Wcisnąć klawisz PAUSE.
Wykrywanie znaku cięcia zostaje zatrzymane. W zależności od zawartości danych, może upłynąć trochę czasu zanim wykrywanie faktycznie zostanie zatrzymane.

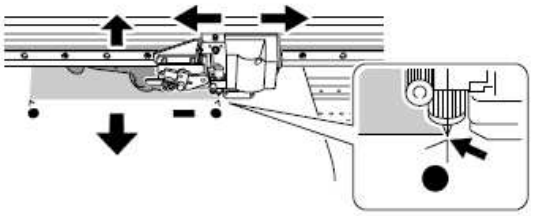
❷ Wcisnąć klawisz ENTER.
Zatrzymuje to wykrywanie oraz rozpoczyna się cięcie.

Uwaga: Po wciśnięciu klawisza PAUSE w kroku ❶, wznowienie wykrywania lub anulowanie zadania jest również możliwe.

Wyrównywanie ręczne oraz cięcie

W zależności od rodzaju mediów, może nie być możliwe automatyczne wykrywanie znaków cięcia. Jeśli znaki cięcia nie mogą być automatycznie wykrywane, wyrównanie należy wykonać ręcznie.

1. Ustawianie punktu początkowego.

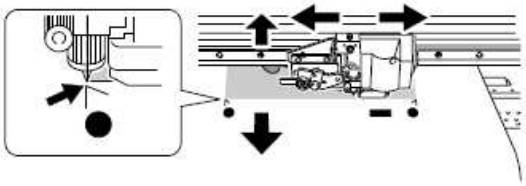
❶ 

Za pomocą klawiszy ◄ ► ▲ ▼ wyrównać środek ostrza z miejscem wskazanym na rysunku.

❷ W 1200 mm
B

Wcisnąć klawisz BASE POINT.

2. Ustawianie punktów wyrównania.

❶ 

Za pomocą klawiszy ◄ ► ▲ ▼ wyrównać środek ostrza z miejscem wskazanym na rysunku.

❷ SETTING
ALIGN POINT 1

Przytrzymać klawisz BASE POINT przez jedną sekundę lub dłużej.
Liczba punktów wyrównania, które są ustawiane, jest określana automatycznie.

❸ W 1200 mm
B1

Wskazuje, że punkt początkowy oraz 1 punkt wyrównania zostały ustawione.

Wcisnąć klawisz ENTER.

www.uzywane-solwentowe.pl

❹ Powtórzyć kroki od ❶ do ❸ w celu określenia innych punktów wyrównania, jeśli jest wymagane.

❺ Wysłać dane cięcia oraz wykonać cięcie.

Informacje o punktach wyrównania

Liczba punktów wyrównania jest określana w odniesieniu do położenia punktu początkowego. Nie można określić punktu wyrównania, jeśli nie zostanie określony punkt początkowy. Ponowne wprowadzanie ustawień punktu początkowego usuwa poprzednie punkty wyrównania, które zostały ustawione.

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 4:
Działanie systemu podnoszenia mediów

www.uzywane-solwentowe.pl

4-1 System podnoszenia mediów

Funkcje systemu podnoszenia mediów

Korzystanie z jednostki podnoszenia mediów pozwala wykonywać drukowanie, kiedy media są podnoszone automatycznie. Umożliwia to bezobsługowe działanie w nocy oraz wydajne wykonywanie zadań dla długich mediów.

Warunki działania systemu podnoszenia mediów

Nie korzystać nigdy w trakcie wykonywania cięcia

Nigdy nie korzystać z jednostki podnoszącej media w trakcie wykonywania operacji cięcia.
Korzystanie jest możliwe wyłącznie w trakcie prowadzenia drukowania.

Ustawienia związane z dostarczaniem mediów

Jeśli używana jest jednostka podnosząca media, unikać wykonywania operacji podnoszenia mediów za pomocą klawisza ▲. Działanie, które powoduje wyciąganie mediów z nadmierną siłą, takie jak niewłaściwe podnoszenie przez jednostkę podnoszenia mediów, może spowodować zatrzymanie drukowania lub spowodować przesunięcie miejsca drukowania.
Jeśli używany jest system podnoszenia mediów, należy się upewnić, że zostały wprowadzone ustawienia zgodnie z poniższym opisem.

- W trakcie ładowania i ustawiania mediów, ustawić pozycję menu [SETUP SHEET] na „TU".
- W trakcie dostarczania mediów w kierunku przodu urządzenia korzystając z przycisku ▼, należy ustawić punkt początkowy.
- Ustawić pozycję menu [PREFEED] na „DISABLE".

Ważne informacje dotyczące funkcji automatycznego odcinania mediów

Nidy nie odcinać mediów, jeśli operacja podnoszenia mediów jest w toku. Podnoszenie zostaje zakończone jak tylko media są przycinane. Należy zachować szczególną uwagę, jeśli drukowana jest więcej niż jedna strona.
Ustawienie wyłączania automatycznego odcinania jest wykonywane na komputerze.

Ustawienia marginesu

Jeśli możliwe jest ustawianie marginesu na komputerze, ustawić je na 40 milimetrów lub więcej.

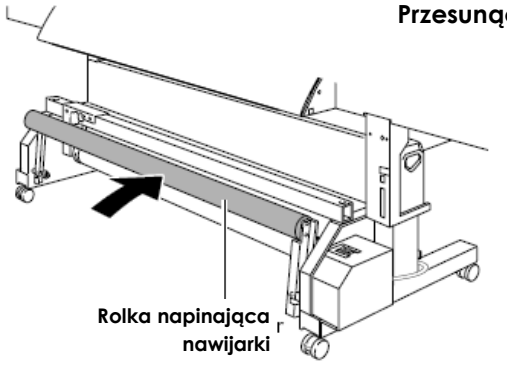
www.uzywane-solwentowe.pl

4-2 Korzystanie z systemu podnoszenia mediów

Jak podnosić media

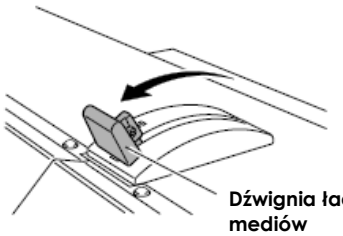
1. Przepuścić media przez ploter.

❶ **Przesunąć rolkę napinającą nawijarki do tyłu.**



❷ Załadować rolkę mediów.
☛ Str. 30 „Jak ładować media"

❸ **Pociągnąć dźwignię ładowania mediów do tyłu w celu zabezpieczenia mediów.**



2. Przymocować media do papierowej tuby.

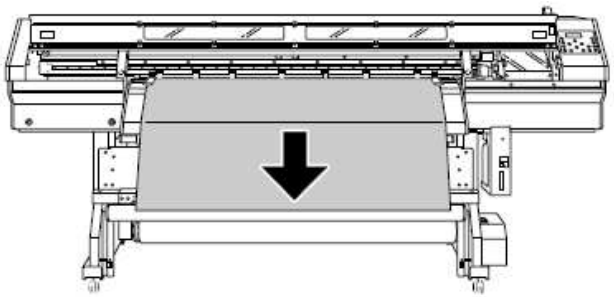
Informacje związane z doczepianiem papierowej tuby, patrz Poradnik ustawień.

❶ SETUP SHEET
◆▶ TU

Wcisnąć klawisze ◄ ►, aby wybrać „TU".
Wcisnąć klawisz SET UP.

❷ LOAD SHEET ▼
TO TAKE-UP ↵

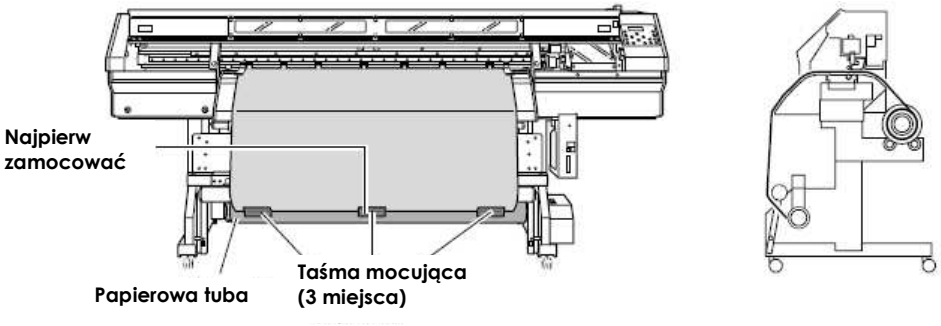
Wcisnąć klawisz ▼ w celu regulowania długości mediów, które mają być wyciągnięte.
Można regulować długość mediów w 10 milimetrowych odstępach wciskając klawisz ▼.
(Aby wykonać ciągłe wyciąganie mediów, przytrzymać klawisz)



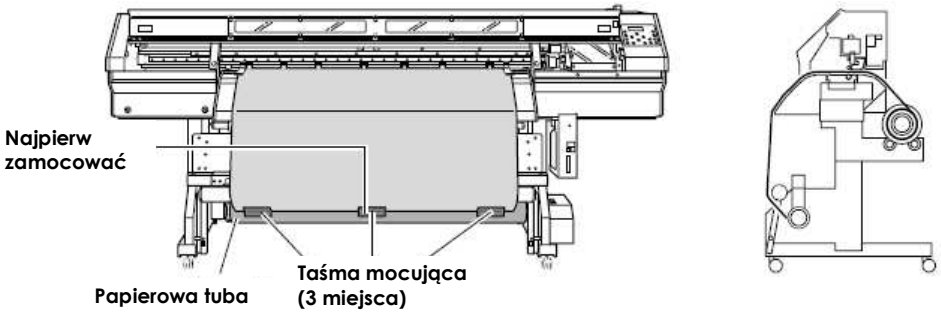
www.uzywane-solwentowe.pl

❸ Zamocować media za pomocą taśmy w trzech miejscach (na środku oraz obu krawędziach), aby media nie były zamocowane pod kątem.

Podnoszenie z nawijaniem na zewnątrz



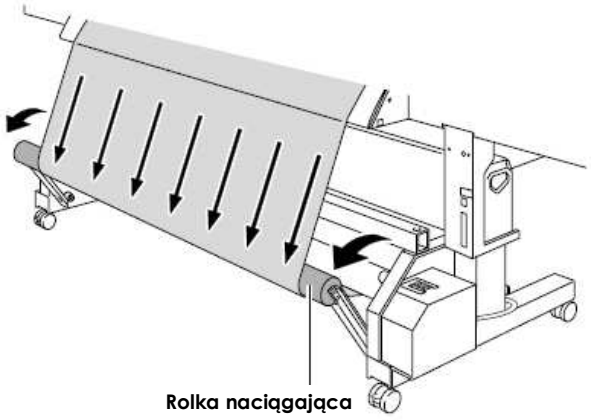
Podnoszenie z nawijaniem do wewnątrz



❹ Wcisnąć klawisz ENTER.
Media są dostarczane do przodu.

❺ TILT DANCER ROLLER TO FRONT ↵

Pociągnąć rolkę naciągającą nawijarki z powrotem do siebie.
Upewnić się, że media są równo rozciągnięte i wcisnąć klawisz ENTER.



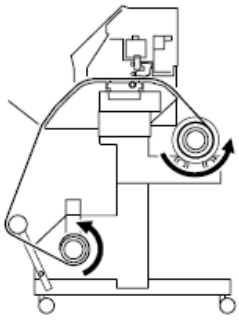
www.uzywane-solwentowe.pl

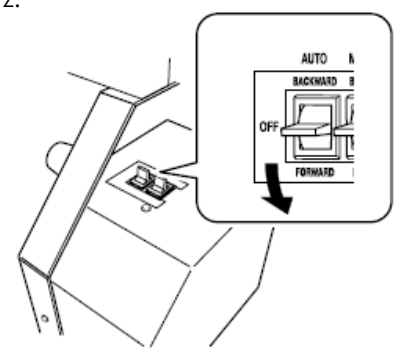
3. Wprowadzanie ustawień jednostki podnoszącej media.

❶	CHECK TAKE-UP SETTING ↵	Wprowadzić ustawienia dla przełącznika AUTO na jednostce podnoszącej media.

Podnoszenie z nawijaniem na zewnątrz.

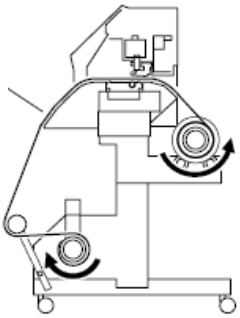
Upewnić się, że media nie są poluzowane.

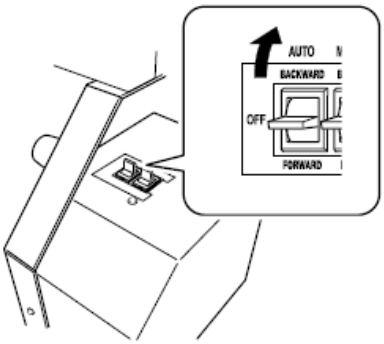




Podnoszenie z nawijaniem do wewnątrz

Upewnić się, że media nie są poluzowane.





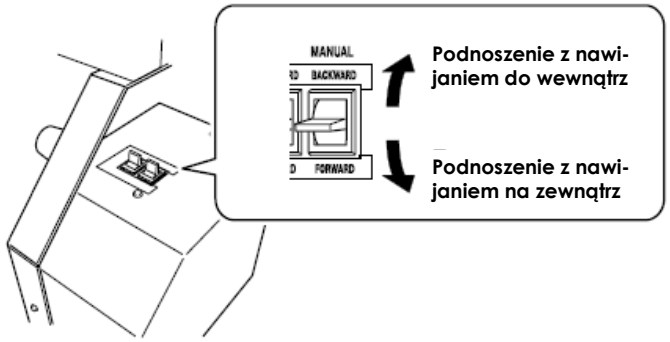
W momencie rozpoczęcia podnoszenia mediów, uważać, aby końcówka mediów nie została zwinięta lub zagięta.

❷	Wcisnąć klawisz ENTER.	
❸	W 1346mm	Wprowadzanie ustawień jest zakończone w momencie wyświetlenia tego ekranu.

www.uzywane-solwentowe.pl

Jak korzystać z przełącznika MANUAL na jednostce podnoszącej media

Można podnosić media za pomocą przełącznika MANUAL.



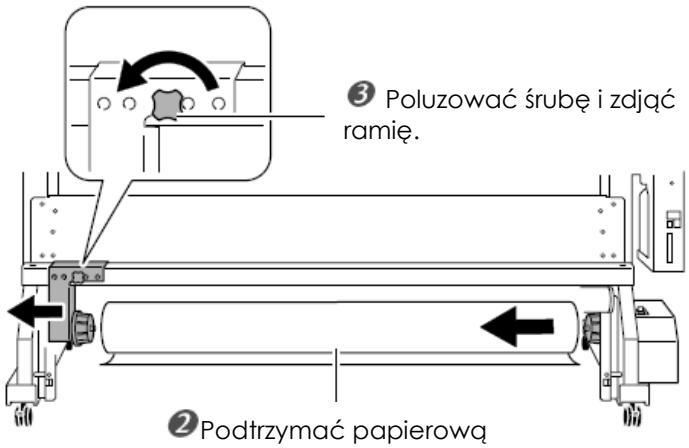
Jak zdejmować podniesione media

UWAGA

Usunięcie podniesionej rolki mediów z jednostki jest zadaniem, które wymaga zaangażowania dwóch lub więcej osób.
Istnieje ryzyko kontuzji, jeśli zadanie jest wykonywane przez jedną osobę bez asysty innej.

Usuwanie podniesionych mediów

1. Odcinanie mediów.
   ☞ Str. 35 „Jak odciąć media"



www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 5: Czyszczenie oraz konserwacja

www.uzywane-solwentowe.pl

5-1 Codzienne czyszczenie oraz konserwacja

Usuwanie zużytego tuszu

Butelka osuszająca służy do zbierania zużytego tuszu. Należy ją opróżnić zanim zostanie całkowicie zapełniona. Komunikat zaprezentowany na rysunku zostanie wyświetlony, jeśli określona ilość zużytego tuszu zostanie zebrana w butelce. Należy wykonać kroki opisane poniżej, aby usunąć zużyty tusz.

CHECK
DRAIN BOTTLE ↵

Resetowanie licznika zużytego tuszu po jego usunięciu powoduje zniknięcie komunikatu zaprezentowanego na rysunku.

Nacisnąć klawisz ENTER.

1. Wybrać pozycję menu „DRAIN BOTTLE".

❶ MENU ◀⬍
SUB MENU ▶

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

❷ SUB MENU ◀⬍
MAINTENANCE ▶

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

❸ MAINTENANCE ◀⬍
DRAIN BOTTLE ↵

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

❹ EMPTY
DRAIN BOTTLE ↵

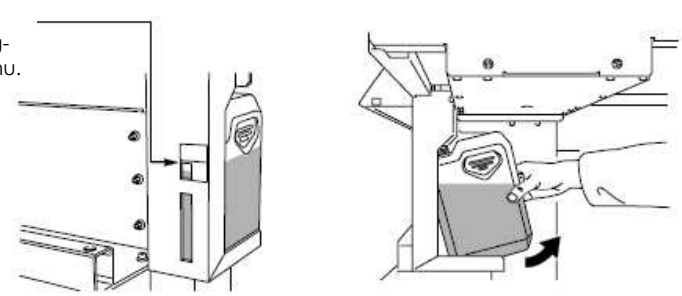
Wcisnąć klawisz ENTER.
Przygotowania zostały zakończone, kiedy pojawi się ekran pokazany z boku.

2. Opróżnianie butelki poprzez usuwanie zużytego tuszu.

⚠ **UWAGA**

Przed odczepieniem butelki na odpady należy odczekać do czasu wyświetlenia na ekranie komunikatu „EMPTY DRAIN BOTTLE".
Nieudane wykonanie tej procedury może spowodować uwolnienie płynu i wypłynięcie z tuby, powodując oblanie dłoni operatora oraz podłogi.

Górny limit
Opróżnić przed osiągnięciem tego poziomu.



www.uzywane-solwentowe.pl

3. Przyczepić opróżnioną butelkę i zresetować licznik zużytych płynów.

❶ RESET DRAIN COUNTER ↵

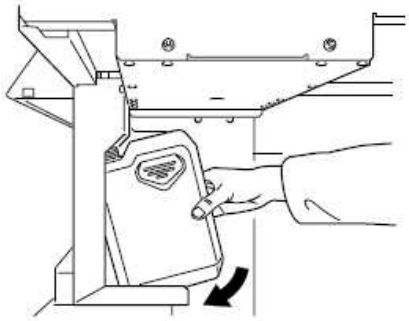
Wcisnąć klawisz ENTER.

❷ MAINTENANCE ◆▲▼ DRAIN BOTTLE ↵

Wcisnąć klawisz ENTER po raz drugi.

❸ W 1346mm
SETUP SHEET
◆▶ ROLL

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.



⚠ **OSTRZEŻENIE**

Nigdy nie umieszczać zużytych płynów w pobliżu otwartego ognia. Może to spowodować pożar.

⚠ **UWAGA**

W celu okresowego przechowywania zużytych płynów, umieścić je w butelce na zużyty tusz lub w wytrzymałym zabezpieczonym zbiorniku, takim jak metalowa puszka lub zbiornik polietylenowy i dokładnie zamknąć.
Jeśli płyn będzie się wylewał lub ulatniał może to spowodować pożar, odór lub niebezpieczeństwo dla zdrowia fizycznego.

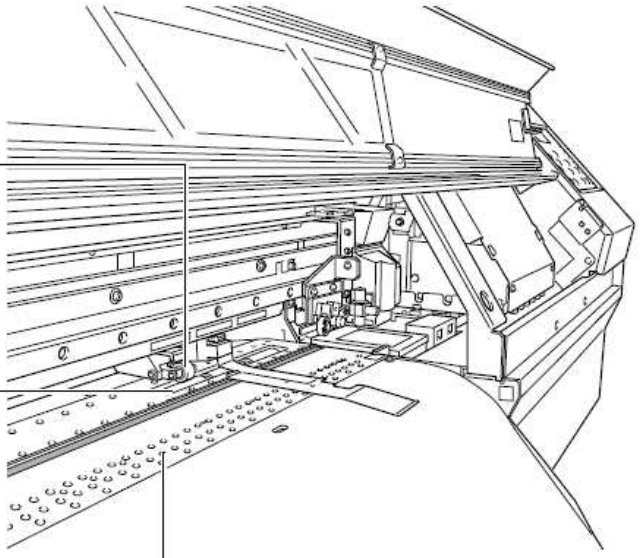
Usuwanie zużytych płynów musi być wykonywane we właściwy sposób, zgodnie z prawem obowiązującym w danym kraju.
Zużyte płyny są łatwopalne i zawierają toksycznego składniki. Nigdy nie próbować podpalać płynów lub wyrzucać je do zwykłego kosza. Nie wolno również wylewać płynów do systemu kanalizacyjnego, rzek lub innych cieków wodnych. Może to mieć szkodliwy skutek dla środowiska.

www.uzywane-solwentowe.pl

Czyszczenie

Rolki dociskowe
Należy okresowo usuwać brud. Jeśli rolki nie będą właściwie czyszczone może to spowodować przenoszenie brudu na powierzchnię mediów.

Rolki naciskowe
Usuwać pozostałości mediów lub innych materiałów za pomocą szczoteczki. Nie wolno używać szczotki metalowej.



Zetrzeć pozostałości tuszu lub brudu ze ścieżki, po której przesuwają się media.

⚠ OSTRZEŻENIE Nie wolno używać benzyny, alkoholu, rozpuszczalnika lub innego materiału łatwopalnego.
Może to spowodować pożar.

⚠ UWAGA Przed rozpoczęciem czyszczenia, należy wyłączyć dodatkowe zasilanie oraz odczekać do czasu, kiedy pas ssący oraz suszarka ochłodzą się (około 30 minut).
Gwałtowny ruch urządzenia może spowodować obrażenia lub oparzenia przez rozgrzane elementy urządzenia.

- Jest to urządzenie precyzyjne i jest wrażliwe na kurz oraz brud. Czyszczenie należy wykonywać codziennie.
- Wyczyścić za pomocą szmatki nawilżonej naturalnym detergentem rozcieńczonym w wodzie, a następnie szmatkę należy dokładnie wyżąć.
- Nie wolno oliwić lub nawilżać urządzenia.

www.uzywane-solwentowe.pl

Czyszczenie oraz konserwacja głowic drukujących

Codzienna pielęgnacja i konserwacja

Wykonywać prace konserwacyjne za pomocą funkcji czyszczenia głowicy w urządzeniu.

☞ Str. 40 „Drukowanie testowe oraz czyszczenie", str. 66 „Jeśli czyszczenie głowic nie jest efektywne"

Okresowa pielęgnacja i konserwacja

Okresowa pielęgnacja jest niezbędna do zapewnienia optymalnych warunków drukowania przez cały czas. W zależności od częstotliwości użycia, należy okresowo czyścić głowice za pomocą zestawu czyszczącego.

☞ Str. „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego"

Uwaga: głowice drukujące są składnikami, które się zużywają. Wymagana jest okresowa wymiana, a częstotliwość wykonywania tej operacji jest zależna od użycia. Głowice należy kupować od autoryzowanego przedstawiciela Roland DG Corp.

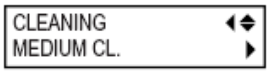
www.uzywane-solwentowe.pl

5-2 Jeśli czyszczenie głowic nie jest efektywne

Wykonywanie bardziej zaawansowanego czyszczenia

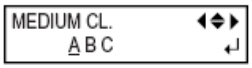
Jeśli problemy związane z opuszczaniem kropek nie są rozwiązywane w trakcie wykonywania „czyszczenia w normalnym trybie", należy spróbować mocniejszego „średniego trybu czyszczenia", a nawet jeszcze mocniejszego „trybu bardzo zaawansowanego czyszczenia". Należy jednak pamiętać, że powoduje to zużywanie większej ilości tuszu niż „czyszczenie w trybie normalnym", a zbyt częste korzystanie z tej funkcji może uszkodzić głowice drukujące. Należy unikać zbyt częstego korzystania z tej funkcji niż jest to konieczne. Podobnie jak w wypadku normalnego trybu czyszczenia, należy wybrać i wyczyścić jedynie tę grupę głowic, które nie pozwalają na normalne drukowanie.

1. Wybrać „średni tryb czyszczenia" lub „tryb bardzo zaawansowanego czyszczenia".

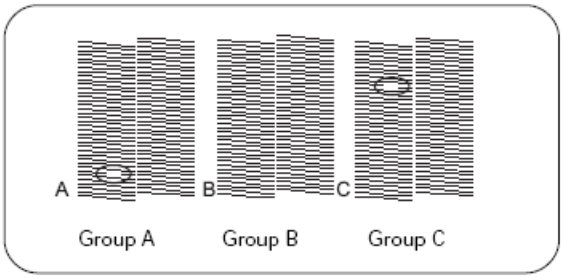


Wcisnąć klawisz CLEANING.
Wcisnąć klawisz ▼ w celu wybrania „MEDIUM CL." lub „POWERFUL CL."

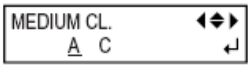
2. Określić grupę głowic, które mają być wyczyszczone.

❶ 

Wcisnąć klawisz ►.

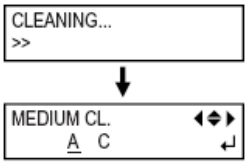


Wyniki druku testowego

❷ 

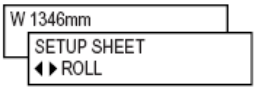
Za pomocą klawiszy ◄ ► wybrać grupę głowic, które nie mają być czyszczone.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ opuścić widok grupowy.
Powtórzyć procedurę w celu wyświetlenia wszystkich grup, które wymagają czyszczenia.
Z grup A do C, czyszczenie jest wykonywane wyłącznie dla wyświetlonych grup.

3. Rozpoczęcie czyszczenia.



Wcisnąć klawisz ENTER.
Czyszczenie zostaje rozpoczęte.

Po jego zakończeniu, ekran pokazany na rysunku zostanie ponownie wyświetlony.

❷ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

www.uzywane-solwentowe.pl

Jeśli bardziej zaawansowane czyszczenie nie jest efektywne

Jeśli problemy takie jak opuszczanie kropek utrzymują się nawet po kilkukrotnym wykonaniu bardziej zaawansowanego czyszczenia, należy użyć zestawu czyszczącego do wyczyszczenia głowic. Taki sposób czyszczenia może być skuteczny, jeśli jest wykonywany okresowo zgodnie z częstotliwością użycia.

☞ Str. 68 „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego”

www.uzywane-solwentowe.pl

5-3 Czyszczenie głowic za pomocą zestawu

Kiedy zestaw czyszczący jest niezbędny

Okresowa pielęgnacja oraz konserwacja
Skorzystać z zestawu czyszczącego do okresowego czyszczenia głowic zgodnie z częstotliwością użycia.

Jeśli opuszczanie kropek itp. zdarza się często
Jeśli funkcja czyszczenia głowic urządzenia nie rozwiązuje problemu, należy wyczyścić głowice za pomocą zestawu czyszczącego.

- Jeśli zużyjesz zestaw czyszczący, należy nabyć nowy u autoryzowanego przedstawiciela Roland DG Corp.
- Głowice drukujące są elementami, które się zużywają. Wymagana jest ich okresowa wymiana, a częstotliwość ich wymiany zależy od częstotliwości użycia. Głowice należy nabywać u autoryzowanego przedstawiciela Roland DG Corp.

Jak wykonywać czyszczenie

Ważne informacje związane z tą procedurą
- Przed rozpoczęciem operacji usunąć media.
- Aby głowice nie zaschły, procedura musi być zakończona w 30 minut lub mniej.
- Po 30 minutach słychać będzie dźwięk ostrzegawczy. W tym momencie należy przerwać prace, zamocować przednia obudowę i wcisnąć klawisz ENTER. Kiedy operacja ochronna głowic zostanie zakończona, należy wznowić realizację procedury.
- Nie używać z innego przedmiotu niż dołączony patyk czyszczący. Waciki bawełniane lub inne elementy zawierające włókna mogą uszkodzić głowice.
- Nie wolno dotykać powierzchni dysz głowic.
- Bardzo delikatnie uderzać w gąbki używając najmniejszą możliwą ilość nacisku. Nie wolno ich pocierać, rysować lub miażdżyć.

⚠ **UWAGA**

Operacje muszą być wykonywane zgodnie tymi instrukcjami i nie wolno nigdy dotykać obszarów, które nie zostały wymienione w instrukcji.
Gwałtowny ruch urządzenia może być przyczyną kontuzji.

www.uzywane-solwentowe.pl

1. Zmienić tryb na manualne czyszczenie głowic drukujących

❶ MENU / SUB MENU

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

❷ SUB MENU / MAINTENANCE

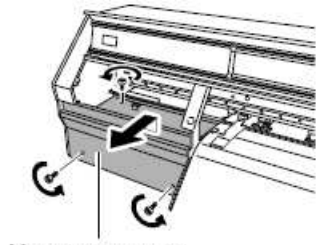
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

❸ MAINTENANCE / CLEANING

Wcisnąć klawisz ►.

❹ OPEN MAINTE- / NANCE COVER

Wcisnąć klawisz ENTER.
Otworzyć przednią obudowę i zdjąć pokrywę konserwacyjną.



Pokrywa konserwacyjna

❺ NOW PROCESSING..

OPEN FRONT COVER

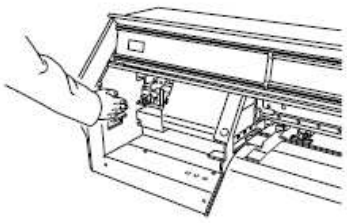
Zamknąć przednią obudowę.

Wcisnąć klawisz ENTER. Karetka z głowicami drukującymi przesuwa się na lewą stronę urządzenia, a następnie zostaje wyświetlony ekran wskazany na rysunku.

❻ FINISHED?

Otworzyć przednią obudowę.
Po wyświetleniu tego ekranu prace przygotowawcze zostają zakończone.

❼



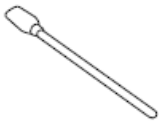
Dotknąć miejsca wskazanego na rysunku w celu rozładowania ładunku elektrostatycznego.

www.uzywane-solwentowe.pl

2. Czyszczenie za pomocą patyka czyszczącego. Należy zachować szczególną uwagę, aby usunąć pozostałości włókien.

Czyścić zgodnie z sekwencją zaprezentowaną na poniższym rysunku.

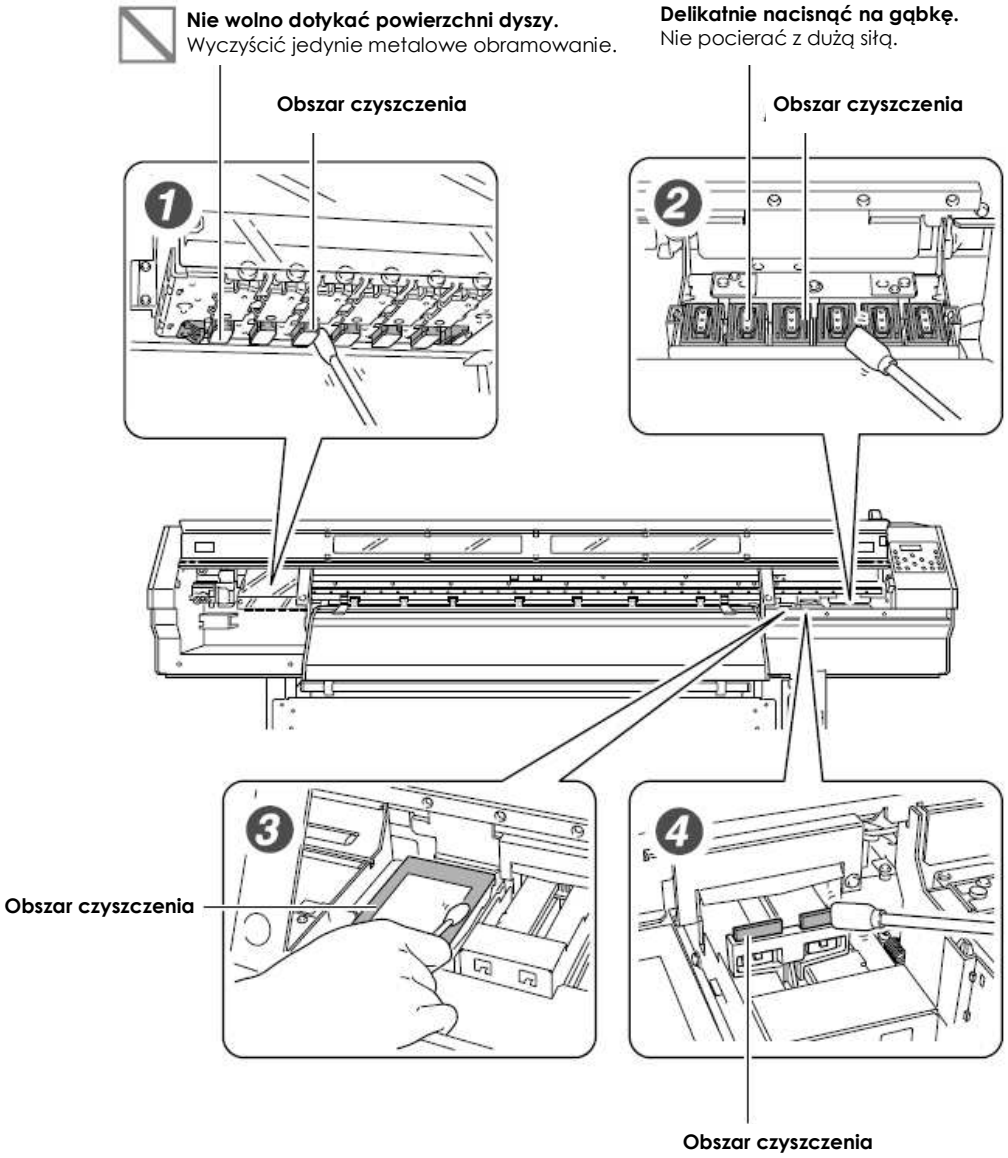
Patyk czyszczący



Czyścić za pomocą jednego lub więcej patyków czyszczących.

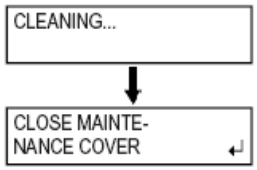
Nie wolno dotykać powierzchni dyszy.
Wyczyścić jedynie metalowe obramowanie.

Delikatnie nacisnąć na gąbkę.
Nie pocierać z dużą siłą.



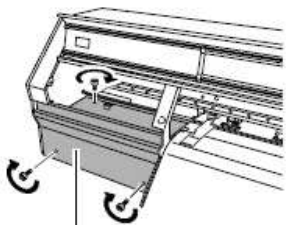
www.uzywane-solwentowe.pl

3. Opuścić tryb czyszczenia manualnego.

❶ 

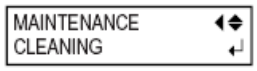
Zamknąć przednią obudowę.
Wcisnąć klawisz ENTER.

Karetka głowic drukujących przesuwa się na prawą stronę urządzenia, a następnie pojawi się ekran wskazany na rysunku.

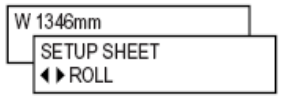
❷ 

Obudowa konserwacyjna

Otworzyć przednią obudowę i zamknąć obudową konserwacyjną.

❸ 

Zamknąć przednią obudowę.
Wcisnąć klawisz ENTER.

❹ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

4. Wykonywanie druku testowego w celu zweryfikowania rezultatów przeprowadzonej procedury.

Wykonać druk testowy, aby zweryfikować wyniki.
Jeśli to konieczne czyszczenie wykonać wielokrotnie.

☞ Str. 40 „Druk testowy oraz czyszczenie”

www.uzywane-solwentowe.pl

5-4 Wymiana materiałów eksploatacyjnych

Wymiana wycieraczek

Wycieraczki są elementem wykorzystywanym w trakcie czyszczenia głowic drukujących. Kiedy ekran wyświetli wskazany komunikat, element może wymagać wymiany. Wymienić go na nowy.

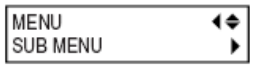
Wcisnąć klawisz ENTER.

Ważne informacje związane z procedurą

- Aby głowice nie zaschły, procedura musi być zakończona w 30 minut lub mniej.
- Po 30 minutach słychać będzie dźwięk ostrzegawczy. W tym momencie należy przerwać prace, zamocować przednia obudowę i wcisnąć klawisz ENTER. Kiedy operacja ochronna głowic zostanie zakończona, należy wznowić realizację procedury.

⚠ **UWAGA** **Należy wykonywać operacje zgodnie ze wskazówkami i nie wolno dotykać elementów niewymienionych w instrukcji.**
Gwałtowny ruch urządzenia może spowodować obrażenia.

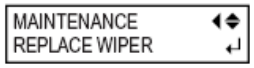
1. Wyświetlić menu [REPLACE WIPER].

❶ 

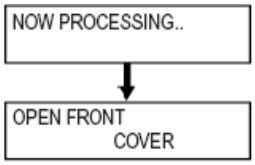
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

❷

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

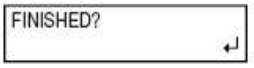
❸ 

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼.

❹ 

Wcisnąć klawisz ENTER.

Karetka głowic drukujących przesuwa się do miejsca umożliwiającego wymianę wycieraczek, a następnie zostanie wyświetlony ekran wskazany na rysunku.

❺ 

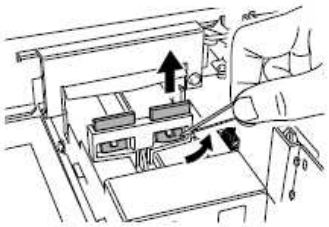
Otworzyć przednią obudowę.
Po wyświetleniu tego ekranu przygotowania zostały zakończone.

Dotykać wyłącznie miejsc wskazanych na rysunku, aby rozładować ładunek elektrostatyczny.

www.uzywane-solwentowe.pl

2. Wymiana wycieraczek. Użyć dołączonych szczypczyków.

❶

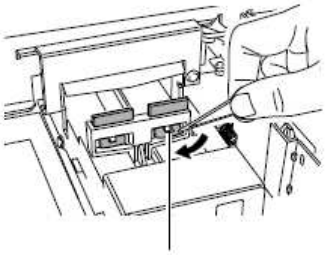


Odczepić stare wycieraczki.
Odczepić haczyk, pociągnąć do góry i wyciągnąć.

❷

Włożyć nowe wycieraczki.

❸

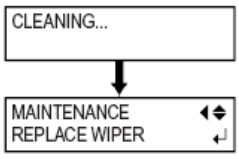


Dołączyć haczyk.

Powierzchnia filcowana powinna być skierowana do tyłu.

3. Opuszczanie menu [REPLACE WIPER].

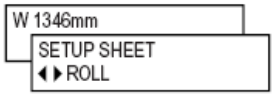
❶



Zamknąć przednie drzwiczki.
Wcisnąć klawisz ENTER.

Po zakończeniu procesu opuszczania menu [REPLACE WIPER], na ekranie pojawi się wskazany rysunek.

❷



Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

❸ Wykonać druk testowy w celu zweryfikowania efektów przeprowadzonej procedury.
☞ Str. 40 „Druk testowy i czyszczenie"

www.uzywane-solwentowe.pl

Wymiana ostrza

Jeśli ostrze zostanie stępione, wymienić je na nowe, dołączone ostrze.

⚠ **UWAGA** **Należy wykonywać operacje zgodnie ze wskazówkami i nie wolno dotykać elementów, które nie zostały wymienione w tej instrukcji.**
Gwałtowny ruch urządzenia może spowodować obrażenia.

⚠ **UWAGA** **Nie dotykać końcówki ostrza palcami.**
Może to spowodować skaleczenie.

1. Wejść w tryb wymiany ostrza.

❶ MENU / SUB MENU
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

❷ SUB MENU / MAINTENANCE
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

❸ MAINTENANCE / REPLACE KNIFE
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼.

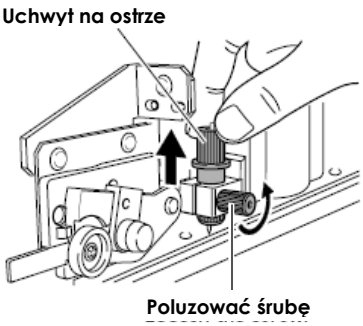
❹ NOW PROCESSING.. → OPEN FRONT COVER
Wcisnąć klawisz ENTER.

Karetka tnąca przesuwa się do miejsca umożliwiającego wymianę ostrza i zostanie wyświetlony ekran z rysunku.

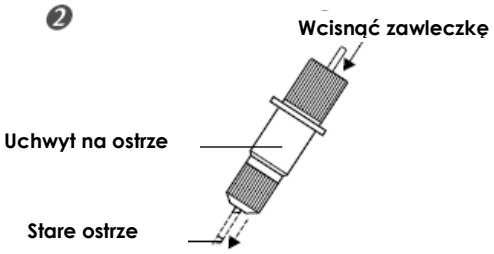
❺ FINISHED?
Otworzyć przednią obudowę.
Po wyświetleniu tego ekranu przygotowania zostały zakończone.

2. Wymiana ostrza.

❶ Zdjąć uchwyt na ostrze.

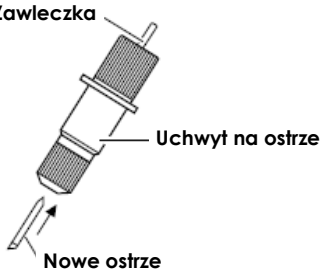


❷ Wyjąć stare ostrze.



www.uzywane-solwentowe.pl

❸

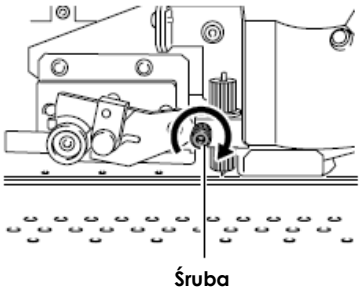


Zainstalować nowe ostrze.

❹

Ponownie zainstalować uchwyt na ostrze.
Jeśli zostanie zainstalowany w ten sposób bez śruby, jakość cięcia może zostać obniżona.

❺



Dokręcić śrubę.
Delikatnie szarpnąć uchwyt do góry, aby upewnić się, że nie zostanie poluzowany.

3. Opuszczanie menu [REPLACE KNIFE].

Zamknąć przednią obudowę i wcisnąć klawisz ENTER.

www.uzywane-solwentowe.pl

Wymiana noża separującego

Jeśli nóż separujący zostanie stępiony, wymienić go na nowy, dołączony nóż.

⚠ **UWAGA** **Operacja powinna być wykonywana zgodnie z opisanymi wskazówkami i nie wolno dotykać elementów, których nie wymieniono w instrukcji.** Gwałtowny ruch urządzenia może spowodować obrażenia.

⚠ **UWAGA** **Nie dotykać końcówki noża separującego palcami.** Może to spowodować skaleczenie.

1. Wejść w tryb wymiany ostrza.

❶ MENU / SUB MENU — Wcisnąć klawisz MENU. Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

❷ SUB MENU / MAINTENANCE — Wcisnąć klawisz ►. Wcisnąć klawisz ▲.

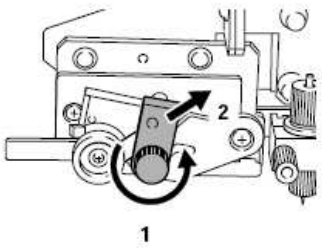
❸ MAINTENANCE / REPLACE KNIFE — Wcisnąć klawisz ►. Wcisnąć klawisz ▼.

❹ NOW PROCESSING.. → OPEN FRONT COVER — Wcisnąć klawisz ENTER.

Karetka tnąca przesuwa się do miejsca umożliwiającego wymianę ostrza i zostanie wyświetlony ekran z rysunku.

❺ FINISHED? — Otworzyć przednią obudowę. Po wyświetleniu tego ekranu przygotowania zostały zakończone.

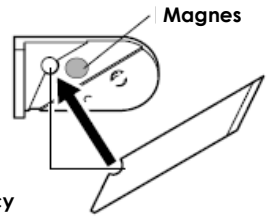
2. Wymiana noża separującego.

❶ 

1

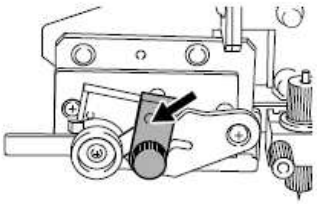
Zdjąć nóż separujący.

1 Poluzować śrubę do momentu aż wyskoczy.
2 Złapać za śrubę i powoli wyciągać zgodnie z kierunkiem pokazanym na strzałce. W trakcie tej czynności nie odciągać jej do siebie.

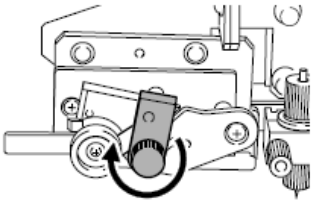
❷ 

Zainstalować nowy nóż.
Nóż jest zabezpieczony za pomocą magnesu.

www.uzywane-solwentowe.pl

❸ 

Powoli włożyć do otworu.

❹ 

Dokręcić śrubę.
Upewnić się, że nóż się nie wysunie z właściwego miejsca w tym momencie.

3. Opuścić menu [REPLACE KNIFE].

Zamknąć przednią obudowę i wcisnąć klawisz ENTER.

www.uzywane-solwentowe.pl

5-5 Jeśli urządzenie nie jest używane przez dłuższy okres czasu

Kontynuowanie prac konserwacyjnych

Włączać zasilanie raz w miesiącu
Należy włączać zasilanie dodatkowe raz w miesiącu. Po włączeniu zasilania, urządzenie automatycznie wykonuje niektóre operacje, takie jak zabezpieczanie głowic drukujących przed zasychaniem. Jeśli pozwolimy, aby urządzenie stało całkowicie nieużywane przez dłuższy okres czasu głowice drukujące mogą ulec zniszczeniu, więc należy włączać zasilanie w celu przeprowadzenia operacji automatycznych.

Utrzymywać stałą temperaturę i wilgotność otoczenia
Nawet, jeśli urządzenie nie jest używane, utrzymywać temperaturę na poziomie 5-40 stC (41-104 stF) oraz wilgotność otoczenia pomiędzy 20-80% (bez skraplania). Zbyt wysoka temperatura może obniżyć jakość tuszu i spowodować nieprawidłowe działanie. Zbyt niska temperatura może spowodować zamarzanie tuszu i uszkodzenie głowic.

Funkcja alarmu

Funkcja służy przypominaniu użytkownikowi o włączeniu zasilania dodatkowego raz w miesiącu. Jeśli urządzenie jest nieużywane przez około 1 miesiąc, wyświetlony zostanie ten ekran i zabrzmi dźwięk alarmowy. Jeśli zostanie wyświetlony ten ekran, należy włączyć zasilanie dodatkowe. Po zakończeniu operacji konserwacyjnej, wyłączyć dodatkowe zasilanie.

Funkcja działa, jeśli główne zasilanie urządzenia jest włączone. Rekomendujemy pozostawienie włączonego zasilania głównego w ploterze nawet, jeśli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy okres czasu.

Ważne uwagi związane z osuszaniem tuszu

Urządzenie posiada funkcję osuszania wewnętrznego tuszu oraz wykonywania czyszczenia za pomocą kartridżów czyszczących, ale nie powinny być one używane poza wyjątkowymi sytuacjami. Jeśli urządzenie będzie stało bez tuszu przez dłuższy okres czasu może spowodować uszkodzenie głowic, nawet jeśli czyszczenie wewnętrzne będzie wykonywane. Po uzupełnieniu tuszu, nie powinien być on nigdy opróżniany.

www.uzywane-solwentowe.pl

5-6 Przenoszenie urządzenia

Procedury od przygotowania, przez przenoszenie aż do ponownej instalacji urządzenia

W celu przeniesienia urządzenia, należy całkowicie opróżnić tusz wewnątrz urządzenia oraz zabezpieczyć głowice drukujące za pomocą materiału pakującego, aby je chronić. Próba przeniesienia urządzenia bez wykonania tych czynności może spowodować uszkodzenie wewnętrznych elementów z powodu wyciekania tuszu lub uszkodzenia głowic.
Operacja ta wymaga użycia ośmiu kartridżów czyszczących UNUSED SOL INK. Należy mieć je do dyspozycji przed rozpoczęciem operacji. Informacje o usuwaniu oraz montowaniu poszczególnych elementów można znaleźć w Poradniku ustawień.

Ważne informacje związane z przenoszeniem

- Użyć kartridżów czyszczących SOL INK. Użycie innego typu kartridżów może spowodować awarię.
- Po zakończeniu przygotowań do przenoszenia, przenieść urządzenie i napełnić zbiorniki z tuszem w najszybszym możliwym czasie. Pozostawienie urządzenia bez tuszu może uszkodzić głowice.
- W trakcie przenoszenia urządzenia utrzymywać temperaturę pomiędzy 5-40 stC (41-104 stF) oraz wilgotność otoczenia na poziomie pomiędzy 20-80% (bez skraplania). W innym wypadku urządzenie może zostać uszkodzone.
- Zachować ostrożność w trakcie przenoszenia, utrzymując je w poziomie (nieprzechylone pod kątem) i unikać uderzania innych obiektów.

1. Opróżnić tusz i umyć wnętrze.

❶ MENU / SUB MENU
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

❷ SUB MENU / INK CONTROL
Wcisnąć klawisz ►.
Dwukrotnie wcisnąć klawisz ▲.

❸ INK CONTROL / HEAD WASH
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼ dwukrotnie.
Wcisnąć klawisz ENTER.

❹ CLEANING LIQUID / IS REQUIRED
Sprawdzić czy płyn czyszczący jest gotowy.
Wcisnąć klawisz ENTER.

❺ CHECK / DRAIN BOTTLE
Wyrzucić zużyty tusz do butelki na odpady.
Zamocować butelkę na odpady i wcisnąć klawisz ENTER.
Należy wyrzucić zużyty tusz.

❻ Następnie, wykonywać instrukcje wyświetlane na ekranie.
Po zakończeniu czyszczenia, wyłączyć zasilanie dodatkowe.
☞ Str. 62 „Usuwanie zużytego tuszu"; str. 120 „Opróżnianie tuszu i wykonywanie czyszczenia wewnętrznego"

www.uzywane-solwentowe.pl

2. Zamocować głowice drukujące.

1. Zdjąć butelkę na odpady i odłączyć stojak na butelkę na odpady. Następnie zamontować osłonę pojemnika na odpady.
2. Odczepić uchwyt na ostrze.
3. Podnieść dźwignię ładowania mediów.
4. Zabezpieczyć głowice drukujące za pomocą materiału pakującego.
5. Opuścić rolkę na media i odłączyć wałki.
   Jeśli to konieczne, należy również odłączyć rolkę naciągającą nawijarki, szynę suwaka oraz nogi stojaka.
   Urządzenie jest gotowe do przeniesienia.

3. Natychmiast przenieść urządzenie i napełnić tuszem.

1. Po zakończeniu przygotowań, przenieść urządzenie najszybciej jak to możliwe.
2. Natychmiast ponownie zamontować urządzenie i napełnić tuszem.
   W celu ponownej instalacji i napełnienia tuszem, patrz Poradnik ustawień. W trakcie napełniania tuszem, ponownie skorzystać z kartridżów czyszczących.

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 6:
Objaśnienie funkcji

www.uzywane-solwentowe.pl

6-1 Wstrzymywanie lub anulowanie zadania

Anulowanie zadania przed jego zakończeniem

Procedura

1. Wcisnąć klawisz PAUSE.
2. Przytrzymać klawisz SET UP przed jedną sekundę lub dłużej.
3. Zatrzymanie wysyłania danych z komputera.

Opis

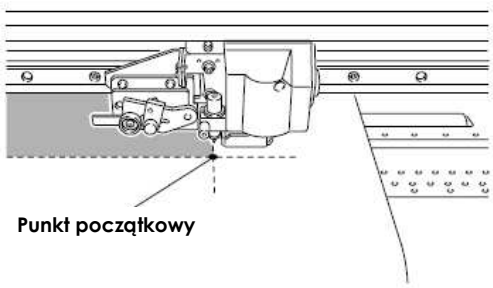
Przycisk PAUSE wstrzymuje realizację zadania.
Wciśnięcie klawisza PAUSE po raz drugi wznawia drukowanie, ale na mediach pozostanie horyzontalny pasek w miejscu gdzie drukowanie zostało zatrzymane. Nie rekomendujemy wznawiania drukowania.

www.uzywane-solwentowe.pl

6-2 Ustawienie położenia punktu początkowego

Ustawienia położenia punktu początkowego

Procedura

❶ 

Za pomocą klawiszy ◄ ► ▲ ▼ przesunąć karetkę tnącą.
Wyrównać środek ostrza do nowego miejsca początkowego realizacji zadania.

❷ Wcisnąć klawisz BASE POINT.

Opis

Można korzystać z klawisza BASE POINT, aby ustawić punkt rozpoczęcia pracy w dowolnym miejscu. Należy jednak pamiętać, że to ustawienie musi być wprowadzane dla każdej strony indywidualnie. Po zakończeniu drukowania jednej strony, punkt początkowy powraca do domyślnego miejsca. Kiedy punkt zostanie ustawiony, BASE POINT zostanie podświetlony. Na ekranie wyświetlona zostanie również informacja o dopuszczalnej szerokości drukowania w tym miejscu.

W wypadku korzystania z jednostki podnoszącej media, nigdy nie korzystać z klawisza ▲. Może to spowodować, że jednostka podnosząca pociągnie media ze zbyt dużą siłą, co może skutkować błędem lub nieprawidłowym działaniem.

www.uzywane-solwentowe.pl

6-3 Dostosowanie plotera do warunków pracy

Wprowadzanie ustawień automatycznego dostosowania plotera do warunków pracy

Procedura

1.

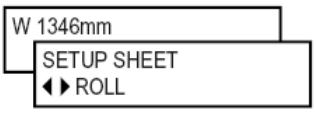
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „ENABLE".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Ustawienie umożliwia aktywowanie lub dezaktywowanie funkcji automatycznej regulacji optymalizującej stan urządzenia w środowisku pracy (temperatura oraz wilgotność). Zazwyczaj jest ustawiona na „ENABLE".
Wykonanie regulacji automatycznej pozwala redukować przesunięcie w kierunku skanowania (kierunek ruchu karetki) w trakcie drukowania lub cięcia.

Ustawienie domyślne

[AUTO ENV. MATCH]: ENABLE

www.uzywane-solwentowe.pl

6-4 Korzystanie z różnych rodzajów mediów

Regulacja wysokości głowicy w zależności od grubości mediów

Procedura

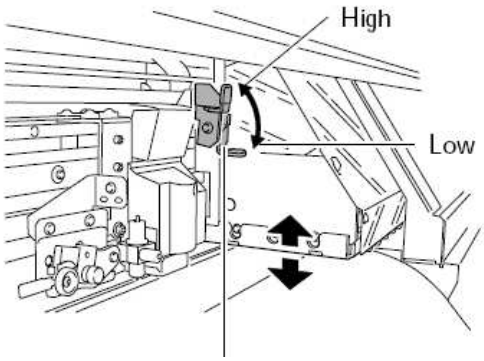
❶ MENU / HEAD HEIGHT

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

❷ HEAD HEIGHT / LOW ▶ LOW

Wcisnąć klawisz ►.

❸



Dźwignia regulacji wysokości Przesunąć mocno do czasu zatrzymania.

Otworzyć przednią obudowę. Przesunąć dźwignię, aby dostosować wysokość głowicy.

Przesunięcie dźwigni do pozycji „HIGH" powoduje dwukrotny dźwięk alarmowy. Przesunięci jej do pozycji „LOW" powoduje pojedynczy dźwięk alarmowy.

❹ HEAD HEIGHT / LOW ▶ HIGH

Zamknąć przednią obudowę.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

❺ W 1346mm / SETUP SHEET / ◀▶ ROLL

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

W zależności od mediów, media mogą się marszczyć lub poluzować na pasie ssącym w trakcie realizacji zadania, co zwiększa szanse kontaktu z głowicami drukującymi. Jeśli używasz takich mediów, należy zmienić wysokość głowic na pozycję „HIGH".
Należy pamiętać, że wysokość głowic nie może być określana wyłącznie w zależności od grubości mediów.

Przesunięcie może wystąpić w trakcie drukowania Bi-kierunkowego ze względu na wysokość głowic lub grubość mediów. Jeśli ma to miejsce, wykonać korekcję Bi-kierunkową, aby dopasować się do używanych mediów.
Str. 100 „Korekcja przesunięcia dla druku Bi-kierunkowego"; str. 101 „Precyzyjniejsza korekcja przesunięcia dla druku Bi-kierunkowego"

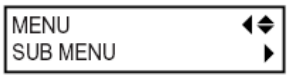
Ustawienie domyślne

[HEAD HEIGHT]: LOW

www.uzywane-solwentowe.pl

Korzystanie z przezroczystych mediów

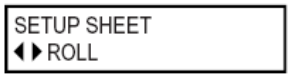
Procedura

1. 

   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2.

   Wcisnąć klawisz ► dwukrotnie.
   Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „DISABLE".
   Wcisnąć klawisz ENTER w celu zatwierdzenia ustawień.

3. 

   Ustawienia zostały zmienione i ekran pokazany na rysunku zostanie wyświetlony.

Opis

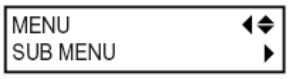
Ustawienie aktywuje lub dezaktywuje wykrywanie krawędzi głównej oraz prowadzącej mediów. W normalnych okolicznościach funkcja jest ustawiona na „ENABLE". Po załadowaniu mediów przezroczystych, ustawić na „DISABLE". Kiedy funkcja jest ustawiona na „DISABLE", dostępny jest wybór „ROLL" oraz „TU" w trakcie konfiguracji mediów. W tym momencie, powinien być zastosowany margines, co najmniej 75 mm od głównej krawędzi mediów do miejsca rozpoczęcia drukowania lub cięcia.
Kiedy funkcja [EDGE DETECTION] jest ustawiona na „DISABLE", urządzenie nie może wykryć kiedy załadowane media zostały użyte. W takim wypadku, operacja drukowania nie zatrzymuje się, kiedy media się skończą i istnieje szansa, że pas ssący itp. mogą zostać zabrudzone przez tusz lub że tusz dostanie się do środka urządzenia i je zniszczy. Jeśli media skończą się w trakcie drukowania, natychmiast wcisnąć klawisz PAUSE w celu opuszczenia drukowania.

Ustawienie domyślne

[EDGE DETECTION]: ENABLE

Drukowanie na mediach typu hard-to-dry

Procedura

1. 

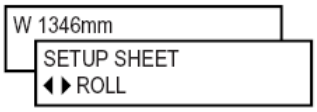
   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Wcisnąć klawisz ▼.

3.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić wartość.
   Wcisnąć klawisz ENTER.

4. 

   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

www.uzywane-solwentowe.pl

Opis

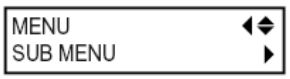
Z tej funkcji można korzystać, kiedy tusz słabo zasycha nawet, jeśli podgrzewacz plotera oraz suszarka są używane. Większe wartości powodują progresywnie coraz wolniejsze przesuwanie mediów, ale jednocześnie wydłużają czas osuszania mediów. Czas drukowania zajmuje odpowiednio dłużej.
Ustawienie to można wprowadzić również na komputerze. Po wprowadzaniu tego ustawienia na komputerze, używane jest ustawienie z komputera, a ustawienie plotera zostaje zignorowane.

Ustawienie domyślne

[SCAN INTERVAL]: OFF

Uniemożliwianie poluzowania mediów

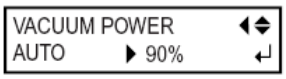
Procedura

1. 

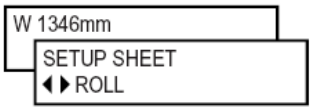
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼ dwukrotnie.

3. 

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić wartość.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Pas ssący używa podciśnienia do stabilnego utrzymywania mediów. Kiedy media zostaną poluzowane z pasa ssącego, ponieważ zostały pogięte lub zmarszczone, zwiększenie siły podciśnienia może pomóc rozwiązać ten problem. Odwrotnie, kiedy media są cienkie i nie mogą przesuwać się płynnie, zmniejszenie podciśnienia może być pomocne.
Po ustawieniu na „AUTO", podciśnienie jest automatycznie regulowane do optymalnego poziomu odpowiadającego szerokości mediów.
Ustawienie to można wprowadzić również na komputerze. Po wprowadzaniu tego ustawienia na komputerze, używane jest ustawienie z komputera, a ustawienie plotera zostaje zignorowane.

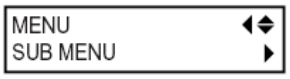
Ustawienie domyślne

[VACUUM POWER]: AUTO

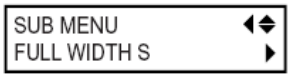
www.uzywane-solwentowe.pl

Przyspieszanie wykonywania zadania dla wąskich mediów

Procedura

1. 

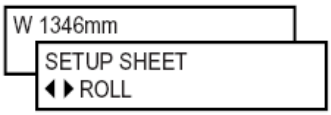
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2. 

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „SHEET" lub „OFF".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Funkcja pozwala skrócić czas realizacji zadania redukując szerokość ruchu głowicy do niezbędnego minimum. Jest to efektywne dla wąskich mediów lub zadań.

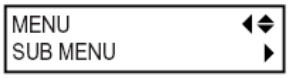
„SHEET" dopasowuje zasięg ruchu głowicy do szerokości mediów.
„OFF" dopasowuje zakres ruchu głowicy do danych zadania. Ruch jest ograniczony do minimalnej ilości niezbędnej i to pozwala osiągnąć najszybszą realizację zadania. Należy jednak pamiętać, że ponieważ prędkość ruchu mediów nie jest już stała, dystrybucja kolorów może nie być równa.
„FULL" sprawia, że ruch prędkość ruchu mediów jest stała przez cały czas.

Ustawienie domyślne

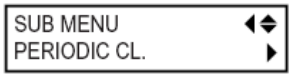
[FULL WIDTH S]: FULL

Unikanie plamienia mediów przez skapujący tusz

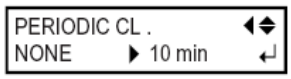
Procedura

1. 

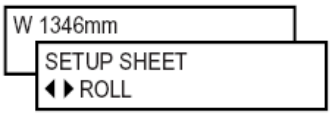
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2. 

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

3. 

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać wartość od „10 min" do „990 min" lub „PAGE".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

www.uzywane-solwentowe.pl

Opis

Tusz charakteryzuje się tym, że zbiera się na powierzchni głowic, jeśli używane są media, które są podatne do tworzenia ładunku elektrostatycznego lub, jeśli temperatura otoczenia jest niska. W niektórych warunkach, ten tusz może być przenoszony na media. Należy skorzystać z tej funkcji w tym momentach. Nadmiar tuszu jest usuwany w trakcie realizacji druku.
Po ustawieniu na „PAGE", automatyczne czyszczenie jest wykonywane za każdym razem, kiedy rozpoczyna się drukowanie.
Jeśli wybrana jest wartość od „10 min" do „990 min", czyszczenie automatyczne jest wykonywane, kiedy całkowity czas drukowania osiągnie ustawioną tutaj wartość.
Jeśli funkcja jest ustawiona na „NONE", automatyczne czyszczenie nie jest wykonywane.
Wybranie funkcji „PAGE" lub wartości od „10 min" do „990 min" powoduje wydłużenie czasu drukowania. Również, jeśli wybrana jest wartość od „10 min" do „990 min" drukowanie zostaje wstrzymane i kolory mogą nie być równo dystrybuowane.

Ustawienie domyślne

[PERIODIC CL.]: NONE

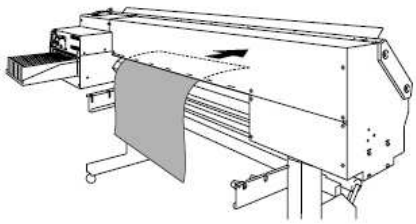
www.uzywane-solwentowe.pl

Jak ładować płaskie media [sheet media]

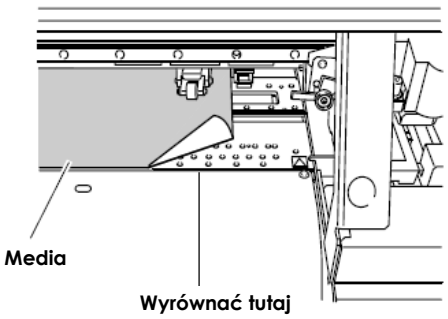
Podobnie jak w wypadku mediów o standardowym rozmiarze, należy się upewnić, że kolejne punkty opisane poniżej zostały wykonane w trakcie ładowania mediów płaskich.

Procedura

1. Zdjąć obydwa wały.
   Jeśli rolowane media są załadowane, należy najpierw zdjąć media.

2. 

   Przepuścić media przez urządzenie.

3. 

   Wyrównać przednią krawędź mediów z tym miejscem zgodnie z prezentacją na rysunku.

4. Opuścić dźwignię ładowania mediów w celu zabezpieczenia mediów.

5. Jeśli wykonywane jest drukowanie, zamocować klampy na media i zamknąć przednią obudowę.

6.

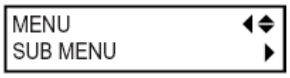
   Za pomocą klawiszy ◄ ► wybrać „PIECE".
   Wcisnąć klawisz ENTER.

www.uzywane-solwentowe.pl

6-5 Ustawienia działania plotera

Ustalanie, co się stanie po opróżnieniu pojemnika na tusz

Procedura

1. 

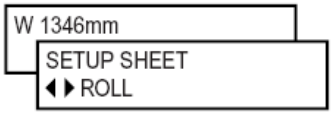
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲ dwukrotnie.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

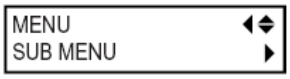
Pozwala zmieniać, zgodnie z przeznaczeniem, działanie, które ma miejsce po opróżnieniu kartridża na tusz.
„STOP" natychmiast wstrzymuje działanie, kiedy kartridż stanie się pusty. Ponieważ wstrzymywanie drukowania w toku może powodować nierówną dystrybucję kolorów, należy zapewnić wystarczającą ilość tuszu przed rozpoczęciem drukowania.
„CONT." (kontynuowanie) jest trybem, w którym działanie nie jest automatycznie wstrzymywane. Kiedy kartridż zostanie opróżniony usłyszymy dźwięk alarmowy, ale drukowanie nie zostanie zatrzymane. W celu wymiany kartridża, należy albo odczekać do zakończenia drukowania lub wcisnąć klawisz PAUSE w celu wstrzymania drukowania. Należy pamiętać, że działanie nie zostanie zatrzymane nawet, jeśli tusz skończy się całkowicie.

Ustawienie domyślne

[EMPTY MODE]: STOP

Zmiana rodzaju tuszu

Procedura

1. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲ dwukrotnie.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby wykonać ustawienia.

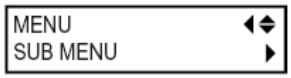
www.uzywane-solwentowe.pl

Opis

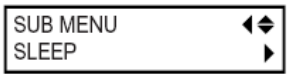
Funkcja używana w trakcie zmiany rodzaju tuszu. Wybór typu tuszu używanego do wymiany rozpoczyna czyszczenie głowicy oraz operacje napełniania tuszem. Należy wykonywać polecenia wyświetlane na ekranie w celu włożenia i wyjęcia kartridżów.
Ta operacja wymaga czterech nieużywanych kartridżów czyszczących.

Ustawianie okresu aktywacji trybu czuwania

Procedura

1. 

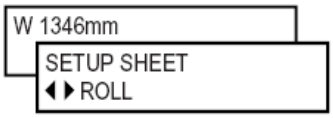
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2. 

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲ kilkukrotnie.

3.

Wcisnąć klawisz ► dwukrotnie.
Wcisnąć klawisz ▲ ▼, aby wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

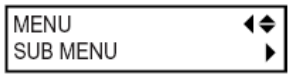
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Ustawienie domyślne

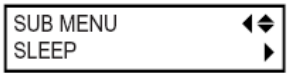
[INTERVAL]: 30 min

Dezaktywacja trybu czuwania

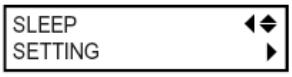
Procedura

1. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2. 

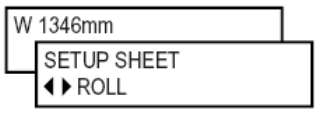
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲ kilkukrotnie.

3. 

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼.

4.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „DISABLE".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

5. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Ustawienie domyślne

[SETTING]: ENABLE

www.uzywane-solwentowe.pl

Unikanie wyciągania mediów ze zbyt dużą siłą w trakcie wykonywania wyłącznie cięcia

Procedura

1.

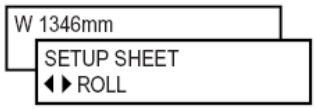
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲ kilkukrotnie.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „DISABLE".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

W trakcie wykonywania wyłącznie cięcia, może być dobrze ustawić tę funkcję na „ENABLE". Pozwala to na dostarczanie mediów zgodnie z rozmiarem danych wysyłanych z komputera przed wykonaniem cięcia. Pozwala to na nie obracanie kołnierzy na media ręcznie, aby dostarczać media za każdym razem, kiedy wykonywane jest cięcie. Należy jednak pamiętać, że funkcja ta powoduje dostarczanie mediów nawet, jeśli wykonywane jest wyłącznie drukowanie, więc jeśli funkcja nie jest niezbędna należy ją ustawić na „DISABLE".
W trakcie wykonywania wyłącznie cięcia, może być dobrze ustawić tę funkcję na „ENABLE".

Ustawienie domyślne

[PREFEED]: DISABLE

Osuszanie krawędzi prowadzącej obszaru drukowania na suszarce

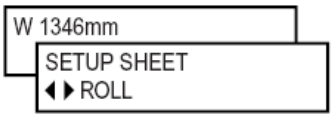
Procedura

1.

Przytrzymać wciśnięty klawisz MENU i wcisnąć klawisz HEATER CONFIG.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „ENABLE".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

3. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Kiedy ta pozycja menu jest ustawiona na „ENABLE" dodatkowe dostarczanie mediów jest wykonywane do momentu kiedy krawędź prowadząca obszaru drukowania jest umiejscowiona dokładnie na suszarce. Margines pomiędzy pozycją końca drukowania a kolejny punktem początkowym jest ustawiony na 200 mm. Jakiekolwiek ustawienie marginesu wprowadzone na komputerze jest ignorowane.
Po ustawieniu „DISABLE", dostarczanie media automatycznie zatrzymuje się po zakończeniu drukowania. Oznacza to, że krawędź prowadząca obszaru drukowania nie jest dostarczana do drukarki, jeśli praca nie będzie kontynuowana przy kolejnym zadaniu drukowania.

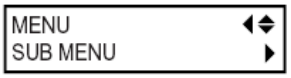
Ustawienie domyślne

[FEED FOR DRY]: DISABLE

www.uzywane-solwentowe.pl

Ustawianie priorytetu jakości obrazu

Procedura

1. 

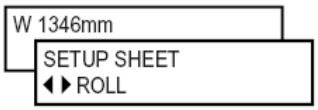
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲ kilkukrotnie.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲ kilkukrotnie.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „DISABLE".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

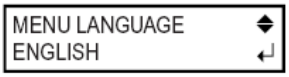
Ustawienie określa czy priorytet powinien być ustawiony na efektywne zużycie tuszu czy na jakość obrazu. Jest to wyświetlane tylko, jeśli cztero-kolorowe tusze są wykorzystywane (cyan, Magenta, yellow oraz black). Ustawienie jest ważne tylko dla tuszy cztero-kolorowych oraz w trakcie wykonywania drukowania dwukierunkowego. Również niektóre tryby szybkiego druku mogą brać pod uwagę tego ustawienia.
Po ustawieniu „ENABLE", tusz jest używany bardziej efektywnie, ale jednocześnie jakość obrazu nie jest praktycznie obniżona.
Po wybraniu „DISABLE", priorytet jest nadany jakości obrazu, a nie efektywnemu zużyciu tuszu.

Ustawienie domyślne

[ALTERNATE HEAD]: ENABLE

Zmiana języka menu oraz jednostek miary

Procedura

1. 

Przytrzymać wciśnięty klawisz MENU i włączyć zasilanie dodatkowe.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać język [menu] wyświetlacza.
Wcisnąć klawisz ENTER.

2.

Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać jednostkę miary dla długości. Wcisnąć klawisz ENTER.

3.

Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać jednostkę miary dla temperatury. Wcisnąć klawisz ENTER.

Opis

Pozwala ustawiać język oraz jednostki miary wyświetlane na ekranie plotera.

Ustawienia domyślne

[MENU LANGUAGE]: ENGLISH
[LENGTH UNIT]: mm
[TEMP. UNIT]: stC

www.uzywane-solwentowe.pl

Wyświetlanie ilości pozostałych mediów na ekranie plotera

Procedura

1.

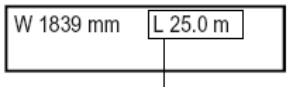
   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ▲ dwukrotnie.

2.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Wcisnąć klawisz ▼.

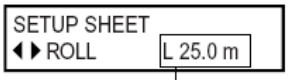
3.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Za pomocą klawiszy ▲ ▼ ustawić pozostałą ilość mediów. Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

   Ten ekran jest aktualizowany

   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.



Jeśli ustawienia nie zostały wykonane, ustawione wartości będą mrugały.

Opis

Pozwala to wyświetlić pozostałą ilość używanych mediów. Po ustawieniu liczby pozostałych mediów, pozostała ilość będzie wyświetlana w górnym menu do czasu osiągnięcia zera. Jeśli ustawienia zostaną anulowane na przykład poprzez zdjęcie mediów lub podniesienie dźwigni ładowania mediów, pozostała ilość w tym momencie mruga na ekranie.
Pozostała ilość mediów nie jest automatycznie aktualizowana podczas zmiany mediów. Należy ponownie wprowadzić ustawienia przy każdorazowej zmianie mediów.
Należy jednak pamiętać, że jeśli załadowane płaskie media (czyli jeśli [SETUP SHEET] jest ustawione na „PIECE"), ustawienie pozostałej ilości mediów jest wykonywane automatycznie.
Można również wprowadzić wyświetlanie tego menu automatycznie przy każdorazowej zmianie mediów. Patrz kolejna sekcja „Weryfikowanie ustawień dla pozostałej ilości po każdorazowej zmianie mediów".
Uwaga: pozostała ilość, która jest wyświetlana, jest wyłącznie ilością szacunkową i jej dokładność nie jest gwarantowana.

Weryfikowanie ustawień dla pozostałej ilości po każdorazowej zmianie mediów

Procedura

1.

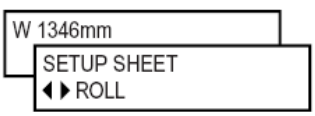
   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ▲ dwukrotnie.

2.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Wcisnąć klawisz ▼ dwukrotnie.

3.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „ENABLE".
   Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

www.uzywane-solwentowe.pl

Opis

Zmiana na „ENABLE" automatycznie wyświetla [SHEET REMAIN] przy każdorazowej zmianie mediów i zakończeniu wprowadzania ustawień. Uniemożliwia to przejście do kolejnej operacji do czasu, kiedy ustawienia pozostałej ilości nie zostaną wprowadzone. Może to być użyteczne do przypominania o konieczności ponownego wprowadzania tych ustawień podczas zmiany mediów. Po wybraniu pozycji „ENABLE", jednak należy również pamiętać, aby ustawić pozycję menu [EDGE DETECTION] na „ENABLE". Kiedy [EDGE DETECTION] zostanie ustawiona na „DISABLE", [SHEET REMAIN] nie będzie wyświetlane automatycznie bez względu na ustawienia dla [AUTO DISPLAY]. Również, jeśli załadowano media płaskie (czyli jeśli [SETUP SHEET] jest ustawione na „PIECE"), ustawienia ilości pozostałych mediów jest wykonywane automatycznie, a to menu nie jest wyświetlane.

Ustawienie domyślne

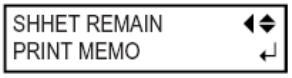
[AUTO DISPLAY]: DISABLE

Zadrukowanie pozostałej ilości mediów

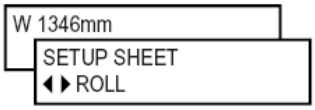
Procedura

1.

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲ dwukrotnie.

2. 

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ENTER.

3. 

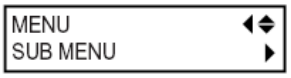
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Pozwala to zadrukować pozostałą ilość mediów, która jest wyświetlana na górnym menu. Można z tego korzystać, jeśli niezbędne jest śledzenie pozostałej ilości mediów obecnie w użyciu. Zadrukowanie pozostałej ilości mediów przed zmianą mediów umożliwia sprawdzanie historii drukowania, aby wprowadzić podobne ustawienia pozostałej ilości mediów podczas kolejnego korzystania z danego typu mediów.

Przywracanie wszystkich ustawień do wartości pierwotnych

Procedura

1. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby wykonać operację.

Opis

Ta pozycja menu pozwala przywrócić wszystkie ustawienia do domyślnych wartości fabrycznych. Jednak, ustawienia [LANGUAGE], [LENGTH UNIT] oraz [TEMP. UNIT] nie zostają przywrócone do wartości fabrycznych.

www.uzywane-solwentowe.pl

6-6 Wprowadzanie zmian na potrzeby cięcia

Wykonywanie korekcji odległości w trakcie cięcia

Procedura

❶

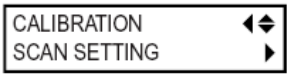
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲.

❷

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼ dwukrotnie.

❸

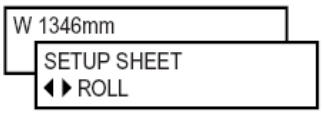
Wcisnąć klawisz ► dwukrotnie.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić ustawienia wartości korekcyjnej.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia dla [FEED SETTING].

❹ 

Wcisnąć klawisz ◄.
Wcisnąć klawisz ▼.

❺

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić ustawienia wartości korekcyjnej. Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia dla [SCAN SETTING].

❻ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Odległość ruchu mediów zmienia się delikatnie w zależności od grubości mediów. Oznacza to, że długość linii w trakcie cięcia może różnić się od długości ustawionej dla danych. Należy wprowadzić wartość korekcyjną, jeśli chcemy wyrównać dokładnie długości ciętych linii.
W trakcie wykonywania drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie, należy mieć pewność, że wartość została ustawiona na „0.00".

Ustawienie domyślne

[FEED SETTING]: 0,00%
[SCAN SETTING]: 0,00%

www.uzywane-solwentowe.pl

www.uzywane-solwentowe.pl

6. Wprowadzić odczytaną wartość korekcyjną.

❶ PRINT - CUT ADJ.
SETTING

Wcisnąć klawisz ▲.

❷ F :- 0.30 ▶ - 0.30mm
S : 0.00 ▶ - 0.20mm ↵

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ ustawić wartość regulacyjną dla [FEED SETTING].
Za pomocą klawiszy ◄ ► ustawić wartość regulacyjną dla [SCAN SETTING].
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

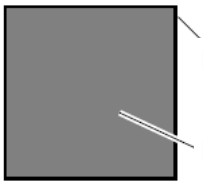
❸ PRINT - CUT ADJ.
SETTING

Wcisnąć klawisz MENU.

7. Sprawdzić efekty regulacji.

PRINT - CUT ADJ.
TEST PRINT ↵

Wcisnąć klawisz ▲.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby wykonać operację.
Jeśli linie drukowania i cięcia są wyrównane, regulacja jest zakończona.
Jeśli niezbędne jest dalsze regulowanie, powrócić do kroku 6 i wprowadzać dokładniejsze ustawienia.



Pozycja cięcia

Pozycja drukowania

Pozycja cięcia i pozycja drukowania są wyrównane.

Opis

Wykonywane, jeśli po drukowaniu natychmiast następuje cięcie i w efekcie pozycjonowanie druku i cięcia jest delikatnie przesunięte. Drukujemy znaki wyrównania, wykonujemy wykrywanie drukowanych znaków i poprawiamy niezgodność. Delikatne przesunięcie pomiędzy pozycjami drukowania i cięcia może wystąpić z powodu grubości mediów lub wysokości głowicy. Rekomendujemy wprowadzanie korekcji, aby dopasować się do używanych mediów.

Ustawienia domyślne

[FEED SETTING]: 0,00 mm
[SCAN SETTING]: 0,00 mm

www.uzywane-solwentowe.pl

Korekcja przesunięcia drukowania oraz cięcia korzystając ze znaku cięcia

Procedura

1. Sprawdzić ustawienia pozycji menu [AUTO ENV. MATCH].

Upewnić się, że pozycja menu [AUTO ENV. MATCH] jest ustawiona na „ENABLE".
☞ Str. 84 „Wprowadzanie ustawień automatycznej regulacji plotera zgodnie z warunkami pracy".

2. Wykonać pozycję menu [ADJUST BI-DIR].

❶ Załadować media.
☞ Str. 30 „Jak załadować media"
☞ Str. 90 „Jak ładować płaskie media"

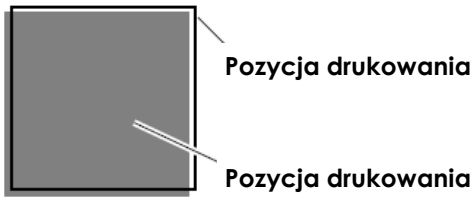
❷ Wykonać regulację dwukierunkową.
☞ Str. 100 „Korekcja przesunięcia w drukowaniu dwukierunkowym"
☞ Str. 101 „Bardziej precyzyjna korekcja przesunięcia w drukowaniu dwukierunkowym"

3. Drukowanie wzoru testowego i wycinanie go.

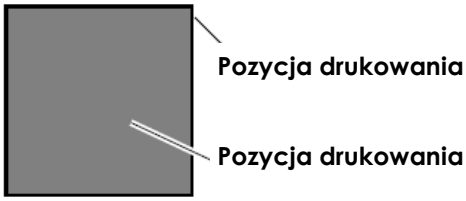
❶ MENU / CUTTING MENU
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲.

❷ CUTTING MENU / CROP - CUT ADJ.
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼.

❸ CROP - CUT ADJ. / TEST PRINT
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ENTER.



Pozycja cięcia i pozycja drukowania są przesunięte.



Pozycja cięcia i pozycja drukowania są wyrównane.

Jeśli regulacja jest potrzebna przejść do kolejnych kroków.

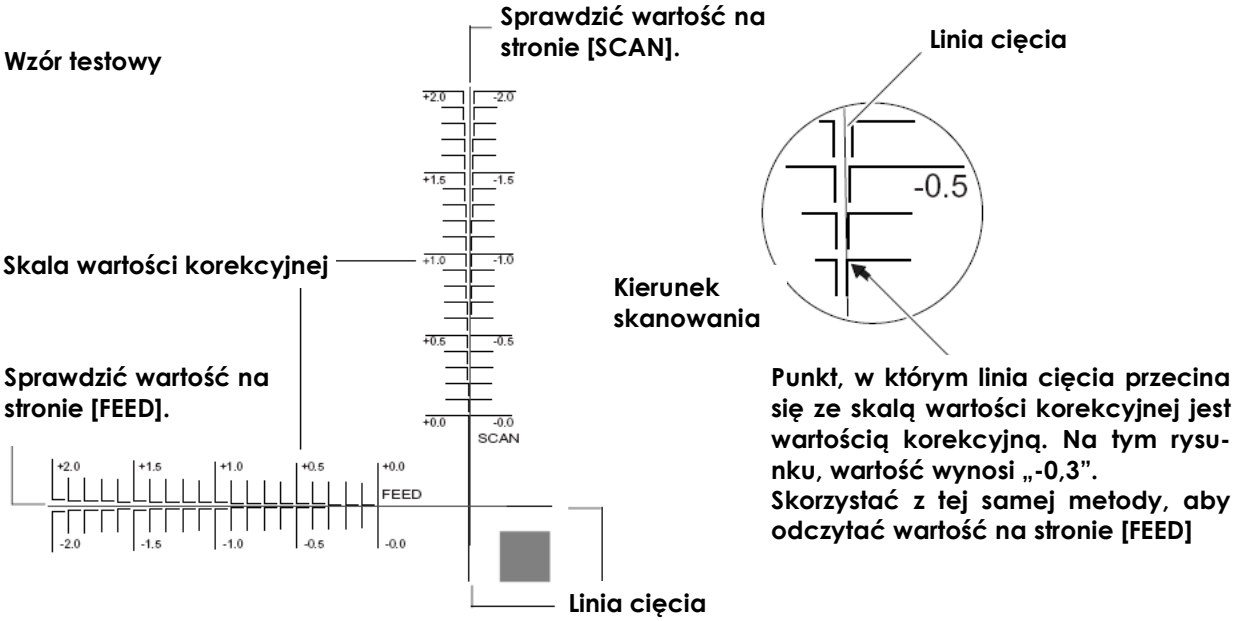
4. Drukowanie wzoru testowego i wycinanie go.

CROP - CUT ADJ. / TEST PRINT 2

Wcisnąć klawisz ▼ dwukrotnie.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby wykonać polecenie.

www.uzywane-solwentowe.pl

5. Odczytać wartość w danym miejscu ze wzoru testowego.

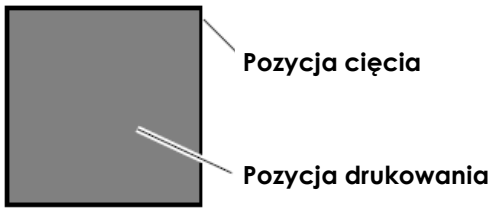


6. Wprowadzić odczytaną wartość korekcyjną.

❶	CROP - CUT ADJ. SETTING ↵	Wcisnąć klawisz ▲.
❷	F :- 0.30 ▶ - 0.30mm S : 0.00 ▶ - 0.20mm ↵	Wcisnąć klawisz ►. Za pomocą klawiszy ▲ ▼ ustawić wartość regulacyjną dla [FEED SETTING]. Za pomocą klawiszy ◄ ► ustawić wartość regulacyjną dla [SCAN SETTING]. Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.
❸	CROP - CUT ADJ. SETTING ↵	Wcisnąć klawisz MENU.

7. Sprawdzić efekty regulacji.

CROP - CUT ADJ. TEST PRINT ↵	Wcisnąć klawisz [rys]. Wcisnąć klawisz [rys], aby wykonać operację. Jeśli linie drukowania i cięcia są wyrównane, regulacja jest zakończona. Jeśli niezbędne jest dalsze regulowanie, powrócić do kroku 6 i wprowadzać dokładniejsze ustawienia.



Pozycja cięcia i pozycja drukowania są wyrównane.

www.uzywane-solwentowe.pl

Opis

W zależności od składu mediów, pozycjonowanie drukowania i cięcia mogą być przesunięte nawet, jeśli używane są znaki cięcia. Wprowadzić korekcje dla przesuniętego drukowania i cięcia dla wykorzystywanych mediów.

Ustawienia domyślne

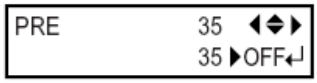
[FEED SETTING]: 0,00 mm
[SCAN SETTING]: 0,00 mm

www.uzywane-solwentowe.pl

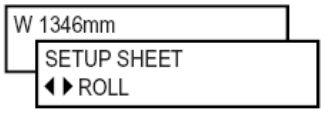
6-8 Ustawienia systemu podgrzewania mediów

Wyłączanie podgrzewania wstępnego [preheater], podgrzewarki plotera lub suszarki

Procedura

❶ 

Wcisnąć klawisz HEATER CONFIG dwukrotnie.
Za pomocą klawiszy ◄ ► wybrać urządzenie.
Wcisnąć klawisz ▼ wielokrotnie, aby wybrać „OFF".
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

❷ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Pozwala wprowadzać ustawienia temperatury dla systemu podgrzewania mediów (podgrzewanie wstępne, podgrzewacz mediów oraz suszarka), jak również włączać i wyłączać te urządzenia. Po ustawieniu na „OFF", urządzenia nie działają.
Można również wprowadzić te ustawienia na komputerze. Po wprowadzeniu tych ustawień na komputerze, ustawienia komputera mają priorytet, a ustawienia plotera są zignorowane.

Ustawienia domyślne

[PRE] (podgrzewanie wstępne): 35 stC (94 st F)
[PRINT] (podgrzewacz mediów): 35 stC (94 stF)
[DRYER]: 50 stC (122 stF)

www.uzywane-solwentowe.pl

Ustalanie sposobu działania systemu podgrzewania mediów

Procedura

1.

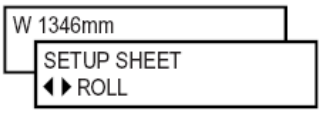
Wcisnąć i przytrzymać klawisz MENU i wcisnąć klawisz HEATER CONFIG.

2.

Wcisnąć klawisz ▼.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić ustawienia.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby zatwierdzić ustawienia.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Funkcja automatycznie kontroluje temperaturę systemu podgrzewania mediów, kiedy klawisz SET UP jest zgaszony.
„MENU" wykonuje podgrzewanie do zdefiniowanej temperatury przez cały czas, bez opuszczania temperatury, kiedy klawisz SET UP jest zgaszony.
„30stC" obniża temperaturę systemu podgrzewania mediów do ustalonej temperatury (30 stC), kiedy SET UP jest zgaszony.
„OFF" wyłącza system podgrzewania mediów, kiedy SET UP jest zgaszony.

Ustawienia domyślne

[PREHEATING]: 30stC

www.uzywane-solwentowe.pl

6-9 Ustawienia działania dodatkowej jednostki suszącej

Włączanie i wyłączanie jednostki susząco-podgrzewającej

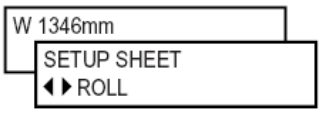
Procedura

❶

Wcisnąć i przytrzymać klawisz (MENU) i wcisnąć klawisz (HEATER CONFIG).
Wcisnąć klawisz (▼) dwukrotnie.

❷

Wcisnąć klawisz (►).
Za pomocą klawiszy (▲) (▼) wybrać „ENABLE" lub „DISABLE".
Wcisnąć klawisz (ENTER).

❸ 

Wcisnąć klawisz (MENU).
Wcisnąć klawisz (◄), aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Pozwala włączać i wyłączać opcjonalną jednostkę susząco-podgrzewającą.
Ustawienia urządzenia zarządzają ustawieniami temperatury dla jednostki susząco-podgrzewającej, więc po zakończeniu instalacji, ustawić [OPTION DRYER] na urządzeniu na „ENABLE".

Ustawienia domyślne

[OPTION DRYER]: DISABLE

www.uzywane-solwentowe.pl

Włączanie i wyłączanie dmuchawy

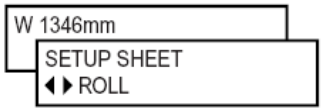
Procedura

1.

Wcisnąć i przytrzymać klawisz MENU i wcisnąć klawisz HEATER CONFIG.
Wcisnąć klawisz ▲.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać „ENABLE" lub „DISABLE".
Wcisnąć klawisz ENTER.

3. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Pozwala włączać i wyłączać dmuchawę.
Jeśli dmuchawa jest zainstalowana, ustawić [BLOWER FAN] na „ENABLE".

Ustawienia domyślne

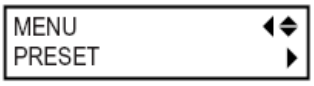
[BLOWER FAN]: DISABLE

www.uzywane-solwentowe.pl

6-10 Zapisywanie ustawień plotera w zależności od mediów

Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień dla mediów jako wartości domyślnych

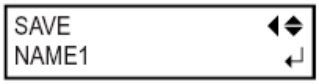
Procedura

❶ 

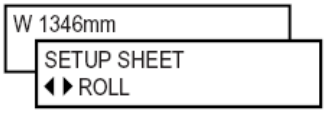
Wcisnąć klawisz MENU.

❷

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼.

❸ 

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać dowolną wartość od „NAME1" do „NAME8".
Wcisnąć klawisz ENTER w celu zapisania.
Prekonfigurowane ustawienia menu są zapisywane pod nazwą wybraną w kroku ❸.

❹ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Korzystanie z [PRESET] pozwala łatwo zmieniać szerokie spektrum ustawień, aby je optymalizować dla mediów. Wprowadzenie zmian dla każdej pozycji menu przy każdorazowej zmianie mediów może być kłopotliwe. Dlatego zapisywanie ustawień pozycji menu zoptymalizowanych dla często używanych mediów może być użyteczne. Przy kolejnym użyciu mediów, można zmieniać ustawienia pozycji menu do wartości optymalnych dla mediów po prostu przez załadowaniu zapisanych ustawień.
Pozycje menu, które mogą być zaprogramowane zostały podane na kolejnej stronie.

www.uzywane-solwentowe.pl

[PRE] (podgrzewacz wstępny)

[PRINT] (podgrzewacz plotera)

[DRYER]
☞ str. 36, "Ustawienia systemu podgrzewania mediów"

[EDGE DETECTION]
☞ str. 86, "Korzystanie z przezroczystych mediów"

[SCAN INTERVAL]
☞ str. 86, "Drukowanie na mediach typu Hard-to-dry”

[VACUUM POWER]
☞ str. 87, "Zapobieganie poluzowaniu mediów"

[FULL WIDTH S]
☞ str. 88, "Przyspieszanie realizacji zadań dla wąskich mediów"

[FEED FOR DRY]
☞ str. 93, "Osuszanie krawędzi prowadzącej obszaru drukowania na suszarce"

[ALTERNATE HEAD]
☞ str. 94, "Ustawianie priorytetu dla jakości obrazu"

[CALIBRATION] (w menu CUTTING)
☞ str. 97, "Wykonywanie korekcji odległości w trakcie cięcia"

[FORCE]

[SPEED]

[OFFSET]

[UP-SPEED]
☞ str. 98, "Dostrajanie warunków cięcia"

[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]
☞ str. 100, "Korekcja przesunięcia dla druku dwukierunkowego"

[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]
☞ str. 101, " Precyzyjniejsza korekcja przesunięcia dla druku dwukierunkowego"

[CALIBRATION]
☞ str. 103, "Wykonywanie korekcji podawania med.-iów w celu niwelowania horyzontalnych pasów itp."

[PRINT-CUT ADJ.]
☞ str. 104, "Korekcja przesunięcia dla pozycji drukowania i cięcia w trakcie drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie”

[CROP-CUT ADJ.]
☞ str. 107, "Kreacja przesunięcia drukowania i cięcia w trakcie korzystania ze znaków cięcia"

[PREHEATING]
☞ str. 111, "Określanie działania systemu podgrzewania mediów"

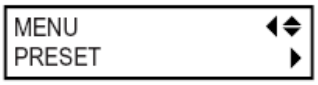
[BLOWER FAN]
☞ str. 113, "Włączanie i wyłączanie opcjonalnej dmuchawy "

Można zapisać do ośmiu typów konfiguracji. Do każdego z nich można przypisać nazwę. Użycie nazw mediów dla tych konfiguracji może ułatwić ich rozpoznanie oraz wyrazistość.
☞ str. 116, "Ładowanie zapisanych ustawień," "Przypisywanie nazw do ustawień"

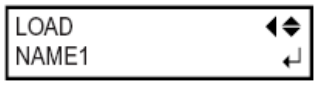
www.uzywane-solwentowe.pl

Ładowanie zapisanych ustawień

Procedura

1. 

Wcisnąć klawisz MENU.

2. 

Wcisnąć klawisz ► dwukrotnie.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać nazwę określonej konfiguracji, która ma być załadowana.

3.

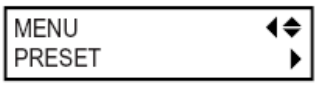
Wcisnąć klawisz ENTER w celu załadowania.
Ustawienia są zmienione, a na wyświetlaczu pojawi się ekran wskazany na rysunku.

Opis

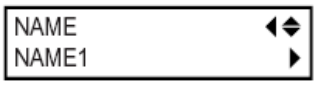
Pozwala ładować zapisane ustawienia. Można wybrać jedno z ośmiu zapisanych ustawień. (Jeśli nie przypisano żadnych nazw, należy wybrać spośród NAME1 do NAME8).
Jeśli zapisane ustawienie zostanie załadowane, jeśli SET UP jest podświetlony, SET UP zostanie zgaszony. W celu rozpoczęcia drukowania, wcisnąć klawisz SET UP po raz kolejny i ponownie wykonać przygotowania do drukowania.

Przypisywanie nazw do ustawień

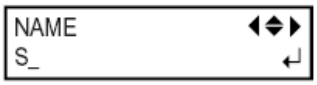
Procedura

1. 

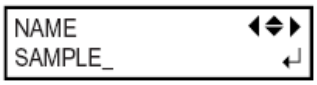
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▼ dwukrotnie.

2. 

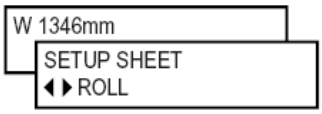
Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać spomiędzy NAME1 do NAME8.

3. 

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić literę.

4. 

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wprowadzić kolejną literę.
Wprowadzić kolejne litery w ten sam sposób.
Po zakończeniu wpisywania tekstu, wcisnąć klawisz ENTER.

5. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

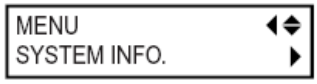
Pozwala przypisywać nazwę do zapisanych ustawień. Skorzystanie z nazw mediów ułatwia rozpoznawanie oraz przejrzystość.
Można wprowadzić litery od „A" do „Z" oraz od „0" do „9", a także znak „-„. Można wprowadzić do 15 znaków włącznie ze spacjami.

www.uzywane-solwentowe.pl

6-11 Wprowadzanie ustawień sieciowych

Wprowadzanie ustawień adresu IP, Subnet mask, itp.

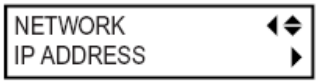
Procedura

❶ 

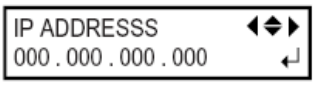
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲ wielokrotnie.

❷

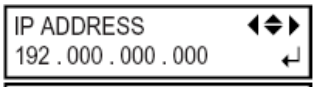
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

❸ 

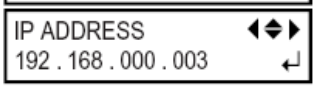
Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać pozycję, której ustawienia mają zostać wprowadzone.

❹ 

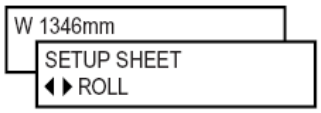
Wcisnąć klawisz ► dwukrotnie.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać numer adresu.

❺ 

Wcisnąć klawisz ►.

❻ 

Powtórzyć ❹ oraz ❺, aby wprowadzić wszystkie numery adresu.
Po zakończeniu wprowadzania ustawień wcisnąć klawisz ENTER.

❼ 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

Upewnić się, że urządzenie jest podłączone do sieci za pomocą kabla Ethernet. Szczegółowe informacje o ustawieniach omówić z administratorem sieci.

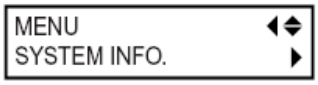
[IP ADDRESS]: adres IP
[SUBNET MASK]: Subnet mask
[GATEWAY ADDR.]: adres bramki

www.uzywane-solwentowe.pl

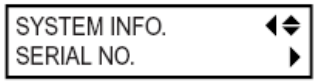
6-12 Przeglądanie informacji systemowych

Przeglądanie numeru seryjnego, wersji firmware oraz innych informacji

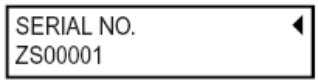
Procedura

1. 

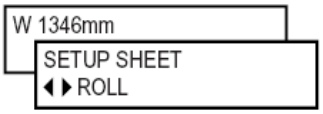
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▲ wielokrotnie.

2. 

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać informacje, które mają zostać obejrzane.

3. 

Wcisnąć klawisz ►.

4. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

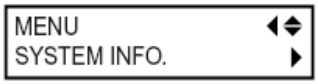
Opis

Można przeglądać następujące informacje.

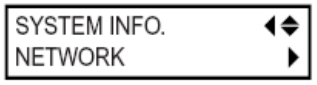
[MODEL]: nazwa modelu
[SERIAL NO.]: numer seryjny
[INK]: typ tuszu
[FIRMWARE]: wersja firmware

Przeglądanie ustawień sieciowych

Procedura

1. 

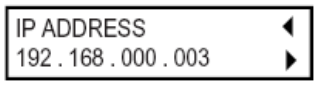
Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ wielokrotnie.

2. 

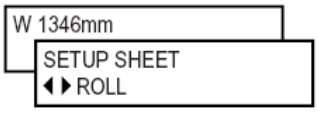
Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲.

3.

Wcisnąć klawisz ►.
Za pomocą klawiszy ▲ ▼ wybrać informacje, które mają zostać obejrzane.

4. 

Wcisnąć klawisz ►.

5. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

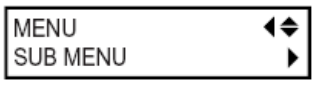
www.uzywane-solwentowe.pl

Opis

Można przeglądać następujące informacje.
[IP ADDRESS]: adres IP
[SUBNET MASK]: Subnet mask
[GATEWAY ADDR.]: adres bramki
[MAC ADDRESS]: adres MAC

Drukowanie raportu systemowego

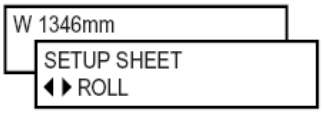
Procedura

1. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ▼ wielokrotnie.

2.

Wcisnąć klawisz ►.
Wcisnąć klawisz ▲ wielokrotnie.
Wcisnąć klawisz ENTER, aby rozpocząć drukowanie.

3. 

Wcisnąć klawisz MENU.
Wcisnąć klawisz ◄, aby powrócić do oryginalnego ekranu.

Opis

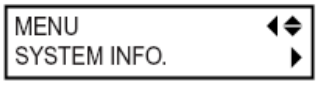
Funkcja pozwala drukować informacje systemowe, włącznie z listą wartości ustawień.

www.uzywane-solwentowe.pl

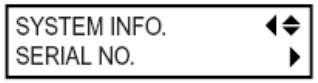
6-13 Wykonywanie konserwacji

Osuszanie tuszu oraz wykonywanie czyszczenia wewnętrznego

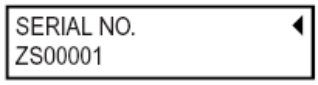
Procedura

1. 

   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ▲ wielokrotnie.

2. 

   Wcisnąć klawisz ►.
   Wcisnąć klawisz ▲ dwukrotnie.

3. 

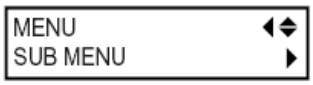
   Wcisnąć klawisz ►.
   Wcisnąć klawisz ▼ dwukrotnie.
   Wcisnąć klawisz ENTER, aby wykonać polecenie.

Opis

Funkcja osusza tusz wewnątrz plotera i czyści jego wnętrze za pomocą kartridżów czyszczących jako pierwszy krok do przenoszenia plotera lub wykonania konserwacji. Operacja wymaga ośmiu nieużywanych kartridżów czyszczących. Ekran wyświetla informacje takie jak wskazówki związane z wkładaniem i wyjmowaniem kartridżów. Wykonać polecenia w celu wykonania procedury.
Po zakończeniu czyszczenia, zasilanie dodatkowe jest wyłączone.
Nie trzeba wykonywać tej operacji jako elementu codziennych czynności konserwacyjnych.

Osuszanie tuszu pozostałego wewnątrz urządzenia

Procedura

1. 

   Wcisnąć klawisz MENU.
   Wcisnąć klawisz ▼ kilkukrotnie.

2.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Wcisnąć klawisz ▲ dwukrotnie.

3.

   Wcisnąć klawisz ►.
   Wcisnąć klawisz ▼.
   Wcisnąć klawisz ENTER, aby wykonać polecenie.

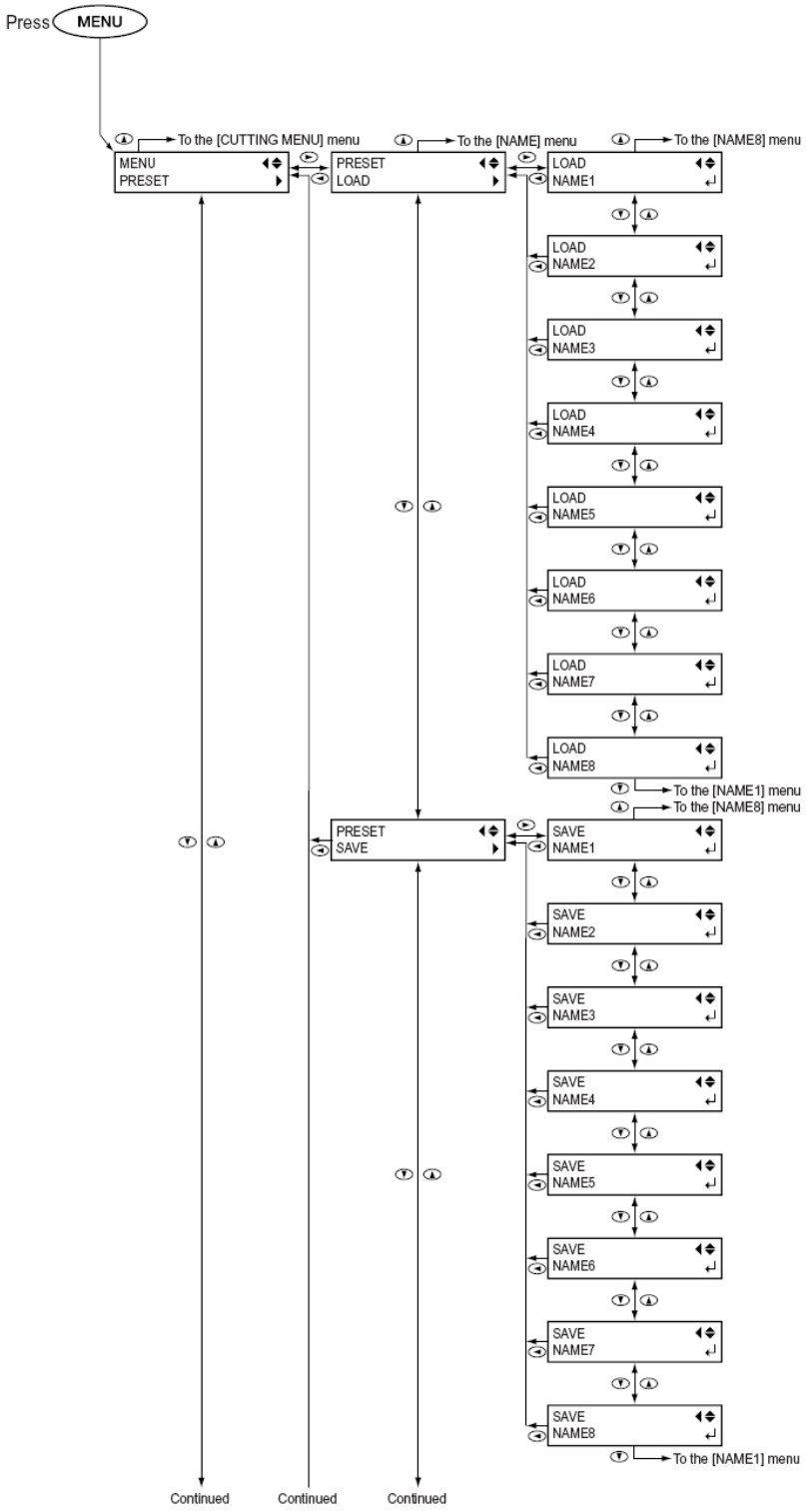
Opis

Usuwa tusz z wewnątrz plotera jako pierwszy krok do wykonania konserwacji. Ekran wyświetla informacje takie jak wskazówki związane z wkładaniem i wyjmowaniem kartridżów. Wykonać te instrukcje, aby zakończyć procedurę. Po jej zakończeniu, zasilanie dodatkowe jest wyłączone.
Nie trzeba wykonywać tej operacji jako elementu codziennych czynności konserwacyjnych.

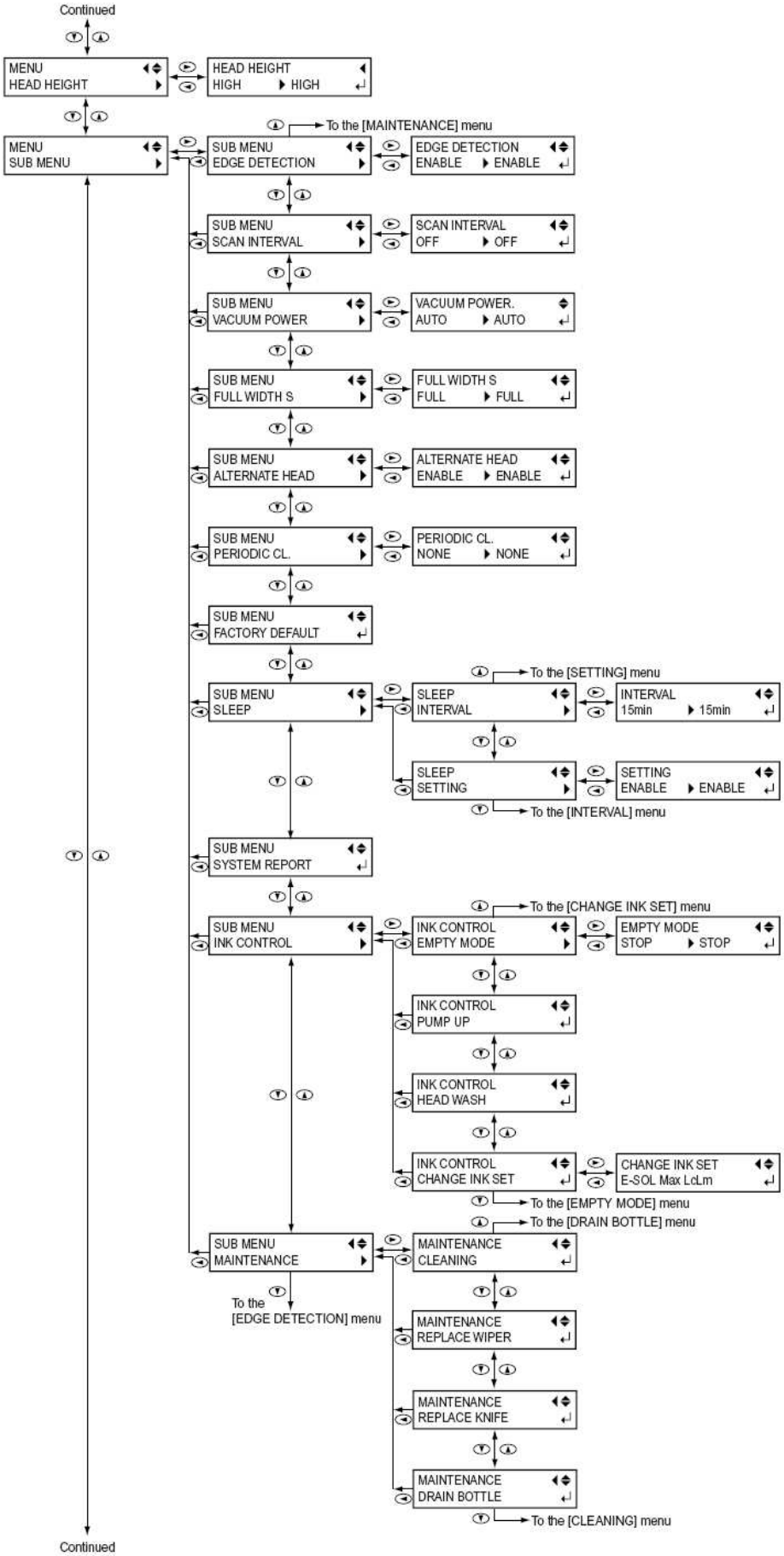
www.uzywane-solwentowe.pl

6-14 Spis pozycji menu

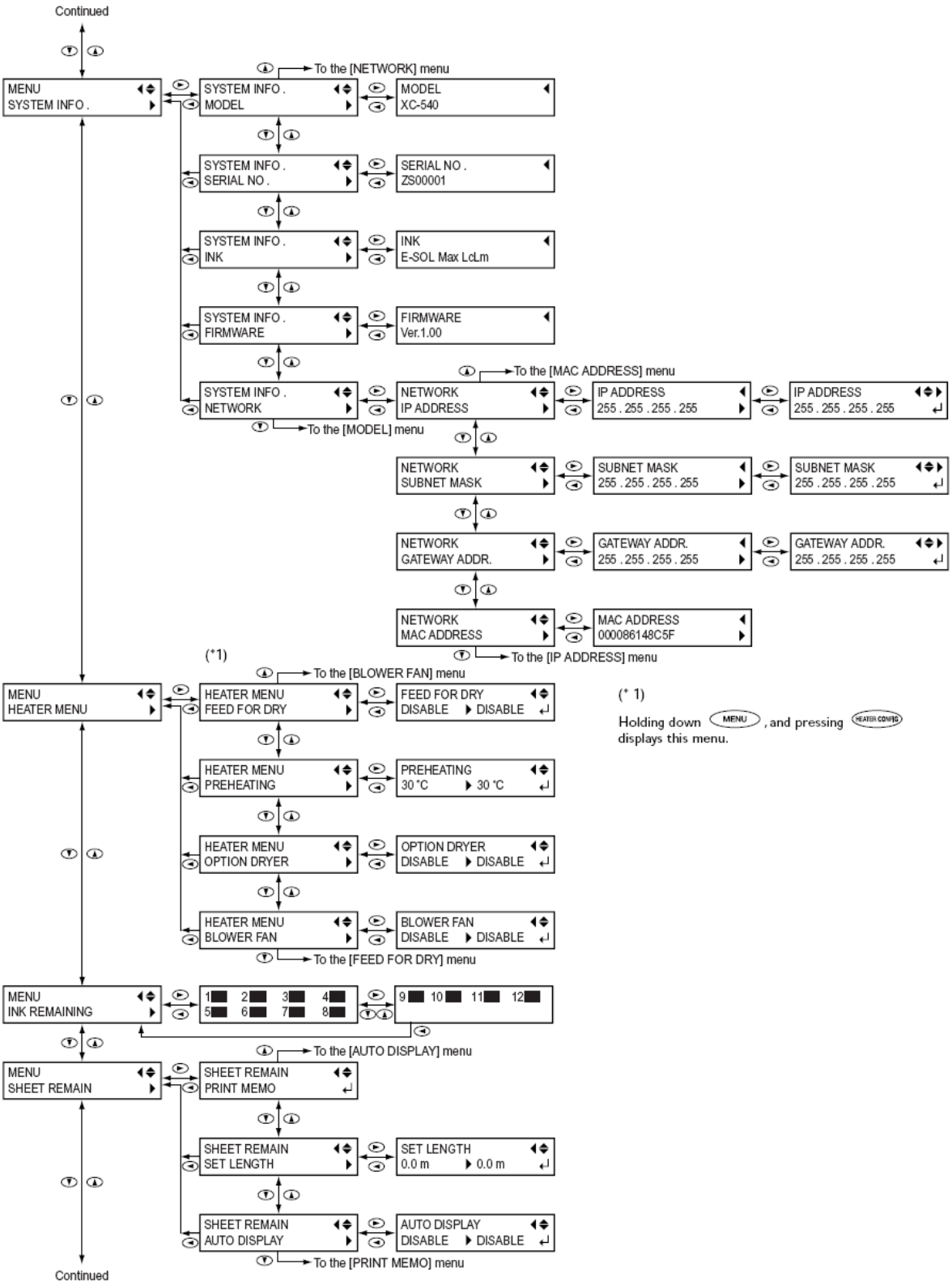
Menu główne



www.uzywane-solwentowe.pl



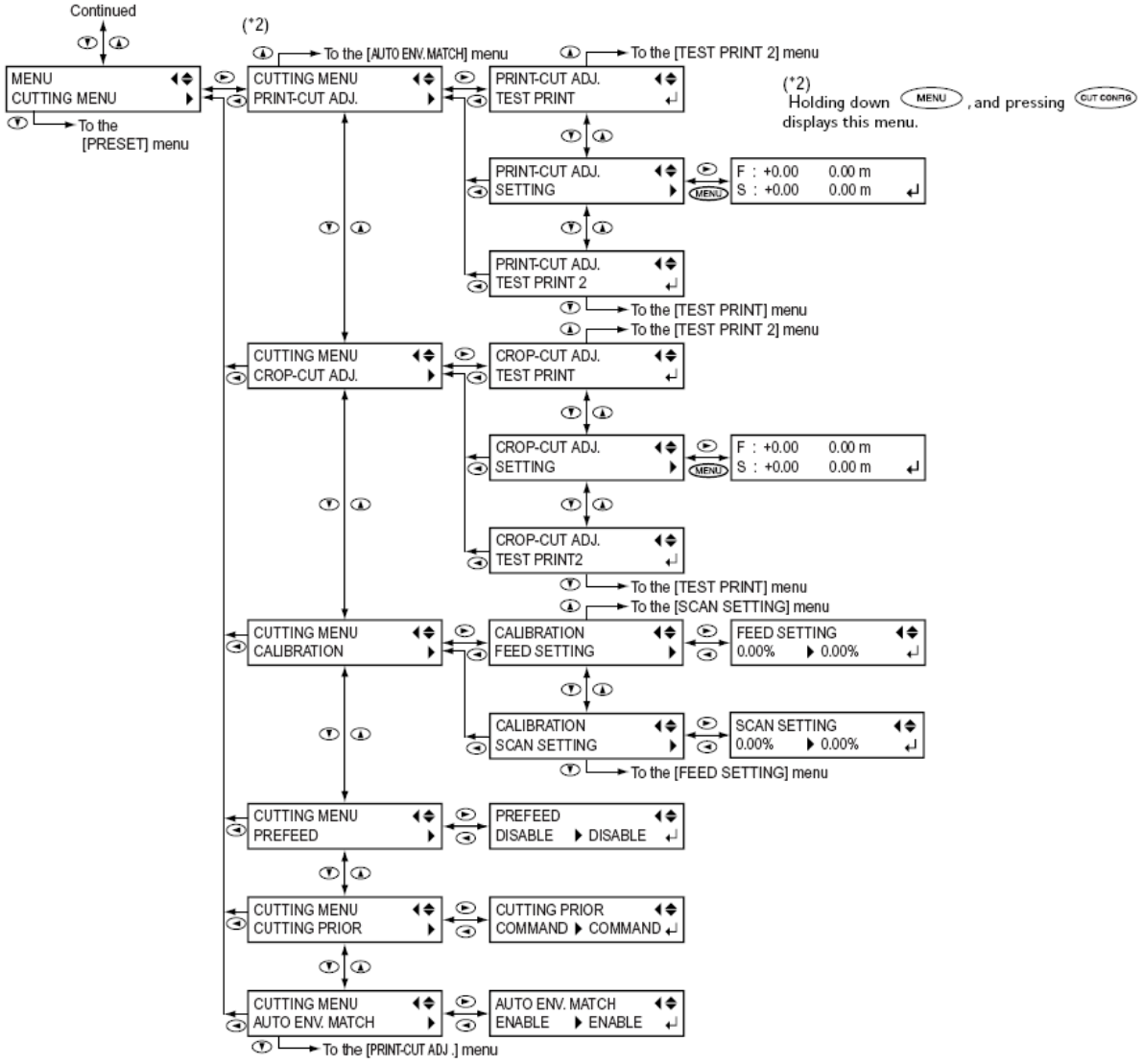
www.uzywane-solwentowe.pl



(* 1)

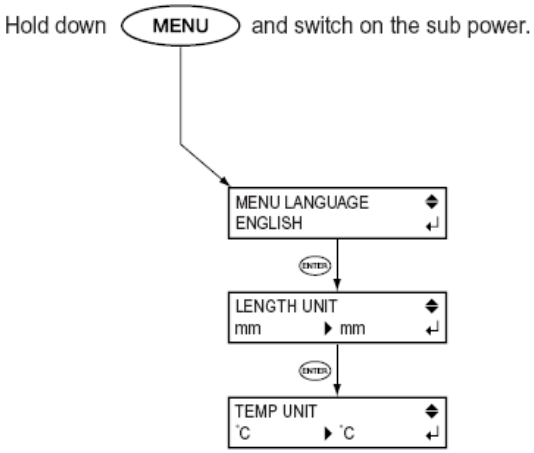
Holding down MENU, and pressing HEATER CONFIG displays this menu.

www.uzywane-solwentowe.pl

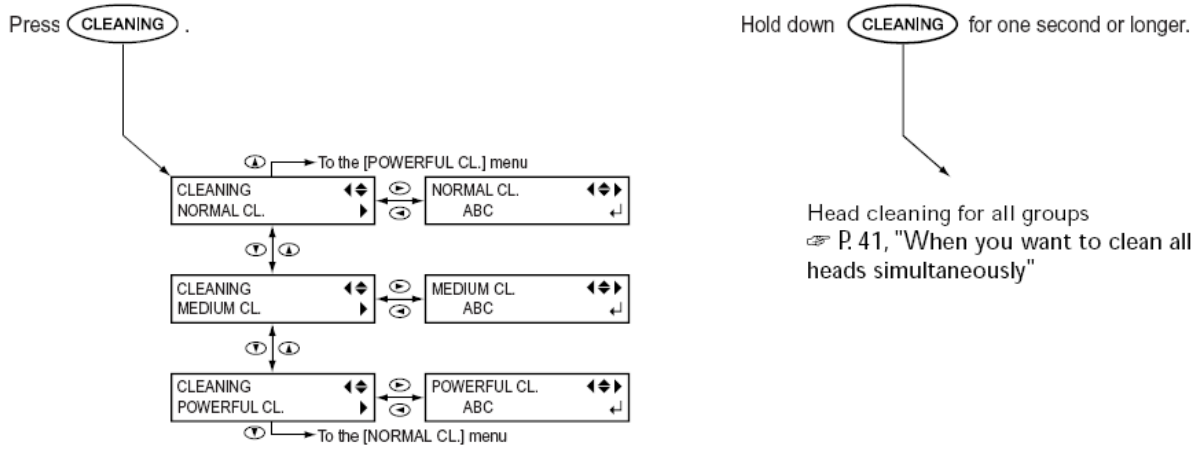


www.uzywane-solwentowe.pl

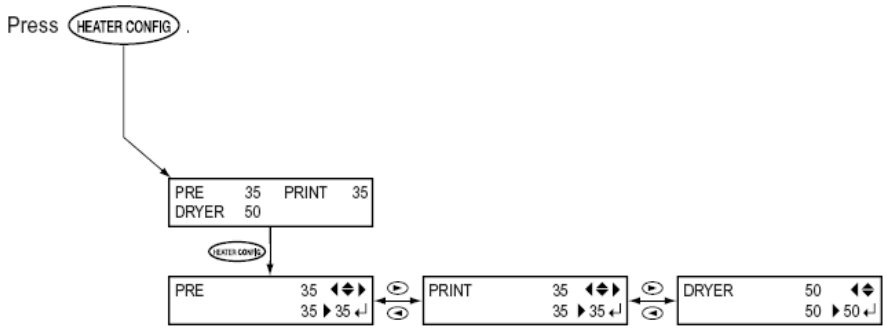
Język oraz pozycje menu



Menu czyszczenia



Menu konfiguracji podgrzewania



www.uzywane-solwentowe.pl

Menu konfiguracji cięcia

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 7:
Co zrobić jeśli…

7-1 Urządzenie nie działa

Jednostka drukująca nie działa

Czy zasilanie jest włączone?
Włączyć główne zasilanie plotera, a następnie włączyć zasilanie dodatkowe i upewnić się, że dioda zasilania dodatkowego jest włączona.

Czy dioda SET UP jest podświetlona?

Zadanie nie będzie wykonywane, jeśli dioda SET UP nie jest podświetlona. Pociągnąć do tyłu dźwignię ładowania mediów, zamknąć przednią obudowę i wcisnąć SET UP.

Czy przednia obudowa jest otwarta?
Zamknąć przednią obudowę.

Czy górne menu zostało wyświetlone?
Jeśli górne menu nie jest wyświetlone, realizacja zadania nie zostanie rozpoczęta nawet, jeśli dane są wysyłane z komputera. Aby przejść do górnego menu, wcisnąć klawisz MENU, a następnie klawisz ◄.

Czy dioda PAUSE jest zapalona?

Kiedy dioda PAUSE zostanie podświetlona, działanie jest wstrzymane. W celu wznowienia realizacji zadania, wcisnąć klawisz PAUSE. PAUSE zostanie zgaszona, a drukowanie wznowione.

Czy skończył się tusz?

Kiedy dane drukowania są wysyłane jeśli na wyświetlaczu widać ekran wskazany na rysunku, pojawi się komunikat i usłyszymy dźwięk alarmowy. Jednocześnie działanie zostanie wstrzymane. Kiedy kartridż na tusz jest wymieniany na nowy, drukowanie lub cięcie zaczyna się.

- Zobacz „Jeśli skończy się tusz"
- Zobacz „Określanie co się stanie jeśli kartridż z atramentem jest pusty"

Czy na ekranie jest wyświetlony komunikat?

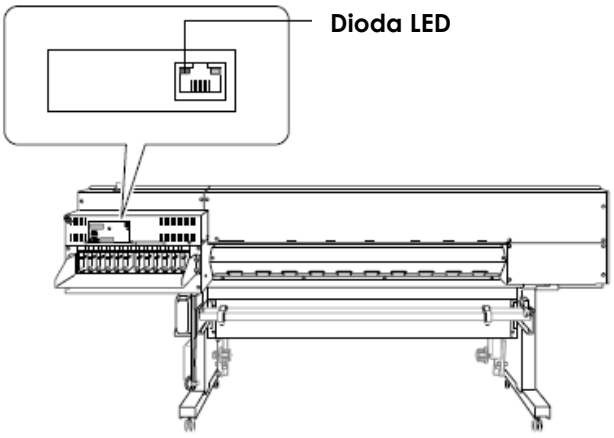
- Zobacz „Jeśli pojawi się komunikat"
- Zobacz „Jeśli pojawi się komunikat błędu"

Czy kabel zasilania jest podłączony?
Podłączyć bezpiecznie kabel zasilania.

Czy połączenie sieciowe jest prawidłowe?
Sprawdzić ustawienia sieciowe na ploterze oraz ustawienia portu dla oprogramowania RIP. Dla oprogramowania RIP, określić port IP przypisany do plotera.

Sprawdzić czy routing sieciowy jest właściwy. Spróbować podłączenia komputera i urządzenia do tego samego hub lub podłączyć bezpośrednio za pomocą krosowanego kabla. Jeśli możliwe jest wykonywanie zadania, oznacza to problem z samą siecią.

Upewnić się, że zielona dioda LED połączenia Ethernet jest włączona. Jeśli dioda jest wyszarzona, połączenie sieciowe nie jest właściwe. Jeśli realizacja zadania jest niemożliwa nawet, jeśli dioda link LED, sprawdzić czy adres IP oraz inne ustawienia są właściwe. Ustawienia zarówno na urządzeniu oraz komputerze muszą być właściwe. Ponownie sprawdzić ustawienia sprawdzając podwójnie adres IP oraz błędy w pisaniu.



- Poradnik ustawień
- Zobacz „Przeglądanie informacji systemowych".

System podnoszenia mediów nie działa

Czy kabel systemu podnoszenia mediów jest podłączony?
Podłączyć kabel systemu podnoszenia mediów do urządzenia. W celu wykonania automatycznego pobierania mediów w trakcie drukowania, należy również wprowadzić ustawienia dla przycisku AUTO.

- Poradnik ustawień
- Zobacz „Jak podnosić media"

System podgrzewania mediów nie rozgrzewa się

Czy media zostały załadowane?
System podgrzewania mediów nie rozgrzewa się do ustalonej temperatury jeśli dioda SET UP jest zgaszona (domyślnie). Załadować media, wcisnąć SET UP i poczekać na rozgrzanie się urządzenia.

- Zobacz „Ustalanie jak działa system podgrzewania mediów"

Czy temperatura pomieszczenia jest zbyt niska?
Urządzenia należy używać w temperaturze otoczenia w zakresie 20-32 stC (68-90 stF).

www.uzywane-solwentowe.pl

7-2 Drukowanie wysokojakościowe nie jest możliwe

Wyniki drukowania są surowe lub zawierają horyzontalne pasy

Czy głowice drukujące powodują „kleksy"?
Wykonać druk testowy i upewnić się, że nie powstają kleksy. Jeśli „kleksy" występują, wykonać czyszczenie głowic.
- ☞ Zobacz „Druk testowy i czyszczenie"
- ☞ Zobacz „Jeśli czyszczenie nie jest skuteczne"

Czy wykonano operację korekcji podawania?
Duże przesunięcie w ilości dostarczania mediów może powodować drukowanie w sposób, który może być surowy lub posiada horyzontalne pasy. Należy albo wprowadzić na komputerze ustawienia, które pasują do typu używanych mediów lub wprowadzić ustawienia korekcyjne na ploterze.
- ☞ Zobacz „Wykonywanie korekcji podawania w celu niwelowania pasów horyzontalnych itp."

Czy wykonano korekcję dwukierunkową?
W trakcie drukowania dwukierunkowego, korzystać z pozycji menu [ADJUST BI-DIR] w celu wykonania korekcji. Optymalna wartość może być różna w zależności od grubości mediów. Ustawić lub wybrać wartość korekcji, która jest zgodna z wybranym typem mediów.
- ☞ Zobacz „Korekcja przesunięć w drukowaniu dwukierunkowym"
- ☞ Zobacz „Korekcja przesunięcia w drukowanie dwukierunkowym [metoda precyzyjniejsza]"

Czy system podgrzewania mediów posiada właściwą temperaturę?
Jeśli atrament tworzy grudki lub smugi, podnieść temperaturę. Należy jednak pamiętać, że jeśli temperatura jest zbyt wysoka może to obniżyć jakość mediów lub spowodować ich marszczenie się.
- ☞ Zobacz „Ustawienia systemu podgrzewania mediów"

Czy temperatura pomieszczenia jest zbyt niska?
System podgrzewania mediów może nie rozgrzać się właściwie, jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż 20 °C (68 stF). Nawet, jeśli system podgrzewania mediów osiągnie ustaloną temperaturę, relatywna skuteczność może nie być w pełni widoczna ze względu na mocne schłodzenie mediów. Przed rozpoczęciem drukowania należy pozwolić mediom osiągnąć temperaturę pokojową.

Czy tryb drukowania jest właściwy?
Jeśli ładne drukowanie nie jest możliwe nawet, jeśli system podgrzewania mediów posiada wysoką temperaturę, należy skorzystać z trybu gwarantującego wyższą jakość drukowania.
W zależności od rodzaju mediów, smugi mogą się pojawić w trakcie korzystania z trybu wysokojakościowego, a wyniki mogą się znacząco różnić w zależności od ustawień oprogramowania RIP (takiego jak wybór profilu kolorów). Wprowadzić ustawienia dostosowane do używanych mediów.

Czy ploter został ustawiony na równym i stabilnym podłożu?
Nie wolno instalować urządzenia w miejscu, które jest nierówne lub, w którym może się przechylać lub być poddawane wibracjom. Należy również się upewnić, że głowice drukujące nie są narażone na przepływ powietrza. Te czynniki mogą doprowadzić do występowania brakujących kropek lub obniżonej jakości drukowania.

Czy media zostały załadowane i ustawione we właściwy sposób?
Jeśli media nie zostały załadowane i prawidłowo ustawione, podawanie mediów może nie być płynne lub może to mieć inny wpływ na jakość wydruków.
- ☞ Zobacz „Media marszczą się lub kurczą albo podawanie nie jest stabilne"

Czy ustawienia pozycji menu [PRESET] są właściwe?
Jeśli ustawienia wybrane w pozycji menu [PRESET] nie są właściwe dla danego typu mediów, może to mieć negatywny wpływ na jakość drukowania. Wybrać ustawienia zoptymalizowane dla używanego typu mediów.
- ☞ Zobacz „Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień jako wartości domyślnych"
- ☞ Zobacz „Ładowanie zapisanych ustawień"

Kolory są niestabilne lub nierówne

Czy kartridże z atramentem zostały delikatnie wstrząśnięte przed ich zainstalowaniem?
Przed zamontowaniem kartridżów należy je delikatnie wstrząsnąć.

Czy media są pomarszczone?
Jeśli media są pomarszczone lub luzują się na pasie ssącym, kolory mogą być nierówne lub jakość druku może zostać obniżona.
- ☞ Str. 111 „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów"

Czy media są pomarszczone?
Wykonywanie druku na poluzowanych mediach rolowanych zwiększa prawdopodobieństwo pojawienia się nierównych kolorów.

Czy kartridże na tusz zostały delikatnie wstrząśnięte przed zainstalowaniem?
Przed zainstalowaniem nowych kartridżów na tusz, delikatnie je wstrząsnąć.

Czy drukowanie zostało wstrzymane w trakcie?
Jeśli proces drukowania jest wstrzymywany natężenie kolorów w miejscu wstrzymania może być zmienione po jego ponownym wznowieniu. Należy unikać wstrzymywania procesu drukowania. Przy domyślnych ustawieniach fabrycznych, drukowanie zostaje wstrzymane, jeśli kartridże z atramentem zostają opróżnione. Przed wykonaniem długiego procesu drukowania, sprawdzić pozostałą ilość atramentu w pojemnikach na atrament. Drukowanie może również zostać wstrzymane, jeśli dane nie są wysyłane z komputera odpowiednio szybko.

Czy parametry operacyjne zostały ustawione na prawidłowe wartości?
W zależności od ustawień dla takich pozycji menu jak [FULL WIDTH S] oraz [PERIODIC CL.] może wystąpić nierówna dystrybucja kolorów. Jeśli ustawienia zostały zmienione, należy przy-wrócić je do wartości domyślnych.
- ☞ Zobacz „Przyspieszanie drukowania wąskich mediów"
- ☞ Zobacz „Zapobieganie barwienia mediów przez krople atramentu"

Czy ploter został zainstalowany na równym i stabilnym podłożu?
Nie wolno instalować urządzenia w miejscu, które jest nierówne lub, w którym może się przechylać lub być poddawane wibracjom. Należy również się upewnić, że głowice drukujące nie są narażone na przepływ powietrza. Te czynniki mogą doprowadzić do występowania brakujących kropek lub obniżonej jakości drukowania.

www.uzywane-solwentowe.pl

Czy ustawienia pozycji menu [PRESET] są właściwe?
Jeśli wybrane ustawienia pozycji menu [PRESET] nie są właściwe dla danego typu mediów, może to mieć negatywny wpływ na jakość drukowania. Należy dobrać ustawienia zoptymalizowane dla typu mediów.

☞ Zobacz „Zapisywanie zoptymalizowanych ustawień mediów jako wartości domyślnych"
☞ Zobacz „Ładowanie zapisanych ustawień"

Media zostają zabrudzone w trakcie drukowania

Czy głowice mają styczność z mediami?
Wysokość głowic drukujących może być zbyt niska. Należy również pamiętać, że jeśli media nie są właściwie załadowane i ustawione, mogą się marszczyć lub poluzowywać jednocześnie uderzającw głowice.

☞ Zobacz „Regulacja wysokości głowicy do grubości mediów"
☞ Zobacz „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów"

Czy głowice drukujące są brudne?
Powodem skapywania atramentu na media w trakcie drukowania mogą być następujące czynniki:

- Nagromadzenie kurzu [kłaczków] wokół głowic.
- Atrament przenoszony na głowice z powodu ocierania głowic o media.

Jeśli będzie to miało miejsce, należy wyczyścić głowice za pomocą zestawu czyszczącego. Rekomendujemy okresowe wykonywanie ope-racji czyszczenia.

☞ Zobacz „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego"

Czy rolki napinające są brudne?
Należy okresowo czyścić rolki napinające.

☞ Zobacz „Czyszczenie"

Cięcie jest przesunięte lub przekrzywione

Czy media zostały prawidłowo załadowane oraz skonfigurowane?
Jeśli media nie są prawidłowo załadowane i skonfigurowane lub ich podawanie nie jest płynne, może to negatywnie wpłynąć na cięcie. Upewnić się, że media są prawidłowo załadowane oraz skonfigurowane.

☞ Zobacz „Media marszczą się lub kurczą albo podawanie nie jest stabilne"

Czy ustawienia warunków cięcia są właściwe?
Przesunięcie lub skrzywienie mogą wystąpić, jeśli prędkość cięcia jest zbyt duża lub siła cięcia ostrza jest ustawiona na zbyt wysoki poziom. Spróbować zmienić warunki cięcia. Jeśli media mają mocną warstwę samoprzylepną, warstwa klejąca przyczepia się sama do siebie natychmiast po cięciu. Jednak, jeśli test cięcia pokazuje oddzielanie mediów a ślady ostrza na podkładzie papierowym są optymalne, media są prawidłowo przycinane. Należy uważać, aby siła cięcia ostrza nie była zbyt wysoka.

Czy długość zadania jest zbyt długa?
W szczególności dla drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie, im dłuższa jest strona (tzn. dłuższa odległość powrotu mediów po drukowaniu), tym większe są szanse wystąpienia przesunięcia. Jest dobrym pomysłem utrzymywanie rozmiaru każdej pojedynczej strony w niezbędnym minimum.

Czy wykorzystywane są media, które charakteryzują się dużymi właściwościami rozszerzania lub kurczenia się?
W trakcie wykonywania drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie, występuje przesunięcie, jeśli media się rozszerzają lub kurczą. Jeśli ma to miejsce, spróbować wykonać drukowanie ze znakiem cięcia, a następnie ustawić punkt początkowy oraz jeden lub więcej punktów wyrównania, a następnie wykonać cięcie. Pozwala to na korekcję wynikającą z rozszerzania lub kurczenia się mediów.

Czy [AUTO ENV.MATCH] jest ustawiona na „DISABLE"?
Pozycje drukowania i cięcia mogą być przesunięte z powodu temperatury otoczenia lub wilgotności. Ustawienie pozycji menu [AUTO ENV.MATCH] na „ENABLE" wykonuje dopasowanie do otoczenia korekcji przesunięcia.

☞ Zobacz „Wprowadzanie ustawień automatycznego dostosowania plotera do środowiska pracy"

Czy ustawienia [CALIBRATION] w trakcie cięcia są właściwe?
W momencie wykonywania drukowania, po którym natychmiast następuje cięcie, przejść do [CUTTING MENU] i ustawić wartość [CALIBRATION] na „0,00".

☞ Zobacz „Wykonywanie korekcji odległości w trakcie cięcia"

www.uzywane-solwentowe.pl

7-3 Media się zacinają

Media się zacinają

Jeśli zostanie wyświetlony komunikat błędu związany z zacięciem mediów, należy natychmiast rozwiązać problem. W innym wypadku głowice drukujące mogą zostać uszkodzone.

☞ Zobacz [MOTOR ERROR TURN POWER OFF] [BŁĄD NAPĘDU WYŁĄCZYĆ ZASILANIE]

Czy media są wygięte lub pomarszczone?

Wiele czynników może spowodować wyginanie lub marszczenie mediów. Patrz następujące wskazówki w celu rozwiązania problemu.

☞ Zobacz „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów"

Czy wysokość głowic jest zbyt niska?

Prosimy spróbować podnieść głowice. Media mogą się niewłaściwie wyginać lub delikatnie marszczyć, wiec należy wyregulować głowice, aby wziąć to pod uwagę.

☞ „Regulacja wysokości głowic do grubości mediów"

www.uzywane-solwentowe.pl

7-4 Media nie są podnoszone w płynny sposób

Media nie są podnoszone w płynny sposób

Czy podawanie mediów nie jest płynne?

Różne czynniki mogą powodować, że podawanie mediów nie będzie płynne. Dokładne wskazówki w tym zakresie można znaleźć na wskazanej poniżej stronie.

☞ Str. 111 „Marszczenie lub kurczenie mediów, lub niewłaściwe dostarczanie mediów"

www.uzywane-solwentowe.pl

7-5 Media się marszczą lub kurczą, lub podawanie nie jest płynne

Może wystąpić wiele problemów, jeśli podawanie mediów nie jest płynne. Może to spowodować takie problemy, jak niska jakość drukowania, kontakt głowic z mediami, przesunięcia pozycjonowania, zacinanie się mediów lub słabe pobieranie mediów. Należy podjąć następujące kroki.

Media się fałdują lub kurczą

Czy media zostały załadowane i ustawione prawidłowo i bezpiecznie?
Podawanie nie jest płynne, jeśli media nie są ustawione prawidłowo lub, jeśli naciąg mediów z lewej i prawej strony nie jest równe. Ponownie załadować media.

Czy pozwolono, aby załadowane media odstały trochę czasu?
Media mogą się kurczyć lub marszczyć, jeśli są podgrzewane przez dłuższy czas. Po zakończeniu drukowania, wyłączyć dodatkowe zasilanie lub usunąć media.

Czy klampy mediów zostały zamontowane?
W trakcie drukowania, należy pamiętać o zamocowaniu klamp.

Czy media zostały załadowane, kiedy urządzenia podgrzewające były gorące?
Ładowanie mediów po rozgrzaniu urządzeń podgrzewających powoduje gwałtowne zwiększenie temperatury mediów, co może powodować kurczenie lub marszczenie mediów w trakcie drukowania. Przed załadowaniem mediów, wyłączyć dodatkowe zasilanie i pozwolić na ostygnięcie urządzeń.

Czy temperatura urządzeń podgrzewających jest zbyt wysoka?
Ustawić temperaturę na właściwe wartości odpowiadające typowi mediów.
☞ Zobacz „Ustawienia systemu podgrzewania mediów"

Media nie są ładowane prosto

Czy media zostały właściwie i bezpiecznie załadowane?
Podawanie nie jest płynne, jeśli media nie są załadowane prosto lub równo naciągnięte z prawej i lewej strony. Ponownie załadować media.

Podawanie mediów nie jest płynne

Czy media lub wały uderzają w jakieś elementy?
Upewnić się, że media niczego nie dotykają. Może to negatywnie wpłynąć na drukowanie nawet, jeśli podawanie mediów zdaje się być płynne.

Czy media są zbyt grube?
Media, które są zbyt grube mogą nie tylko powodować niestabilne podawanie, ale mogą również powodować rysowanie głowic drukujących, co skutkuje nieprawidłowym działaniem. Nigdy nie używać takich mediów.

Czy rolki naciągające są brudne?
Sprawdzić czy rolki naciągające nie są pokryte pozostałościami obcych materiałów takich jak odpadki mediów.

www.uzywane-solwentowe.pl

7-6 Głowica drukująca przestała się poruszać

Jeśli karetka z głowicami przestaje się przesuwać po pasie ssącym, należy natychmiast podjąć działania uniemożliwiające zasychanie głowice.

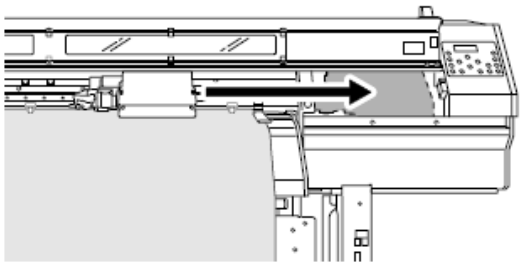
Co należy zrobić najpierw

Wyłączyć dodatkowe zasilanie, a następnie ponownie je włączyć (jeśli media się zacięły, należy również usunąć media). Jeśli karetka z głowicami przesuwa się do pozycji czuwania (prawa strona jednostki głównej) oznacza to, że operacja została poprawnie zakończona. Jeśli karetka z głowicami nie przesuwa się, należy spróbować wyłączyć główne zasilanie, a następnie ponownie je włączyć, a potem tę samą operację wykonać dla zasilania dodatkowego.

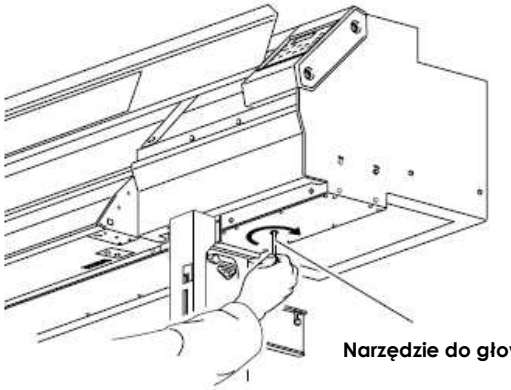
Jeśli głowice w dalszym ciągu się nie przesuwają

Jeśli głowice w dalszym ciągu się nie przesuwają, podjąć następujące kroki awaryjne, a następnie skontaktować się z autoryzowanym dystrybutorem Roland DG Corp.

1. Wyłączyć główne zasilanie.
2. Otworzyć przednią obudowę.
3. Delikatnie przesunąć ręcznie karetkę z głowicami aż do pozycji czuwania.

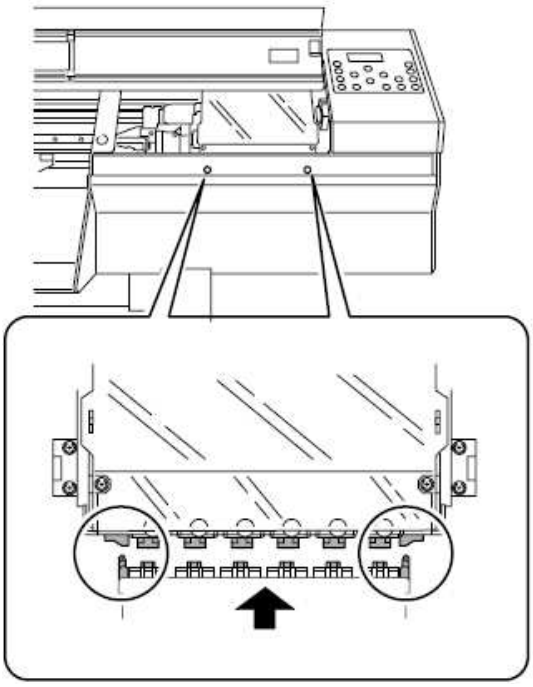


4. Włożyć narzędzie do głowic do otworu na spodzie urządzenia i delikatnie przekręcić. Jednostka pokrywająca podnosi się.

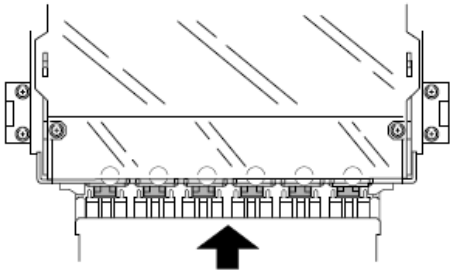


Narzędzie do głowic

5. Wyrównać prowadnice na krawędziach głowic z drukujących z prowadnicami na krawędziach jednostki pokrywającej. Przekręcić narzędzie jeszcze dalej, aby jednostkę pokrywającą przesunąć w pobliże głowic.



6. Kiedy głowice dotkną jednostki pokrywającej, dokręcić narzędzie o jeden lub dwa dodatkowe obroty.



Należy się upewnić, że głowice drukujące są mocno dokręcone.

www.uzywane-solwentowe.pl

7-7 Jeśli pojawi się komunikat

Poniżej podano główne komunikaty, które pojawiają się na wyświetlaczu urządzenia, aby zachęcić do podjęcia stosownych kroków. Nie wskazują na błąd. Wykonać komunikaty podejmując stosowne kroki.

[1■ 2■ 3■ 4■ ...]

Pozostała jedynie niewielka ilość tuszu. Wymienić kartridż wskazany przez mrugający numer na nowy kartridż.

[PRESS POWER KEY TO CLEAN]

Pojawia się kiedy urządzenie nie było używane przez około jeden miesiąc. Funkcja ma na celu przypomnienie o konieczności włączenia zasilania dodatkowego raz w miesiącu.

☞ Zobacz „Jeśli urządzenie jest nieużywane przez długi okres czasu"

[SET SOL CRT.]

Wsunąć kartridż z tuszem wskazany przez mrugający numer. Komunikat pojawia się na przykład w trakcie wymiany kartridżów.

[SET SOLCL-LIQUID]

Wyjąć kartridż czyszczący wskazany przez mrugający numer. Komunikat pojawia się na przykład w wypadku czyszczenia głowic.

[SET CARTRIDGE.]

Włożyć kartridż z tuszem wskazany przez mrugający numer. Komunikat pojawia się na przykład w trakcie wymiany kartridżów.

[END OF THE SHEET]

Krawędź prowadząca mediów została wykryta w trakcie działania. Wcisnąć dowolny klawisz na panelu operacyjnym, aby usunąć komunikat. Załadować nowe media.

[SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY]

Załadować media i wcisnąć klawisz SET UP. Komunikat pojawia się w trakcie próby wykonania drukowania testowego bez załadowanych mediów.

[INSTALL DRAIN BOTTLE]

Sprawdzić czy butelka na odpady została zamontowana. Zainstalować butelkę na odpady, wcisnąć klawisz ENTER.

[CHECK DRAIN BOTTLE]

Pojawia się kiedy pewna ilość zużytych płynów zostanie zebrana w butelce na odpadki. W celu usunięcia komunikatu, wcisnąć klawisz ENTER. Jeśli ekran zostanie wyświetlony, przejść do pozycji menu [DRAIN BOTTLE] i opróżnić zużyte płyny z butelki na odpady.

☞ Zobacz „Usuwanie zużytego tuszu"

[NOW HEATING...]

Odczekać aż system podgrzewania mediów osiągnie predefiniowaną temperaturę. Drukowanie rozpoczyna się kiedy dioda HEATER CONFIG zostanie podświetlona. Można wstrzymać drukowanie przytrzymując wciśnięty przycisk SET UP przez jedną sekundę lub dłużej, kiedy komunikat jest wyświetlony. Wciśnięcie klawisza PAUSE powoduje natychmiastowe rozpoczęcie drukowania, bez odczekiwania na osiągnięcie predefiniowanej temperatury.

[CLOSE THE FRONT COVER]

Zamknąć przednią obudowę. Ze względów bezpieczeństwa, karetka nie działa kiedy obudowa jest otwarta.

[SET HEAD HEIGHT TO xxx]

Wysokość głowic drukujących jest niższa niż wysokość określona na komputerze.
Głowice przesuwają się do miejsca, w którym można skorzystać z dźwigni regulacji wysokości. Dostosować do wyświetlonej wysokości, a następnie wcisnąć klawisz ENTER.

[REMOVE MEDIA CLAMPS]

Komunikat pojawia się jeśli klawisz SHEET CUT jest wciśnięty kiedy klampy na media są doczepione. Zdjąć klampy na media i wcisnąć klawisz ENTER.

[TIME FOR MAINTENANCE]

Nadszedł czas na oczyszczenie głowic drukujących za pomocą zestawu czyszczącego. Po sprawdzeniu wcisnąć klawisz ENTER.

☞ Zobacz „Czyszczenie głowic za pomocą zestawu czyszczącego"

[TIME FOR WIPER REPLACE]

Nadszedł czas wymiany wycieraczek. Po sprawdzeniu wcisnąć klawisz ENTER.

☞ Zobacz „Wymiana wycieraczek"

www.uzywane-solwentowe.pl

7-8 Jeśli pojawi się komunikat o błędzie

Ta sekcja wyjaśnia znaczenie komunikatów błędów, które mogą się pojawić na wyświetlaczu urządzenia, a także podpowiada działania, które należy podjąć w celu niwelowania problemów. Jeśli opisane rozwiązanie nie usunie problemu lub jeśli pojawi się komunikat błędu tutaj nie opisany, skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem Roland DG Corp.

[ALIGN POINT POSITION INVALID]
Wykonano próbę ustawienia punktu wyrównania w miejscu, w którym to ustawienie nie może być wprowadzone.
Żaden punkt wyrównania nie może być ustawiony jeśli kąt punktu początkowego oraz punktu wyrównania jest zbyt duży.
Ponownie załadować media w prawidłowy sposób, tak aby zmniejszyć kąt, a następnie ustawić punkt początkowy oraz punkt wyrównania, aby pasowały do znaków cięcia.
☞ Zobacz „Wykonywanie cięcia z automatycznym wykrywaniem znaku cięcia"

[OPTION DRYER IS NOT CONNECTED]
Jeśli jednostka susząco-podgrzewająca nie jest podłączona do plotera, [OPTION DRYER] jest ustawione na „ENABLE". Wyłączyć zasilanie główne i dodatkowe, a następnie połączyć jednostkę susząco-podgrzewającą do plotera.

[CAN'T PRINT CROP CONTINUE?]

Rozmiar danych włącznie ze znakiem cięcia jest większy niż obszar drukowania lub cięcia załadowanych mediów.
Aby kontynuować wykonywanie zadania bez wprowadzania poprawek, wcisnąć klawisz ENTER. W tym momencie fragment wykraczający poza obszar drukowania lub cięcia oraz znaki cięcia nie są wydrukowane. W celu zatrzymania realizacji zadania, zaprzestać wysyłania danych z komputera, a następnie podnieść dźwignię ładowania mediów. Poszerzyć obszar drukowania lub cięcia, na przykład wymieniając media na większy fragment mediów lub zmieniając pozycje rolek dociskających, a następnie ponownie wysłać dane.

Rozmiar danych stanowiących zadanie jest zbyt małe.
Wprowadzić rozmiar kierunku skanowania danych, na co najmniej 65 mm (2-9/16").
Aby kontynuować wykonywanie zadania bez wprowadzania poprawek, wcisnąć klawisz ENTER. W tym momencie, dane są zadaniem bez drukowania znaków cięcia. Aby zatrzymać realizację zadania, zatrzymać wysyłanie danych z komputera, a następnie wcisnąć i przytrzymać klawisz SET UP przez sekundę lub dłużej. Zmienić rozmiar danych, a następnie wysłać dane ponownie. Nie ma ograniczeń w rozmiarze danych w kierunku podawania mediów.

[CARRIAGES ARE SEPARATED]
Karetka tnąca oraz karetka drukująca zostały nieprawidłowo podłączone. Wystąpił problem taki jak zacięcie mediów, uniemożliwiając właściwe działanie. Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć zasilanie dodatkowe, a następnie ponownie włączyć.

[CROPMARK ERROR NOT FOUND]
Automatyczne wykrywanie znaków cięcia nie zostało wykonane.
Załadować media we właściwym miejscu i ponownie wykonać wykrywanie znaków cięcia. W zależności od mediów, może nie być możliwe automatyczne wykrywanie znaków cięcia. Jeśli powtarzanie automatycznego wykrywania znaków cięcia powoduje ponownie pojawienie się błędu, należy wykonać manualne wykrywanie znaku cięcia.
☞ Zobacz „Wyrównywanie manualne i cięcie"

[DATA ERROR CANCELING...]
Zadanie zostało zatrzymane, ponieważ wykryto problem w odebranych danych.
Działanie nie może być kontynuowane. Sprawdzić czy dane zawierają błędy. Należy również sprawdzić czy wystąpił problem z połączeniem kabla lub komputera i ponownie wykonać operację od momentu załadowania mediów.

[HEAD HEIGHT ERROR]
Dźwignia regulacji wysokości głowic drukujących była używana w nieprawidłowy sposób.
Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć dodatkowe zasilanie, a następnie włączyć je ponownie. Aby zmienić wysokość głowic, skorzystać z pozycji menu [HEAD HEIGHT].
☞ Zobacz 85 „Regulacja wysokości głowicy w celu dopasowania do grubości mediów"

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?]
Podgrzewanie wstępne lub ogrzewacz plotera nie osiągnęła predefiniowanej temperatury.
Występuje to, ponieważ temperatura miejsca, w którym zainstalowano urządzenie, jest zbyt niska. Rekomendujemy podniesienie temperatury. Aby opuścić drukowanie, wcisnąć i przytrzymać klawisz SET UP przez jedną sekundę lub dłużej. Aby kontynuować czekanie na podniesienie temperatury, wcisnąć klawisz ENTER. Aby natychmiast rozpocząć drukowanie, wcisnąć klawisz PAUSE.

[PINCHROLL ERROR INVALID RIGHT POS]
Prawa rolka dociskająca jest umiejscowiona w miejscu, w którym nie przyciska mediów.
Podnieść dźwignię ładowania mediów i przesunąć prawą rolkę dociskającą do właściwego miejsca.
☞ Zobacz „Ładowanie i odcinanie mediów"

[PINCHROLL ERROR INVALID LEFT POS]
Lewa rolka dociskająca jest umiejscowiona w miejscu, w którym nie przyciska mediów.
Podnieść dźwignię ładowania mediów i przesunąć lewą rolkę dociskającą do właściwego miejsca.
☞ Zobacz „Ładowanie i odcinanie mediów"

www.uzywane-solwentowe.pl

[PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL]

Klawisz SET UP został wciśnięty bez uprzedniego opuszczenia rolki dociskającej.
Aby usunąć błąd wcisnąć dowolny klawisz. Pociągnąć do tyłu dźwignię ładowania mediów, a następnie wcisnąć klawisz SET UP.

Rolki dociskające zostały podniesione, kiedy SET UP była zapalona.
Błąd jest automatycznie usuwany po krótkiej chwili. Nigdy nie wolno przesuwać dźwigni ładowania mediów, jeśli drukowanie jest w trakcie.

[SERVICE CALL xxxx]

Wystąpił nieusuwalny błąd lub wykwalifikowany serwisant musi wymienić element.
Spisać wyświetlony numer, a następnie wyłączyć zasilanie dodatkowe. Po wyłączeniu zasilania, poinformować autoryzowanego dilera Roland DG Corp., o numerze, który został wyświetlony na ekranie.

[SHEET TOO SMALL CONTINUE?]

Rozmiar danych jest większy niż obszar drukowania lub cięcia załadowanych mediów.
Aby kontynuować wykonywanie zadania bez wprowadzania poprawek, wcisnąć klawisz ENTER. W tym momencie, dane wykraczające poza obszar drukowania lub cięcia nie są zadaniem. Aby zatrzymać realizację zadania, zatrzymać wysyłanie danych z komputera, a następnie wcisnąć i przytrzymać klawisz SET UP przez sekundę lub dłużej. Poszerzyć obszar drukowania lub cięcia, na przykład wymieniając media na większy fragment mediów lub zmieniając pozycje rolek dociskających, a następnie wysłać dane ponownie.

[SHEET SET ERROR SET AGAIN]

Klawisz SET UP został wciśnięty nawet pomimo tego, że media nie były załadowane.
Wcisnąć dowolny klawisz w celu usunięcia błędu. Załadować media i pociągnąć do tyłu dźwignię ładowania mediów, a następnie wcisnąć klawisz SET UP.
[EDGE DETECTION] została ustawiona na „ENABLE", ale przezroczyste media zostały załadowane.
Podnieść dźwignię ładowania mediów, ustawić pozycję menu [EDGE DETECTION] na „DISABLE", a następnie ponownie załadować media.
Str. 86 „Korzystanie z przezroczystych mediów"
Załadowane media są zbyt małe.
Wcisnąć dowolny klawisz, aby usunąć błąd. Wymienić na media o dopuszczalnym rozmiarze.

[TEMPERATURE IS TOO HIGH ** °CC]

Temperatura miejsca, w którym urządzenie zostało zainstalowane wzrosło ponad temperaturę, w której urządzenie może działać.

Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć zasilanie dodatkowe. Wyświetlona temperatura jest obecną temperaturą otoczenia w miejscu instalacji. Doprowadzić miejsce zainstalowania do temperatury, w której działanie jest możliwe (15-32 °C) i pozwolić urządzeniu na osiągnięcie temperatury pomieszczenia, a następnie włączyć zasilanie.

[TEMPERATURE IS TOO LOW **˚C]

Temperatura miejsca, w którym urządzenie zostało zainstalowane, spadła poniżej temperatury, w której urządzenie może działać.
Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć zasilanie dodatkowe. Wyświetlona temperatura jest obecną temperaturą otoczenia w miejscu instalacji. Doprowadzić miejsce zainstalowania do temperatury, w której działanie jest możliwe (15-32 °C) i pozwolić urządzeniu na osiągnięcie temperatury pomieszczenia, a następnie włączyć zasilanie.

[AVOIDING DRY-UP TURN OFF POWER]

Głowice drukujące zostały zmuszone do przejścia do pozycji czuwania, aby nie zaschły.
Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć zasilanie dodatkowe, a następnie znowu włączyć. Otwieranie przedniej obudowy w trakcie drukowania powoduje zatrzymanie awaryjne. Nigdy nie wolno pozwalać, aby głowice pozostały w tym stanie.

[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

Wystąpił błąd napędu.
Działanie nie może być kontynuowane. Wyłączyć zasilanie dodatkowe. Następnie wyeliminować przyczynę błędu, a następnie natychmiast włączyć zasilanie. Jeśli urządzenie będzie stało z nienaprawionym błędem, głowice drukujące mogą zaschnąć i zostać uszkodzone.
Błąd może być spowodowany takimi czynnikami jak błąd w ładowaniu mediów, zacięcie mediów lub operacja, która powoduje ciągnięcie mediów ze zbyt dużą siłą.
Media się zacięły.
Ostrożnie zdjąć zacięte media. Głowice drukujące również mogą być uszkodzone. Wykonać czyszczenie głowicy, a następnie wykonać drukowanie testowe i sprawdzić wyniki.
Media były ciągnięte ze zbyt dużą siłą.
Nadmierny nacisk został użyty w stosunku do mediów i wymagane są dodatkowe kroki, aby rozwiązać problem. Po pierwsze, przesunąć dźwignię ładowania mediów do tyłu i dostosować media, aby stworzyć małą ilość poluzowania, a następnie włączyć zasilanie dodatkowe.

[WRONG CARTRIDGE]

Zainstalowany kartridż nie może być używany.
Zdjąć kartridż, aby usunąć błąd. Skorzystać z kartridżu określonego typu.

www.uzywane-solwentowe.pl

Rozdział 8: Aneks

www.uzywane-solwentowe.pl

8-1 Media nadające się do użycia z urządzeniem

Warunki, które muszą spełniać media

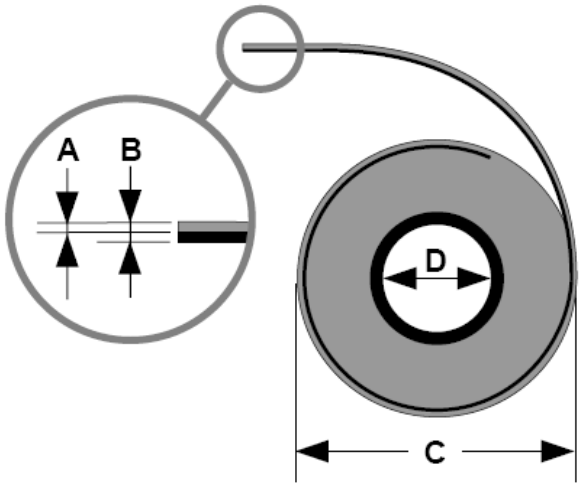
Szerokość mediów
10-1/4 do 54" (260 do 1,371 mm)

A) Dopuszczalna grubość do cięcia mediów
0.08 do 0.22 mm (3.2 do 8.6 mil)
(w zależności od składu mediów)

B) Maksymalna grubość mediów (włącznie z podkładem papierowym)
Drukowanie tylko: 1.0 mm (39 mil)
W trakcie wykonywania cięcia: 0.4 mm (15 mil)

C) Zewnętrzna średnica rolki
180 mm

D) Wewnętrzna średnica papierowej tuby (rdzeń)
50.8 mm lub 76.2 mm (2" lub 3")



Waga rolki
30 kg (66 lb.)

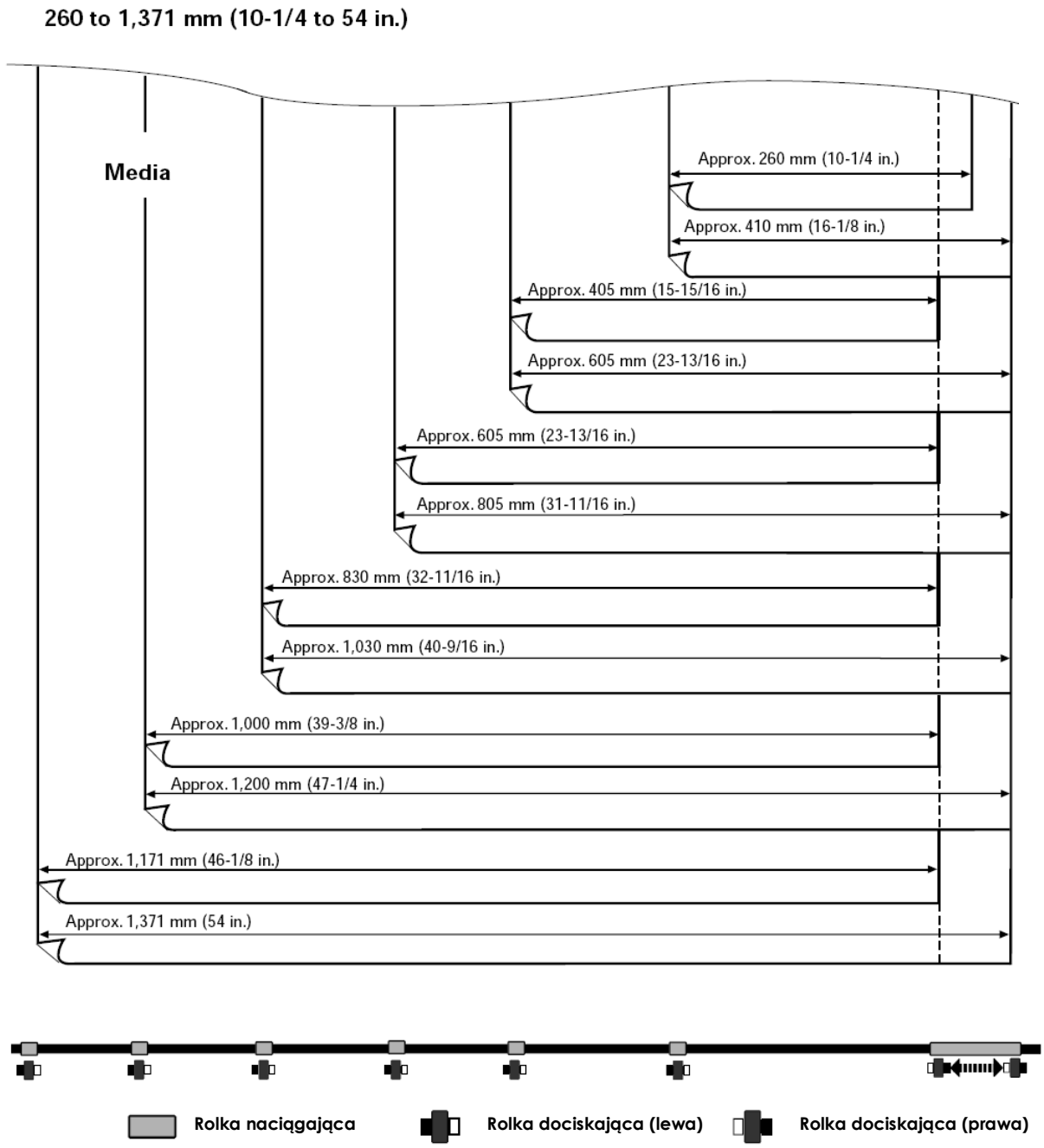
Inne warunki
Następujące media nie mogą być używane.
➢ Media, których koniec jest przyczepiony do papierowej tuby (rdzeń)
➢ Media, które są poważnie pomięte lub, które mają mocną tendencję do ponownego zwijania
➢ Media, które nie mogą wytrzymać ciepła systemu podgrzewania mediów
➢ Media, które nie mogą wytrzymać napięć wynikających z używania system podnoszenia mediów lub systemu dostarczania
➢ Media, których papierowa tuba (rdzeń) jest zgięty lub zmiażdżony
➢ Media, które zginają się pod własną wagą po załadowaniu

Urządzenie niekoniecznie drukuje na każdym rodzaju mediów. W trakcie wybierania mediów, upewnić się, że zostały wykonane testy gwarantujące satysfakcjonującą jakość drukowania.

www.uzywane-solwentowe.pl

Akceptowalna szerokość mediów

Aaprox = około



Ważne

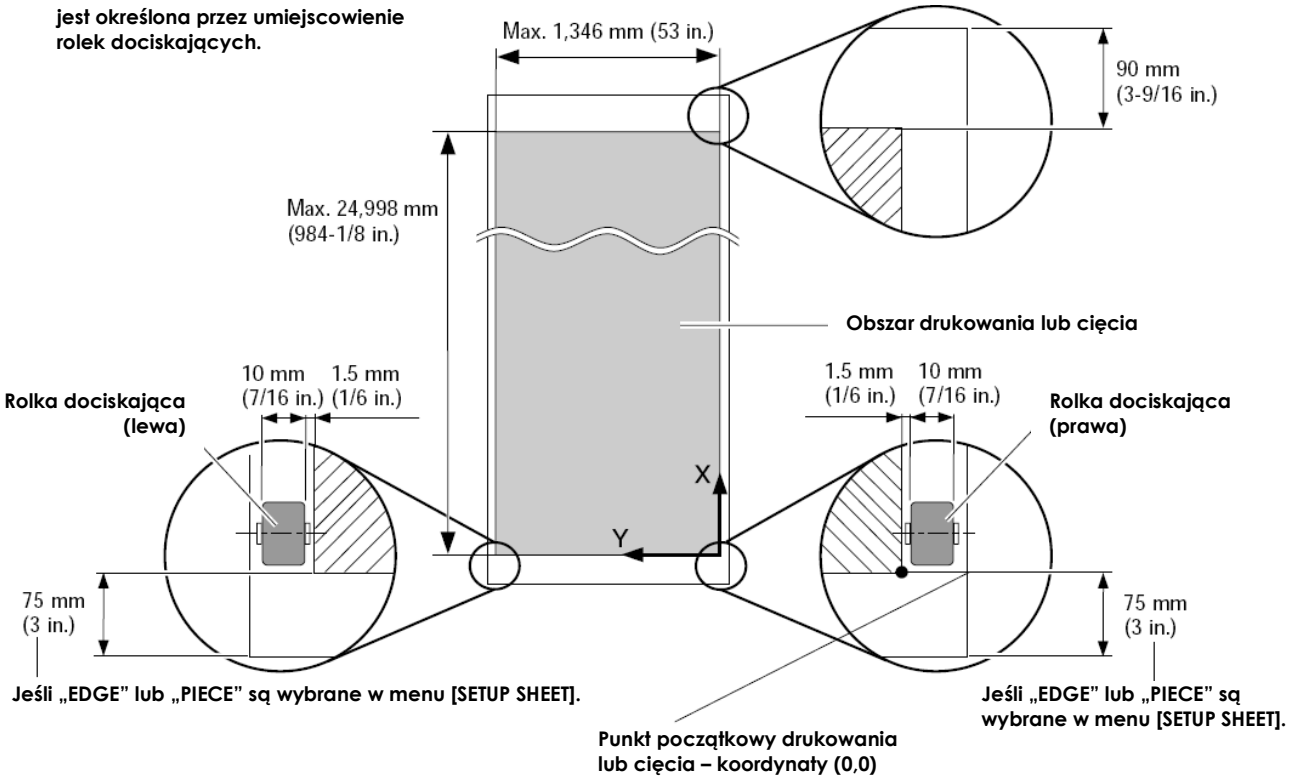
Upewnić się, że lewa i prawa rolka dociskająca są umiejscowione ponad rolkami naciągającymi. Skorzystać ze środkowych rolek dociskających, jeśli to konieczne. Umiejscowić jedną (lub obie) środkowe rolki dociskające tak, aby były rozmieszczone w równych przerwach wzdłuż szerokości mediów.

www.uzywane-solwentowe.pl

8-2 Obszar drukowania lub cięcia

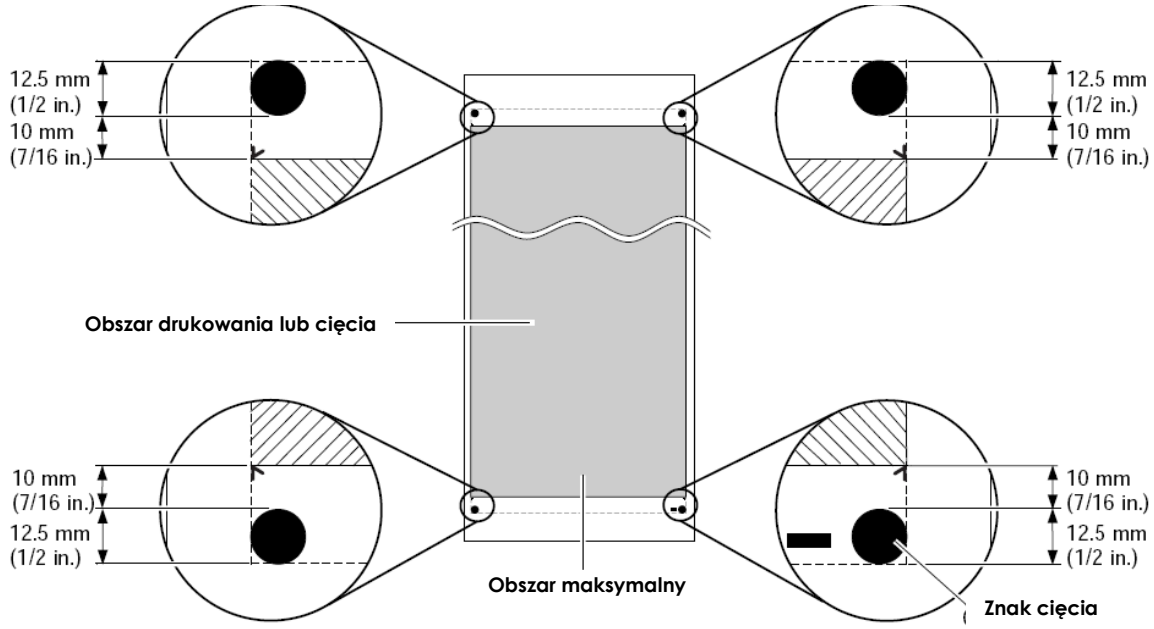
Obszar maksymalny

Obszar drukowania lub cięcia wzdłuż płaszczyzny horyzontalnej (kierunek, w którym przesuwa się karetka) jest określona przez umiejscowienie rolek dociskających.



Obszar maksymalny przy wykorzystaniu znaku cięcia

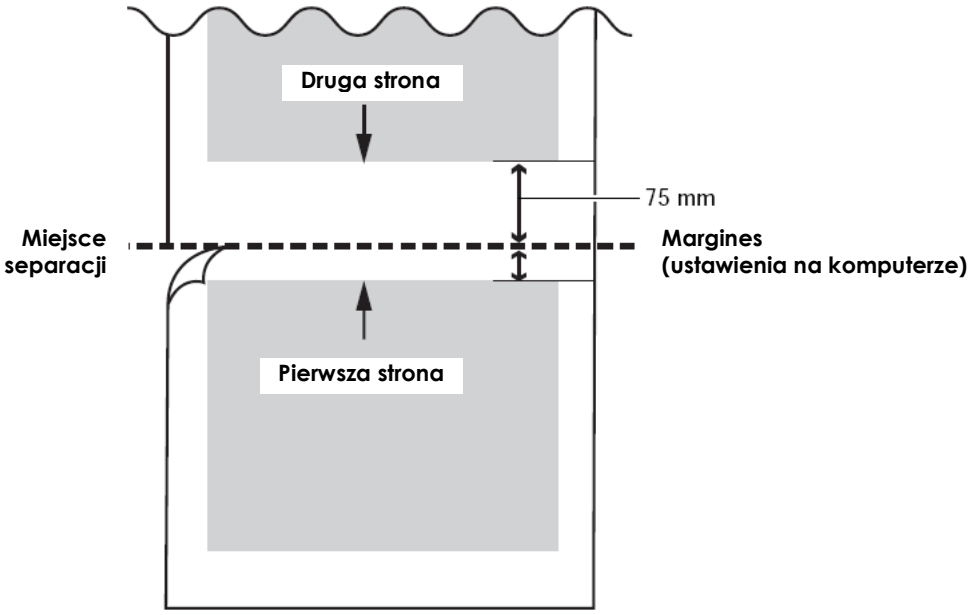
Jeśli znaki cięcia są wykorzystywane, obszar drukowania lub cięcia jest zredukowany z obszaru maksymalnego o ilość równą znakom cięcia.



www.uzywane-solwentowe.pl

Położenie mediów w trakcie drukowania ciągłego

Kiedy komenda odcięcia mediów zostaje wysłana z komputera, miejsce odcięcia na media jest wskazane zgodnie z poniższym rysunkiem.



www.uzywane-solwentowe.pl

8-3 Informacje dotyczące ostrza

Warunki cięcia oraz czas życia ostrza zmienia się zgodnie z mediami oraz warunkami działania, nawet, jeśli używane są identyczne ostrza. Czas życia również różni się zgodnie z typem ostrza. Poniżej podano ogólne wskazówki z tym związane.

Ostrze	Media	Siła ostrza	Odległość offsetu ostrza	Czas życia ostrza* (ogólne wskazówki)
ZEC-U1005	Winyl na oznakowania	50-150 gf	0,25 mm	8 000 m
ZEC-U5025	Winyl na oznakowania	30-100 gf	0,25 mm	4 000 m
	Winyl fluorescencyjny	120-200 gf	0,25 mm	4 000 m
	Winyl odbijający	100-200 gf	0,25 mm	4 000 m

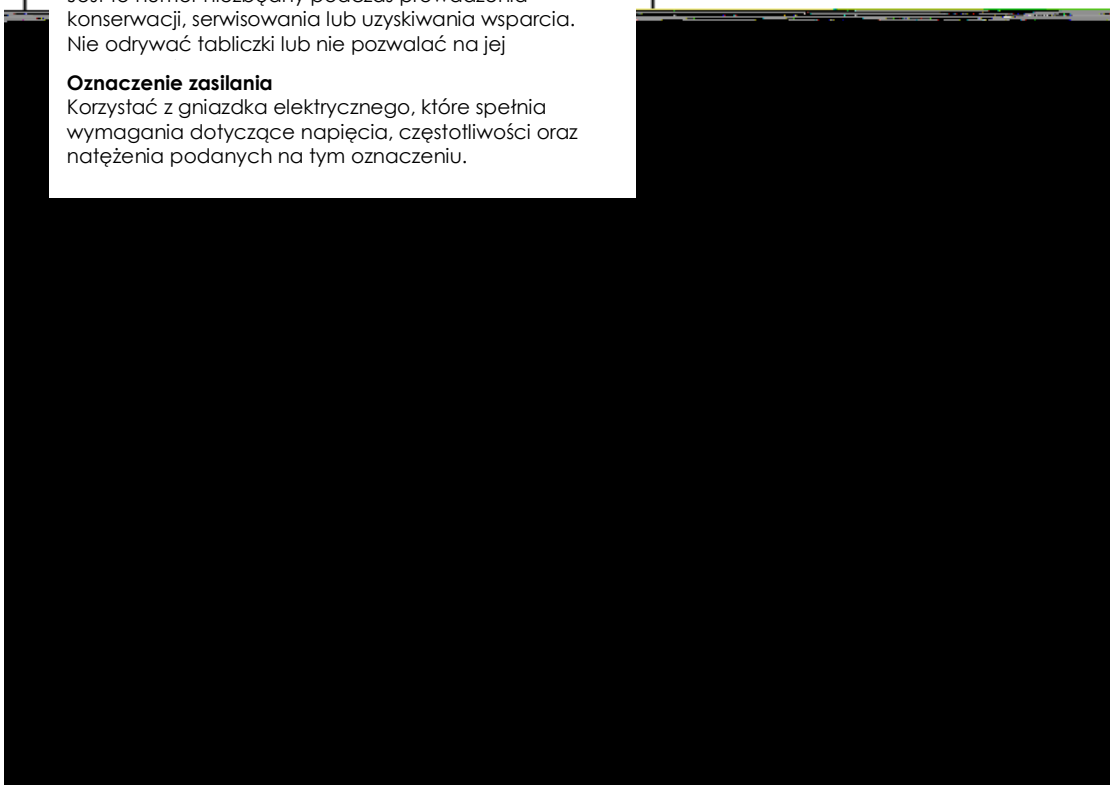
Kiedy pozostaną nieprzycięte obszary nawet jeśli siła ostrza jest zwiększona do wartości wyższej niż 50-60 gf w porównaniu do tabeli, należy wymienić ostrze.
*Wartości „Trwałości ostrza" są szacunkami w wypadku cięcia mediów identycznego typu.

www.uzywane-solwentowe.pl

8-4 Położenie oznaczeń zasilania oraz numerów seryjnych

Numer seryjny
Jest to numer niezbędny podczas prowadzenia konserwacji, serwisowania lub uzyskiwania wsparcia. Nie odrywać tabliczki lub nie pozwalać na jej

Oznaczenie zasilania
Korzystać z gniazdka elektrycznego, które spełnia wymagania dotyczące napięcia, częstotliwości oraz natężenia podanych na tym oznaczeniu.



www.uzywane-solwentowe.pl

8-5 Specyfikacja

		XC-540
Metoda drukowania/cięcia		Metoda piezo wtrysku tuszu/ metoda przesuwania mediów
Dopuszczalna szerokość mediów		260 do 1,371 mm (10-1/14” do 54”)
Szerokość drukowania/cięcia (*1)		Maksymalnie 1,346 mm (53”)
Kartridże na tusz	Typy	ECO SOL MAX 220-cm3 kartridż/ 440-cm3 kartridż
	Kolor	Sześć kolorów (cyan, magenta, yellow, black, light cyan, light magenta) lub Cztery kolory(cyan, magenta, yellow, and black)
Rozdzielczość druku (dpi)		Maksymalnie 1 440 dpi
Akceptowalne narzędzie		Specjalne ostrze dla serii CAMM-1
Prędkość cięcia		10 do 600 mm/s (10 do 300 mm/s w kierunku dostarczania mediów)
Siła ostrza		30 do 300 gf
Kompensacja offsetu ostrza		0.000 do 1.500 mm (0” do 0.0591”)
Rozdzielczość oprogramowania (w trakcie cięcia)		0.025 mm/krok (0.000984”/krok)
Dokładność odległości (w trakcie druku) (*2, *3)		Błąd poniżej +/- 0,3% przebytej odległości, lub +/- 0,3mm, w zależności od tego która wielkość jest większa
Dokładność odległości (w trakcie cięcia) (*3)		Błąd poniżej +/- 0,4% przebytej odległości, lub +/- 0,3mm, w zależności od tego która wielkość jest większa Kiedy korekcja odległości została wykonana (jeśli ustawienie dla [CUTTING MENU] - [CALIBRATION] zostało wprowadzone): Błąd poniżej +/- 0,2% przebytej odległości, lub +/- 0,1mm, w zależności od tego która wielkość jest większa
Dokładność powtarzalności (w trakcie cięcia) (*3, *4)		□0.1 mm lub mniej
Dokładność wyrównania dla drukowania i cięcia (*3, *5)		□0.5 mm lub mniej
Dokładność wyrównania dla drukowania i cięcia w trakcie ponownego ładowania mediów (*3, *6)		Błąd poniżej +/- 0,5% przebytej odległości, lub +/- 3mm, w zależności od tego która wielkość jest większa
Jednostka susząca (*7)		Typ ogrzewania, ustawienia dla predefiniowanej temperatury: 30 do 55□C (86 do 130□F)
Urządzenie utrwalające tusz (*7)		Podgrzewacz plotera/ podgrzewacz wstępny, zakres ustawień dla predefiniowanej temperatury: 30 do 50□C (86 do 122□F)
System podnoszenia mediów	Zewnętrzna średnica rolki umożliwiająca podnoszenie	Max. 180 mm
	Waga umożliwiająca podnoszenie	Max. 30 kg
Interfejs		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, automatyczne przełączanie)
Funkcja oszczędności energii		Funkcja automatycznego przechodzenia w tryb czuwania
Zasilanie	Napięcie i częstotliwość	AC 100 do 120 V □10%, 50/60 Hz lub AC 220 do 240 V □10%, 50/60 Hz
	Wymagana moc zasilania	13 A (100 do 120 V) lub 7 A (220 do 240 V)
Zużycie energii	W trakcie pracy	Ok. 1 600 W
	Tryb czuwania	Ok. 47 W
Poziom głośności	W trakcie pracy	64 dB (A) lub mniej (zgodnie z ISO 7779)
	Tryb czuwania	45 dB (A) lub mniej (zgodnie z ISO 7779)
Wymiary (ze stojakiem)		2694 (W) x 1103 (D) x 1260 (H) mm (106-1/8 (W) x 43-7/16 (D) x 49-5/8 (H) in.)
Waga (ze stojakiem)		197 kg (434.3 lb.)
Środowisko pracy	Włączone zasilanie (*8)	Temperatura: 15 do 32ºC (59 do 90ºF) (20ºC [68ºF] lub więcej rekomendowane), wilgotność: 35 do 80% (bez skraplania)
	Wyłączone zasilanie	Temperatura: 5 do 40℃ (41 do 104℉), wilgotno ść: 20 do 80% (bez skraplania)
Dołączone elementy		Dodatkowe stojaki, kabel zasilania, ostrze, uchwyt na ostrze, klampy na media, zapasowe ostrze dla noża separującego, zestaw czyszczący, oprogramowanie RIP, Podręcznik użytkownika, itp.

www.uzywane-solwentowe.pl

*1
Długość drukowania lub cięcia jest ograniczona przez program lub sterownik.

*2
➢ z Roland PET film, przesunięcie w trakcie drukowania: 1 m
➢ Temperatura: 25°C (77°F), wilgotność: 50%

*3
Brak gwarancji jeśli podgrzewacz plotera lub suszarka są używane.

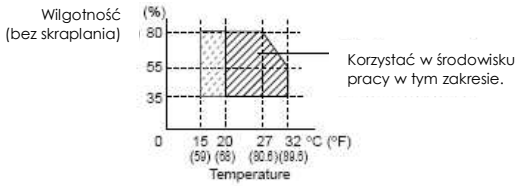
*4
Następujące warunki muszą być spełnione:
➢ Typ mediów: Media określone przez Roland DG Corp.
➢ Rolka mediów musi być załadowana na wale.
➢ Pozycja menu [PREFEED] musi być ustawiona na "ENABLE."
➢ Marginesy boczne: 25 mm lub więcej dla lewego i prawego marginesu
➢ Przedni margines: 35 mm lub więcej
➢ Bez rozszerzania/kurczenia mediów
Zakres dla gwarantowanej dokładności powtarzalności
➢ Dla mediów z szerokością przekraczającą 610 mm: długość 4,000 mm
➢Dla mediów z szerokością 610 mm lub mniej: długość 8,000 mm

*5
➢ Zakładając, że długość mediów wynosi poniżej 3,000 mm
➢ Temperatura: 25°C (77°F)
➢ Wyłączając możliwe przesunięcie spowodowane rozszerzeniem/skurczeniem mediów oraz/lub ponownym załadowaniem mediów.

*6
➢ Typ mediów: Roland PET film
➢ Rozmiar danych: 1,000 mm w kierunku dostarczania mediów, 1,346 mm w kierunku ruchu karetki.
➢ Bez laminowania
➢ Automatyczna detekcja znaków cięcia w 4 miejscach, dla których media są ponownie ładowane.
➢ W trakcie cięcia, pozycja menu [PREFEED] musi być ustawiona na "ENABLE."
➢ Temperatura: 25°C (77°F)
➢ Wyłącza efekty przekrzywionego ruchu, a także rozszerzania i kurczenia mediów.

*7
➢ Rozgrzewanie jest wymagane po włączeniu zasilania. Może to zająć od 5 do 20 minut, w zależności od środowiska pracy.
➢ W zależności od temperatury otoczenia oraz szerokości mediów, predefiniowana temperatura może nie być osiągnięta.

*8
Środowisko pracy



www.uzywane-solwentowe.pl

Informacje na temat licencji GPL/LGPL na oprogramowanie użyte w tym produkcie.
Dziękujemy za zakupienie produktu.
Produkt korzysta z oprogramowania o licencji GNU General Public License (GPL) / GNU Lesser General Public License (LGPL). Masz prawo nabywać, modyfikować oraz dystrybuować kod źródłowy dla oprogramowania GPL/LGPL. Można uzyskać kod źródłowy GPL/LGPL używany dla tego produktu pobierając go z następującej strony internetowej:
URL: http://www.rolanddg.com/gpl/

www.uzywane-solwentowe.pl

R5-070402

www.uzywane-solwentowe.pl